

5 1 1 9 0



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Miguel U B A C H Barraceta, de nacionalidad Española residente en Barcelona, calle de Borrell numero 98, por "UNA HEMBRA ARTICULADA PARA TORNILLOS".

5 Este Modelo de Utilidad se refiere a una hembra articulada para tornillos, especialmente indicada para aquellos casos en que conviene sujetar mediante un tornillo de rosca de lima - cualquier objeto contra una lámina metálica de material plástico o similar que no permite la formación de la rosca hembra complementaria como en el caso de la madera u otro material - blando análogo .

10 Está constituida esencialmente esta hembra por una lámina metálica rectangular provista de un orificio central para paso del tornillo y de dos orejas o salientes laterales establecidos en los lados mayores del rectángulo, las cuales quedan dobladas sobre sí mismas a modo de puente y juntos sus bordes -



extremos que presentan cada uno una muesca semicircular -
y determina al juntarse un orificio de menor diámetro que
15 el de la pieza metálica base en el que se rosca el tornillo.

Se caracteriza esta hembra articulada por el hecho de -
que las orejas o salientes que se doblan sobre sí mismas -
y determinan el orificio de sujeción del tornillo, se ha -
llan ligeramente dobladas de manera que los bordes de di -
20 cho orificio siguen una línea sensiblemente helicoidal a
fin de adaptarse mejor al paso de rosca del tornillo.

Otra característica fundamental de esta hembra la cons -
tituye el hecho de que al penetrar el tornillo y rosca en
el orificio determinado por las aletas u oreja dobladas -
25 sobre sí mismas, tiende a separarlas, con lo cual éstas -
ejercen una acción de compresión contra las paredes del -
orificio o alojamiento en que se halla situada la hembra
evitando que en cualquier caso pueda ésta desprenderse de
dicho alojamiento.

30 En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo
se representa un caso particular de realización práctica -
de la hembra objeto del presente Modelo de Utilidad, mos -
trando la figura 1, una vista en planta de la hembra antes
de su preparación para ser colocada; la figura 2 una vista
35 en planta inferior de la hembra ya preparada para su colo -
cación, la figura 3, un alzado frontal; la figura 4, un al -
zado lateral, la figura 5, una vista en perspectiva de la -
hembra colocada en su alojamiento en una lámina rígida y fi -
nalmente la figura 6 la forma como dicha hembra permite me -
40 diante un tornillo la aplicación de una lámina cualquiera -
sobre una superficie o lámina rígida .

Siguiendo los diseños vemos la hembra descrita constituí



da por una pieza metálica que afecta la forma de un rectán-
gulo -1- provisto de dos aletas o salientes laterales -2- ,
45 establecidos en los lados mayores del rectángulo, las cuales
dobladas sobre sí mismas en la forma que indican las figu-
ras 2 y 3, determinan la formación de un orificio -3- merced
a las muescas -4- que presentan en los bordes externos di-
chas aletas o salientes. En la parte central de la zona rec-
50 tangular -1- se halla un orificio de mayor diámetro -5- para
el paso del tornillo.

Tal como se ve en las figuras⁵ y 6, una vez dobladas las
aletas -2- en la forma que indican las figuras 2 y 3, en -
las que además puede apreciarse que los bordes de dichas -
55 aletas no son coincidentes sino sensiblemente cruzados, de
manera que el borde del orificio -3- determina una línea -
helicoidal a la que se acopla la espira del tornillo. La -
hembra queda completamente retenida en el orificio practi-
cado previamente en la placa -6- merced a la separación de
60 las aletas -2- al penetrar en él orificio -3- el tornillo-
-7-.

Efectivamente, al roscarse el tornillo -7- en el ori-
ficio -3- tiende a separar dichas aletas -2-, las cuales se
comprimen contra las paredes del orificio -8- practicado en
65 la placa -6- asegurando la perfecta sujeción de la hembra -
en la placa -6- lo cual permite aplicar contra la lámina -6
una segunda lámina -9- que queda fuertemente sujeta por la
cabeza -10- del tornillo.

Se fabricará la hembra descrita con hierro, acero, latón
70 u otro metal apropiado, variando sus dimensiones y acabado-
y en general, cuantos detalles no alteren, cambien o modifi-
quen su esencialidad.



===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

- 75 1ª.- Una hembra articulada para tornillos, esencialmente constituida por una lámina metálica rectangular provista de un orificio central para paso del tornillo y de las orejas o salientes laterales establecidos en los lados mayores del rectángulo, las cuales quedan dobladas sobre sí mismas a modo de puente y juntos sus bordes extremos que presentan cada uno una muesca semicircular y determina al juntarse un orificio de menor diámetro que el de la pieza metálica base en que se rosca el tornillo.
- 80 2ª.- Una hembra articulada para tornillos, según reivindica - ción 1ª., caracterizada por el hecho de que las orejas o salientes que se doblan sobre sí mismas y determinan el orificio de sujeción del tornillo, se hallan ligeramente dobladas de manera que los bordes de dicho orificio siguen una línea sensiblemente helicoidal a fin de adaptarse mejor al paso de rosca del tornillo.
- 85 3ª.- Una hembra articulada para tornillos, según reivindica - ciones anteriores, caracterizada fundamentalmente por el hecho de que al penetrar el tornillo y rosca en el orificio determinado por las aletas u orejas dobladas sobre sí mismas, tiende a separarlas, con lo cual éstas ejercen una acción de compresión contra las paredes del orificio o alojamiento en
- 90 que se halla situada la hembra evitando que en cualquier caso pueda ésta desprenderse de dicho alojamiento.
- 95 4ª.- Una hembra articulada para tornillos.

C O N S T A la presente memoria

51190



100 descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 19 de Noviembre de 1.955.

P. A.

M. LLORT

P. P.

Y. Hama

51190



Fig. 2

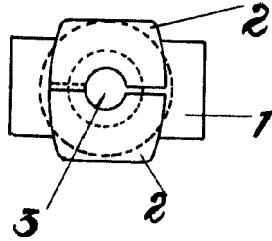


Fig. 3

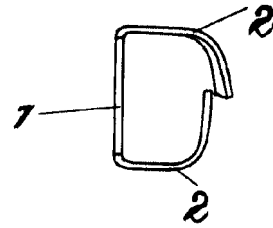


Fig. 7

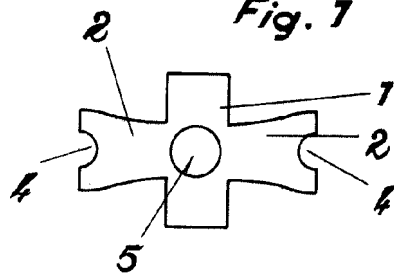


Fig. 4

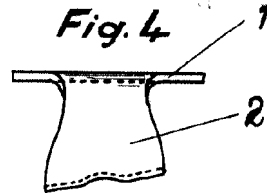


Fig. 5

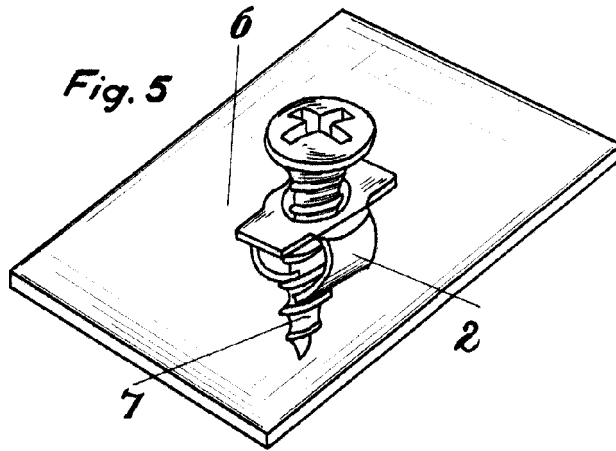
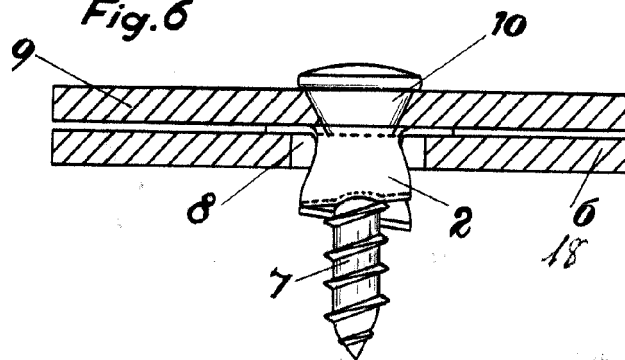


Fig. 6



18 Noviembre 1950

Jaffarman

Escala variable