

51183



51183

MODELO DE UTILIDAD

por "CINTA O GUARNICION PARA MAQUINAS TEXTILES", a favor
de TAULE Y CIA., de nacionalidad española, residente en
Sabadell (Barcelona), calle San José, 2. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo hace referencia a un nuevo tipo de
cinta o guarnición para repasadora y emborradora, propia para
máquinas textiles destinadas a la operación de carda selecti-
va o preparatoria de fibras diversas.

5 Este nuevo modelo de cinta para repasadora y emborrado-
ra, se halla perfeccionada en el sentido de proteger o refor-
zar las guarniciones de las cardas de las citadas máquinas,
mediante la inclusión en el proceso de fabricación de las mis-
mas, de un elemento flexible y de menor dureza que el cuero,
10 que, sin embargo, lo preserva del desgarró o agrandamiento de
las perforaciones por las que pasan las horquillas que forman
cada dos de las púas que integran la cara espinosa o de tra-
bajo de la carda.

Sabido es, en el citado trabajo, que la guarnición de
las cardas consiste en una placa o correa ilimitada o cir-



5 cunscrita a un polígono rectangular que tiene practicados los taladros que dan paso a las púas de acero, dejando los bordes tal como los practica la cuchilla, con lo que en un tiempo relativamente breve y a causa de la dilatación consecutiva al esfuerzo y la torsión realizada por la herramienta, las horquillas de acero van adquiriendo holgura, llegando a perderse arrastradas por los muñones o apelotonamientos de las fibras sometidas a la carda.

10 Para corregir dicha anomalía, es por lo que el recurrente resuelve la aplicación de una segunda capa a la guarnición, consistente ^{en} la aplicación a la cara anterior del cuero, de un grueso y fuerte tejido en el que domina el lino en su urdido, o bien una mezcla estudiada de fibras naturales, con otras de materiales plásticos, combinados lo mismo en la urdimbre que en la trama del mismo, al efectuar su

15 tisaje. Dicho tejido es aplicado por tensado y con la mediación de un ligero pegamento, a una de las superficies del cuero, antes de proceder al trepanado del mismo, para conseguir que no sean las aristas ni vértices de las púas las que

20 atraviesen el tejido, sino que en el momento de efectuar la aplicación o cosido, penetren con libertad y se adapten espontáneamente a los dos elementos a los que sirven de mayor fijación.

25 Con el mencionado perfeccionamiento, las cardas resultantes con doble guarnición textil, no pierden nada de su ductilidad anterior y presentan, sin embargo, un amortiguador a los tirones del acero sobre el cuero que otorga al conjunto una resistencia y duración mucho mayor a todas las conocidas anteriormente.



Como aclaración a lo expuesto, en la hoja gráfica que se acompaña y a título de ejemplo de un caso práctico de ejecución, se reproduce el objeto de la solicitud, para facilitar su descripción.

5 En la Fig. 1, se muestra un fragmento de carda repasadora, vista por su cara anterior o de trabajo. En la Fig. 2, se esquematiza un corte longitudinal. Y, en la Fig. 3, se muestra el anverso o cara posterior de la misma.

10 Siguiendo los diseños, vemos el cuerpo de cuero -1-, de una repasadora o emborradora, con las púas -2-, pasadas a través del mismo, estableciendo una alineación alterna que tiende a separar, lo más posible, las perforaciones practicadas en el cuero -1-, sin perder la uniformidad compacta que la carda necesita en sus elementos hirientes. En la figura
15 transversal, se muestra la superposición de la nueva capa de tejido grueso -3-, del mismo grosor aproximadamente, al del cuero, poniendo de manifiesto cómo las púas horquilladas -2-, cabalgan sobre toda la guarnición de la carda en forma que comprenden el conjunto de los dos elementos, haciendo po-
20 sible que todas las fuertes brusquedades recibidas ahora por las púas de acero, queden amortiguadas por el punto semiblando y más dúctil o flexible sobre que se apoya la base -4-, de la horquilla metálica, interponiéndose para dar elasticidad al punto -5-, de mayor esfuerzo y donde tendría origen
25 la rotura del cuero.

La fabricación del modelo descrito se realizará en los materiales adecuados que se han citado en el curso de la misma, pudiendo experimentar variantes en calidades, distribuciones, calibres y, en general, en todos aquellos detalles



externos que no alteren la esencialidad por la que se rige.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

5

1º.- Cinta o guarnición para máquinas textiles, que se caracteriza por llevar un refuerzo en la cara posterior de la placa de cuero que le sirve de cuerpo base, mediante una, dos o más capas de gruesa lona tejida con fibras de lino en su urdimbre, o combinadas con otras fibras de material plástico que intervengan íntegra o alternadamente, en el trama-
do del propio tejido.

10

2º.- Una cinta o guarnición para máquinas textiles, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque adhiriéndose sólidamente la capa textil a la placa de cuero, forman ambas un conjunto compacto sobre el que penetran las púas horquilladas, comprendiendo las dos capas y apoyando la base de las mismas sobre la cara textil del conjunto resul-
tante.

15

3º.- CINTA O GUARNICION PARA MAQUINAS TEXTILES.

Madrid, 19 de Noviembre de 1955

FERNANDO PERAIRE

P.P.

Fernando Peraire

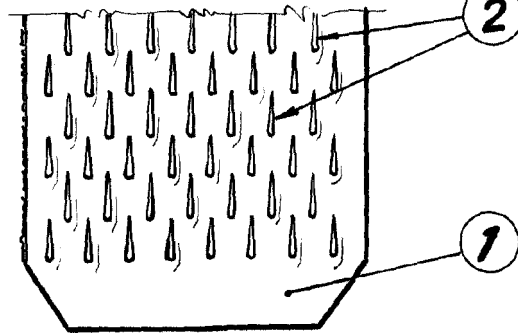


Fig. 1

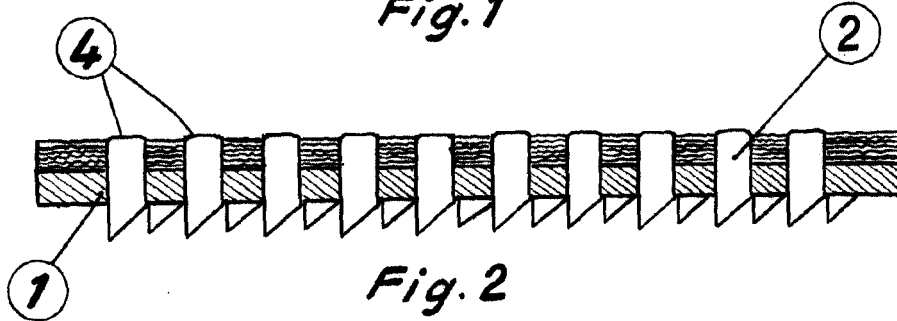
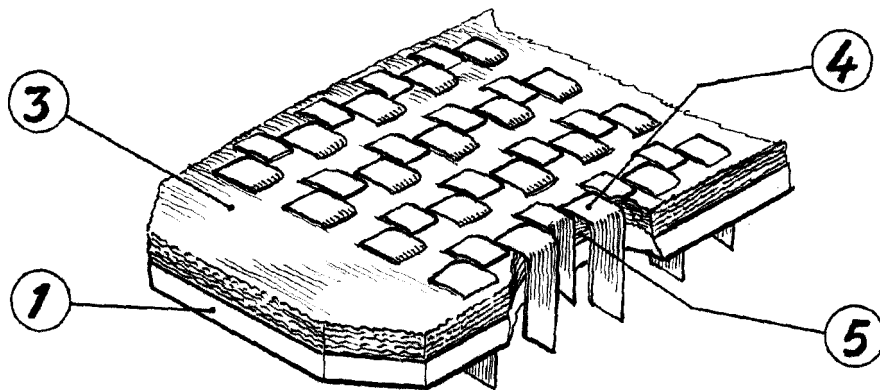


Fig. 2



Escala variable

P.A.
Fernando Peraire