

51111



MEMORIA DESCRIPTIVA

DEL

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de HIERROS Y METALES SUR, S.L., entidad española, residente en Sevilla (ESPAÑA), Pastor y Landero, 19 y 21, por: "UNA GRAPA METALICA PARA LAS UNIONES DE CORREAS".

--o-o-o-o-o-o-o--

Las correas empleadas especialmente en transmisión de poleas, suelen ir em-palmadas mediante un cosido á mano ó máquina; ésto tiene el gran inconveniente de que suelen romperse con frecuencia, teniendo que efectuar repetivamente su cosido, por lo que se vén obligados á empalmar y reforzar la correa constantemente, faena ésta muy entretenida y costosa.

5

Cuando no se emplea este procedimiento, se recurre a la unión ó empalme de las dichas correas, mediante piezas metálicas atornilladas, resultándo ésto anti-económico por ocupar el empal-



10 me mucho espacio de la correa, y porque cuando ésta lleva más de uno resulta muy costoso su empleo por la cantidad de material metálico que se gasta.

Todas estas desventajas é inconvenientes han sido estudiados con todo interés y detenimiento, llegándose á conseguir tras  
15 varias pruebas y ensayos, éste modelo de grapa que nos ocupa y cuyo registro se solicita, el cual tiene, entre otras, la gran ventaja de ser muy económica su construcción y montaje, yá que solo basta con fijar las grapas a los extremos de la correa con tres remaches tubulares, efectuando la unión de dichas grapas mediante un pasador  
20 cilindrico.

Dicha grapa está constituida por una chapa metálica (1-fgs. 1-2-3) de forma rectangular, llevándo practicados en su centro una serie de perforaciones rectangulares (2-fg.3), las que al ser plegadas las chapas por el centro con un radio equivalente al del  
25 pasador a emplear, constituyen una serie de entrantes y salientes (3-fgs. 1-3) en forma entrecasada que se acoplan entre sí, efectuándose la unión de ellos, mediante un pasador cilindrico (4-fg.2).

El plegado de ésta chapa se efectuará según antes descrito, con un radio equivalente al del pasador (4-fg.2), dejando entre las  
30 faldillas así formada de las chapas, una distancia equivalente al espesor de la correa (5-fgs. 1-2), siendo ésta fijada a la grapa por medio de una serie de remaches tubulares (6-fg.1) á través de las taládro (7-fg. 3) practicados en las faldillas de la chapa.

Esta grapa puede ser construida en mayor o menor tamaño, así como en diferentes clases de materiales apropiados para ello.  
85

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que á título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva y en el que



representa.

40

La fig. 1. Vista en planta de una grapa montada en la correa.

La fig. 2. Vista de perfil de la misma en su montaje y,

La fig. 3. Vista en planta de una grapa en desarrollo.

REIVINDICACIONES

45

1ª. Una grapa metálica para las uniones de las correas, caracterizada por estar constituida por una placa metálica de planta rectangular, en la que van practicadas en su centro una serie de perforaciones que al ser plegada la chapa por su parte central con un radio determinado y con una abertura entre las faldillas de la chapa igual al grueso de la correa constituyen una serie de entrantes y saliente en forma alternada, para el acople entre sí, quedando hecha su unión y fijación, mediante un pasador cilindrico, llevándose practicada la grapa en sus laterales, una serie de taladros para su fijación a los extremos de la correa, mediante remaches tubulares.

50

2ª.- "UNA GRAPA METALICA PARA LAS UNIONES DE CORREAS".-

Consta la presente memoria descriptiva de trezhojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 16 Noviembre de 1.955-  
Registro de la Torre

51110

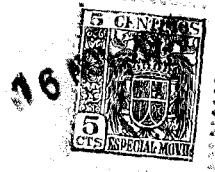


Figura 1

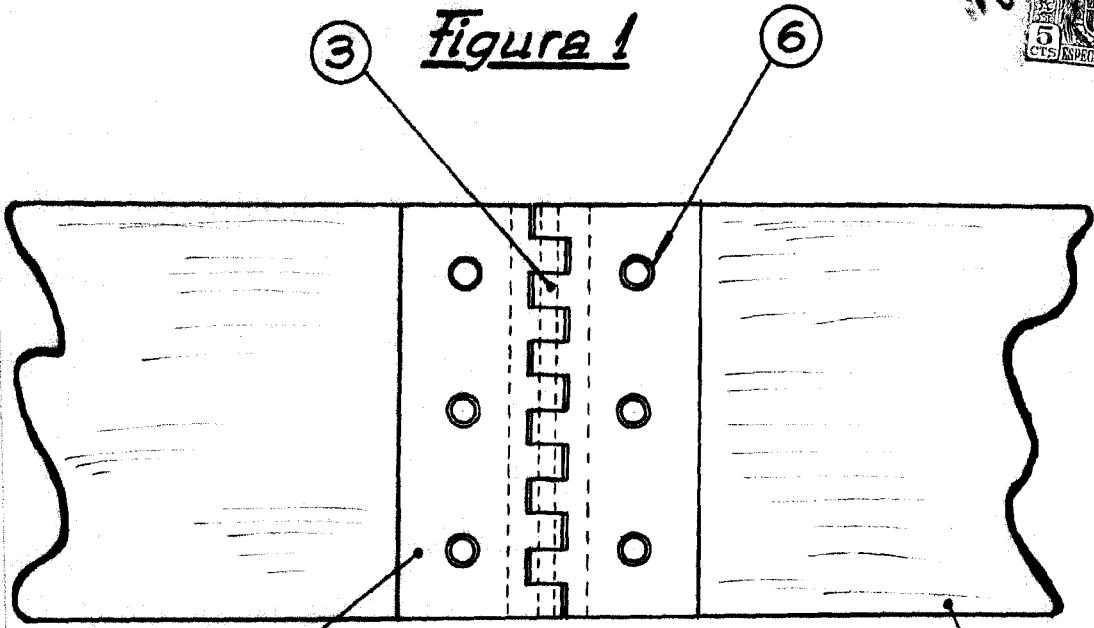


Figura 2

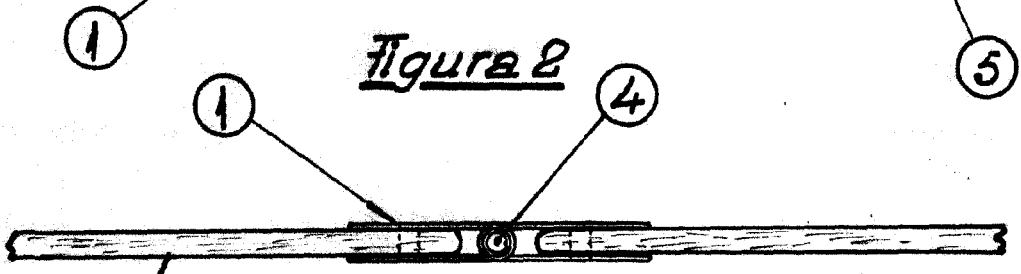
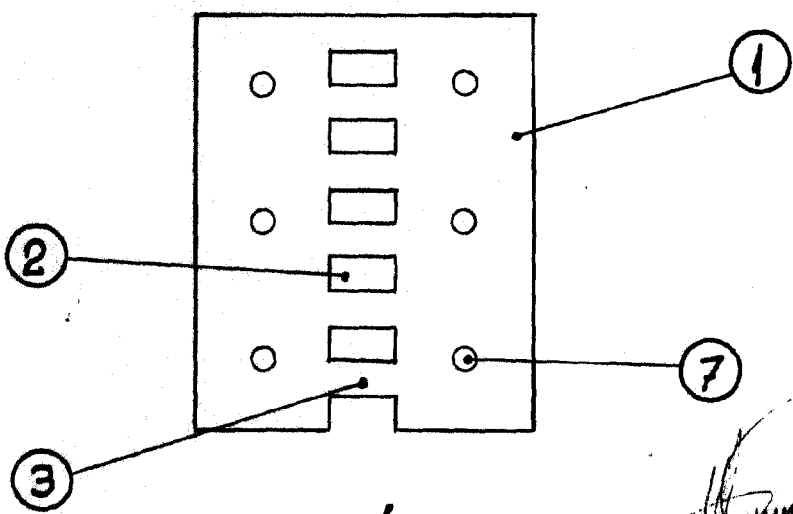


Figura 3



Escala: Variable.

La Toma