

•51103



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

LA SEDA DE BARCELONA, S. A. - de nacionalidad española
domiciliada en Av. José Antonio Primo de Rivera, nº 654
BARCELONA

por:

"Tubo de hilar para la hilatura de rayón o celulosa re-
generada."

====:oOo:====

Descripción

En la fabricación de hilos de rayón o celulosa
regenerada según el procedimiento centrifugo, el hilo re



5

cien formado se arrolla en la turbina o pote de hilar, conducido por un embudo o tubo de hilar que se va moviendo en vaivén mientras la turbina gira, arrollándose así el hilo en el interior de la turbina formando paquetes circulares que usualmente se designan con el nombre de tortas. Sucede en esta hilatura que a veces el hilo al arrollarse forma en la parte interior de la torta figuras geométricas que en la industria se designan con el nombre de "espejos".

10

Estos "espejos", se producen siempre y cuando la longitud de hilo hilado en un vaivén completo, está en una relación simple con la circunferencia del interior de la torta en aquel momento. Esta circunstancia puede presentarse varias veces durante el hilado de una torta, puesto que la circunferencia del interior de la torta, en donde el hilo se deposita, varia continuamente y el número de vaivenes del tubo de hilar permanece constante.

15

20

Esta formación de "espejos" es perjudicial para el ulterior tratamiento de las tortas recién hiladas, influenciando también desfavorablemente la calidad de los hilos, ya que debido a ello, la permeabilidad de las tortas es desigual para los líquidos de tratamiento; además se dejan desdevanar mal. Ya se ha propuesto, para obtener tortas que resistan el transporte, es decir que no se desmoronen, y que puedan manipularse ulteriormente sin desperdicios, de colocar el hilo en dos capas subsiguientes de hilado y a la misma altura sobre la torta, con diferentes ángulos de inclinación, haciendo actuar a distinta velocidad el movimiento del tubo de hilar o el del pote de hilar, para dar lugar al cruzamiento al co

25

30

51103



locar dos capas de hilo subsiguientes.

5 Se evita la formación de "espejos" empleando el tubo de hilar del presente modelo de utilidad, el cual tiene un orificio de salida con el borde entallado u ondulado, de manera que el hilo se coloca en forma ondulada sobre la pared del pote o sobre el lado interior de la torta.

10 Además de evitarse la formación de "espejos" se tiene la ventaja de que las tortas obtenidas con un tubo de hilar de acuerdo con este modelo de utilidad, gozan de mejor permeabilidad para los líquidos que se emplean en su post-tratamiento, que las tortas obtenidas del modo usual. La uniformidad de título, así como la afinidad al tinte del hilo, no quedan influenciadas por la colocación ondulada del hilo.

15 En el plano adjunto se representa esquemáticamente una forma de ejecución de un tubo de hilar según este modelo de utilidad.

La figura 1 es el tubo de hilar visto de frente.

20 La figura 2 es el mismo tubo de hilar visto por el extremo inferior.

-----: N O T A :-----

25 Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

1.- Tubo de hilar, para la hilatura de rayón o celulosa regenerada, caracterizado porque la boca inferior del tubo de hilar, por la que sale el hilo para arrollarse formando la torta, tiene el borde entallado u ondulado.

30 2.- Tubo de hilar para la hilatura de rayón o celulosa regenerada.

• 51103



Esta memoria consta de cuatro páginas escritas
por una sola cara.

BARCELONA, 11 NOV. 1955

P. A.

JOSE M.^o BOLIBAR
F. P.



51103

Fig. 1

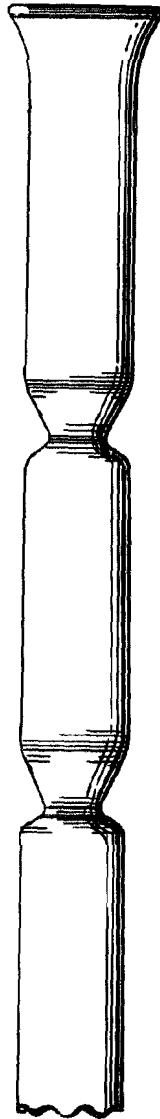
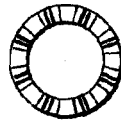


Fig. 2



P.A.

JOSE M. BOMBAR

[Handwritten signature]