

MR.

•50863

26 00



MODELO DE UTILIDAD

---

a favor de

SHERWIN-WILLIAMS ESPAÑOLA S.A. de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, G/Bejar, n°67

por:

"Cierre para envases metalicos."

:oOo:

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un cierre para envases metalicos destinados a contener cualquier clase de productos solidos o líquidos muy especialmente para los botes de hojalata o chapa de boca ancha , empleados usualmente en el envasado de pinturas

• 508632600



y en otras aplicaciones similares.

5

La especial disposición de este cierre proporciona la estanqueidad necesaria a esta clase de envases para impedir que se viertan los productos que contienen y al mismo tiempo asegurar su conservación evitando su contacto con el aire y con la humedad. Por otra parte, la construcción del cierre resulta sumamente sencilla y económica, y tanto la operación de cerrar el envase como la de abrirlo pueden efectuarse con mayor facilidad que con los sistemas usuales de cierre.

10

15

El cierre para envases metálicos a que se refiere este modelo de utilidad comprende una tapa de plancha metálica que ajusta a presión elástica en la boca del bote o envase, por medio de un saliente formado por estampación en la periferie de la cara interior de la tapa que encaja en una canal de dimensiones correspondientes estampada a su vez en la cara superior de la boca del envase de manera que forma un doble cierre que aumenta la hermeticidad.

20

El borde exterior del saliente de la tapa y el borde interior de la canal correspondiente de la boca del envase presentan por tanto una cierta elasticidad que facilitan la introducción y la salida del saliente en la canal al mismo tiempo que contribuye a asegurar el ajuste entre ambas partes.

25

En el plano adjunto se representa como ejemplo la aplicación del cierre objeto de este modelo de utilidad a un bote de hojalata para pintura.

30

La figura 1, es una vista del conjunto del bote con la tapa levantada o abierta.

La figura 2, es un detalle, a mayor escala y

en sección vertical, de la boca del bote y de la tapa en posición abierta.

La figura 3, es otro detalle semejante, en posición cerrada .

5 El cuerpo del bote esta constituido de la manera usual, por un cilindro -1- de chapa, el cual en su borde superior lleva unido interiormente, por medio de un rebordeado -2- un aro-3- tambien de chapa que está estampado formando una canal circular -4- de sección esencialmente

10 rectangular, cuyo borde exterior -5- se encuentra a un nivel algo por debajo del borde superior del bote formando por el rebordeado -2-, mientras su borde interior -6- se prolonga hacia fuera de la canal -4- en un reborde -7- que delimita la boca del bote.

15

En correspondencia con esta boca del bote asi constituida se dispone una tapa -8- igualmente de chapa estampada, la cual presenta en su cara inferior un saliente periferico -9-, cuyo diametro medio coincide con el de la canal -4-, y que presenta una sección trarversal de dimensiones apropiadas para encajar en el interior de esta canal -4- siendo su perfil inferior -10- aproximadamente semicircular con el fin de facilitar su introducción en la canal

20 -4-.

25 Exteriormente, este saliente -9- termina en un reborde -11- que se apoya sobre el borde exterior -5- de la canal -4-, sin sobresalir del borde superior -2- del bote y por la parte interior la tapa queda apoyada sobre el reborde -7- de la boca del bote.

30 Como puede verse, la configuracion de la canal -4- y del saliente -9- proporciona una gran superficie de contacto entre ambas partes formando un doble cierre que

•50863

26 00



5

asegura el ajuste de las mismas, con lo que la hermeti-  
cidad del cierre resulta practicamente absoluta. A  
este ajuste mas perfecto entre la tapa y la boca del  
bote contribuye tambien el hecho de que los bordes li-  
bres de ambos elementos del cierre presentan una cier-  
ta elasticidad que al mismo tiempo facilita la intro-  
ducción y la salida del saliente -9- en la canal -4- pa-  
ra cerrar o para abrir el bote.

10

Debe entenderse que la descripción anterior se  
refiere unicamente a un ejemplo de aplicación del cierre  
para envases metalicos objeto de este modelo de utilidad  
el cual podra aplicarse a otros tipos de botes o envases  
distintos del representado, pudiendo igualmente variar  
algunos detalles no esenciales en la ejecución del cierre.

15

20

NOTA

Se reivindica como objeto de este modelo  
de utilidad:

25

30

1.- Cierre para envases metalicos, compues-  
to por una tapa de chapa metalica estampada que ajusta  
en la boca del envase caracterizado porque la boca del  
envase esta formada por un aro metalico, unido interior-  
mente al borde del cuerpo del envase y estampado forman-  
do una canal circular de seccion esencialmente rectan-  
gular en correspondencia con la cual, la tapa presenta  
en su cara inferior un saliente periferico, cuyo dia-  
metro medio coincide con el de dicha canal y cuya sec-  
cion transversal es de dimensiones apropiadas para en-  
cajar a presión elastica en el interior de la mis-  
ma.

• 50863

26



2.- Cierre para envases metalicos segun la reivindicación anterior caracterizada porque el perfil inferior del saliente periferico de la tapa es redondeado.

5

3.- Cierre para envases metalicos segun las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el borde exterior de la canal de la boca del envase se encuentra a un nivel algo inferior al del borde superior del cuerpo del envase.

10

4.- Cierre para envases metalicos segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el saliente de la tapa termina en un reborde exterior que se apoya sobre el borde exterior de la canal de la boca del envase sin sobresalir del borde superior del cuerpo del envase.

5.- Cierre para envases metalicos.

20

Esta memoria consta de cinco paginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 26 OCT. 1955

P. A.

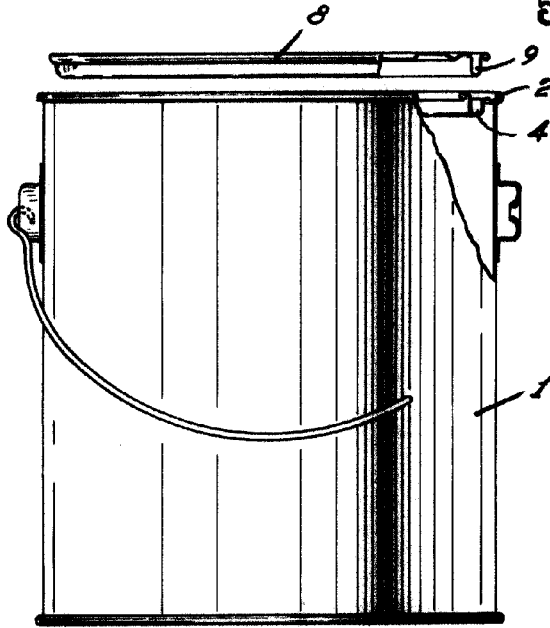
JOSE M. BOLIVAR  
P. P.

26 OCT



50868

FIG. 1



50868

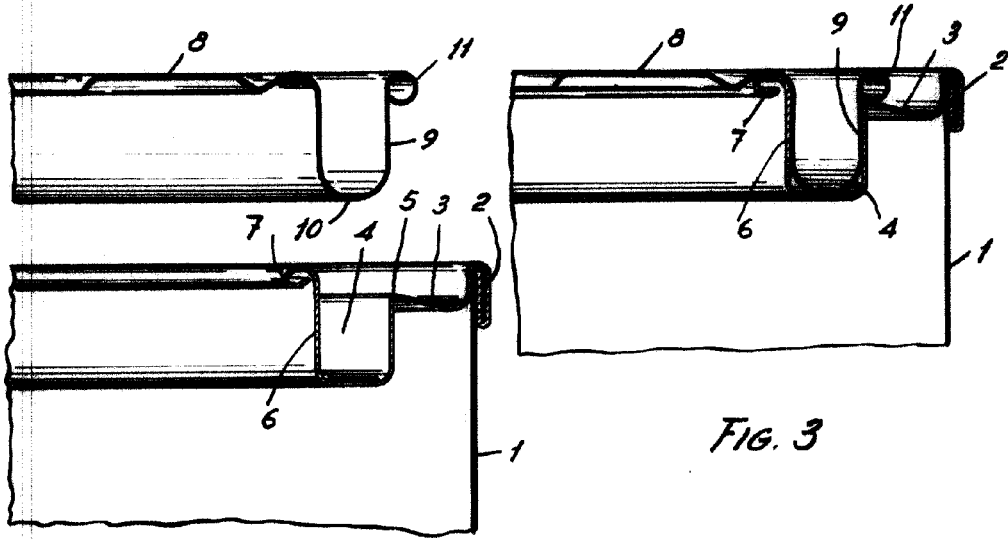


FIG. 2

FIG. 3

P.A.  
JOSE M. BOLL