



27 OCT. 1905

• 50753

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Francisco Arturo Raga Muñoz, D. José Ivars Dalmau y D. Vicente Garzó Esparza, de nacionalidad española, domiciliados en Valencia, Fernando el Católico, 79- bajo

p o r

-;"ASENTADOR DE FILO PARA NAVAJAS Y HOJAS DE AFEITAR"-;



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la constitución y características de un nuevo utensilio que ha de prestar excelentes servicios a los barberos y particulares para el asentamiento del filo de las navajas y hojas de afeitar.

5

Para asentar el filo de las hojas y navajas de afeitar ha venido empleandose hasta ahora el afilón corriente



• 50753

- 2 -

10

a base de una correa impregnada de grasa, o de pasta mas o menos abrasiva, pero aunque existen diversos tipos de afiladores o suavizadores, se deja sentir la necesidad de un utensilio intermedio que, sin prescindir de dichos afilones de correa cuya misión es mas bien de suavizador, afinen, aviven y asienten el filo, actuando sobre la navaja u hoja del mismo modo que las chairas cilindricas de acero lo hacen sobre las cuchillas o instrumentos cortantes de carnicero u otras aplicaciones. El asentador objeto de la presente invención viene a cubrir la citada necesidad, pues, luego de numerosas pruebas experimentales, se ha comprobado que tratando las navajas u hojas de afeitar con el mismo, queda el filo tan asentado y avivado, que se mantiene en buenas condiciones de trabajo y rendimiento un tiempo mucho mayor que si se tratan solamente con los medios actuales.

15

20

25

30

A causa de lo expuesto, no cabe duda de que nos encontramos ante un nuevo utensilio que aporta a la industria del aseo una mejora de consideración, por lo que sus creadores se hacen merecedores a que se les otorgue el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Protectorado, que se solicita por medio de este Modelo.

35

El nuevo asentador objeto de la invención consiste sencillamente en una base o soporte de madera, plástico, metal o cualquier otro material, provista de su correspondiente mango, en la que va montada una lámina de aluminio curvada, que ofrece una superficie de roce semicilindrica o semiovalada, de modo que al pasar la navaja u hoja por dicha superficie que, naturalmente habrá de ser lo mas



• 50753

- 3 -

40 lisa y regular posible, se aviva y asienta al filo, al
deslizarse el cuerpo duro de acero de la navaja sobre una
superficie de metal blando como es el aluminio. La cita
da plancha curvada de aluminio podrá ser sustituida por
un cuerpo macizo también de aluminio, con sección semi-
cilindrica, semiovalada u otra similar con tal de que
45 presente en la cara externa una superficie lisa curvada,
para deslizamiento del filo. Con objeto de que la des-
cripción general que antecede pueda ser más fácilmente com-
prendida, se acompaña una lámina de dibujos que repre-
senta un caso de realización práctica de uno de estos
nuevos asentadores, con la salvedad de que, al tratarse
50 de un simple ejemplo aclaratorio, tales dibujos no
pueden limitar su alcance, debiendo interpretarse en su
más amplio sentido.

En los referidos dibujos, la figura 1, nos muestra
una vista en perspectiva del asentador, mientras que en
55 la figura 2, vemos una sección transversal del mismo.

Las diferentes partes de este nuevo utensilio, se-
gún el ejemplo de realización que en los dibujos se re-
presenta, se hallan señaladas en ellas bajo las siguien-
tes acotaciones: -1- es la base o soporte general, in-
60 tegrada en este caso por una tabla de madera, de forma
rectangular alargada, provista del correspondiente man-
go o empuñadura -2- para su manejo. Con -3- se señala
la lámina o plancha de aluminio, debidamente curvada,
para ofrecer en la cara superior una superficie convexa
65 -4- que en este ejemplo presenta una sección semiovala-
da, pero que puede también ser semicircular, e de otra



•50753 - 4 -

70 forma curva equivalente, cuya plancha va sujeta por sus
bordes a la base -1-, mediante los tornillos -5-, tal
como aparece en los dibujos, e superpuesta y encajada a
la base, o sujeta por cualquier otro medio y disposición,
dado que esto no influye en sus resultados.

75 No creemos necesario aclarar, puesto que ello se des-
prende de lo descrito hasta ahora que el filo de la hoja
o navaja de afeitar, despues de ser pasada por el suavi-
zador se pasa en la forma corriente por el nuevo asenta-
dor, deslizando por la superficie lisa -4- de la plan-
cha de aluminio -3-, de modo que dicho filo duro de acero,
queda perfectamente asentado y avivado, al rozar en forma
tangente con la superficie curva, a causa de que la natu-
80 raleza blanda del aluminio actúa de abrasivo sin granula-
ciones que rayen el filo, y porque el esfuerzo se reali-
za solamente sobre una pequeña zona del filo que se apoya
tangentemente en la curva aumentando la eficacia del roce.

85 Descrita suficientemente la constitución y caracte-
rísticas de este nuevo asentador, solo nos resta consig-
nar la posibilidad de que se fabrique en variedad de ta-
maños, formas y materiales, así como con la disposición
y montaje de elementos que se crea mas adecuada según los
diferentes tipos que se fabriquen, siempre que todas es-
90 tas variaciones no alteren lo que es fundamental y caracte-
rístico del invento, expuesto en la siguiente

N O T A

95 Los puntos nuevos y de propia invención que se pre-
sentan para ser reivindicados en el presente Modelo de
Utilidad, son:

• 50753



- 5 -

100

1º.-Asentador de filo para navajas y hojas de afeitar, caracterizado por constar de una base soporte dotada del correspondiente mango, en la que va montado un cuerpo de aluminio, cubriendo longitudinalmente la parte superior de dicho soporte, cuyo cuerpo de aluminio tiene curvada en forma convexa y muy lisa y regular su cara externa superior, la cual constituye una superficie curva de asentamiento y roce del filo sobre un metal blando. Y

105

2º.-Asentador de filo para navajas y hojas de afeitar", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 108 líneas.

Valencia, 17 Octubre 1.955

Por autorización de los interesados.

JOSE LÓPEZ
R.P.

27 00



• 50753

fig. 1

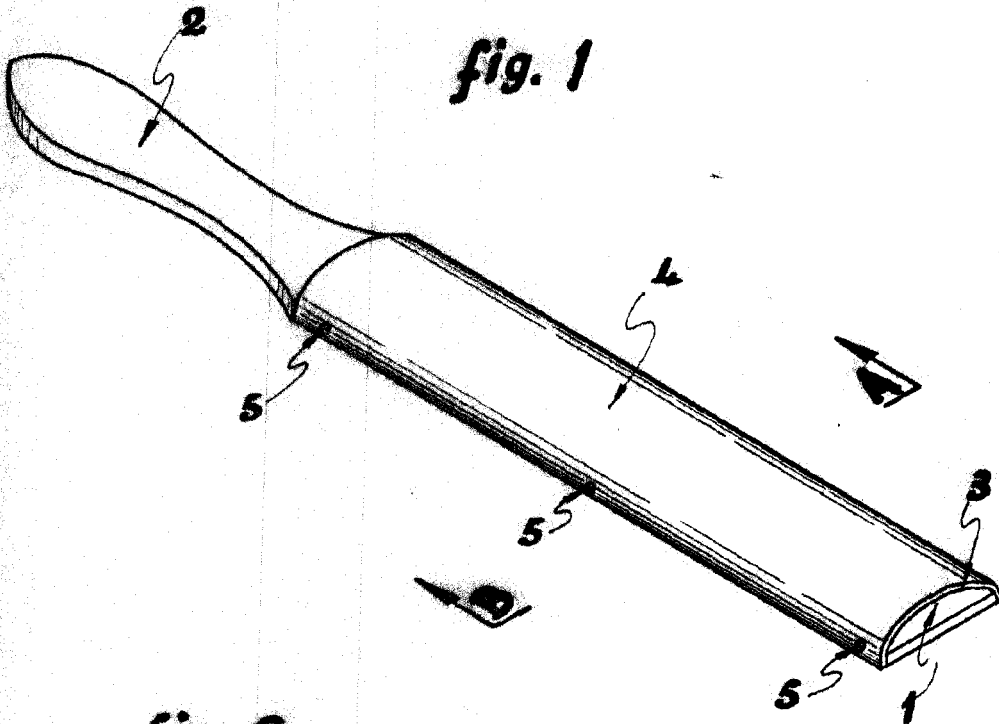
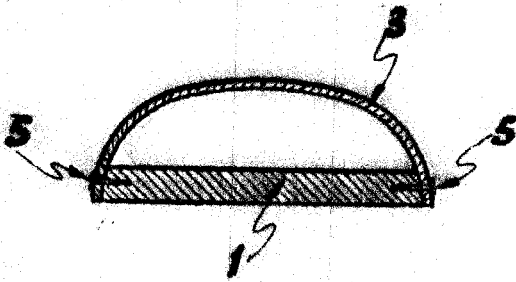


fig. 2



Sección A-B

Escala variable
Valencia Octubre 1955

P.A.
JOSE LOPEZ
R.P.