



•50749

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don JOSÉ HUMET CREUS, de nacionalidad española, residente en Santa Perpetua de Moguda (Barcelona), calle Capitán Cortés, 2, por "TUBO METÁLICO REFORZADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un tubo metálico reforzado, el cual presenta notablemente mejorada su resistencia mecánica, particularmente en cuanto a la de flexión se refiere, lo que permite, para igual espesor de pared, el empleo de tubos de mayor longitud, que conservan la mas absoluta rigidez o bien para una longitud determinada, obtener un ahorro de materia prima por menor espesor de pared, conservando iguales las restantes características.

Los tubos indicados, fabricados por cualquier



•50749

5. procedimiento de los corrientemente empleados, se caracterizan por estar dotados en su periferia de un nervio helicoidal sin solución de continuidad que se extiende entre ambos extremos del tubo. Dicho nervio queda solidarizado al tubo en forma adecuada, manteniendo en su hélice un paso apropiado a las dimensiones del tubo.

10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un tubo de características iguales al del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 muestra una vista en alzado del tubo; y la figura 2 representa una vista análoga, estando el tubo seccionado axialmente.

15. El indicado tubo está constituido por un cuerpo cilíndrico -1-, hueco y abierto por los extremos, fabricado por cualquier procedimiento de los corrientemente empleados (con fleje o chapa curvada y soldada, ya sea a tope, a solapa o a cuña, o bien por laminado), cuyo tubo lleva arrollado en su periferia un nervio helicoidal -2-, por ejemplo de material de aportación, el cual queda solidarizado a la superficie del tubo en forma apropiada.

20. Las diversas espiras conservan en el caso que nos ocupa un paso uniforme.

25. Se prevén realizaciones en las cuales el nervio -2- queda empotrado en la pared del tubo y el paso de la hélice variable en función de la longitud y esfuerzos



•50749

a soportar.

Como puede observarse, la acción del nervio -2- se traduce en refuerzo de la pared del tubo, la cual, debido a la disposición helicoidal de aquél, se manifiesta principalmente en el sentido de aumentar la resistencia a la flexión, lo cual puede ser aprovechado en dos aspectos distintos como son: primero para igual espesor de pared obtener tubos de mayor longitud que conserven absoluta rigidez; segundo para tubos de igual longitud permitir un espesor de pared mas reducido, con la consiguiente economía de materia prima.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en el tubo, así como la forma y dimensiones tanto absolutas como relativas, del mismo y del nervio de refuerzo, sistema o procedimiento empleado en la fabricación del tubo y solidarización del nervio y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Tubo metálico reforzado que, fabricado por cualquier procedimiento de los corrientemente empleados, se caracteriza por estar dotado en su periferia de un

•50749_{2, 00}



nervio, dispuesto helicoidalmente, el cual se extiende sin solución de continuidad entre ambos extremos del tubo, quedando solidarizado al mismo en forma adecuada.

2. Tubo metálico reforzado.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 21 de octubre de 1955.

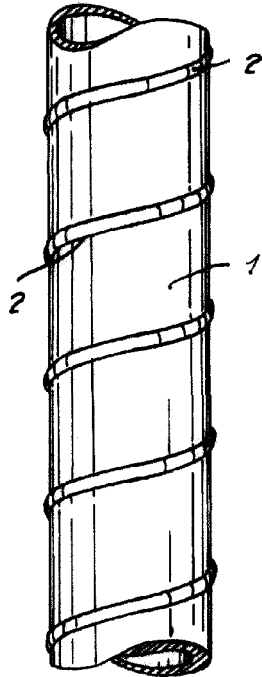
José HUMET CREUS

p.a.

50749

•50749

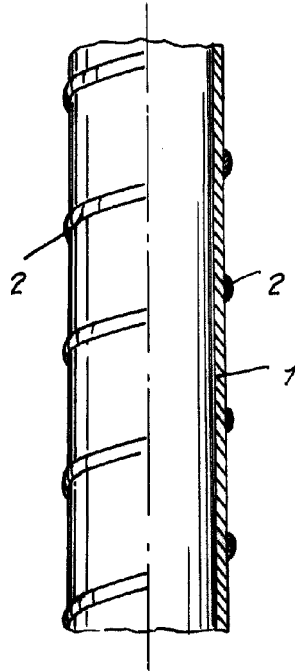
Fig. 1



21 OCT



Fig. 2



Barcelona, 21 Octubre 1955
Jose' Humet Creus
p.a.