

•50659



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

por: "NUEVOS AROS PARA LAS MAQUINAS
CONTINUAS".

a nombre de:

Don Alejandro Serra Sebata, y Don Joaquín

Ribaudi Serra, de nacionalidad española,

domiciliados en:

TARRASA (Barcelona), calle Faraday, 109

La totalidad de las máquinas denominadas conti-
nuas, ya sean para algodón o para estambre, lleven unos
aros que conducen el gancho-guía, por donde pasa el
hilo para poderse enrollar de forma adecuada y sin engan-
ches, sobre la fusada o bobina.



Estos aros debido a su gran desgaste y pequeña estructura, tienen que estar contruidos de un material de alto grado de dureza, tal como el acero; también es necesario que las superficies del mismo estén completamente pulidas y no presenten grietas ni señales de mecanización.

Para obtener estos aros se necesita un largo proceso de fabricación, pues partiendo de un tubo de acero, se mecaniza según la forma necesaria y se corta, después se tienen que tratar para darles un temple adecuado y finalmente se rectifican las superficies para darle perfecto acabado y la precisión necesaria.

De todo se deduce que los principales inconvenientes estriban en el coste, en el peso y en el desgaste, pues por lo que es el aro en sí, el precio es elevado, motivado por el largo proceso y los costosos procedimientos que se deben emplear; el peso también representa un factor importante en el conjunto de la máquina, debido a la cantidad de aros que lleva montados; y finalmente el desgaste obliga a efectuar el cambio de aros periódicamente.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a nuevos aros para las máquinas continuas, y viene a resolver de forma sencilla y sumamente práctica estos inconvenientes.

Debido al empleo de materias sintéticas con peso específico inferior al del acero y dureza superior a la de éste, que permite obtenerse, laminada, fundida o inyectada, se consigue fabricar aros con procesos industriales más cortos y más sencillos al mismo tiempo, toda vez que como mínimo se eliminan los tratamientos del temple; al mismo tiempo resultan mucho más aligerados en el peso, y

• 50659 27 oct



ese consigue un desgaste de los aros casi nulo.

40 Tratándose de aros obtenidos por inyección de la materia en un molde adecuado, éstos salen con las formas necesarias y con las tolerancias apropiadas para ser rectificadas a las medidas precisas que se puedan erigir.

45 Para mejor comprensión del objeto motivo de este Modelo de Utilidad, se hace referencia a los dibujos adjuntos, donde se representan tres modalidades de ejecución, tan solo a título de ejemplo, pudiendo ser variable en sus perfiles, cuanto se estime pertinente en tanto quede subsistente la nueva forma de obtención que los caracteriza.

50 En dichos dibujos, la figura I, es una vista en sección de un aro denominado sólido; la figura II, es una vista en planta del aro representado en la mencionada figura I; la figura III, es una sección de un aro reversible; y la figura IV, es una sección de un aro con untaje continuo.

55 Los nombres de los aros especificados anteriormente son de carácter enunciativo y no limitativo, pudiéndose construir de material sintético todos los tipos de aros existentes en el mercado sin limitación de perfiles, detalles ni tamaños.

60 == N O T A ==

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad por veinte años, en España, son los siguientes:

65 1º.-Nuevos aros para las máquinas continuas, caracterizados porque consisten en piezas de revolu-

• 5065922



ción anulares obtenidas por moldeo de materiales termoplásticos sintéticos, los cuales son rectificadas una vez moldeados.

2°.-NUEVOS AROS PARA LAS MAQUINAS CONTINUAS.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña, y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de octubre de 1955

• 50659

Escala variable

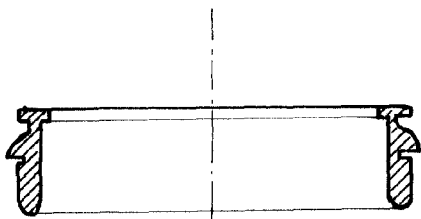


Fig.-1

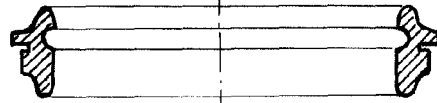


Fig.-4

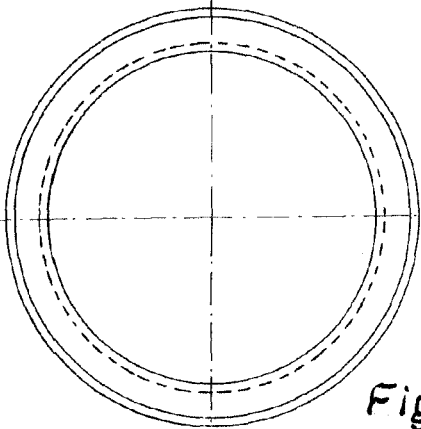


Fig.-2

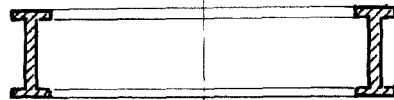


Fig.-3

Vertical