

50644

MODELO DE UTILIDAD

= 4 30



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Abrazadera para empalme de ejes a tubos".

=====

Solicitante : DON HIPOLITO CHICHARRO CALVO, de nacionalidad española, residente en Ayala, 89, Madrid.

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una abrazadera para empalme de ejes a tubos, particularmente apropiada en el empalme de ejes de bombas verticales de subida de líquidos.

5. Sabido es que dada la facilidad de error en el montaje de bombas verticales o a la presión de la carga en suspensión, al final de su funcionamiento, es decir, estando la bomba llena de agua, se produce frecuentemente una rotación acelerada del eje impulsor que conecta el
10. cuerpo motor con la turbina de impulsión, en sentido inverso



5. al de funcionamiento. Esta rotación en sentido inverso origina el desajuste, al desenroscarse los ejes de sus tubos o abrazaderas de empalme, lo que, aparte de dejar toda la bomba inservible temporalmente, dá lugar a que, debido al aumento longitudinal consiguiente del eje, la tapa de la bomba, y a veces todo el elemento impulsor, salte de su lugar de asiento.

10. El nuevo sistema a que se contrae la presente invención impide totalmente el desajuste y desenroscarse por rotación inversa, solucionando así el problema antedicho.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con referencia a los cuales:

15. El empalme se caracteriza al comprender un tubo o abrazadera de paso de rosca interior, 1, en toda su longitud, que permite el acoplamiento de un eje en cada extremo 2 y 3, presentando ambos ejes en su extremo un rebaje, 4, que permite que, al roscarse los dos ejes dentro de la abrazadera, lleguen a ejercer presión uno
20. contra otro mediante su perfil 5, que ha sido debidamente pulimentado para que ambos perfiles coincidan o ajusten exactamente.

25. En la parte media de la abrazadera, existen dos perforaciones circulares, 6, opuestas entre sí y de diámetro ligeramente distinto, las cuales corresponden con otras perforaciones existentes en cada eje, 8 y 9, en forma de semicircunferencia y que, al coincidir sus perfiles, 5, forman circunferencias completas. Por estas cuatro perforaciones,
30. se introduce un pasador, 10, de forma ligeramente

- 3 - 50644



5. troncocilíndrica y constituido de modo que su diámetro exterior coincida lo más posible con el diámetro inferior de cada una de las cuatro perforaciones antes citadas. Este pasador se introduce una vez que han sido los ejes roscados a tope dentro de la abrazadera, y al fijar sus posiciones impide cualquier movimiento de rotación, cualquiera que sea el sentido de la fuerza de torsión, actuando así el conjunto como un bloque rígido.

10. A efectos de mayor seguridad, la abrazadera presenta exteriormente una acanaladura circular 11, en todo su contorno y coincidiendo con las perforaciones 6 y 7, por cuya acanaladura pasa un alambre 12, que unido al pasador 10, sujeta ésta impidiendo que se salga de su alojamiento.

15. Para facilitar el correspondiente ajuste de los ejes en la abrazadera, ésta presenta exteriormente y cerca de su extremo superior, dos entalladuras o rebajes, 13 y 14 y similarmente en los correspondientes ejes, en las que accionará la llave de aprieto a utilizar a estos efectos.

20. Es fácilmente comprensible que podrán variar los tamaños, materiales, proporciones y espesores, en este empalme puesto que estas accesoriedades no alteran el fundamento del invento en el cual, por consiguiente, quedan comprendidas.

25. N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo



lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Abrazadera para empalme de ejes a tubos"; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Abrazadera para empalme de ejes a tubos, caracterizándose porque impide totalmente el desajuste y desenroscado por rotación inversa, comprendiendo la abrazadera un paso de rosca interior en toda su longitud, acoplándose en cada extremo un eje, y presentando dichos
10. ejes un rebajo en su extremo que permite, una vez roscados en el interior de la abrazadera, ejercer presión uno contra otro, mediante su perfil pulimentado.
15. 2ª.- Abrazadera, según reivindicación precedente, caracterizándose porque en la parte media de la abrazadera se disponen dos perforaciones circulares, opuestas entre sí, y de diámetro ligeramente distinto, que corresponden con otras perforaciones del correspondiente eje, por lo que, al coincidir sus perfiles, forman circunferencias.
20. 3ª.- Abrazadera, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque comprende un pasador, pasante por las perforaciones de abrazadera y eje, de forma ligeramente troncocilíndrica y construido de manera que su diámetro exterior coincida al máximo posible con el diámetro inferior de cada una de las cuatro mencionadas
25. perforaciones, por las que se introduce dicho pasador, una vez roscados los ejes a tope dentro de la abrazadera, fijando sus posiciones e impidiendo cualquier movimiento de rotación, cualquiera que sea el sentido de la fuerza de torsión, actuando así el conjunto como un bloque
30. rígido.

- 5 50644 - 4 JUN.



4^a.- Abrazadera, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque a efectos de mayor seguridad, la abrazadera presenta exteriormente y en todo su contorno, una acanaladura circular, coincidentes con sus perforaciones, por la que pasa un alambre que sujeta al pasador, impidiendo se salga este de su alojamiento.

5.

5^a.- Abrazadera, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque para facilitar el correspondiente ajuste de los ejes en la abrazadera ésta presenta exteriormente y cerca de su extremo superior dos entalladuras o rebajes laterales, con las que son coincidentes los rebajes de los ejes correspondientes, en las que accionará la llave de aprieto a utilizar a dichos efectos.

10.

6^a.- Abrazadera para empalme de ejes a tubos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

15.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 4 de junio de 1955.

HIPOLITO CHICHARRO CALVO.

A. GÓMEZ ACEBO Y MODEY
P. P.

FIG.1

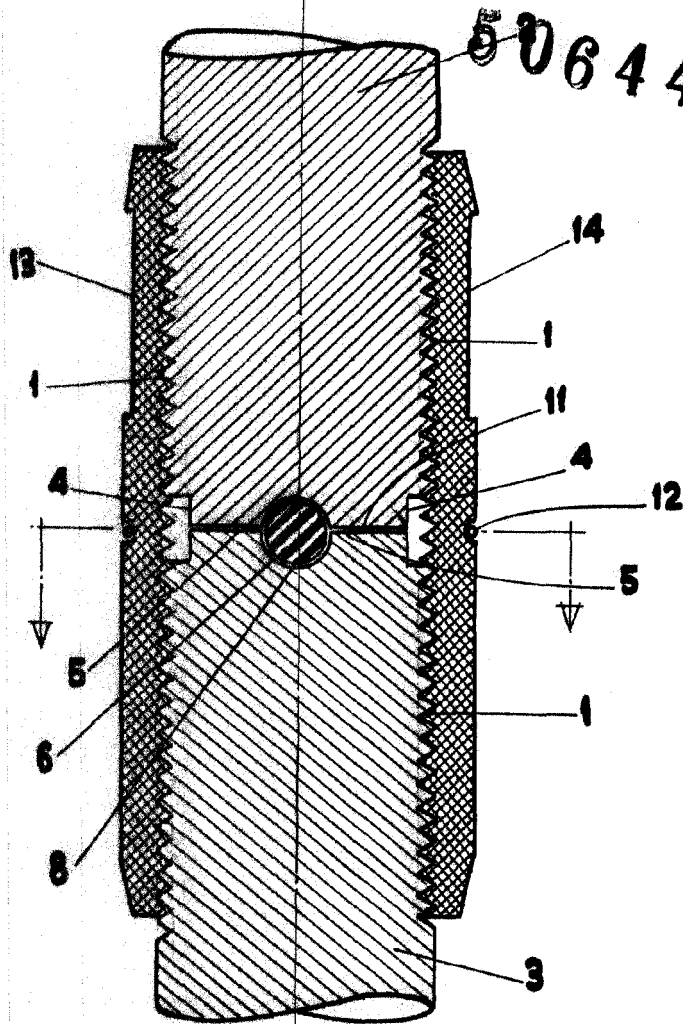
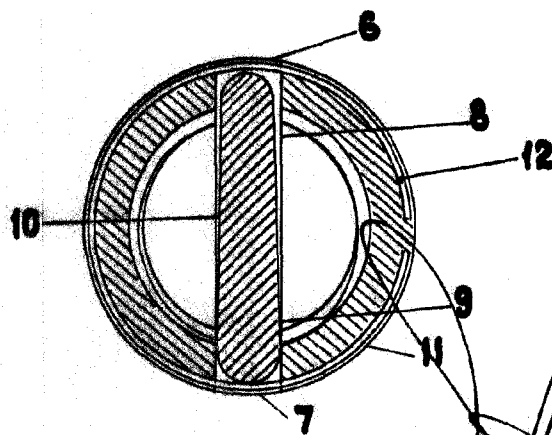


FIG.2



MADRID DE 4 JUN. 1955 DE 1955

HIPOLITO CHICHARRO CALVO

P.P.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

P.P.