



50620

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, en España,
a favor de
DON JOSE ANTONIO FUSTER SANCHEZ, con residencia en
Madrid, calle de Atocha, nº 95,
p o r
»UN ELEMENTO PARA LA FORMACION DE PARRILLAS EN TODA
CLASE DE CALDERAS PARA CALEFACCION»

=====



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

El objeto que se desea proteger consiste en un elemento para la formación de parrillas en toda clase de calderas para calefacción, ideado expresamente para poder quemar carbones de cualquier tamaño.

Es sabido que todas las calderas que se fabrican para calefacciones, están construídas para usar carbones gruesos, por lo que las parrillas dejan unos espacios grandes, por los que pasa el aire o comburente. Pero si se quieren usar carbones de pequeño tamaño y, por consiguiente, más económicos, es preciso limitar estos espacios, ya que de otra manera los menudos se caerían al cenicero.

Existen en el mercado varios sistemas para utilizar en las calderas carbones menudos, casi siempre consistentes en elementos de fundición que se colocan sobre las parrillas propias de las calderas; pero todos adolecen del inconveniente de que fácilmente se deforman o se queman, por tener que sufrir altas temperaturas y es preciso reponer estos elementos muy a menudo.

Con el elemento objeto de la presente invención se consigue un doble fin: limitar los espacios de las parrillas propias de las calderas a una medida que permita la entrada o paso del aire y evitar que los carbones de pequeño tamaño o clasificados menudos y grancillas se caigan al cenicero o, cuando



menos, conseguir que caigan en un porcentaje mínimo.

35

40

45

50

55

60

Para mejor comprensión de la idea a que nos referimos, se han confeccionado las adjuntas láminas de dibujos, cuya Figura 1ª muestra el elemento en cuestión de frente, es decir, tal como se vería puesto en una caldera, señalándose con el número 1, uno de los extremos del nervio longitudinal que constituye el armazón del elemento; con el 2, el diente o aleta central, perpendicular a dicho nervio; y con el 3, un orificio dispuesto en la parte inferior central del elemento. La Figura 2ª representa el mismo elemento visto en planta, señalándose con el número 1 el extremo del nervio longitudinal; con los números 2 y 3, dos de los diversos dientes o aletas, perpendiculares al nervio longitudinal, que constituyen el elemento, y con el 4, el diente central, que puede ser más ancho que los demás, si así lo requiere la forma de la parrilla de la caldera. En la Figura 3ª puede verse una perspectiva del elemento a que nos referimos. Por último, la Figura 4ª representa una parte de dicho elemento acoplado en la parrilla de la caldera para cumplir su finalidad, señalándose con los números 1 y 2 la parrilla de la caldera y con el 3 el elemento que describimos; los números 4 y 5 muestran dos de los dientes del elemento en cuestión, y los números 6 y 7 dos salientes de la parrilla, entre los cuales se intercalan los citados dientes del elemento.

Como puede verse, el objeto a que nos referimos está constituido por un nervio longitudinal al que atraviesan diversos dientes o aletas que se sitúan como engranaje en los espacios de la parrilla de la caldera, quedando siempre entre el elemento y la parrilla, distancias de unos milímetros, suficientes para que pase el aire, y limitando el hueco para que no pueda caerse el combustible menudo.



65

El número de dientes podrá ser mayor o menor, según la anchura de la caldera, estando construido el elemento en una sola pieza. Una varilla supletoria se introducirá por la ranura u orificio señalado con el número 3 en la figura 1ª, para, atravesando los diversos elementos, impedir que se salgan de su sitio, en caso de que, al pinchar las escorias, se agarren éstas a los mismos. Esta varilla tendrá la longitud necesaria para llegar hasta el fondo de la caldera.

70

Es sabido que las calderas están compuestas por elementos, llevando cada elemento su parrilla. El dispositivo descrito se interpondrá entre cada elemento de la caldera, es decir, que si la caldera está compuesta por seis elementos, se colocarán seis dispositivos como el descrito.

75

Las ventajas que ha de proporcionar el empleo del elemento para la formación de parrillas a que nos referimos, son indudables, porque es sabido que con los otros sistemas utilizados, que consisten en piezas puestas sobre las parrillas de las calderas, se tropieza con el inconveniente de que reducen la capacidad de calorías que desarrollan las calderas, pues por estar sobre el parrillaje propio, y por tener un grosor de varios centímetros, ocupan un espacio dentro de la caldera que forzosamente ha de limitar la capacidad de ésta.

80

Con el elemento descrito quedan anulados todos estos inconvenientes, ya que no ocupa espacio dentro de la caldera, por ir intercalado en la parrilla de la caldera y quedando al nivel de ésta en toda la longitud. No puede deformarse ni quemarse con facilidad, precisamente por ir interpuesta entre la parrilla refrigerada de la caldera y recibir al propio tiempo el aire que le llega por el cenicero. De todo lo cual se deduce una economía considerable, al poder aprovecharse el carbón de cualquier tamaño, con una total garantía de larga con-

85

90



servación de los elementos de parrilla utilizados.

95

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que ello altere la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente:

N O T A

100

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

105

1ª.- UN ELEMENTO PARA LA FORMACION DE PARRILLAS EN TODA CLASE DE CALDERAS DE CALEFACCION, que se caracteriza esencialmente por estar constituido por un nervio central provisto de dientes o aletas transversales, paralelos entre sí y de la misma longitud, presentando en conjunto una configuración en planta sensiblemente rectangular.

110

2ª.- Un elemento, según la reivindicación primera, caracterizado porque el nervio central presenta su parte superior en ángulo plano, mientras que el borde inferior es curvo convexo en las partes próximas a los extremos, y cóncavo en la parte central, formando una especie de bóveda; llevando en el centro o parte superior de dicha concavidad una varilla metálica introducida en la ranura u orificio de la repetida parte central.

115

120

3ª.- Un elemento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las aletas o dientes presentan forma sensiblemente trapecial, con sus caras laterales ligeramente anguladas, para su acoplamiento con la parrilla propia de la caldera; siendo la aleta o diente central más ancha que las restantes, y ajustándose todas ellas, en sus partes superior e inferior, a los planos superior e inferior del nervio cen-



tral.

125 4^a.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, "UN ELEMENTO PARA LA FORMACION DE PARRILLAS EN TODA CLASE DE CALDERAS DE CALEFACCION".

130 Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de octubre de 1953.

ALFONSO UNGRIA

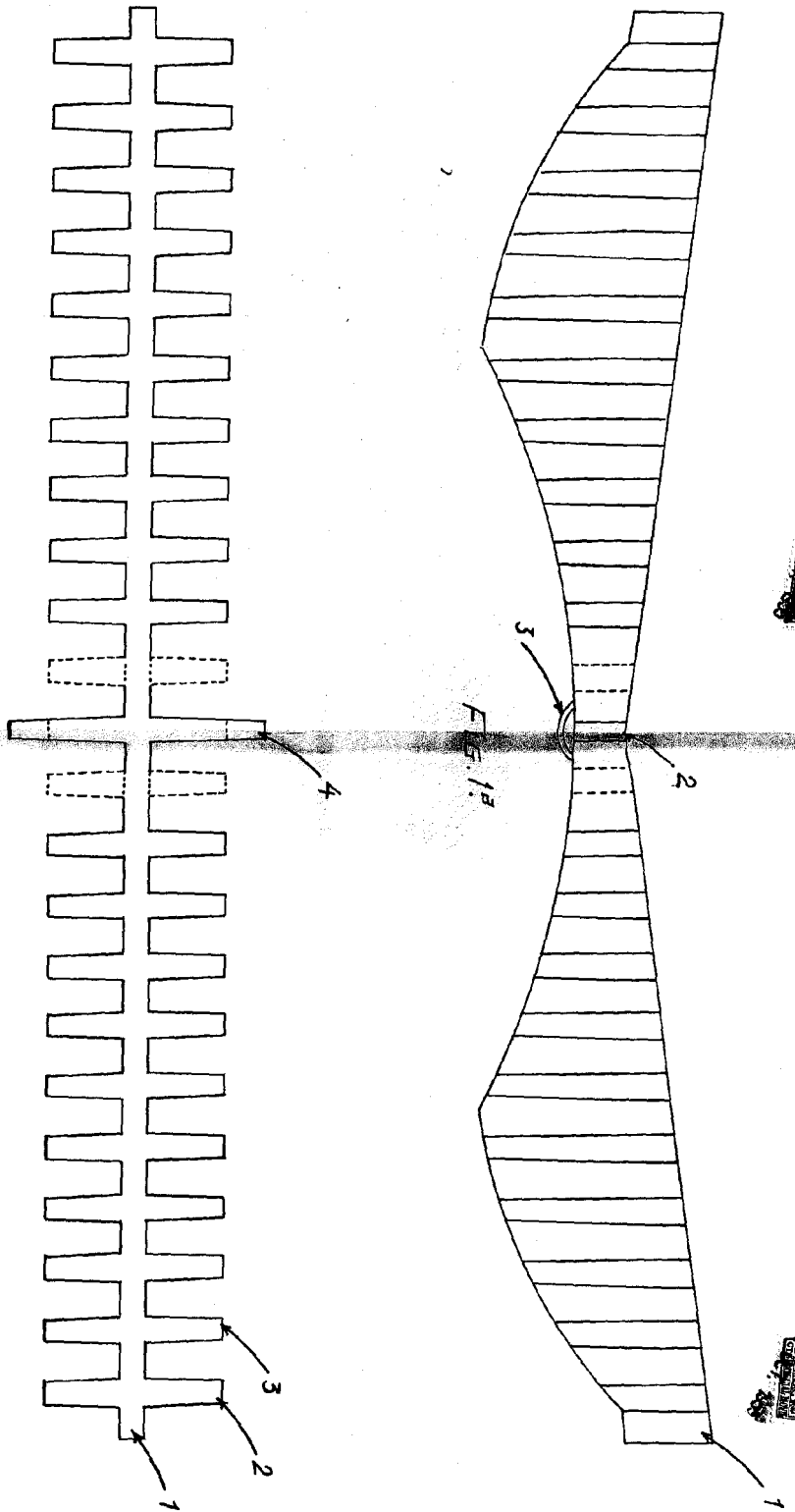


FIG. 2A

ES CALA Y NIVEL
21 DE octubre DE 1955
D. JOSE ANTONIO RUSTED SANCHEZ

Rusted

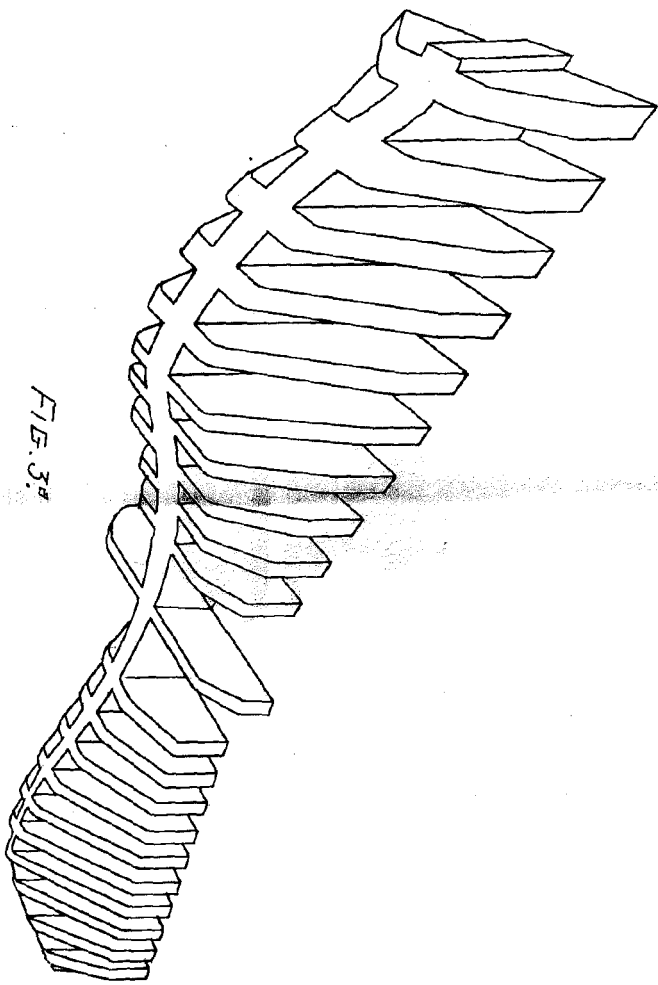


FIG. 3A



ESCUELA VINCENLE
MATRICO 21 DE OCTUBRE DE 1955

[Handwritten signature]

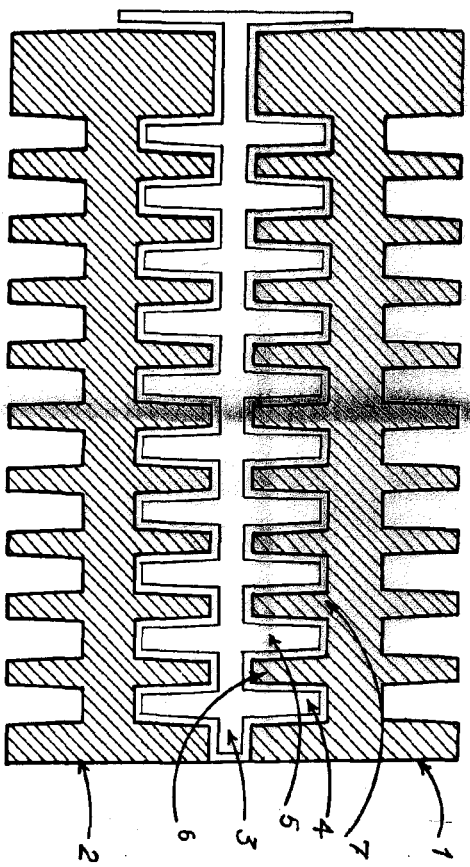


FIG. 4^a

ESCALA VARIABLE
MAY 21 1955
OCTUBRE 1955