

50380



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UNA BANDEJA PERFECCIONADA, PARA ACONDICIONAMIENTO DE CUBIERTOS Y SIMILARES", a favor de INDUSTRIAS PLÁSTICAS ESPAÑOLAS, S.A., domiciliada en BARCELONA, calle Viladomat, nº 176-186.

. = .

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una bandeja perfeccionada para acondicionamiento de cubiertos y similares.

- Se halla constituida por una pieza moldeada en material sintético o similar en el que se han obtenido alveolos en sentido de profundidad, marginados por tabiques que abarcan zonas parciales de los objetos a acondicionar, siguiendo estos tabiques el mismo perfil del objeto en la parte abarcada, con lo cual teniendo en cuenta la profundidad del hueco logrado, resulta que cada pieza a acondicionar es colocada sobre la igual en orden vertical por lo que en poco espacio resultan acondicio-
- 5.
- 10.

50380 - 6



nadas multitud de piezas iguales.

En la bandeja, los alveolos mencionados son diferentes entre si siguiendo en cada uno el perfil, en planta, de la pieza a acondicionar, por lo que existirán alveolos para cucharas

5. grandes, cucharillas, tenedores, cuchillos, etc.

Los bordes de la bandeja son vueltos sobre si mismos hacia el exterior y el hueco entre las superficies internas de borde un cuerpo de bandeja se afirman con pequeños tabiques transversales.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. La figura 1 representa la vista en planta de una parte de la bandeja, y

la figura 2 manifiesta la sección II-II.

20. Consiste el modelo en una bandeja -1- en la cual en el molde de la misma se logran los alveolos -2- separados entre sí por los tabiques huecos y contorneados -3- que cada uno define un perfil especial según se destaca en A-B-C etc.

Cada perfil abarca la zona precisa del objeto a acondicionar tal como se indica en la figura para sostener las piezas indicadas en línea de trazos.

25. Los bordes de la bandeja forman faldón al exterior -4- y se hallan fijados por pequeños tabiques -5- transversales a su pared.

30. Dentro de su esencialidad, puede el modelo llevarse a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en

50380

- 6



cualquier forma y tamaño, con los medios más adecuados y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones:

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Una bandeja perfeccionada, para acondicionamiento de cubiertos y similares, caracterizada esencialmente por estar constituida por una sola pieza moldeada en resina artificial o similar que comprende una serie de alveolos en profundidad marginados por tabiques huecos que abarcan un contorno de la forma de la parte de la pieza a acondicionar, resultando así que los alveolos indicados alojan a las citadas piezas en orden de apilamiento uniforme en toda la altura correspondiente al tabique separador.

15. 2. Una bandeja según la anterior reivindicación en la que, el borde de la misma forma faldón hacia el exterior, quedando este afianzado por pequeños tabiques interiores transversales a los planos de faldón y bandeja.

20. 3. Una bandeja perfeccionada, para acondicionamiento de cubiertos y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

25. Madrid, a . 6 OCT. 1955

INDUSTRIAS PLÁSTICAS ESPAÑOLAS, S.A.

p.a. JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

Fig. 1

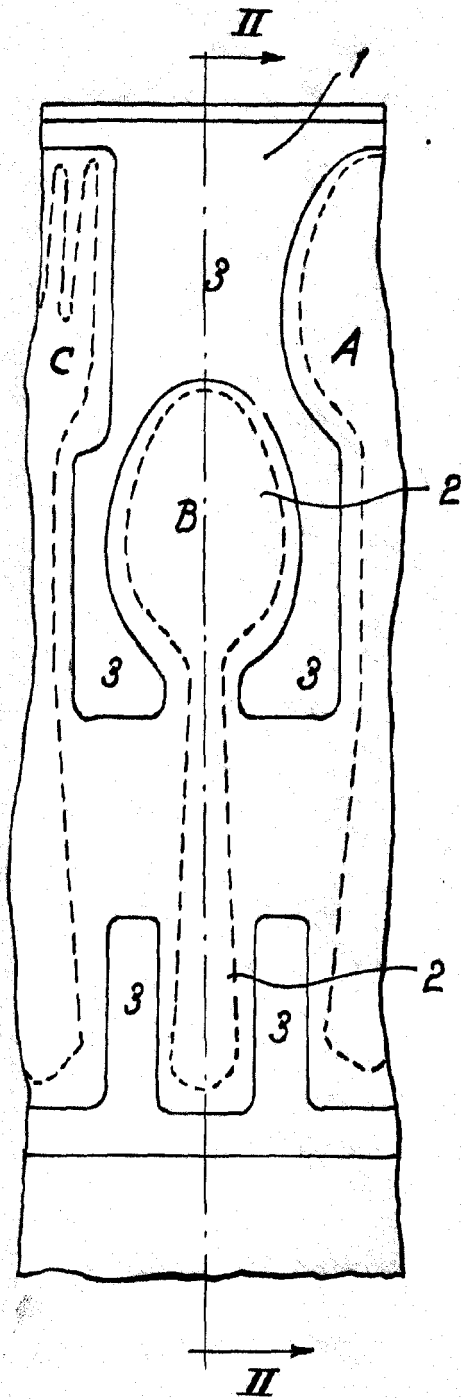
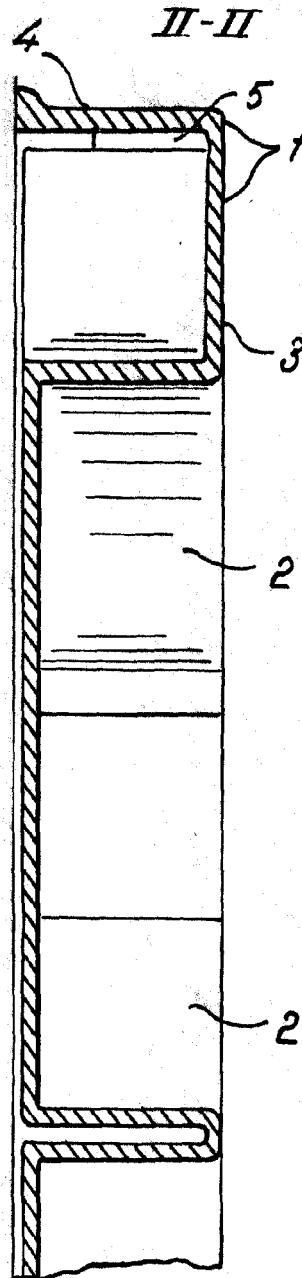


Fig. 2



Madrid, - 6 OCT 1955
pp. Jaime Isern
[Signature]