

• 50367



Compañía Mercantil Regular Colectiva, J. y L. Cervelló, establecida en Barcelona, calle Arisau, 170, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "FRASCO DE SEGURIDAD, DE CONSTITUCION MIXTA, PARA CONSERVAR LIQUIDOS BAJO PRESION DE UN GAS".

- - - - -

Además de los envases que contienen aguas carbónicas, vulgarmente conocidos por sifones, se utilizan, modernamente, otros tipos de frascos, con los que se expenden para el consumo, diversas clases de líquidos de perfumería, cosmética e insecticidas sometidos a la presión de un gas.-

5

Dichos envases de vidrio o cristal, deben ser resistentes a la presión del gas que actúa sobre el líquido, para obligarlo a salir a través de la boquilla pulverizadora o de una válvula acoplada al cuello del frasco.-

10

Los frascos de esta clase, tienen el inconveniente de una posible rotura, dada la fragilidad del vidrio o cristal que los constituye, y en tal caso presentan el peligro de que, por la acción expansiva del gas contenido en el frasco, los fragmentos de vidrio o cristal sean proyectados a distancia.-

15

Teniendo en cuenta dichos inconvenientes y en con-



20

sideración al incremento que está tomando el suministro de líquidos envasados en frascos sometidos a la presión de un gas, se ha propuesto subsanar los defectos antes- mencionados y muy especialmente, evitar la proyección - de fragmentos de vidrio, en caso de rotura del frasco.-

25

A dicho fin se ha ideado un envase de constitución mixta o sea que el cuerpo de vidrio o cristal es prote- gido por un revestimiento o funda de material plástico, perfectamente ajustado y solidarizado sobre las paredes del envase, que al mismo tiempo constituye un adorno -- que complementa la presentación del frasco, por ser sus- ceptible de distintas coloraciones y aspectos superfi - ciales.- Dicho revestimiento puede ser externo o inter- no, o bien por ambas caras de la pared de vidrio que - forma el frasco.-

30

35

En el único dibujo que se acompaña y que constitu- ye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una sección verti - cal de un frasco de constitución mixta, destinado a con - tener líquidos sometidos a la presión de un gas, el -- cual presenta el cuerpo de vidrio o cristal, protegido- por el revestimiento de seguridad y adorno que es carac - terístico del modelo que se solicita.-

40

45

Refiriéndonos concretamente al citado dibujo, pasa - mos a precisar las particularidades del frasco o envase de constitución mixta, que en líneas generales se ha -- descrito.-

50

El frasco -1-, cuya forma y dimensiones variarán - de acuerdo con las necesidades de cada aplicación, está constituido por un envase de vidrio, cristal u otro ma- terial, que aunque frágil, sea resistente a la presión - que dentro del frasco origina el gas que ha de impulsar



el líquido hacia la boquilla pulverizadora, acoplada al cuello -2- del frasco.-

55 Las paredes del frasco de cristal, están totalmen-  
te protegidas con un revestimiento -3- o funda, perfec-  
tamente adheridos al volumen que determina el cuerpo --  
del frasco, estando formada dicha protección por un ma-  
terial plástico, de cualidades adecuadas al objeto que-  
se persigue, o sea formar, alrededor del cuerpo frágil,  
una envolvente que se suma al espesor de las paredes --  
60 que así resultan de constitución mixta, contribuyendo -  
las paredes de plástico a contener y evitar la proyec -  
ción de fragmentos del vidrio o cristal, si por un gol-  
pe se rompe el frasco o estalla a consecuencia de un --  
aumento de la presión del gas contenido.-

65 El revestimiento protector, formado por la envol -  
vente de material plástico, puede preverse indistinta -  
mente en la cara interna o externa de las paredes del -  
frasco, o en ambas simultaneamente, tal como se indica -  
en el dibujo.-

70 La aplicación sobre las paredes del frasco de vi -  
drio o cristal, del revestimiento protector de seguri -  
dad, se efectúa por inmersión en el plástico adecuado y  
polimerización ulterior o siguiendo cualquier otra téc -  
nica de las diversas conocidas.-

75 Si el revestimiento es doble (interno y externo),-  
la pared -1- de vidrio queda bloqueada entre las dos --  
fundas protectoras de plástico, con lo que se asegura -  
aún más la protección contra roturas, ya que incluso, -  
en caso de producirse una fisura en el envase de vidrio  
80 la doble funda evita toda fuga del producto contenido -  
en el envase.-



85

Otra ventaja derivada del hecho de disponer la protección de plástico por la cara interna del frasco, es -  
triba en que, con la transparencia del vidrio se pueden-  
lograr efectos decorativos especiales, hasta ahora des -  
conocidos en esta clase de frascos.-

90

Se dá por conocido el modo de acoplar al cuello del frasco, la montura que lleva la válvula o boquilla pulverizadora.-

95

Se sobreentiende que el espesor del revestimiento y cobertura de seguridad y protección del frasco de vidrio o cristal, así como su aspecto superficial y su color, al igual que la clase de resina o materia plástica-  
empleada en su fabricación, podrán variar y sufrir todas  
aquellas variaciones y modificaciones que se estimen pertinentes, siempre que no se altere la idea funcional que  
imprime novedad al objeto que se patenta.-

100

El Modelo de Utilidad, por "Frasco de seguridad, de constitución mixta, para contener líquidos bajo presión de un gas"; cuyo privilegio de explotación en España, --  
sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se --  
concretan en las siguientes,

105

#### REIVINDICACIONES

110

1ª.- "FRASCO DE SEGURIDAD, DE CONSTITUCION MIXTA, -  
PARA CONTENER LIQUIDOS BAJO PRESION DE UN GAS", caracterizado por el hecho de que perfectamente ajustado y solidarizado a las paredes del envase de vidrio o cristal-  
y sumándose al espesor de las mismas, se dispone un revestimiento o cobertura de material plástico, de modo --



115

que resulte un conjunto de constitución mixta, contri-  
buyendo el revestimiento de plástico, de espesor propor-  
cional a las dimensiones e intensidad de la presión que  
el frasco debe soportar, a evitar la proyección de frag-  
mentos de vidrio o cristal, si se rompe o estalla el --  
frasco, proporcionando además, mediante una adecuada co-  
loración y aspecto superficial del revestimiento o co-  
bertura, unos efectos decorativos y ornamentales que me-  
joran su presentación.-

120

2ª.- "FRASCO DE SEGURIDAD, DE CONSTITUCION MIXTA,-  
PARA CONDENSAR LIQUIDOS BAJO PRESION DE UN GAS". Tal co-  
mo se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas -  
por una sola cara.-

Barcelona a 17 de Septiembre de 1955

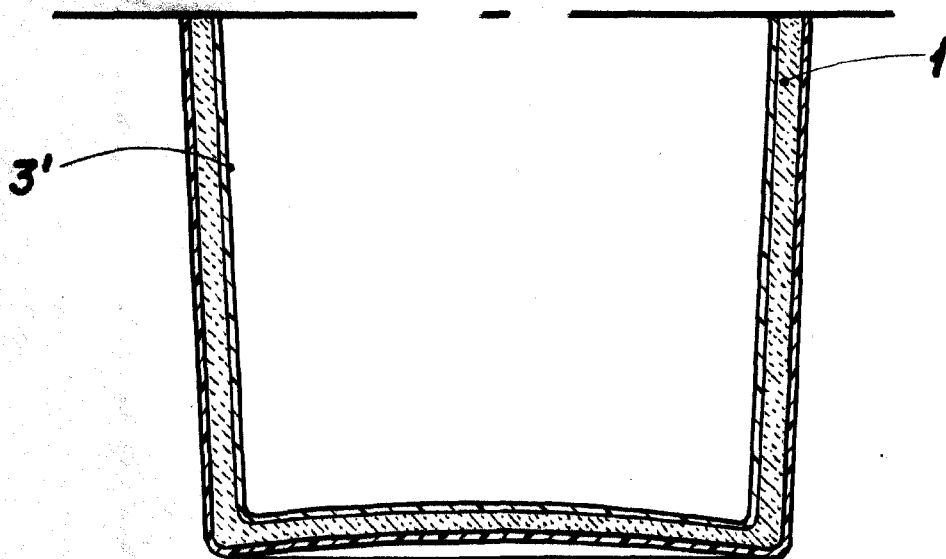
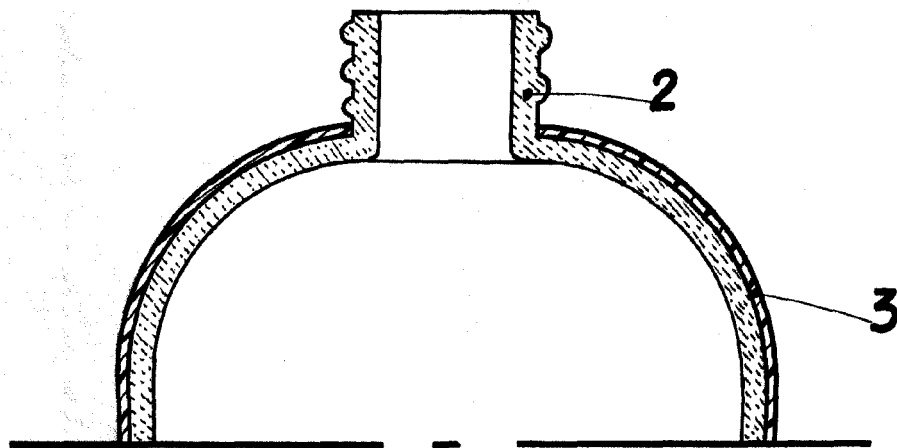
P.A. de Compañía Mercantil Regular

Colectiva, J. y L. Cervelló.-

  
JUAN B. RENTER NIDAURA

• 50367

12 SEP.



Escala variable

Barcelona 14 Septiembre, 1955

P.A. *Juan B. Renter*  
Juan B. Renter y daura