

25



49852

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO TALADRADOR CON FORMACION DE PITON EN ENVASES METALICOS", a favor de Don José RAMIREZ DE LA GUARDIA, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, "Av. Presidente Carmona, 1".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo taladrador con formación de pitón en envases metálicos.

5. Este modelo tiene su principal aplicación en el taladrado, con simultánea formación de pitón de vertido del contenido, en envases en que dicho contenido ha de ser consumido en varias veces y por ello requiere sea tapado el pequeño agujero practicado para aquel vertido, y siendo el contenido del envase de estado líquido, o suficientemente pastoso-fluido para permitir su salida en filete continuo.

10. Con el modelo que nos ocupa se evitan los inconvenientes del modo de abrir parcialmente estos envases, como por ejemplo los de leche condensada y similares, en que siempre quedan residuos al exterior.

49852 2 SEP



5. Con este modelo de la invención se practica el orificio de salida principal similarmente a los procedimientos corrientes, o sea en un punto de la periferia de la tapa inmediato a su borde, pero a la vez se da a las inmediaciones de la abertura una forma en pitón que permite un flujo regularizado del contenido y que cuando se interrumpa resulte perfectamente despejado el pitón y sus inmediaciones y susceptible de adaptarle un tapón provisional de adecuada obturación sin el inconveniente de que se adhiera por solidificación de los residuos.

10. Este modelo está constituido por una palanca de primer género cuyo punto de apoyo es un eje enmangado entre los laterales de una pieza de sección recta en U invertida con disminución progresiva de dicha sección de un extremo a otro de dicha pieza. Cerca del extremo abierto de mayor sección cierra esta pieza una cuchilla curvada de trazado similar a un colmillo con su convexidad hacia fuera. Estos laterales de la pieza en U, en el extremo cerca del cual está la citada cuchilla, se extienden hacia abajo en sendas orejetas que forman un correspondiente borde vertical ligeramente mas largo que la longitud de la cuchilla de cuyo eje resultan paralelos.

15. En la zona superior de esta parte anterior de la pieza en U es donde queda enmangado el eje de pivoteo de la palanca de primer género antes indicada, la cual tiene su brazo de potencia sensiblemente de igual longitud que la pieza en U donde se aloja mientras que el brazo de aplicación de resistencia es muy pequeño y se reduce a una parte curvada en pico de loro que juega en el entrante cóncavo de la inmediata cuchilla.

20. En la zona superior de esta parte anterior de la pieza en U es donde queda enmangado el eje de pivoteo de la palanca de primer género antes indicada, la cual tiene su brazo de potencia sensiblemente de igual longitud que la pieza en U donde se aloja mientras que el brazo de aplicación de resistencia es muy pequeño y se reduce a una parte curvada en pico de loro que juega en el entrante cóncavo de la inmediata cuchilla.

25. En la zona superior de esta parte anterior de la pieza en U es donde queda enmangado el eje de pivoteo de la palanca de primer género antes indicada, la cual tiene su brazo de potencia sensiblemente de igual longitud que la pieza en U donde se aloja mientras que el brazo de aplicación de resistencia es muy pequeño y se reduce a una parte curvada en pico de loro que juega en el entrante cóncavo de la inmediata cuchilla.

30. En la zona superior de esta parte anterior de la pieza en U es donde queda enmangado el eje de pivoteo de la palanca de primer género antes indicada, la cual tiene su brazo de potencia sensiblemente de igual longitud que la pieza en U donde se aloja mientras que el brazo de aplicación de resistencia es muy pequeño y se reduce a una parte curvada en pico de loro que juega en el entrante cóncavo de la inmediata cuchilla.

49852 25



En fin, solidarizado con el extremo superior delantero de la pieza en U hay un ancho botón de empuje.

Para la mejor comprensión del invento ilustraremos una realización del mismo, como ejemplo no limitativo, describiéndola con referencia a las figuras de la adjunta lámina de dibujos.

En los dibujos:

La fig. 1ª muestra el dispositivo en perspectiva y

La fig. 2ª es un corte por plano diametral, señalando además en línea de puntos el lateral posterior con respecto al plano del papel.

La pieza en U invertida se indica en 1, siendo 2 la palanca de primer género, 3 el botón de empuje, 4 el eje de pivoteo de 2, 5-5 las dos extensiones de los laterales y 6 la cuchilla en colmillo.

El funcionamiento es como sigue: sujeta la lata o envase metálico a abrir parcialmente se apoya la punta de la cuchilla 5 en el punto conveniente de la periferia de la tapa inmediato al reborde, se dispone la palanca 2 con su máxima separación de la pieza 1 y con ello quedará su pico de loro en contacto con la cara cóncava interior de la cuchilla a la que acompañará en la penetración quedando dicho pico alojado en la apertura practicada debida la penetración de la cuchilla a la impulsión dada a mano sobre el botón 3. Seguidamente se abarca con una mano las dos palancas 1 y 2 a modo de tenaza, y se obliga al brazo de la 2 a cerrar sobre la 1 en cuyo pivoteo alrededor del eje 4 el pico de loro de la palanca 2 presionará contra la cara interior de la zona del envase inmediata a la apertura, y

49852



esa presión será debida a un deslizamiento de abajo a arriba a lo largo de una generatriz con lo cual, debido a la ligera excentricidad del giro, se formará en la cara próxima a la abertura practicada un trazado en pico de pato como pitón adecuado de vertido. Este trazado en pitón resulta perfectamente delimitado porque al practicar la penetración de la cuchilla, en unión del pico de loro de la palanca de primer género, los dos bordes verticales de las respectivas extensiones de los laterales de la pieza en U, quedan en contacto con dos generatrices de la cara exterior del envase y sirven por ello de contención localizadora de deformación de la pared del envase al crearse el pitón de vertido.

El invento, dentro de su esencialidad, admite variantes de detalle asimismo protegidas. Podrá pues hacerse el dispositivo del tamaño y trazado que mejor convenga y con los materiales mas apropiados a sus cometidos.

N O T A

Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Dispositivo taladrador con formación de pitón en envases metálicos, caracterizado por estar constituido por una pieza de sección recta en U invertida cuya sección decrece progresivamente de un extremo al otro, llevando inmediato al extremo mas ancho una cuchilla de trazado similar a un colmillo con su convexidad hacia

49852



- fuera y con su cara interior cóncava, prolongándose hacia abajo a modo de orejetas los respectivos laterales de dicha pieza en U en su zona inmediata a la citada cuchilla, y en el hueco formado por estas extensiones, y
5. en la parte superior del mismo, se amanga un eje transversal en el que pivotea una palanca de primer género con largo brazo de aplicación de potencia y muy pequeño de resistencia siendo sensiblemente recto el primero y y en curvatura en pico de loro el segundo, quedando la
10. curvatura de este pequeño brazo inmediata a la cara cóncava de la referida cuchilla.
- 2^a.- Dispositivo, según la reivindicación 1^a, caracterizado porque sobre la cuchilla y solidario de la pieza en U hay un ancho botón de empuje manual mediante el
15. cual se hace penetrar la cuchilla en el punto de la periferia de la tapa del envase que se desea abrir y cuya penetración se practica estando el brazo de potencia de la mencionada palanca de primer género con su máxima separación de la pieza en U, con lo cual el pico de loro de la
20. misma, quedando en contacto con la cara de la cuchilla, penetra a la vez que esta en la abertura practicada, y seguidamente, abarcando con una sola mano la pieza en U y el brazo de potencia de la palanca de primer género, se obliga a este brazo a acercarse a la citada pieza en U
25. cuyo pivoteo obliga al pico de loro a resbalar presionando progresivamente hacia fuera a la cara interior de la pared lateral del envase inmediata a la abertura, y como tal resbalamiento presionador se ejerce de abajo a arriba, se deforma dicha zona en trazado de pico de pato como pi-
30. tón de vertido del contenido, cuya deformación queda per-

49852

2 SEP



fectamente localizada debido a que al penetrar la cu-
onilla en el envase los bordes verticales de la exten-
siones de los laterales de la pieza en U quedan en con-
tacto con dos generatrices de la cara externa del men-
5. cionado envase sirviendo así de contención a una exten-
sión de la deformación practicada a modo de pitón.

3ª.- Dispositivo taladrador con formación de pitón
en envases metálicos.

Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas
por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 2 de Septiembre de 1955.

José RAMIREZ DE LA GUARDIA.

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

49859 2 SET



Fig. 1

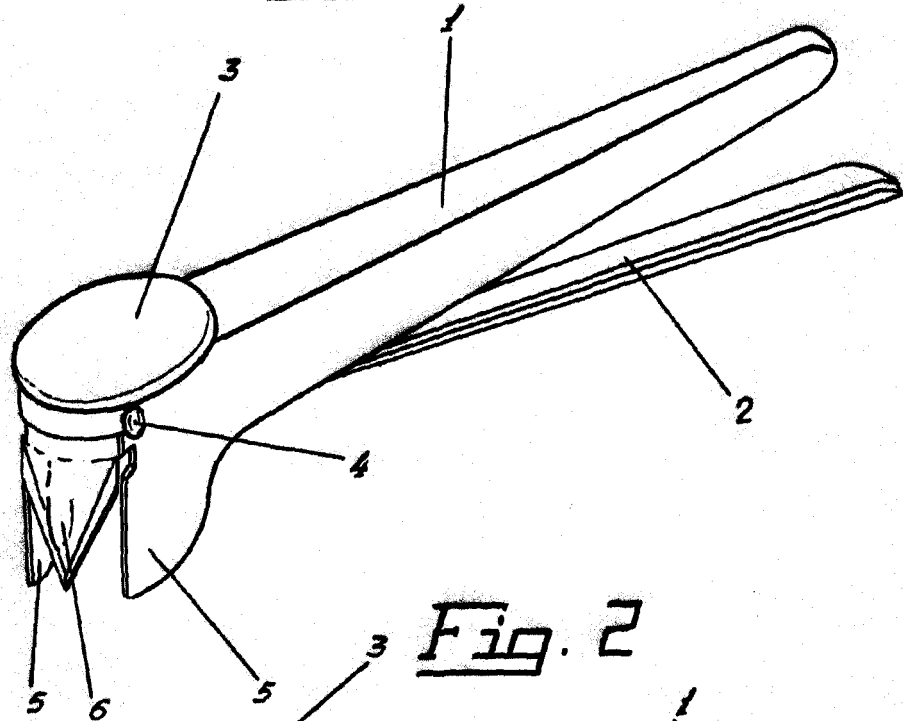
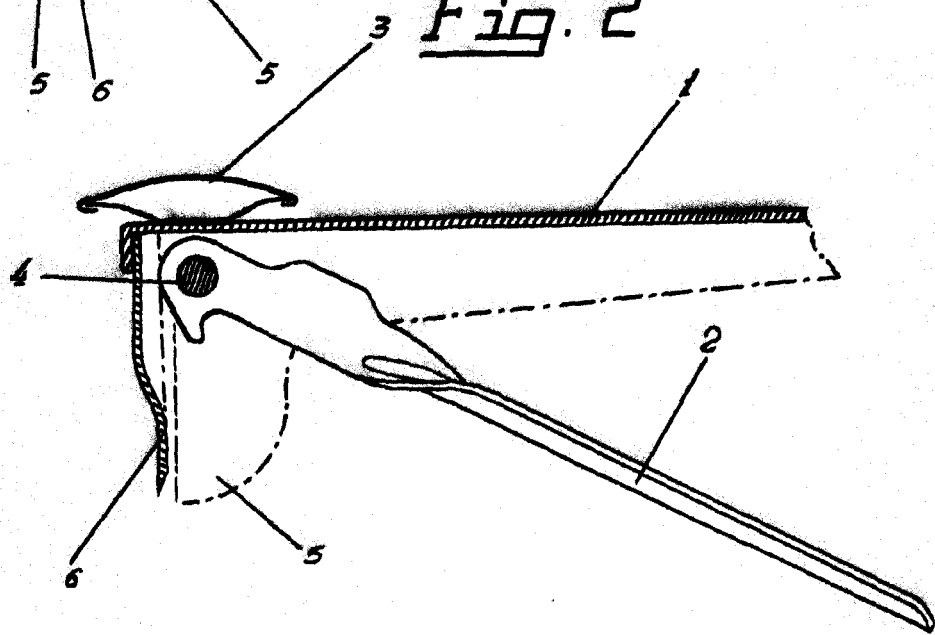


Fig. 2



Madrid, 2 Septiembre 1855

JAIME ISERN MIRALLS

P. P.

Escala Variable

M