



49697

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "LINGOTERA PARA METALES DIVERSOS", a favor de DIMEPSA,
Distribuidora de Metales y productos Químicos, S.A., residente
en Barcelona, calle de Diputación nº 57.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una lingote-
ra para metales diversos mediante la cual es posible obtener
lingotes, por ejemplo de aleación tipográfica con una configura-
ción especial que se adapta perfectamente a las tolvas de la
5. cámara de fusión de las máquinas litotipográficas, tanto en for-
ma de lingotes independientes como en forma de placa que lleva
unidos en forma fácilmente separable un número variable de lin-
gotes independientes.

De acuerdo con el modelo, la lingotera está constituida
10. por un cuerpo que presenta una pluralidad de espacios configu-



rados a modo de cuña, en posición acostada de manera que una de las caras convergentes de la cuña constituye la parte superior o boca de dichos espacios y se encuentran en un mismo plano horizontal, estando los bordes del cuerpo del modelo ligeramente levantados con respecto a las divisiones entre las cuñas,

5. de manera que éstas pueden ser llenadas independientes para obtener lingotes sencillos, o bien el molde puede ser llenado de metal fundido ligeramente por encima de los bordes superiores de dichas particiones, para obtener una placa fácilmente rompible

10. que comprende varios lingotes individuales.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado una realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15. La figura es una sección transversal de un molde según el modelo.

Puede estar constituido por un cuerpo de cualquier material resistente a las aleaciones que entren en consideración, a la temperatura de colada, el cual ha sido indicado en general con la referencia 10. Este cuerpo, en forma de bloque, presenta vaciados o espacios 11 que se extienden desde su cara superior 12. Cada espacio 11 comprende una superficie de fondo plana 13 inclinada con una pendiente suave y una superficie lateral 14 con una pendiente mucho mayor y que forma casi un ángulo recto con la anterior. La sección transversal de estos espacios es

20. esencialmente rectangular, o ligeramente trapezoidal con su base mayor situada en la parte alta para los efectos del desmoldeo.

25.

Cada uno de estos espacios puede definirse, pues, como

30. una cuña acostada con una de sus caras convergentes dispuesta

49697

23



en un plano horizontal. La otra cara convergente y la base menor de la cuña constituyen el fondo del espacio.

Dentro del cuerpo o bloque 10 se encuentran dispuestos varios de estos espacios en varias hileras que contienen un número 5. potestativo de ellos. Los vértices indicados en 15 en el dibujo delimitan dos espacios consecutivos dentro de la misma hilera y se encuentran tan sólo ligeramente por debajo de los bordes laterales del conjunto del bloque indicados en 16.

Se aprecia, pues, que los espacios descritos pueden ser 10. llenados independientemente para formar lingotes individuales que pueden ser extraídos sin más del molde. Pero si éste es llenado hasta sus bordes marginales, el metal colado cubrirá asimismo los vértices 15 y, al solidificarse dará lugar a una placa delgada de la que sobresaldrán en posición adyacente por 15. una de sus caras los distintos lingotes metálicos que, por esta disposición serán fácilmente separables.

De lo descrito y representado en el dibujo se entiende que la nueva construcción de placa de moldes no tiene nada que 20. ver con los lingotes conocidos que presentan ligeras muescas transversales en su cara superior.

El modelo, en su esencialidad, puede ser desarrollado en otras variantes que difieran en detalle de las indicadas y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier material, con las 25. formas y dimensiones más adecuadas, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

4969723A



N O T A

Descrito el modelo, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Lingotera para metales diversos, caracterizada por que presenta una pluralidad de espacios configurados a modo de cuña, en posición acostada de manera que una de las caras convergentes de la cuña constituye la parte superior o boca de dichos espacios y se encuentran en un mismo plano horizontal, estando los bordes del cuerpo del molde ligeramente levantados con respecto a las divisiones entre las cuñas, de manera que 10. éstas pueden ser llenadas independientemente para obtener lingotes sencillos, o bien el molde puede ser llenado de metal fundido ligeramente por encima de los bordes superiores de dichas particiones para obtener una placa fácilmente rompible, de la cual sobresalen varios lingotes individuales.
15. 2. Lingotera para metales diversos.
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid a 23 AGO 1955

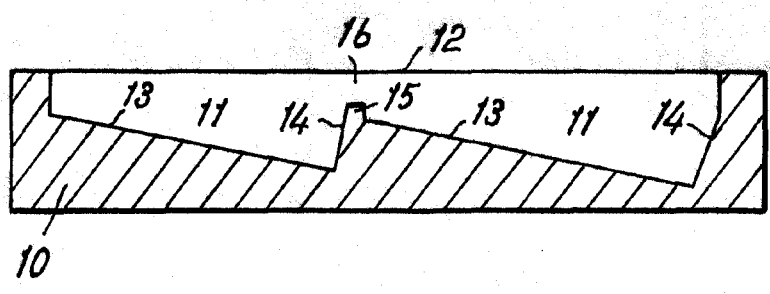
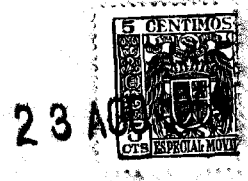
DIMEPSA, Distribuidora de Metales y Productos Químicos

p.a.

JAIME ISERN

P. P.

49697



Madrid, 23 AGO 1955
pp. Jaime Isern
[Handwritten signature]