

AL/

16 A



49599

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

FABRICACION DE ENVASES METALICOS, S. A., domiciliada en  
Ronda San Pedro, nº 22 - BARCELONA .

por:

" Cuerpos para bidones o envases metálicos "

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro se refiere a la fabrica -  
ción de bidones o envases de plancha metálica y tiene por  
objeto la fabricación de cuerpos para bidones con carac-  
terísticas especiales que lo hacen extremadamente resis-  
tentes a la vez que permiten emplear plancha relativamen



te delgada, pudiendo completarse los envases mediante la aplicación de un fondo y una tapa de cualquier tipo o sistema conocido.

Los cuerpos según el presente registro, se caracterizan esencialmente por ser cuerpos cilindricos formados por plancha curvada y soldada según una generatriz, presentando dicho cuerpo en su región central y en dos zonas transversales equidistantes del plano transversal medio, dos nervios o bordones obtenidos por embutido de la plancha del bidón, desde la parte interior del cuerpo hacia afuera, formando estos nervios un pliegue de la propia plancha que sobresale de la superficie cilíndrica del cuerpo del bidón y constituyen dos aros o anillos externos de rodadura, y además, por la disposición en las zonas extremas superior e inferior del cuerpo, o sea a una cierta distancia de los mencionados bordones de rodadura, de otros dos bordones similares curvados y embutidos hacia afuera, que constituyen sendos nervios circulares próximos al fondo y a la tapa, para refuerzo de estas regiones del bidón, siendo de menor altura o profundidad que los centrales, a fin de que no apoyen en el suelo y no entorpezcan el transporte por rodadura, de los bidones.

Esta formación de bordones en la propia plancha por expansión desde el interior, se obtiene por moldeado de la plancha por medio de órganos adecuados dispuestos en el interior del cuerpo y que naturalmente producen un acortamiento de la longitud inicial del cuerpo del bidón, por lo cual, se comprenderá que el cilindro de plancha metálica destinado a formar el cuerpo, ha de tener una longitud algo superior a la que corresponda a los cuerpos de bidones usuales conocidos hasta ahora.

49500

1 B AG



5 La parte de plancha comprendida entre los bordones centrales o entre éstos y los extremos del cuerpo, puede proveerse de otras ondulaciones más pequeñas en número variable que contribuyen a una mayor resistencia del conjunto del bidón.

En el plano adjunto y unicamente a título de ejemplo, se representa una forma preferida de ejecución de un cuerpo de bidón metálico con los perfeccionamientos objeto de este registro de modelo de utilidad.

10 La figura 1, es una vista exterior de dicho cuerpo, desprovisto de las tapas usuales que cierran el bidón.

La figura 2, es una sección diametral, correspondiente a la vista de la figura 1.

15 Según se ha indicado, el cuerpo del bidón está formado por un cilindro de plancha metálica -10- en el que se ha practicado transversalmente, en dos zonas o placas paralelos al plano central del bidón y separados entre sí a distancia conveniente, dos bordones embutidos -11-, cuya sección forma una canal abierta hacia el interior y una arista redondeada saliente hacia el exterior, que se proyecta en la magnitud conveniente para constituir dos aros de rodadura centrales, sin solución de continuidad, para el manejo y transporte del bidón en la forma usual.

20 Hacia los extremos del cuerpo del bidón, y de modo que queden a una cierta distancia de las bases o tapas, se forman tambien dos bordones -12- de menor anchura y profundidad que los antes citados, dirigidos hacia afuera tal como se representa en las propias figuras 1 y 2. Estos bordones o canales no intervienen en la rodadura y constituyen unicamente un refuerzo de las zonas extremas del bidón.



El cuerpo así formado es extraordinariamente resistente permitiendo emplear plancha más delgada que la usada ordinariamente; sobre los extremos o bocas de dicho cuerpo se montan las tapas de cierre por agrafado, rebordeado, soldadura o por medio de cualquier sistema que convenga.

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción de cuerpos reforzados para bidones o envases metálicos, y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales se resumen a continuación.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1.- Cuerpos para bidones o envases metálicos, caracterizados esencialmente por presentar forma cilíndrica y estar provistos en la parte central del bidón y en dos zonas transversales simétricas, de sendos nervios o bordones salientes hacia afuera formados por unos pliegues u ondulaciones obtenidos por expansión de la plancha por medio de útiles apropiados, y constituyendo, estos bordones o nervios, dos aros o anillos externos de rodadura, y además, por la disposición, en las zonas extremas superior e inferior del cuerpo, o sea a una cierta distancia de los mencionados bordones de rodadura, de otros dos bordones circulares similares, embutidos hacia afuera, que constituyen sendos nervios próximos al fondo y a la tapa, para refuerzo de estas regiones del bidón, sien-



do de menor altura o profundidad que los centrales a fin de que no apoyen en el suelo y no entorpezcan el transporte por rodadura, de los bidones.

2.- Cuerpos para bidones o envases metálicos.

5

Esta memoria consta de cinco páginas escritas por una sola cara.

MADRID, 16 AGO. 1955

P. A.



49599

Fig. 1

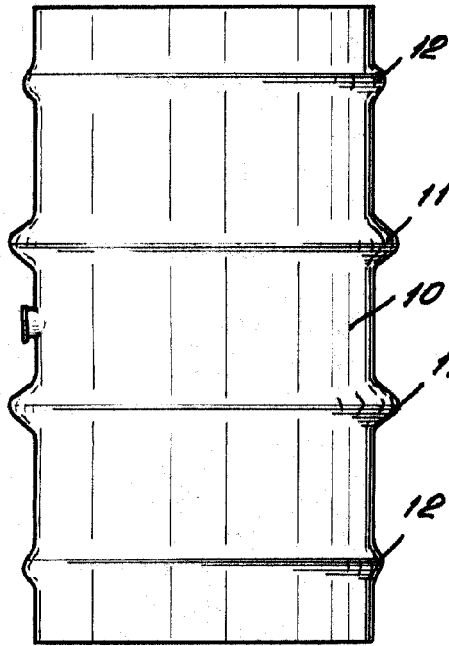
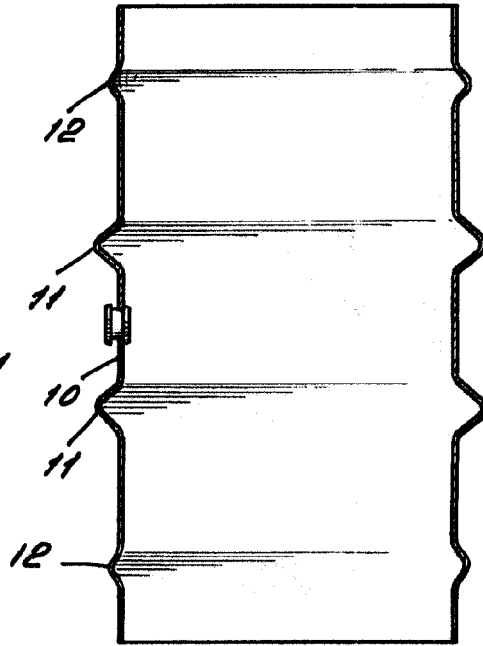


Fig. 2



*J. M. ...*