



21

•49449

Compañía Mercantil Regular Colectiva, J. y L. Cervelló, establecida en Barcelona, calle Aribau 170, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA".-

- - - - -

Los tarros u otros tipos de envase, fabricados a base de materiales plásticos más o menos endurecidos, son comúnmente utilizados para envasar productos de perfumería, cosmética, y farmacéuticos, que tienen consistencia grasa.-

5 Los productos grasos acostumbra a rezumar al exterior, por exudación del producto envasado, que deja untadas las paredes del tarro, con el consiguiente peligro de mancharse las manos al cogerlo.-

10 Para salvar este inconveniente se ha propuesto fabricar dichos tarros con doble fondo, a fin de establecer una cámara aislante alrededor del envase propiamente dicho. No obstante, ésta no es una solución completa, ya que la exudación puede establecerse igualmente a través de la tapa.-

15 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo tarro, fabricado de material plástico, que esté dotado de cámara aislante, tanto en el cuerpo que forma el envase, como en su tapa, a fin de evitar que el contenido pueda rezumar al exterior por ningún lado.-



20 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica del nuevo tarro con doble cámara aislante, que en líneas generales acabamos de describir.-

25 Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Sección vertical de un tarro con doble cámara, cuyo receptáculo interior se prolonga hasta cubrir el borde del envase que forma la envolvente.-

30 Fig.2. Sección vertical de un tarro con doble cámara, en el cual el receptáculo interior establece la prolongación roscada, que recibe la tapa.-

35 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar la constitución del nuevo tarro, describiendo las partes que lo integran, y la acción funcional de cada una de ellas.-

40 Según se demuestra gráficamente por las secciones verticales de Figs. 1 y 2, el tarro está constituido por un envase exterior -1-, de material plástico más o menos duro, dentro del cual se ajusta un receptáculo -2-, destinado a contener directamente el producto graso que se desea envasar.

45 La forma y dimensiones del receptáculo -2-, con relación a las del envase o envolvente exterior -1-, están combinadas de modo que, entre ambos, se establezca una cámara -3-, que constituye un aislante térmico y que evita la exudación del producto envasado en el tarro, a través de las paredes de la envolvente exterior.-

50 La adaptación del receptáculo -2- dentro del envase -1-, se realiza por la introducción de un reborde -4-, que presenta el receptáculo, dentro de una regata -5-, practicada en la superficie interna del envase exterior, quedando com-



pletada dicha adaptación, al prolongarse la pared del receptáculo hasta cubrir, por medio de una dobladura -4'-, el borde de la envolvente exterior.-

55 La fijación de dicho receptáculo, con el fondo del envase, se establece por medio de un pivote -6-, que sobresale del fondo del receptáculo y que penetra en una perforación central, practicada en un tetón -8-, que emerge de la cara interna del envase -1-.-

60 A fin de evitar toda posibilidad de giro del receptáculo dentro del envase, el pivote -6- y el tetón -8- son de sección poligonal.-

65 La fijación establecida por el pivote -6- puede ser completada por un sistema de grapas -7-, que entran a presión sobre hendiduras practicadas en la periferia del tetón -8-, tal como se expresa gráficamente por la sección de Fig.1.-

La tapa -10- que cierra el tarro, va provista interiormente de nervios circulares -11-, que forman celdas anulares comunicadas, o no, entre si, que aislan la cara externa de la tapa del disco -12- que forma su cara interna.-

70 La adaptación de la tapa sobre el borde del tarro, se realiza mediante roscas -9- -9'-, practicadas, ya sea sobre el borde -1'- del envase exterior -1-, o sobre una prolongación -2'- del receptáculo interior -2-.

75 El receptáculo se fabricará, con preferencia, de un material plástico más o menos blando, a los efectos de facilitar la adaptación de su reborde -4-, dobladura -4'- y pivote -6-, en la regata -5-, tetón -8- y borde superior de la envolvente -1-.

80 En preferencia el disco -12-, que forma la cara interna de la tapa, será de un material adecuado a los efectos de que pueda servir también de junta elástica, para establecer



la hermeticidad del cierre, al roscar dicha tapa.-

85 Naturalmente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas que integran el tarro con doble cámara, que dejamos descrito, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen convenientes, siempre que no se desvirtue la acción funcional, atribuida a ambas cámaras aislantes.-

90 El Modelo de Utilidad por: "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA" cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

95 REIVINDICACIONES

100 1ª.- "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA", caracterizado por el hecho de que está constituido por una envolvente exterior, dentro de la cual se ajusta el receptáculo destinado a contener el producto a envasar, teniendo dicho receptáculo una forma y dimensiones relacionadas con las de la envolvente, de modo que entre ambas se establezca una cámara circundante, que constituye un aislante térmico y que, además, evita la exudación del producto, a través de la envolvente exterior.-

105 2ª.- "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que la adaptación del receptáculo dentro del envase exterior se realiza por la introducción de un reborde, que presenta el receptáculo, dentro de una regata practicada en la cara interna de la envolvente exterior y por la superposición de una dobladura del propio receptáculo, sobre el canto de dicha envolvente.-

110

•49449



115 3ª.-"TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que la fijación del receptáculo respecto al fondo del envase exterior, se establece por medio de un pivote, de sección poligonal, que sobresaliendo externamente del fondo del receptáculo, penetra en una perforación, de sección equivalente, practicada en un tetón que emerge del fondo del envase.-

120 4ª.- "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la tapa a rosca, que cierra el tarro, va provista interiormente de nervios circulares que forman celdas anulares, que aíslan su cara externa del disco que forma su cara interna, sirviendo dicho disco de junta de hermeticidad, para asegurar el cierre, al roscar la tapa sobre la parte fileteada del envase.-

130.- 5ª.- "TARRO DOTADO DE CAMARA AISLANTE, EN EL ENVASE Y EN LA TAPA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 21 de Julio de 1955.

P.A. de Compañía Mercantil Regular Colectiva,
J. y L. Cervelló

JUAN B. RENTER RIDAURA

49449

21



Fig.1

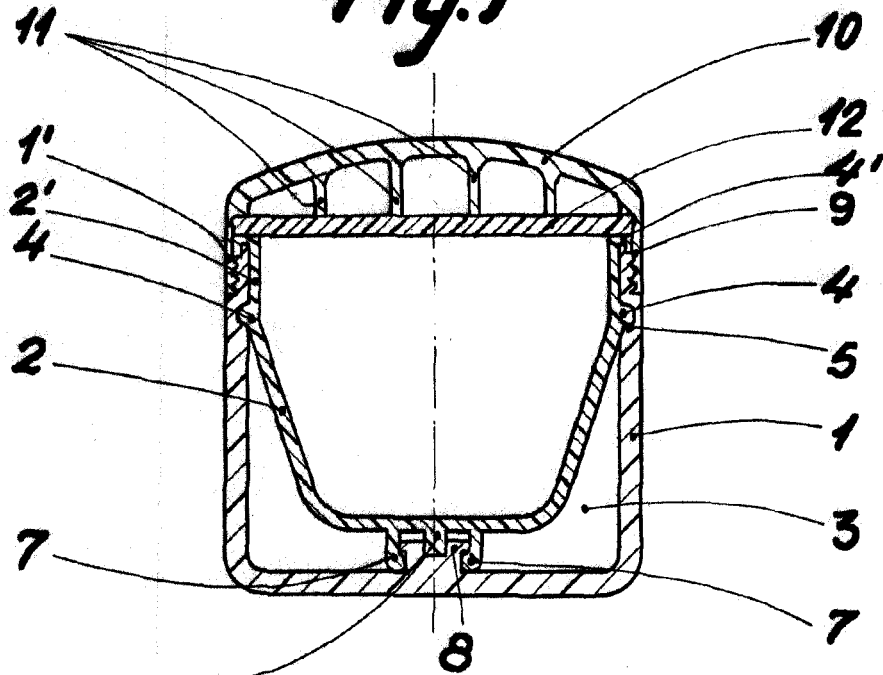
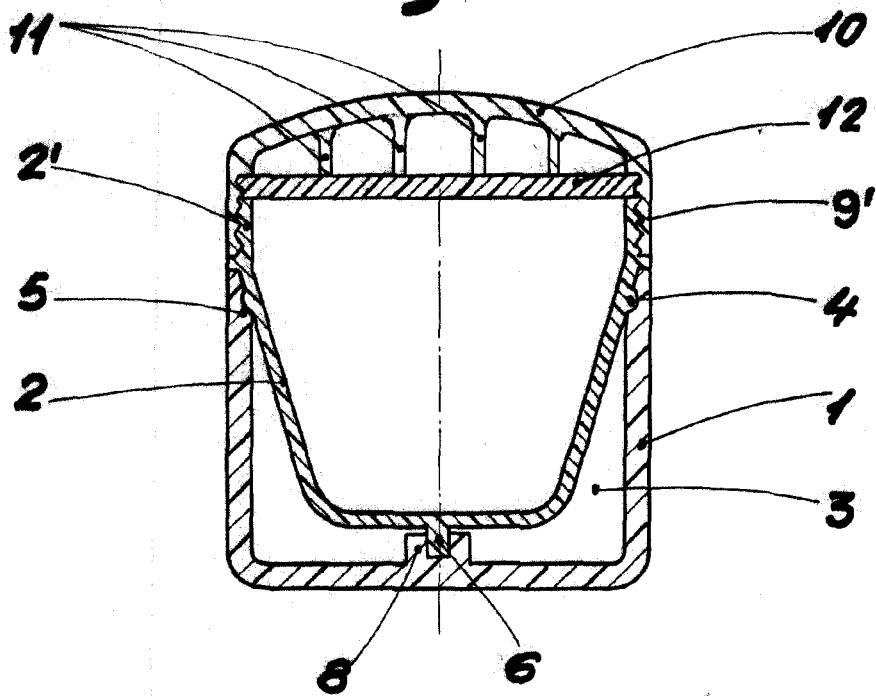


Fig.2



Barcelona 21 Julio 1955
PA *[Signature]*
Joan B. Renter Rida ure

Escala variable