



49265

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Gierdano BENAIGES Quinín, de nacionalidad Española, residente en TARRASA (Barcelona), Carretera de Rellinás - K nº 2, por "ELEMENTOS CERAMICOS COMPLEMENTARIOS PARA EL FORJADO DE TECHOS Y SOLERAS".

El presente Modelo hace referencia a un nuevo juego de elementos cerámicos destinados al forjado de techos y soleras. Estos elementos complementarios comprenden dos juegos de piezas, de los que unos se destinan a la formación de vigas y los otros a la formación de las bovedillas.

Los primeros se caracterizan por estar integrados por dos mitades o partes distintas que se unen por la compenetración de las piezas de machihembrado que presentan en las caras internas de sus mitades, formando así las vigas que constituyen. Y los segundos elementos o bovedillas son piezas más amplias que ocupan los espacios intermedios entre cada dos vigas, apoyándose sobre ellas por su propio peso, encajando en los escalenamientos que presentan lateralmente las vigas.



15 Se caracterizan, además, por tener las caras superior e inferior de la pieza, completamente planas, con las paredes laterales dotadas de un perfil coincidente con los de las vigas, y en el interior de su masa y en el sentido de su longitud poseen una sucesión de alveolos o conductos cilíndricos, que pueden estar dispuestos regular o arbitrariamente. Por estos conductos cuya sección o perfil podrá variar a voluntad, se establecerá el paso, en caso de necesidad, de tubos destinados a calefacción o a drenaje de humedades previsibles .

20 En los dibujos de la hoja ad junta y a título de ejemplo se representa un caso particular de realización práctica del juego de elementos cerámicos objeto del presente Modelo, mostrando la figura 1 una vista en perspectiva de la viga ya formada. Y la figura 2 otra vista análoga de la bovedilla interior.

30 Siguiendo los diseños vemos que el elemento que forma las vigas presenta dos caras planas -1- y -2- que respectivamente corresponden a la parte superior e inferior del elemento . Las dos caras laterales presentan el saliente de dos escalonados -3- y -4- que ensanchan la pieza progresivamente dándoles mayor anchura en la base a fin de presentar el punto de apoyo necesario para descansar en ellos los salientes inversos de las bovedillas. En la masa de material que corresponde a cada uno de estos escalones, existe un orificio cilíndrico que recorre longitudinalmente toda la viga, dotado de una anchura suficiente a dar paso por su interior a las varillas metálicas que representarán el armado del hormigón.



Respecto a las vigas se observará finalmente que se hallan
45 compuestas por dos mitades -6- y -7- que se compenetran por
machihembrado o sea encajando los entrantes -8- de una de -
las caras con los salientes de la cara de la mitad opuesta .
La juntura de los dos elementos no es de la máxima exactitud
en cuanto a medidas, ya que presentan una holgura o pequeño -
50 espacio intermedio que admite el cemento o material de amalga
ma, que solidifica definitivamente la viga después del fragua
do.

Los elementos que sirven para la formación de la parte pla
na del techo o solera, son piezas de forma prismática rectan
55 gular de 40 cm. de longitud en su realización menor más usual,
que tienen las dos caras superior e inferior planas, igual que
las correspondientes de las vigas y como ellas, las caras la
terales también forman el escalonado -12- y -13- aunque en es
te caso colocado a la inversa, con la base mayor arriba y la
60 menor en la parte baja.

Con el fin de aligerar su peso y por otros conceptos térmi
cos ya expuestos, éstas presentan en el interior de su masa -
perforaciones tubulares -14- de toda su extensión, de mayor o
menor diámetro y perfil variable, distribuyéndose en una o -
65 más hileras paralelas o irregulares .

De lo descrito puede dedudirse la facilidad con que pueden
elaborarse soleras mediante la utilización de estos materia
les que por primera vez en tal industria, permite forjar un
techo o solera totalmente en seco; toda vez que las vigas se
70 elaborarán previamente a las longitudes requeridas, por la
adición en húmedo de los fragmentos y la colocación de las va
rillas de hierro, estando ya completamente secas cuando reci
ben la colocación por simple superposición de las bovedillas-



75 que quedan solidificadas por sí solas. Y porqué, como es natu-
ral, el enyesado de la cara inferior (techo) y el enladrilla
do de la cara superior (suelo o tejado) recubre y completa -
la formación de la construcción.

Variarán en la fabricación de estos elementos cerámicos des-
critos, cuantos detalles no alteren, cambien ni modifiquen su
80 esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1ª.- Elementos cerámicos complementarios para el forjado de te-
ches y soleras, que se caracterizan por el empleo aparejado de
unos elementos que forman vigas y otros elementos que forman be-
85 vedilla, y por el hecho de que las vigas tienen forma piramidal
normal, mientras que las bovedillas presentan la misma forma -
piramidal en sus caras laterales, pero en posición invertida, -
por lo que pueden colocarse simplemente coincidiendo y encajando
en el propio perfil de las vigas, con la máxima garantía de so-
90 lidez sin necesidad de hermigón ni aglutinante alguno.

2ª.- Elementos cerámicos complementarios para el forjado de te-
ches y soleras, según la reivindicación 1ª., caracterizados por
qué el elemento viga está compuesto por la conjunción de dos
mitades análogas en cuyas caras internas existen entrantes y
95 salientes alternados que, compenetrándose entre sí y con la in-
tervención de una parte de cemento, solidifica en un conjunto-
homogéneo de longitud variable según la necesidad. Teniendo -
además en su masa perforaciones varias diseminadas que permí -
ten el paso de varillas de hierro que refuerzan el armado .

100 3ª.- Elementos cerámicos complementarios para el forjado de
techos y soleras, según las reivindicaciones anteriores, que-



se caracterizan porque el elemento bovedilla está formado por dos piezas planas cuyas caras laterales reproducen el escalonado del perfil de las vigas y en su masa o cuerpo presentan perforaciones de forma y cantidad variable .

105

4º.- Elementos cerámicos complementarios para el forjado de techos y soleras.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

109

Barcelona, 20 de JULIO de 1.955.

P. A.

M. LLORT

J. A. Llorca

49265

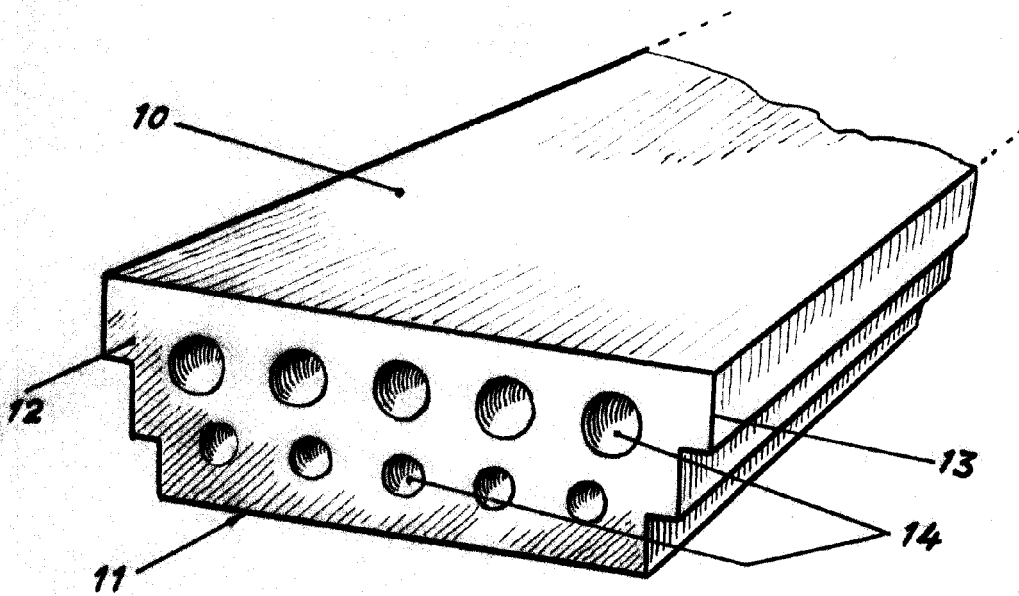
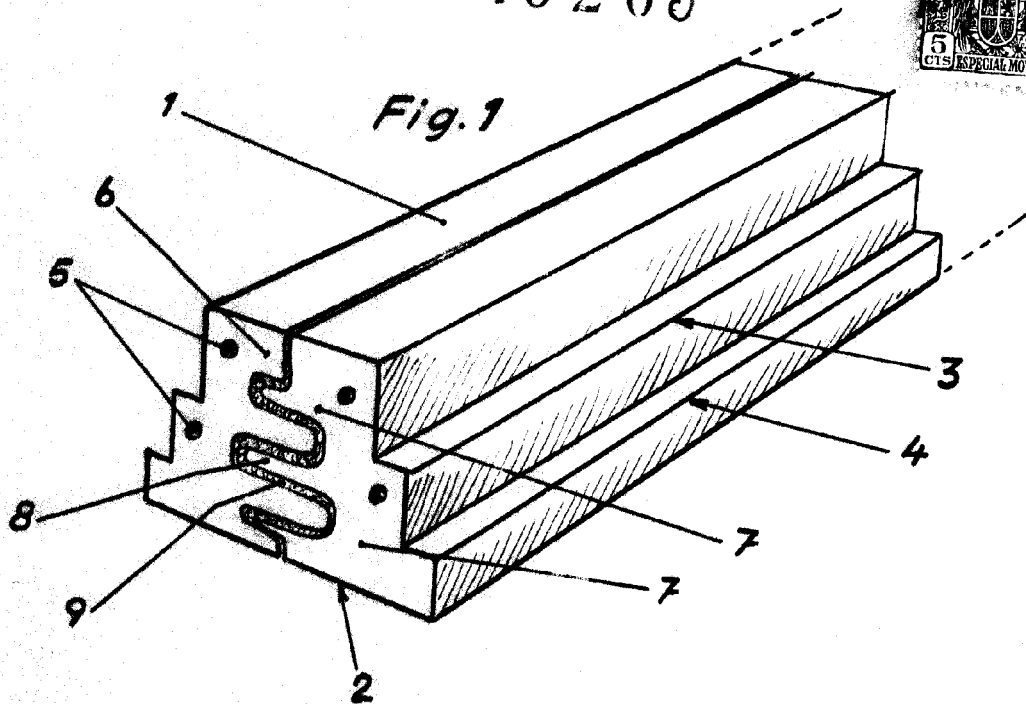


Fig. 2 BARCELONA 20 DE Julio DE 1955 P. A.

M. LLORT
P. A.

Y. Ollanor

Escala variable