



el elemento de sujeción que es anejo a aquella, a fin de determinar conjuntamente el fusible.

Queda pues así integrada la lamela metálica. Por una tira o lengüeta central de espesor, longitud y ancho adecuado al amperaje, que determina el elemento fusible propiamente dicho, tira o lengüeta que se prolonga por sus extremos en sendos capacetes cónicos destinados a adaptarse sobre el elemento de sujeción, y cuyos capacetes, a su vez, en sentido longitudinal opuesto a la lengüeta central, llevan otra lengüeta pequeña destinada a ser doblada y perfeccionada la sujeción de la lamela.

En la hoja de diseños que se acompaña, a título de ejemplo con la fig. 5 se representa una vista en sección de esta lamela, en cuya vista se puede apreciar la parte central, los capacetes de acoplamiento y las lengüetas de sujeción, prolongación lateral de estos capacetes.

En la fig. 6 se representa una vista en planta de la lamela.

Para el montaje de la lamela se dispone de una pieza en forma de paralelepípedo rectangular, construida en cualquier clase de material aislante, que tiene la especial característica de tener sus bases menores en prolongación cónica. Dos de las bases mayores, opuestas, adoptan asimismo característica disposición; una de ellas por tener dos hendiduras, una junto a la base de cada casquete, y la otra por llevar una hendidura central, todo a lo largo de la base, y con dos resaltes dentro de dicha hendidura. Las Figuras 2 y 3, representan, la primera una vista de dicha pieza mostrando la cara en donde van situadas las dos hendiduras, y que llamaremos posterior, y la segunda, la cara anterior, donde va la hendidura central.

Descrita la lamela y la pieza de sujeción nos resta únicamente referirnos a la forma de montaje de una pieza sobre la otra. Para ello se situa la lamela metálica de modo que su



lengüeta central quede situada sobre el canal que determina la hendidura hecha en la cara anterior de la pieza de sujeción, e introduciendo los dos ~~capacetes~~ sobre las prolongaciones cónicas de aquellas pieza se procede a doblar las lengüetas que llevan aquellos ~~capacetes~~ introduciendolas en las hendiduras de la cara posterior para asegurar su fijación, lo cual se perfecciona aun más mediante la introducción de la lengüeta central en las dos hendiduras que en sus respectivos extremos determinan los ~~dos~~ resaltes que lleva el canal central de la cara anterior, donde aquella lengüeta va asentada.

La fig. 1 muestra la forma en que el acoplamiento se produce

En resumen, reivindica la entidad recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial del objeto del mismo, por el plazo de VEINTE AÑOS que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, objeto que queda esencialmente caracterizado por las siguientes

NOTAS.- REIVINDICACIONES.

PRIMERA.- Un fusible de lamela para porta-fusibles que se utiliza en la instalación eléctrica de camiones, automóviles y motocicletas, esencialmente caracterizado por la circunstancia de que el elemento de contacto o interconexión entre uno y otro polo está determinado por una lamela metálica de una sola pieza y en la que ~~cab~~ distinguir una parte central que forma una lengüeta de espesor longitud y ancho apropiado al emperaje y que determina el elemento fusible propiamente dicho, lengüeta que se prolonga por sus extremos en ~~sendos~~ capacetes cónicos, y cuyos capacetes a su vez, y en sentido longitudinal opuesto a la lengüeta central, llevan cada uno de ellos otra lengüeta o pestaña pequeña.

SEGUNDA.- Un fusible de lamela para porta-fusibles que se utiliza

49098



en la instalación eléctrica de camiones, automóviles y motocicletas, tal y conforme se reivindica anteriormente y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que la lamela metálica a que se acaba de hacer referencia se coloca sobre una pieza de sujeción construida en cualquier clase de material aislante, pieza que adopta la forma de un paralelepípedo rectangular, en el cual sus bases menores se prolongan en proyección cónica y por que dos de las bases mayores, opuestas, adoptan asimismo característica disposición, una de ellas, ha de tener dos hendiduras, una junta a la base de cada casquete, y la otra, por llevar una hendidura central todo lo largo de dicha base, con dos resaltes dentro de dicha hendidura.

TERCERA.- un fusible de lamela para porta-fusibles que se utilizan en la instalación eléctrica de camiones, automóviles y motocicletas, tal y conforme queda reivindicado en las dos anteriores notas, y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que la pieza objeto de la reivindicación 1ª, o sea, la lamela metálica se sitúa sobre la base de sujeción objeto de la nota 2ª, de modo que la lengüeta central quede fijada sobre la hendidura situada en una de las caras de dicha base y que lleva dos resaltes o salientes, los capacetes introducidos en las prolongaciones cónicas de la pieza y las lengüetas de dichos capacetes dobladas e introducidas en las hendiduras situadas junto a dichas prolongaciones, jaciéndose sobre la lengüeta ventral dos entrantes a fin de acoplarla a las hendiduras resultantes en función de los resaltes que lleva el canal sobre el cual aquella queda situada.

CUARTA.- UN FUSIBLE DE LAMELA PARA PORTA-FUSIBLES QUE SE UTILIZAN EN LA INSTALACION ELECTRICA DE CAMIONES. AUTOMOVILES Y MOTOCICLETAS.

Todo en sustancia tal y conforme se especifica en la precedente Memoria Descriptiva y se representa a titulo de ejemplo

49098



en la hoja de diseños que se acompaña.

Consta esta Memoria de cinco hoja mecanografiadas por una sola cara y de una sola hoja de dibujos.

Madrid, 12 de Julio de 1.955

P. A.

CARDOS DE ARJONA Y RUIZ

P. A.

Federico Pielhoff y C.^{ia} S.A.



1

49098



2



3



ESCALA VARIABLE

4



5



6



Madrid, 10 de Julio de 1.955
P. N.