

48085



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO, de nacionalidad española, residente en San Sebastián (Guipúzcoa), Paseo de Colón número 7 - 5º,

p o r

" CUBETA PERFECCIONADA PARA FRIGORIFICOS "

=====

Las cubetas empleadas en los frigoríficos para la formación de cubitos de hielo presenta el inconveniente de que su limpieza es difícil, dado el material de que se encuentran fabricadas, y lo es asimismo la extracción de los cubitos formados, a cuyo efecto se han ideado diversos medios para

48985



ello que resultan complicados y encarecen considerablemente el producto.

10 En evitación de ello se han construido cubetas en material plástico y goma, pero su excesiva flexibilidad dificulta la carga de agua y para evitarla se les dota de medios rígidos, asimismo complicados,

15 Para evitar todos estos inconvenientes se ha estudiado y realizado la cubera perfeccionada para frigoríficos que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva y uno de cuyos posibles ejemplos de realización se dá como tal y sin caracter limitativo en los dibujos adjuntos.

La Fig. 1ª de los mismos representa la cubera vista en planta por su parte superior.

20 La Fig. 2ª es la misma, pero vista por la parte inferior.

Y la Fig. 3ª, es el alambre que forma la armadura que le dá rigidez al conjunto.

25 Está en esencia constituido por un cuerpo rectangular (1) de goma o materia similar, que forma la cubeta propiamente dicha y que internamente se halla dividido en varios compartimientos, en los que se ferman los cubos o dados de hielo, por un tabique (2) según el eje mayor del rectángulo y varios tabiquillos transversales (3).

30 El tabique longitudinal (2) apoya sobre un canal (4), dispuesto por la parte inferior y cuya profundidad es la suficiente para que en el pueda alojarse sin sobresalir el alambre de la armadura (Fig. 3ª).

35 Las paredes verticales de los extremos (5-5'), forma en los extremos del canal (4) unos resaltes perforados (6) y (7).

Cada uno de los tabiques está perforado para que todos



Los compartimientos comuniquen entre sí, pasando el agua de uno al otro al cargar la cubeta.

40 La armadura (Fig. 3ª) está constituida por un alambre grueso, uno de cuyos extremos está doblado en ángulo recto, mientras que el opuesto lo está en cuatro ángulo de 90°, para formar un asa (8).

45 Por la parte del asa (8) la armadura se introduce en el alojamiento (7), de tal forma que sobresalga el resto -- asa por la parte superior y la parte recta (10) se acopla -- en el canal (4) al introducir la sección extrema (9) en el alojamiento (6), cerrado por la parte superior, de la cubeta (1).

50 De esta forma la cubeta presenta una perfecta rigidez para la carga de la misma y, para sacar los cubitos de hielo, bastará sacar la sección (9) de la armadura de su alojamiento (6) y la flexibilidad del material, útil en este momento, permitirá sacarlos sin dificultad alguna.

55 Claro es que el ejemplo descrito y representado podrá ser variado en detalles secundarios sin por ello apartarse de sus características esenciales según quedan expuestas.

NOTA

60 EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

65 1ª:- " CUBETA PERFECCIONADA PARA FRIGORIFICOS ", que se caracteriza por estar formada por un cuerpo de material flexible y elástico, dividido internamente por tabiquillos -- transversales y uno longitudinal, que forman compartimiento, comunicantes entre sí merced a orificios previstos al efecto en los mismos, y disponiendo por la parte inferior de un canal en que se aloja el alambre que constituye la armadura, el cual tiene doblado uno de sus extremos en cuatro ángulos

48985

- 4 -



70

rectos, formando un asa, y aloja la primera sección en un alojamiento dispuesto al efecto en el centro de la pared vertical de uno de los lados menores de la cubeta y el extremo opuesto, asimismo doblado en ángulo de 90° aloja la sección perpendicular resultante en otro alojamiento cerrado por la parte superior y dispuesto simétricamente con el anterior, de manera que bastará sacar esta sección para que la flexibilidad del material de la cubeta facilite la salida de los dados de hielo formados.

75

80

2º.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias,-----

p o r

" CUBETA PERFECCIONADA PARA FRIGORIFICOS "

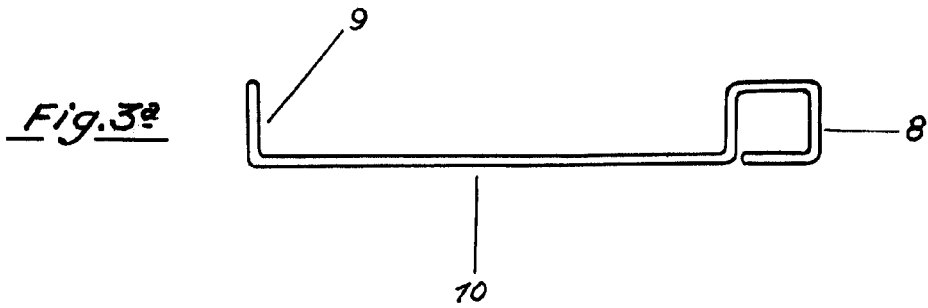
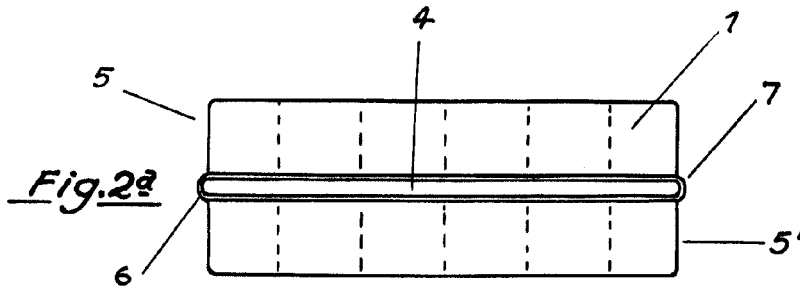
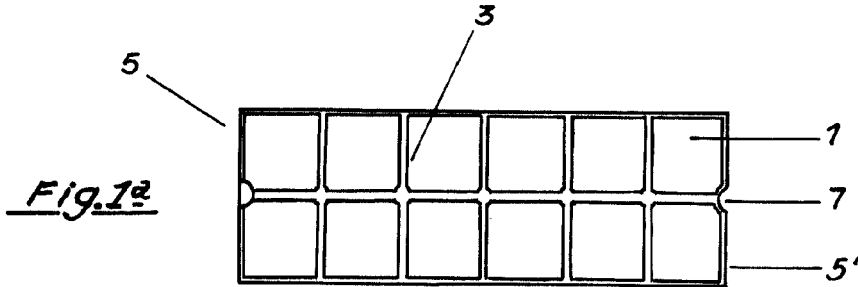
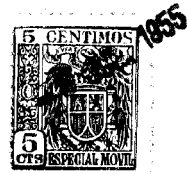
85

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, - 6 JUL. 1955

P.A.,

48985



ESCALA VARIABLE
MADRID, - 6 JUL. 1955
P.A.