

20 A



48966

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y sus posesiones, por "COLLAR PARA TOMA DE CORRIENTE EN BORNES DE ACUMULADORES ELECTRICOS DE PLOMO", a favor de D. GEORGES FRANÇOIS JULES TEISSIER, de nacionalidad francesa, residente en TOULOM (Francia) calle de Agustin Thierry nº 1.

- - - - -

El presente Modelo de Utilidad consiste en la creación de un collar insulfatable para toma de corriente en los bornes de acumuladores eléctricos, de plomo.

5 La invención, se refiere a tal efecto, a un collar para los bornes de plomo, de acumuladores eléctricos, caracterizado por estar ejecutado en plomo antimonioso, inatacable por el ácido sulfúrico y muy poco sensible a la acción electroquímica, oxidándose muy poco a efectos del aire, lo que permite evitar la formación de sales de sedimentación, asegurándose así una mayor duración del dispositivo.

10

De acuerdo con una de las características de la inven--

20 ABR

48966



15 ción, una de las mandíbulas (tenazas) del aparato, presenta un orificio cónico, en el cual se ajusta un saliente cónico correspondiente, de un tornillo de cierre, lo que permite evitar la retura del tornillo, como viene sucediendo hasta ahora en los cierres normales.

Otra característica consiste en que el collar, tiene una parte tubular que lo prolonga, que está destinada a recibir el cable de salida.

20 La invención se refiere a las características descritas y a las que, dentro de su espíritu, sean factibles en ejecución.

25 Para aclarar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos en la que se cita un ejemplo ejecutivo, no limitativo, de la invención. En dicha hoja,

La fig. 1 es una vista, en conjunto, del collar.

La fig. 2 es una línea según corte ABCD de la fig. 1.

30 La fig. 3 es un corte según línea E-F de la fig. 2, que muestra la forma en que es factible la soldadura del cable de salida sobre el sector tubular del collar.

La fig. 4 muestra el tornillo de ajuste.

De acuerdo con la invención, es esencial que el collar y su tornillo sean de $PbSb_3$ (plomo antimoniaco)

35 Este conjunto es inatacable por el SO_4H_2 (ácido sulfúrico) y prácticamente insensible a la acción electroquímica, y de escasa oxidación al efecto del aire, permitiendo evitar la formación de sales de sedimentación (sales rampantes), asegurando así una duración prácticamente ilimitada del collar y su tornillo de ajuste.

40 El collar (1) presenta dos mandíbulas o tenazas (2 y 3) una de las cuales (3) tiene una perforación cónica (4) destinada a recibir la parte cónica (5) de un tornillo de ajuste (6)

48966

20 AB



45

cuya extremidad fileteada (7) se atornilla a la parte rosca-
da correspondiente, que presenta la mandíbula (2). Esta rea-
lización permite evitar la rotura del tornillo de plomo en
su posición de cierre normal.

50

El collar (1) presenta una prolongación tubular desti-
nada a recibir el cable de salida (9), que se soldará como
se indica: el cable (9) va descubierto de cobertura aislan-
te en una longitud de 5 ó 6 cm. para su estañado.

Dicho cable, se introduce en la parte tubular del co-
llar, hasta su findo.

55

Sobre esta parte tubular se fijan dos semicilindros de
hierro (10 y 11), que acojen su diámetro exterior y de los
cuales, uno (10), está dotado de una ventana (12) a la altu-
ra de la parte desnuda del cable de salida.

60

A través de dicha ventana, y por medio de una barra de
soldar de punta grafitada (13) liga el polo negativo mediante
una soldadura eléctrica de 6 volts., y cuyo polo positivo ha-
brá sido ligado a la masa del collar, procediéndose, por con-
tacto, a una fusión plomo-antimónica de estaño, cuyo resul-
tado será la soldadura del cable de cobre con el collar de
plomo antimonioso. Si fuese preciso, se agregará un metal de
ayuda, constituido por una anillita de plomo antimonioso; así
se obturará y nivelará el emplazamiento de la soldadura.

65

Se puede realizar otro medio de soldadura, haciendo
girar los dos medios cilindros en medio giro. El empleo de
estos dos semicilindros permite evitar la defotmación de la
parte tubular del collar, tras la fusión del plomo.

70

Realizadas estas operaciones de soldadura, se retiran
los dos semicilindros. La parte extrema cónica del collar,
es embutida inmediatamente sobre la vaina del cable.

75

Finalmente, en el presente Modelo de Utilidad, cabe
cuakquier variante ejecutiva, siempre que no se altere el
espíritu de la invención.

20 AC.



48966

NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se cita como nueva, propia y util invención del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

80 1 - Collar para toma de corriente en bornes de acumuladores eléctricos de plomo, caracterizado por haberse previsto un collar esencialmente fabricado en plomo antimonioso, inatacable por el ácido sulfúrico, insensible a la acción electroquímica y de nula oxidación al contacto del aire, que impide la formación de sales rampantes y de sedimentación, asegurando una larga duración al collar.

85 2 - Collar, según reivindicación 1^a caracterizado por ser cualidad esencial el que su tornillo de ajuste esté realizado en plomo antimonioso.

90 3 - Collar, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por constar de dos mandíbulas, una de las cuales presenta un orificio cónico, en el cual se acopla la parte cónica correspondiente del antes citado tornillo de ajuste, disposición que permite evitar la rotura del tornillo.

95 4 - Collar, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizado esencialmente por constar de una parte tubular, prolongación del collar, destinada a recibir un cable de salida.

100 5 - Collar, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizado porque el cable de salida se halla ajustado dentro de la parte tubular citada, soldado al collar, previéndose dos semicilindros de hierro que acojen el diámetro exterior de la citada prolongación, uno de los cuales está dotado de una ventana que permite así, mediante una barra de soldadura, realizar una fusión del plomo, antimonio y estaño, cuya resultante es la soldadura del cable de cobre al collar de plomo antimonioso.

105 6 - COLLAR PARA TOMA DE CORRIENTE EN BORNES DE ACUMULADORES ELECTRICOS DE PLOMO.

48966

20

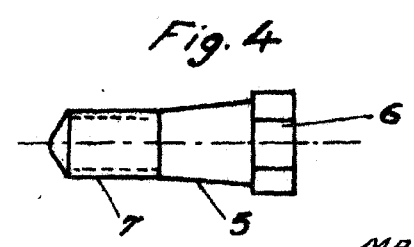
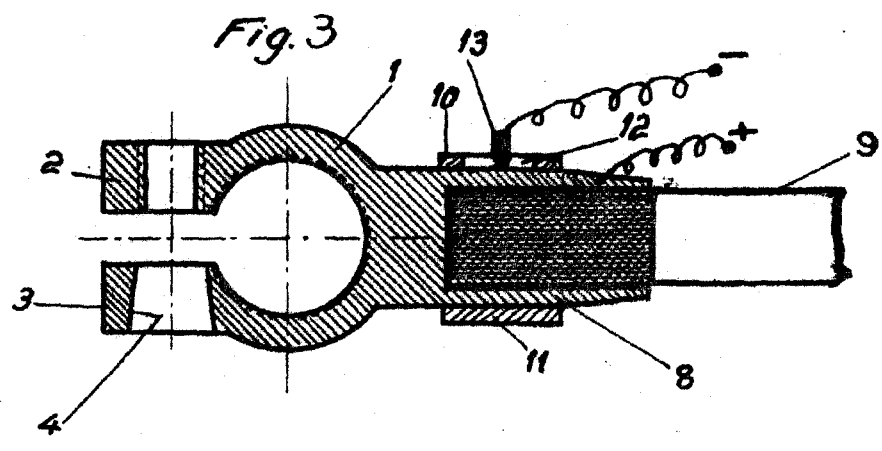
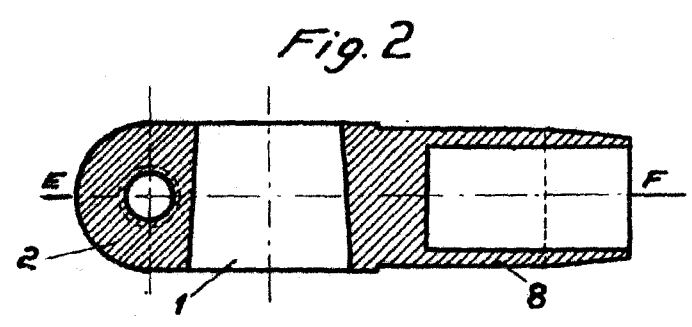
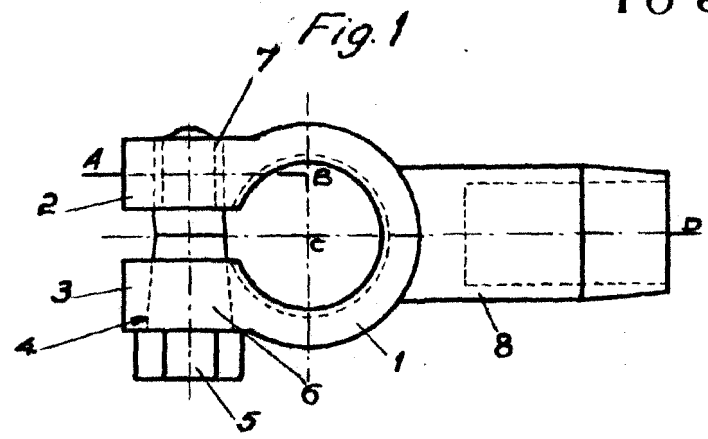


Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sôla cara, con un total de ciento siete líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 20 de abril de 1955

P.A; *Maraujo*
~~EL AGENTE OFICIAL~~

48966



MADRID 20 ABRIL 1955

Paray

ESCALA VARIABLE