



48880

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
M O D E L O   D E   U T I L I D A D  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años  
por "Llantas extruidas en aluminio, para  
vehículos"

A nombre de:  
Manufacturas Metálicas Madrileñas, S.A., de  
nacionalidad española,

domiciliada en:  
MADRID, Teniente Coronel Noreña, 26

-o-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a llantas extruidas en aluminio, para vehículos, especialmente bicicletas y motocicletas, cuyas características de novedad les proporcionan la cualidad de aportar a la función a que se destinan, las siguientes ventajas:

5

130



48880

a.- Se obtienen en forma continua por extrusión, siendo por lo tanto fabricadas con muy poco coste de producción,

b.- Los aros quedan constituidos por curvatura del perfil y soldadura a tope,

c.- Los aros son susceptibles de acabado por pulido en baño electrolítico,

d.- Los aros son susceptibles de un nuevo acabado por oxidación anódica que les imparte coloración atractiva inalterable,

e.- Aunque creados estos perfiles para bicicletas y motocicletas, son utilizables asimismo en automóviles y toda clase de ruedas de vehículos.

Las llantas de bicicletas se fabrican normalmente empleando fleje de acero al que mediante un tratamiento adecuado se da una forma como la que se representa en la figura 1; conseguida esta curva se curvan y sueldan quedando preparadas para posteriores tratamientos, como es el taladro de los radios.

El objeto del presente Modelo de Utilidad es la confección de llantas de bicicletas en aluminio partiendo de un perfil semejante al de la figura 2, en el que se han dibujado los elementos necesarios tanto para el alojamiento del neumático como para los radios.

Obtenido el perfil en prensa de extrusión, se curvan al diámetro adecuado efectuando después la soldadura a tope de sus extremos por medio de máquinas adecuadas a esta función.

Posteriormente se procede al taladrado de los agujeros, donde se insertan las cabezas de los radios y por último el acabado puede consistir bien en un sencillo pulido electrolí-



tico bien en un anonizado en el color que se estime conveniente.

Este Modelo es realizable especialmente en aluminio y sus aleaciones y admite toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

--:-- N O T A --:--

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

1º.- Llantas extruidas en aluminio, para vehículos, caracterizadas porque por extrusión a prensa se obtienen perfiles en forma de V abierta con los extremos de las patillas reforzados y con hendiduras longitudinales a lo largo de las mismas, por fuera, determinándose la llanta por curvatura de tramos de estos perfiles y soldadura a tope.

2º.- Llantas extruidas en aluminio, para vehículos, caracterizadas porque una vez constituidas como se describe en la reivindicación anterior, se procede al taladrado de los agujeros donde se insertan las cabezas de los radios, y al acabado consistente en un pulido mecánico o electrolítico.

3º.- Llantas extruidas en aluminio, para vehículos, según reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque son susceptibles de acabado por oxidación anódica en el color que se estime conveniente.

4º.- "LLANTAS EXTRUIDAS EN ALUMINIO, PARA VEHICULOS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Junio de 1955

Escala Variable.

48880



Fig. 1ª



Fig. 2ª

*Handwritten mark or signature on the left margin.*