

48779-



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Bruno Ruiz Pagonabarraga, de nacionalidad española.

Residente en PAMPLONA (Navarra).-Jarauta, 36

p o r :

"BOTA PARA LIQUIDOS PERFECCIONADA"



5.- Las botas destinadas a contener líquidos constituyen objetos muy útiles, especialmente en viajes y excursiones ya que tienen la ventaja sobre los recipientes de cristal, de ser irrompibles y fácilmente transportables, bien a mano o bien en el interior de bolsas, cestos, etc.

10.- Otra ventaja de las botas para líquidos es su hermeticidad una vez debidamente taponadas, lo que significa una garantía grande contra cualquier adulteración que el líquido pudiera sufrir por la introducción de elementos extraños, polvo, etc., y porque se evita la molestia del constante cuidado para que el líquido no se vierta.

15.- Así como las buenas cualidades inherentes a las botas para líquidos son innumerables, puede, en cambio, achacársele una desventaja y esta es la del sabor extraño que pueden dar al líquido contenido, debido principalmente a que la impermeabilización dada al cuero se hace con betún o pez y esta materia perjudica al sabor del líquido contenido, ya sea vino, gaseosa, etc., etc.

20.- Para evitar esta molestia y perjuicio se presenta al registro un nuevo tipo de bota para líquidos que con las ventajas anteriormente indicadas como excelente envase de líquidos, carece en absoluto de la desventaja del sabor o mal gusto, puesto que en realidad, este modelo puede considerarse como formado por dos cavidades o bolsas, una exterior y otra interior.

25.- Efectivamente, la bota propiamente dicha adopta exteriormente la misma forma que las normalmente conocidas y está fabricada con los mismos materiales, cuero, etc., pero con la ventaja de que este material puede ser de espesor muchísimo más inferior al que llevan las botas conocidas hasta la fecha, pues esta envolvente exterior es solamente un cuerpo vistoso que tiene por misión cubrir al cuerpo in-

30.-

48772-3-



35.- terior o verdadero depósito de líquidos que está formado por una pieza de tela engomada cuyas uniones se verifican por pegado, constituyendo un depósito hermético, impermeable, aislante e insípido.

40.- Con objeto de hacer una demostración detallada de la forma constructiva del modelo a que se hace referencia, se describen a continuación sus partes componentes, para lo cual se toma como base el modelo de realización práctica que se ha representado gráficamente en la hoja de dibujos adjunta a esta memoria, haciendo solamente la salvedad de que esta descripción tiene exclusivamente carácter informativo sin limitación alguna.

45.- La fig. 1ª muestra una vista frontal exterior de la bota completa.

La fig. 2ª representa una sección lateral de la misma.

50.- La bota (1) adopta configuración normal en esta clase de recipientes es decir, una base redondeada que disminuye y estrecha hacia la embocadura (2) a la que se ajustan las piezas necesarias para su perfecto cierre y apertura, constituyendo la boca de salida y tapón de cierre (3). Los cuales no se describen por ser conocidos y no ser objeto de reivindicación en el presente caso.

55.- El verdadero depósito (4) es una bolsa de goma o tela engomada que adopta la misma forma y configuración que la capa exterior (1) y va unida por su embocadura a la pieza (5), del mismo modo que la envolvente exterior. Este cuerpo depósito interior (4) puede estar formado de una sola pieza o bien en dos mitades unidas por pegamento apropiado.

60.- Como se desprende de la descripción anterior, el líquido introducido en la bota objeto del presente modelo de utilidad, no está en contacto con el cuerpo exterior de cuero o piel, sino que queda contenido y depositado en el cuerpo



65.- interior, el cual por su constitución de tela engomada es perfectamente impermeable, teniendo la ventaja, además de que puede ser objeto de una gran limpieza, una vez vaciado del líquido contenido, pudiendo por tanto introducir en la misma cualquier clase de líquidos con la seguridad de que, previa una limpieza o enjuagado con agua clara, el sabor del líquido anterior no puede perjudicar al posterior, cosa que no ocurre con las botas utilizadas hasta ahora y construídas en cuerpo, las cuales no pueden ser utilizadas mas que para una sola clase de líquidos, ya que el cuerpo adopta el gusto o sabor del líquido primitivo y no lo pierde pese a cualquier tentativa de limpieza.

70.-

75.-

Una vez descrito suficientemente el modelo, que por otra parte no supone aumento de precio de coste notable sobre los tipos existentes, puesto que si bien está previsto de dos depósitos, el de precio más elevado, esto es el de cuero, en este caso se disminuye notablemente debido al menor espesor que puede tener.

80.-

Sólo resta añadir que el modelo puede adoptar cualquier tamaño e igualmente su configuración y demás detalles pueden ser objeto de modificaciones siempre que estas no alteren la esencialidad de sus características principales que se reivindican a continuación.

85.-

REIVINDICACIONES

1ª).- "BOTA PARA LIQUIDOS PERFECCIONADA", caracterizada por la disposición de un cuerpo interior de tela engomada en forma de depósito irregular y capacidad variable, de constitución deformable; envuelto exteriormente por un segundo cuerpo protector que adopta su misma configuración, separado del interior por una cámara intermedia de aire.

90.-

48772 - 5 -



23 JUN

95.-

2º).- "BOTA PARA LIQUIDOS PERFECCIONADA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de noventa y ocho líneas, incluidas éstas.

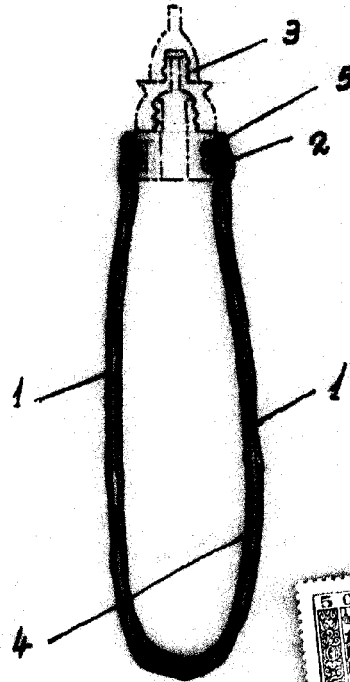
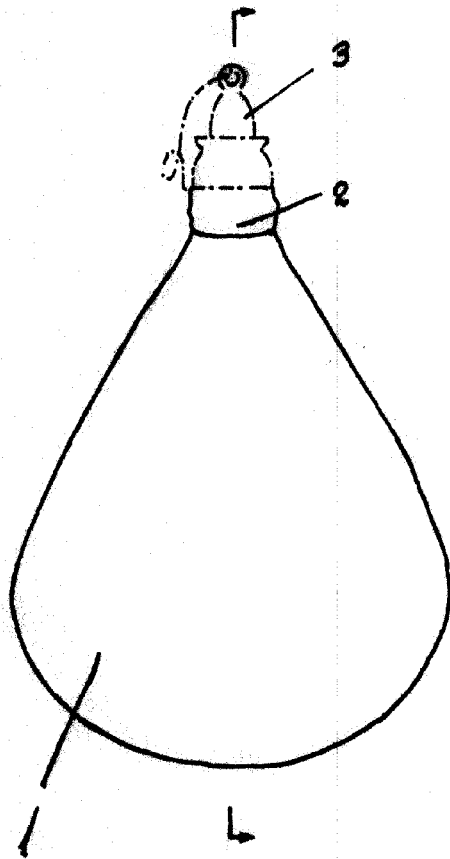
Madrid, 23 de junio de 1.955.-

ESOR.
S. P.

Fig. 1

48772

Fig. 2



Madrid, 23 de Junio de 1955

Escala variable