

21 JUN



48733

- 2 -

10

15

20

25

30

35

El nuevo envase a que nos vamos a referir tiene la propiedad de que, sin ningún mecanismo y simplemente como consecuencia de la especial forma que se le dá a su cuerpo, y también a causa de la flexibilidad del mismo, puede actuar como espolvoreador para lanzar cualquier clase de fino polvo que contenga, tal como talco, insecticidas en polvo y otros, o bien como pulverizador de líquidos de diversa naturaleza. Como esto se consigue con la máxima sencillez, nos encontramos sin duda ante un objeto de gran utilidad que no solo constituye un nuevo objeto industrial, sino que mejora en sus aspectos práctico y económico, cuanto existe actualmente con fines similares, resultando acreedor por ello a que se otorgue a su solicitante el privilegio de exclusividad que implica el presente Modelo.

Este nuevo envase está esencialmente compuesto por un frasco o recipiente de materias plasticas de cualquiera de las muchas variedades existentes, con tal de que sean blandas y flexibles, pudiendo adoptar cualquier forma y dimensión apropiada a la finalidad a que se destine y dotado del correspondiente tapón, roscado, a bayoneta o de cualquier otro sistema de ajuste, asi como de una boquilla expulsora del polvo o de líquido, según el caso. En un envase de esta naturaleza, la zona inferior inmediata a la base, se conforma con unos pliegues alrededor de todo su perimetro, bien en forma de lomos o nervios y canales circulares, o en forma de espiras de rosca, constituyendo a modo de un fuelle, fácilmente comprimible presionando el envase y extensible por la fuerza de recuperación del plástico de que esta compuesto.

48733

- 3 -

21 JUN.



40

Con el fin de que la descripción general que antecede pueda ser mas facilmente comprendida, se acompaña una lámina de dibujos que representa un caso de realización práctica de uno de estos envases, con la salvedad de que deberán interpretarse con amplio criterio y sin ningún caracter restrictivo, dada su condición de meros ejemplos.

45

Los referidos dibujos representan en su figura 1, una sección vertical del envase desprovisto de su tapón, que se representa en sección en la figura 3, y de su boquilla, cuyas dos variantes de realización se representan en las figuras 4 y 5. En cuanto a la figura 2, representa una vista en alzado del envase.

50

Las diferentes partes que cabe señalar en los referidos dibujos, como mas destacadas e importantes del ejemplo de envase que en ellos se representa, se hallan acotadas como sigue: -1- es el envase propiamente dicho, integrado de plastico flexible, siendo -2- su cuello, provisto de las espiras de rosca -3- para ajuste del tapon -4-, (fig. 3). En el cuello -2- va debidamente encajada en su interior, la boquilla -5-, (fig. 4), dotada de una fina abertura -6- para expulsión del polvo, o en caso de aplicar el envase a contener líquido, dicha boquilla, se sustituirá por otra -7-, (fig. 5), provista de un tubo capilar -8- para absorción y pulverización del líquido.

55

60

65

En cuanto a las partes que realmente caracterizan este envase se hallan señaladas con -9-, siendo como puede verse y ya se ha dicho, unos pliegues o arrugas, que rodean totalmente todo el perimetro del frasco -1- y estan dispuestas de modo que constituyen realmente un

70

fuelle, debido a la flexibilidad de la materia plastica de que se compone todo el cuerpo. Es de hacer notar que este envase se fabricará preferentemente de una sola pieza todo su cuerpo o recipiente, con lo cual se consigue una mayor flexibilidad y duración.

75

Como facilmente se deducirá, una vez lleno de liquido o polvo el frasco -1-, y colocados el tapón y boquillas apropiadas, si comprimimos su base -10-, por ejemplo, colocando en ella el dedo pulgar y los dedos indice y corazón en la parte superior, las arrugas o pliegues -9- se plegaran actuando de fuelle para producir interiormente una presión que expulsará el polvo o liquido, produciendo el efecto deseado, siendo de notar que a causa de la propia flexibilidad de la materia plástica, el fuelle se abre y recupera por si mismo cuando dejamos de hacer presión, para permitir el bombeo o repetición de las presiones en forma continuada, cuantas veces se desee.

80

85

Habiendo descrito suficientemente la constitución y funcionamiento de este nuevo envase, solo nos resta consignar la posibilidad de que varien las dimensiones, formas, coloridos, aplicación y cuantos elementos o detalles accesorios se crea conveniente alterar en los diversos tipos a fabricar, siempre que no se modifiquen los fundamentos esenciales en que se basa, que se expresan en la siguiente

90

N O T A

95

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea hacer recaer las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

48733_5 -

21 JUN



100

1º.-Nuevo envase, caracterizado porque su cuerpo, integrado de materias plásticas de alta flexibilidad, tiene conformado en una zona inmediata a su base, varios pliegues con sus correspondientes lomos y canales, los cuales rodean todo el perímetro del envase, constituyendo un fuelle, fácilmente comprimible presionando el envase, con lo que se provoca la expulsión del contenido y extensible recuperando su posición normal por la propia flexibilidad de su cuerpo para repetir las compresiones.

105

2º.-" NUEVO ENVASE ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 109 líneas.

Valencia, 13 de Junio 1.955
Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ
S. P.
[Handwritten signature]

MODELO DE UTILIDAD

D. RICARDO NOVELLA y D. DOMINGO PELLICER

HOJA UNICA

FIG.1

48733

FIG. 3
21 JUN.

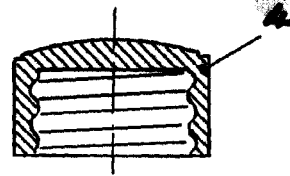
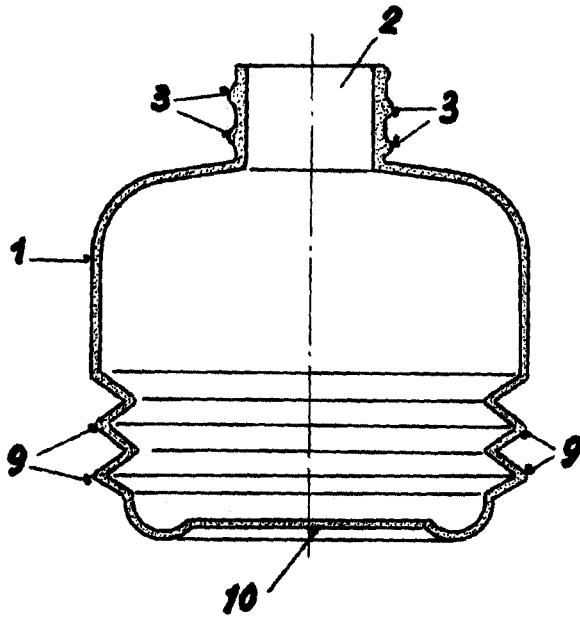


FIG. 4

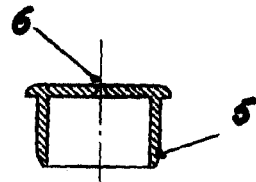


FIG. 5

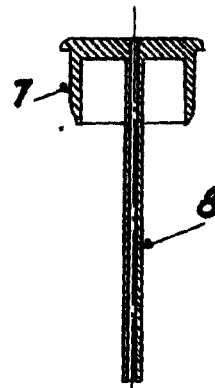
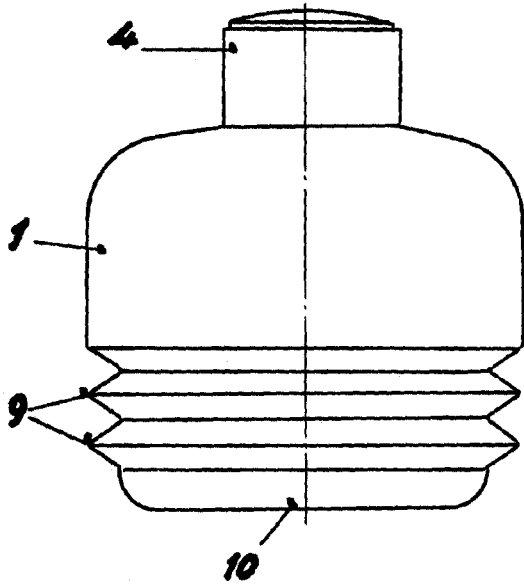


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 13 JUNIO 1955

P.A.

JOSE LOPEZ
R.P.