

48667-



= 48667

MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo  
el territorio nacional, sus colonias  
y Protectorado de Marruecos, a favor  
de :

LABORATORIOS FUNK, S. A.

entidad española, con domicilio en Bar-  
celona, calle Mallorca nº 288, por :

"ENVASE FLEXIBLE CON BOCA PERFECCIONADA".

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA - 48667

Actualmente se conocen muy diversos tipos de envases flexibles que están formados por un tubo de plástico y que una vez lleno de líquido, se cierran por dos soldaduras distanciadas entre sí,

- 5. una de las cuales ha de ser cortada para sacar el producto contenido, pero si bien estos envases presentan muchas buenas cualidades, entre ellas inviolabilidad, hermeticidad, duración ilimitada y gran resistencia a la rotura, ocurre que al cortarse el
- 10. extremo para extraer el líquido, éste sale con violencia debido no sólo a que en la mayoría de los casos está contenido a presión, sino que al ser cogido con la mano se ejerce también suficiente presión para que en el momento de calar el corte, salga el
- 15. líquido en forma violenta. - - - - -

Para subsanar este inconveniente ha sido ideado el envase a que se contrae este Modelo de Utilidad, en el que gracias a su especial constitución y organización se puede efectuar el corte de la boca

- 20. sin que exista la posibilidad de que el líquido contenido salga en forma de chorro, sea cual fuere la presión a que esté sometido. - - - - -



Este envase se caracteriza principalmente en quedar formado por un tubo de material plástico cerrado por sus extremos mediante zonas soldadas paralelas entre sí, de las que por lo menos una de ellas está formada a su vez por dos, una que cubre parcialmente la anchura del tubo plástico, y la otra que la cubre totalmente, creándose de esta manera una estrecha cámara o boca de salida que se comunica con el recipiente propiamente dicho por el espacio que no cierra la primera zona. Gracias a esta especial disposición, la apertura del envase se efectuará comprimiendo con los dedos el extremo de la cámara que se comunica con el envase y cortando el extremo opuesto de dicha cámara, con lo que al no existir, en el momento del corte, comunicación entre el recipiente y la cámara de salida, el líquido no tiene presión y por ello no se produce su salida en forma de chorro violento. - - - - -

Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado, se describe seguidamente la representación de la adjunta hoja de dibujo en la que se ha grafiado una vista parcial de un envase (1), cuyo extremo inferior (2) va cerrado totalmente por soldadura continua que comprende toda la anchura del tubo que forma el envase. El borde superior va cerrado parcialmente por la zona (3) que se inicia en un borde



= 4866 /

50. lateral pero no alcanza al otro, quedando el pequeño espacio (4) sin cerrar y en comunicación con la pequeña cámara (5) que forma entre la propia zona (3) y la exterior (6) que cierra de lado a lado el envase. Realizado de esta forma el envase, basta para abrirlo, con desalojar el líquido del extremo

55. (7) de la cámara (5) comprimiéndola ligeramente por sencillo deslizamiento de los dedos, y una vez alcanzado el otro extremo, en el que existe la comunicación (4), se corta el extremo (7) por la línea (8), sin que pueda salir líquido en el momento de

60. efectuar el corte, ya que previamente ha sido desalojado de dicha cámara (5). Una vez efectuado el corte, se deja libre el paso (4) y el líquido contenido sale libremente por la boca formada en el corte, que así puede ser vertido en donde convenga. - - -

65. Describas convenientemente las características fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar,

70. siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental, la cual queda resumida y concretada en la siguiente :

N O T A

75. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, sus colonias y



Protectorado de Marruecos, las siguientes :

REIVINDICACIONES

80. 1ª - Envase flexible con boca perfeccionada que se caracteriza en que la boca está constituida por dos zonas soldadas próximas entre sí, una de ellas que se inicia en un lateral y termina en las proximidades del otro, dejando un pequeño espacio sin cerrar, y la otra que comprende total y transversalmente al cuerpo del envase. - - - - -

85. 2ª - Envase flexible con boca perfeccionada según la nota anterior, que se caracteriza también en que tanto el espacio no cerrado por la primera zona soldada, como el determinado entre las dos zonas de soldadura, son de reducida anchura, y permanecen ocupados por el líquido que contenga el envase. - - - - -

3ª - "ENVASE FLEXIBLE CON BOCA PERFECCIONADA".

95. Todo ello tal y como queda descrito y reivindicado en esta Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y una hoja de dibujos que la ilustra. - - -

Madrid, 14 de Junio de 1.955.  
P. A. de

LABORATORIOS FUNK, S.A.

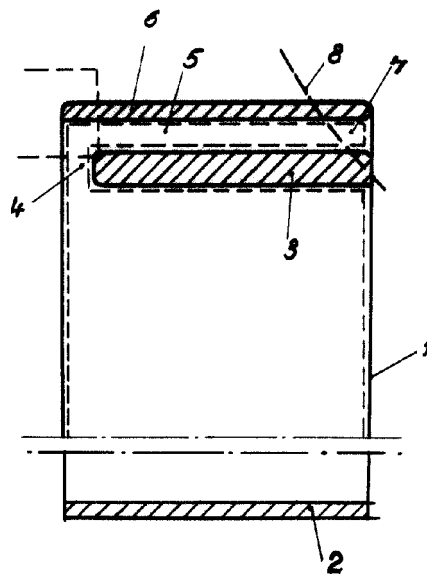
Luis Triana Arroyo

D. P.  
*[Handwritten signature]*

MPL.

48667

14



Madrid, 14 de Junio de 1.955.

P.A. LABORATORIOS FUNK, S.A.

Luis Triana Arroyo

P. P.

*Escala variable*