

14 JUN.



48650

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Roig Segarra, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Blanquerias nº 23

p o r

=;"CAPACHOS METALICOS PERFECCIONADOS PARA EL PRENSADO DE FRUTOS Y SEMILLAS OLEAGINOSAS MOLTURADAS Y CUALQUIER OTRA CIASE DE PRODUCTOS"=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=



MEMORIA DESCRIPTIVA
= = = = =

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la naturaleza de ciertos importantes perfeccionamientos introducidos en los escurtines o capachos metálicos creados por el solicitante, que fueron objeto de protección en el Modelo de Utilidad nº 20328, cuyos perfeccionamientos permiten evitar determinados inconvenientes observados en el curso de la

explotación y pruebas realizadas en el objeto del referido Modelo.

10 Uno de los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo consiste en ampliar el aro inferior de los anteriores capachos, haciendo que sobresalga por la parte exterior, de modo que ofrece una doble aleta, tanto exterior como interior, a fin de procurar una mejor base
15 de aguante de presiones a las planchas perforadas laterales, que irán unidas en el centro de dicha aro, en la correspondiente ranura de encaje.

Otro de los más importantes perfeccionamientos consiste en la supresión total de las partes de madera del anterior juego de capachos, o sea de los fondos desmontables y del taco o cilindro de presión, ya que debido a las grandes presiones a que se someten estos elementos, la madera se partira con frecuencia, mejorando con ello no solo la resistencia y duración, sino las propiedades
20 higiénicas, al ser totalmente metálicos y evitar que la madera se impregnara del aceite y desprendiera sustancias que pudieran alterar el sabor del aceite. Con este fin, tanto el cuerpo del fondo desmontable de los capachos, como el del taco o émbolo de presión, se constituyen a
25 base de un enrejado de barras prismáticas de hierro, puestas de canto cuyas piezas compartimentan el espacio interno, teniendo una gran resistencia a las presiones, dada su disposición de canto, lo cual permite alcanzar el suficiente volumen y resistencia del cuerpo, sin un
30 excesivo aumento de peso. Este enrejado se halla debidamente forrado, tanto por los lados como por su cara in-
35



ferior y superior, por una plancha metálica adecuada y adosado a la plancha superior de forma circular la cual sobresale formando aletas.

40 Para el centrado de la columna de capachos y tacos que se forma en la prensa, se han dispuesto también varios resaltes en la cara superior del taco de presión, entre los cuales se centra y coloca el capacho o escurtin.

45 El doble tabique a base de dos planchas metálicas perforadas, con interposición entre ellas de una tela metálica, se mantiene en estos capachos, como en el anterior modelo 20.328, si bien las asas se han perfeccionado en su detalle haciéndolas fijas y más resistentes.

50 Para facilitar la comprensión de la clase de perfeccionamientos que anteriormente hemos mencionado, hemos unido a esta Memoria una lámina de planos que representan un caso de realización práctica de estos nuevos capachos o escurtines, con la salvedad de que deben interpretarse en su más amplio sentido y sin ningún carácter limitativo, dada su condición de meros ejemplos.

55 En los mencionados dibujos, la figura 1, nos muestra una vista en perspectiva de un capacho o escurtin cerrado; la figura 2, nos muestra dicho escurtin abierto; la figura 3, es una vista lateral en alzado del fondo desmontable del capacho o escurtin; siendo la figura 4, otra vista del mismo, pero en perspectiva, y con la plancha de recubrimiento parcialmente levantada para que se vea su organización interna, representando las figuras 6 y 7 las mismas vistas que la 3 y 4, en relación con el taco de presión; la figura 5, es una sección de un capacho o escurtin, con su fondo montado y, finalmente, la figura



8, nos muestra una planta del taco, visto por su cara superior.

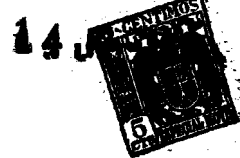
70 De acuerdo con los referidos dibujos, vemos que la constitución de estos nuevos capachos perfeccionados, es como sigue: constan de dos planchas -1- de suficiente resistencia, llenas de orificios -2-, curvadas, de modo que, unidas articuladamente por la bisagra -3- y por su otro borde mediante el pasador -4-, forman un anillo
75 cilíndrico. Estas planchas en forma de anillo van embutidas por su borde inferior en los correspondientes semiaros metálicos -5-, precisamente en la adecuada ranura que dichas piezas tienen practicadas en su centro, de modo que resultan dos aletas circulares: una recayente al interior y la otra al exterior. Estos capachos constan
80 también de dos o mas asas fijas -6-.

Cada capacho como los descritos anteriormente, dispone de un fondo desmontable como el representado en las figuras 3 y 4. Estos fondos estan compuestos por una
85 plancha -7- cuyos bordes sobresalen del cuerpo central -9- formando una aleta -8- alrededor de todo su perimetro. El cuerpo central -9- esta compuesto por un enrejado de planchas metálicas -10-, debidamente entrecruzadas, formando unos espacios o huecos de forma variable, cuyo
90 enrejado se halla forrado lateralmente por la plancha metálica -11- y por su cara inferior por la plancha -12-, hechas solidarias mediante soldadura u otro medio. Como se aprecia en la figura 5, el fondo se halla colocado en cada capacho o escurtin, apoyado por sus aletas -8-,
95 en la aleta interna que forma el aro -5-.

100 Existen también unos cuerpos de presión para actuar
de émbolos dentro de los capachos que, según vemos en las
figuras 6, 7 y 8, están compuestos por una plancha metá-
lica -13-, de suficiente grosor que, en una de sus caras,
posee varios resaltes o tetones -14-, que sirven para cen-
trar el capacho que se coloque sobre dicha plancha, tenien-
do en la cara opuesta un cuerpo -15-, del cual sobresa-
len las aletas -16-, de la mencionada plancha -13-. Este
105 cuerpo -15- está compuesto interiormente por un enrejado
formado con barras planas de hierro u otros metales -17-
colocadas de canto, formando unos espacios u oquedades
con objeto de disminuir peso, cuyo enrejado va lateral-
mente forrado por la plancha -18- y en su cara inferior,
por la plancha -19-.

110 Para ejercer sus funciones de prensado de frutos,
semillas oleaginosas molturadas o cualquier otra clase
de productos, con el fin de extraer su aceite o jugos,
se agruparan dos o tres elementos, integrados por uno o
dos capachos o escurtines -A- y -B- como los descritos,
115 de diferente diametro, que sean capaces de alojarse uno
dentro del otro y un émbolo o cuerpo de presión -C-,
cuyo diametro ha de ser a su vez ligeramente más pequeño
que el escurtin menor -B-, también con la posibilidad de
alojarse en su interior, cuyo grupo de elementos los
120 vemos representados en su orden de colocación en la fi-
gura 9.

125 Para colocarlos en la prensa, los escurtines A y B,
despues de montarles sus respectivos fondos, se llenaran
previamente de la pasta a prensar, hasta rebosar, situan-
do el menor descansando sobre el mayor y sobre el prime-



130

ro el cuerpo -C-, y a su vez sobre este último, debida-
 mente centrado entre los topes -14- otro grupo de tres
 elementos mas, debidamente cargados de pasta los capachos,
 formando asi una columna cilíndrica. Al ejercer la prensa
 presión, los cuerpos -C- se introducen poco a poco en
 los capachos -B- y estos a su vez en las -A-, intercalan-
 dose de tres en tres en forma telescópica, con lo que se
 dá lugar a que los jugos o aceites salgan a través de los
 orificios -2-, cayendo a los canales conductores de la
 prensa.

135

Realizado el prensado, el orujo que queda en los
 capachos puede ser rápida y facilmente extraido de su
 interior, con solo quitar los pasadores -4- y abrir los
 capachos que se articulan por su bisagra -3-, con lo cual
 caen también sus fondos, pudiendo limpiarse facilmente
 con un cepillo o con agua.

140

Descritos suficientemente los perfeccionamientos
 objeto del presente Modelo de Utilidad, se ha de hacer
 constar que podrán fabricarse estos capachos en variedad
 de tamaños, pudiendo también efectuar cualquier varia-
 ción de detalle que no altere lo fundamentalmente carac-
 terístico, expresado en la siguiente

145

N O T A
 =====

150

Los puntos nuevos y de propia invención que se pre-
 sentan para que sean objeto de reivindicación en el pre-
 sente Modelo de Utilidad, son:

1º.-Capachos metálicos perfeccionados para el pren-
 sado de frutos y semillas oleaginosas molturadas y cual-
 quier otra clase de productos, caracterizados porque



155 sus laterales se hallan asentados, parcialmente introdu-
cidos y unidas por su borde inferior a un aro metálico,
articulado por su mitad, de sección rectangular, precisa-
mente en el centro del mismo y encajados en una ranura
160 hecha para este fin, con lo que resaltan dos aletas cir-
culares dispuestas una en su interior y otra en su parte
externa.

2^a.-Capachos metálicos perfeccionados para el pren-
sado de frutos y semillas oleaginosas murturadas y cual-
quier otra clase de productos, caracterizados porque su
165 fondo desmontable está compuesto por un cuerpo cuya alma
interna está integrada por una estructura compuesta por
un enrejado de barras prismáticas metálicas dispuestas
de canto y entrecruzadas compartiendo el espacio
interno en unos huecos para disminuir peso, hallandose
170 este cuerpo unido a una plancha con sus bordes salientes
formando una aleta perimetrica y sus lados y superficie
inferior recubiertos por un forro de plancha metálica.

3^a.-Capachos metálicos perfeccionados para el pren-
sado de frutos y semillas oleaginosas murturadas y cual-
quier otra clase de productos, caracterizados porque el
175 cuerpo que actúa de émbolo de presión está compuesto por
una estructura metálica interna integrada por un enreja-
do de barras prismáticas dispuestas de canto y entrecru-
zadas, compartiendo el espacio interno en unos hue-
cos para aligerar peso, cuya estructura va solidariamen-
te unida a una plancha metálica sobresaliente por sus
180 bordes para formar una aleta alrededor de su perimetro,
mientras que por su superficie inferior y por sus lados
se halla recubierto por un forro de plancha metálica.



185

4º.-Capachos metálicos perfeccionados para el prensado de frutos y semillas oleaginosas molturadas y cualquier otra clase de productos, caracterizados porque en la superficie superior del cuerpo émbolo de presión de la precedente reivindicación, van dispuestos varios salientes que actúan de medios para el centrado del capacho que se coloque sobre dicha superficie. Y

190

5º.-"CAPACHOS METALICOS PERFECCIONADOS PARA EL Prensado de frutos y semillas oleaginosas molturadas y cualquier otra clase de productos", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

195

Esta Memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 197 líneas.

Valencia, 8 de Junio de 1.955

Por autorización del interesado.

D. JOSE ROIQ SEARRA

MODEL DE UTILIDAD

48650

Model Única

Fig. 1

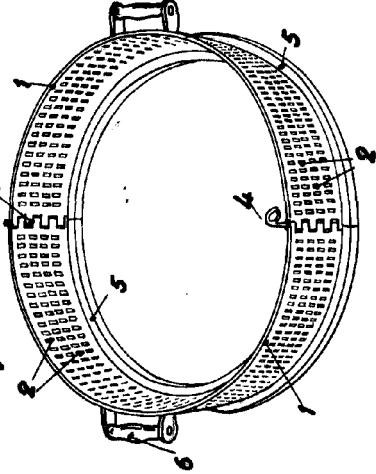


Fig. 2

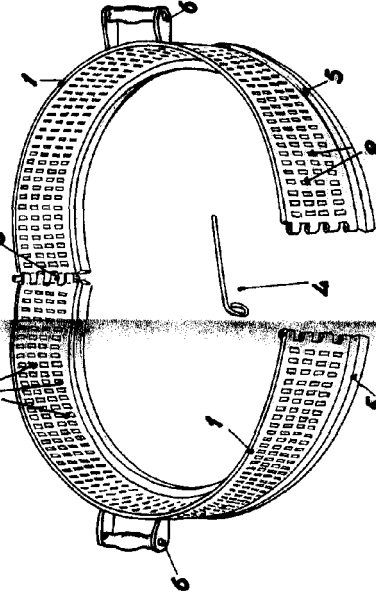


Fig. 3

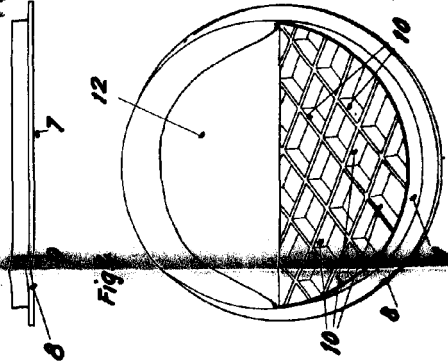


Fig. 6

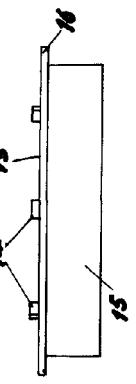


Fig. 5

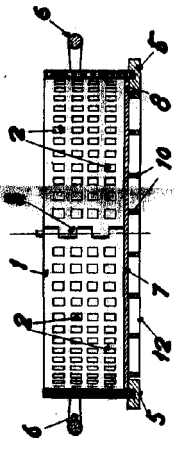


Fig. 7

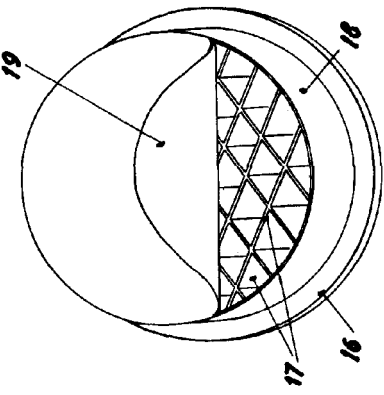
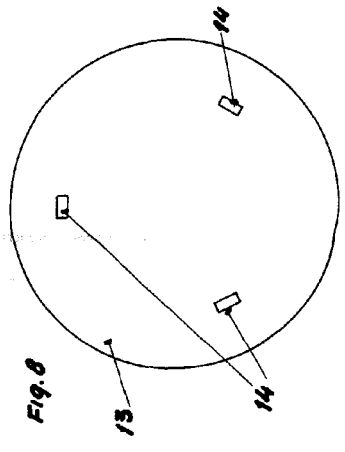


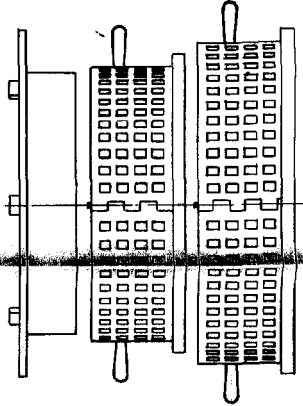
Fig. 8



C

B

A



ESCALA VARIABLE
VALENTIA, 30 MAYO 1953
P. A.