

486 40 18 F



48640

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don DOMINGO POCH COCA, de nacionalidad española, residente en Poble de Claramunt (Barcelona), Edificio Casino, por "NUEVO REMATE DE CHIMENEAS"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un nuevo remate de chimeneas, especialmente aplicable a las constituidas por conductos múltiples de humos. Este sistema implica varias ventajas de orden práctico, ya que
5. permite formar aquellos remates sin necesidad de utilizar ladrillo o losetas para el recubrimiento y para los canales de circulación de aire, empleándose en lugar de las piezas usuales cuerpos huecos prefabricados dotados de los oportunos ensamblajes para montar varios
  10. elementos.

48640

18 FEB 6



5. Todo ello se efectúa con tal simplicidad que en pocas horas pueden llevarse a cabo construcciones de este tipo que requerirían varios días si se siguieran los métodos antiguos. El objeto de la invención posibilita el construir remates de cualesquiera dimensiones, para lo que a unas determinadas piezas básicas se las equipa con otras de complemento hasta conseguir la amplitud requerida.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del nuevo remate.

15. En dicho dibujo, la figura 1 muestra en perspectiva una de las piezas básicas extremas; la figura 2 corresponde a una de las piezas soporte de la anterior; la figura 3 representa un remate conjunto, a base de piezas extremas descansando sobre las de soporte; las figuras 4 y 5 indican piezas alargadas a intercalar respectivamente, entre los elementos extremos y los de sostén; y la figura 6 muestra un remate de chimenea con elementos complementarios para obtener la longitud deseada.

20. La invención comporta la utilización de unos cuerpos huecos prefabricados, de material apropiado y de dimensiones variables, determinados por dos piezas gemelas -1- y -2- cuya forma puede definirse, en el presente caso, por la conjunción de un basamento paralelepípedo con prolongación troncopiramidal.

48640

18 FEB



5. Cada una de dichas piezas -1- y -2- está prevista de una pestaña -3- y de una ranura -4-, las cuales se corresponden, respectivamente, con una ranura y una aleta dispuestas en la pieza contigua, actuando estos componentes alternados para el ensamblaje por mechiembrado de los elementos -1- y -2- referidos. Para la retención de estos últimos, se prevé, además del mortero conveniente, unas grapillas metálicas -5-, las cuales se introducirán y fijarán en los oportunos

10. orificios -6- que representan al efecto los bordes superiores, de las mencionadas piezas, los cuales corresponden a la base menor o superior del remate.

15. En la figura 1 se aprecia uno de los componentes y en las figuras 2 y 3 se han diseñado la forma de acoplar aquellos durante la obra.

20. El grifo explicado viene completado por otro que le servirá de apoyo y que se halla constituido igualmente por dos cuerpos gemelos -7- y -8- (figuras 2 y 3) igualmente prefabricados y formados por paredes cerradas que siguen la planta definida por los elementos superiores -1-2-. De las piezas -7- y -8- sobresalen unas aletas -9-, cuya arista superior enrasa con la de los cuerpos mencionados -7-8- y finaliza en una depresión o entrante -10-, cuya línea de contorno coincide con el borde inferior de los elementos extremos -1-

25. -2-, los cuales vendrán a descansar exactamente sobre aquellas aletas, tal como se aprecia en la figura 5.

Los cuerpos -7- y -8- disponen igualmente de

48640

18 FEB.



5. las respectivas pestañas mecho -11- y ranuras hembra -12-, así como de las grapillas -13- a introducir en los orificios -14-. El montaje de dichas piezas es similar al anteriormente descrito, pues basta el machihembrado y fijación subsiguiente para obtener un conjunto rígido sobre el que podrá asentarse el grupo igualmente indesarticulable -1-2-.

10. Los dos elementos -7-8- pueden poseer un resalte inferior -15- para mayor estabilidad y para nivelar el remate con la obra de ladrillos -16-, a base de los que se forma el cañón o conducto de humos de la chimenea, la cual interiormente quedará dividida en los compartimientos necesarios por medio de los oportunos tabiques de separación. En la figura 3 se indica con todo detalle la forma como queda establecido un remate constituido en su totalidad por los elementos prefabricados ensamblables.

20. Para chimeneas de pocos conductos, basta el tipo constructivo primeramente explicado, mas cuando la chimenea ha de constar de varios de aquellos, cuyo número no permite la ejecución simple, se recurre a las piezas de complemento o alargaderas representadas en las figuras 4 y 5. El cuerpo -17-, de altura y perfil equivalente al de los elementos -1- y -2-, se intercala entre estos, fijándose a los mismos por medio de las correspondientes pestañas -16- y ranuras -19-. Un juego de grapillas -20-, iguales a las -13-, introducibles, por una parte, en los orificios -6- y, por otra, en los

48640

18 FEB.



-21- de los complementos -17-, asegurarán la inmovilización. En la figura 6 se indica la manera de intercalar estas alargaderas -17- para obtener la longitud deseada.

5. La pieza adicional para el grupo inferior viene determinada por una simple placa -22-, con pestaña -23- y ranura -24- extremas para el ensamblaje, Esta placa -22- puede poseer inferiormente el resalte -25- que enrasa con los -15-, estando dotada de las correspondientes aletas -26- con entrantes -27-. El borde superior se halla previsto de orificios -28- que cooperan, junto con las grapillas -20-, con los restantes orificios -14-. En la misma figura 6 se aprecia una chimenea completa para varios conductos de humos, construída con piezas básicas extremas -1- y -2- y -7- y -8- y alargada con las adicionales respectivas -17- y -22-.

10. Los espacios entre las aletas -9- y -26- constituyen los canales para circulación lateral del aire que coadyuva al tiraje de la chimenea.

15. El asentamiento en la obra de ladrillo -16- se efectúa en la forma usual. Igual cabe decir de la división de la chimenea en los varios conductos. Es igualmente indiferente la clase de adhesivo que podrá emplearse para asegurar las uniones, aunque cabe indicar que cuando el machihembrado casa perfectamente, resulta innecesaria la interposición de mortero, pues basta el grapillado descrito. Los elementos podrán ser de hormigón centrífugo o vibrado, con o sin armadura, de acuerdo con las necesidades.

48640

18 FEB



De lo expuesto se desprende que la esencia del nuevo remate recae en los puntos siguientes:-

5. a) Empleo de piezas huecas del perfil conveniente, ensambladas las unas con las otras por mechihembrado testero, cuyas piezas, que son gemelas, se asegurarán por medio de grapillas metálicas apropiadas, combinadas o no con adhesivos en las líneas de yuxtaposición de los dos componentes referidos.

10. b) El empleo de piezas extremas combinadas con otras de soporte, las primeras lisas y las segundas que son igualmente casables y acoplables en la forma citada, previstas de aletas salientes con entrantes para deposición y apoyo de las superiores, estando equipados los elementos inferiores de eventuales resaltes para el perfecto asentamiento en la obra de chimenea; y

15. c) Adopción de piezas auxiliares o alargaderas, intercalables entre las básicas y de constitución similar a las mismas, tanto en su composición como en la forma de unir las, cuyos cuerpos de aditamento permiten dar mayor longitud al remate de acuerdo con el número de conductos de humos de la chimenea.

20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos de construcción empleados con el nuevo sistema, características de fabricación de los mismos, morteros de unión empleados y demás detalles accesorios, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

25.

18 FEB



48640

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Nuevo remate de chimenea, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar formado de piezas huecas prefabricadas, de material, forma y dimensiones variables, las cuales se acoplan entre sí mediante un machihembrado testero que viene completado por grapillas metálicas que aseguran la solidariación, estando divididas tales piezas en dos grupos, de los que el superior es de paredes lisas, mientras que el inferior posee aletas exteriores salientes sobre las que vienen a apoyarse el mencionado conjunto superior, descansando el grupo de sostén sobre la obra previa interposición del oportuno mortero.
10. 2. Nuevo remate de chimenea, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que los elementos extremos o superiores vienen determinados por cuerpos de pared plana definidos por un sector de basamento paralelepípedo seguido de otro troncopiramidal, apareciendo en los bordes de acoplamiento de dos de tales piezas gemelas, sendas pestañas y ranuras de diferente mano que constituyen el ensamblaje por machihembrado, prácticamente en la parte superior del conjunto orificios destinados a recibir grapillas que asegurarán la unión entre los componentes.
- 15.
- 20.
- 25.

48640

18 FEB



3. Nuevo remate de chimenea, según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por el hecho de que las piezas soporte están formadas por un cuerpo de paredes verticales, dotado de medios de unión idénticos a los del grupo superior, que sostienen y provisto en la cara externa de sus paredes, de aletas salientes con entrantes finales cuya línea de contorno equivale a la de las piezas extremas, las cuales vienen a descansar exactamente sobre las aletas referidas, entre las que quedan constituidos los canales para circulación lateral del aire que facilita el tiraje de la chimenea.

5.

10.

4. Nuevo remate de chimenea, según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por el hecho de que las piezas básicas se emplean para la formación de remates para chimeneas de poca capacidad, o sea de reducido número de conductos de humos, utilizándose para chimeneas mayores unos elementos adicionales constituidos por placas lisas con apéndices de machihembrados, orificios y grapillas para ensamblar el grupo superior, entre cuyos bordes testeros se intercalan, así como por placas con aletas dotadas de entrantes finales, ensamblajes, orificios y grapillas para el conjunto de soporte, entre cuyos bordes de ajuste normal se interponen.

15.

20.

5. Nuevo remate de chimenea.

25. La presente memoria consta de ocho hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, a 18 de febrero de 1955.

Domingo POCH COCA

p.a.

I. PONTI

P.P.

Fig. 1

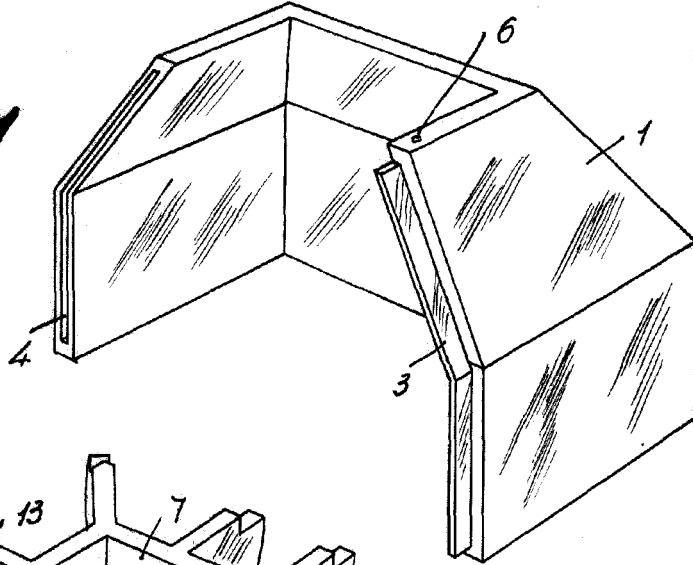


Fig. 2

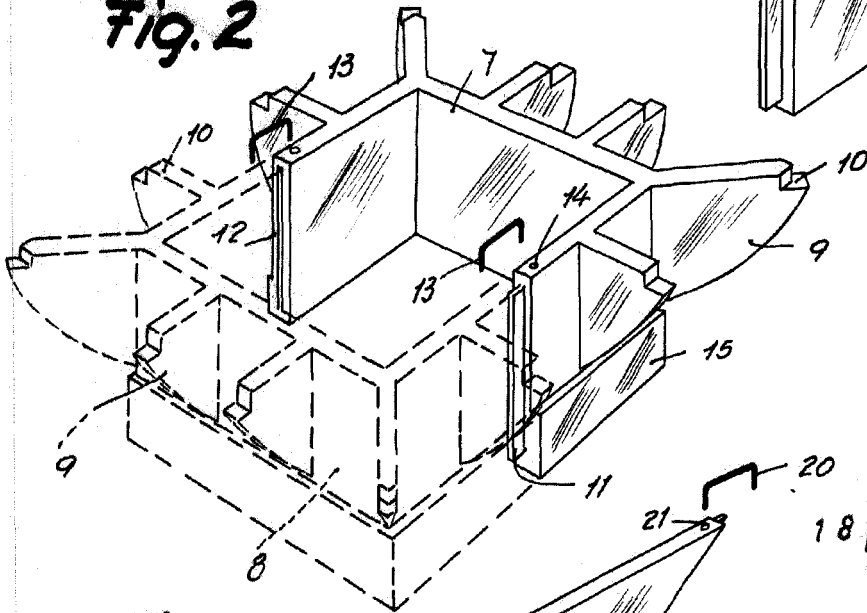
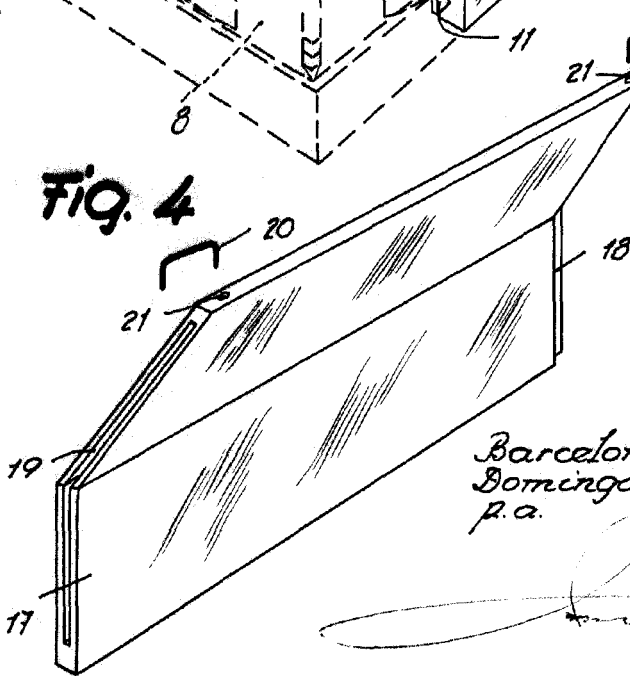


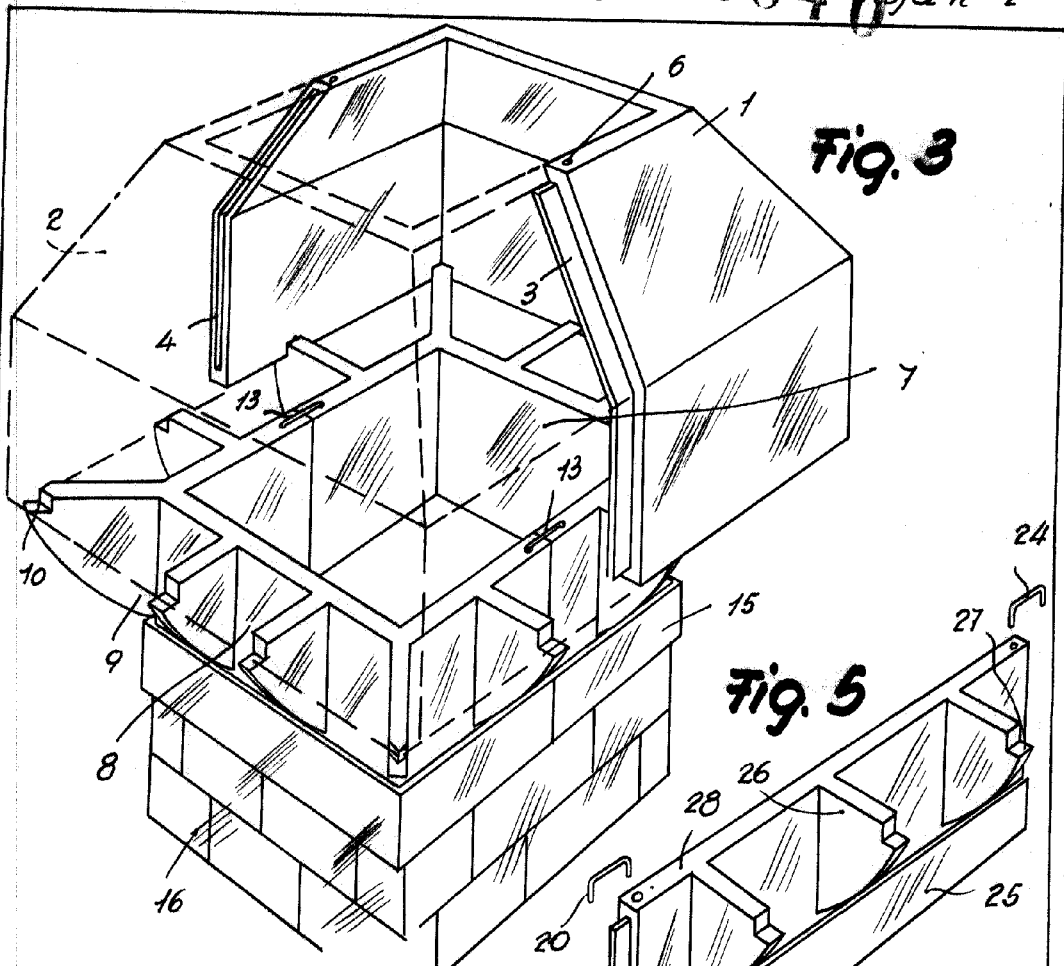
Fig. 4



Barcelona, 18 Febrero 1955  
Domingo Foch Coca  
P.A.

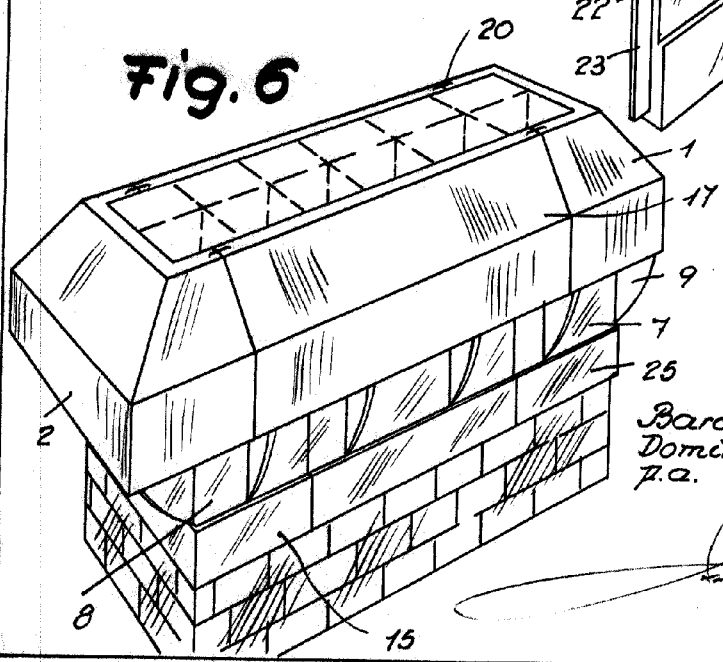
I. PONTI

P.F.



**Fig. 3**

**Fig. 5**



**Fig. 6**



Barcelona, 18 Febrero 1955  
Domingo Poch Coca  
P.A.

I. FONZI