

78 JUL. 1956



48633

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L O D E U T I L I D A D
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de WESTFALENHUTTE AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, establecida en Eberhardstrasse 12, Dortmund y CHAMOTTE-INDUSTRIE HAGENBURGER SCHWALB AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, establecida en Hettenleidelheim/Pfalz, ambas en Alemania, por:

"UN LADRILLO PARA EMPARRILLADOS HORIZONTALES PARA CAMARAS REGENERADORAS DE HORNOS"

Es conocido un emparrillado horizontal para cámaras regeneradoras de hornos Siemens-Martin y otros hornos industriales, en el que los ladrillos rectos del emparrillado, de forma cilíndrica y de sección transversal redonda u ovalada están dotados por uno de los lados de su periferia, o bien por

1956



48633

lados opuestos de la misma, de depresiones distribuidas a todo lo largo del ladrillo, por medio de las cuales los ladrillos del emparrillado son encajados entre sí por hiladas, superponiéndose en forma de cruz.

5 El presente invento representa una mejora introducida en los ladrillos rectos de emparrillado, a cuyo respecto las superficies en sí, lisas, son dotadas de entalladuras de un tipo especial. Dichas entalladuras transcurren en sentido perpendicular, o sea, en la dirección en que fluyen a través de la cámara las corrientes de gases de combustión o de aire. Se ensanchan por ambos lados hacia el centro, siendo además lo más profundas en el centro. Vistas de frente, las líneas de contorno son líneas curvas ininterrumpidas, que tienen puntos de inversión en la punta de arriba y en la de abajo, y puntos de inflexión, que se cruzan, en el centro.

15 En el dibujo adjunto han sido representadas las entalladuras en un ladrillo de emparrillado, viéndose de frente en la fig. 1 y desde arriba en la fig. 2. Las entalladuras aumentan en profundidad y ancho hacia el centro, dejando tanto arriba como abajo, superficies lisas en el ladrillo de emparrillado.

20 La figura 1 muestra también claramente el curso curvado de las líneas de contorno, en forma de curvas con puntos de inversión superiores e inferiores, y con puntos de inflexión, que se cruzan, en el centro. Gracias a esta forma de las entalladuras, resulta toda una serie



JUL. 1956

48633

5 de ventajas. No solamente se aumenta la superficie de caldeo, sino que debido al ancho y a la profundidad distintos, se produce una fuerte formación de remolinos. Se fomenta, por lo tanto, muy en especial la transmisión termina por convección. Esta formación de remolinos tiene además la ventaja, de que se impide también la deposición de polvo.

10 En sí son ya conocidos ladrillos de emparrillado, cuya superficie es ondulada. Con ello, empero, únicamente se aumenta la superficie de caldeo, pero no se produce la formación de remolinos.

15 Queremos hacer observar todavía, que los ladrillos de emparrillado puedan estar provistos, de la manera conocida, con taladros pasantes, que producen en el emparrillado cavidad cerradas. Con ello el ladrillo de emparrillado resulta más ligero, calentándose también más rápida y uniformemente, o alternativamente, cediendo su temperatura de manera uniforme, Asimismo se evitan las tensiones en el ladrillo.

20 Esta solicitud que fué presentada en Alemania el 28 de Diciembre de 1953, bajo el nº W 12922 V/24c, se scoje a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

25 Los puntos que como característica de novedad se presentan en España para que sean objeto de este

48633

14



Modelo de Utilidad en España por VEINTE años, son los siguientes:

5
10
15
19.- Un ladrillo de emparrillado, para emparrillados horizontales para cámaras regeneradoras de hornos Siemens-Martín y otros hornos industriales, de forma cilíndrica y sección transversal redonda u ovalada, que por un lado, o por dos lados opuestos de su perímetro, tienen depresiones distribuidas a lo largo del ladrillo, por medio de las cuales los ladrillos del emparrillado son encajados entr sí por hiladas, superponiéndose en forma de cruz, caracterizado por dotarse las superficies laterales de entalladuras en sentido vertical, que a partir de ambos lados se ensanchan hacia el centro.

20
22.- Un ladrillo de emparrillado horizontal, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque las entalladuras laterales, tienen su mayor profundidad en el centro terminando paulatinamente hacia los lados.

25
23.- Un ladrillo de emparrillado horizontal de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque dicho ladrillo está provisto adicionalmente de taladro pasante, que produce en el emparrillado cavidades cerradas.

24.- Un ladrillo para emparrillados horizontales para cámaras regeneradoras de hornos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 14 JUL 1954

M. A.
Alberto de Ezabura
Per Poma



48633

Fig.1

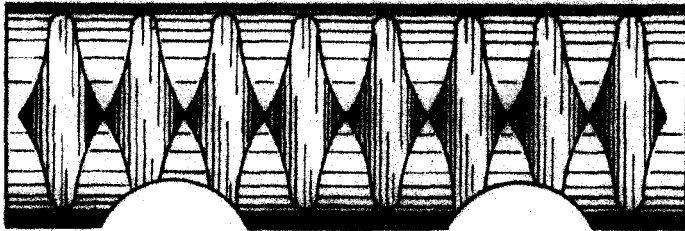


Fig.3

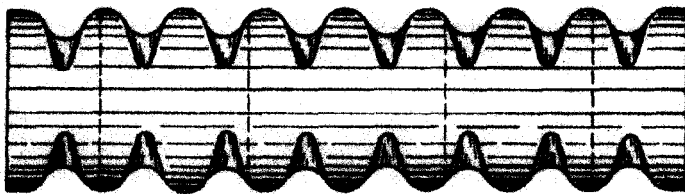
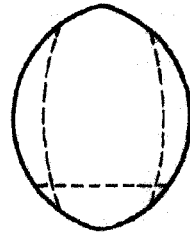


Fig.2

Artes de Estructura
Artes