

48353

MODELO DE UTILIDAD

Fº 20190.



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Placas de cierre perfeccionadas, para estufas, hornos, hornillas y similares".

====

Solicitantes : JAMES SIEBER, de nacionalidad suiza, residente en Africa House, Kingsway, Londres, Inglaterra.

==

Este invento se refiere a placas de cierre para estufas, hornos, hornillas y similares, y tiene por objeto aumentar la eficiencia de transmisión de calor desde el interior al exterior de aquellas.

5. Debe tenerse presente que la denominación "placa de cierre" se destina a comprender placas amovibles para poder llenar el aparato con combustible sólido, así como placas fijas que constituyen una especie de placa o parte de las planchas superior del aparato, y
10. planchas calientes.



Además, dado que la placa de cubierta mencionada forma parte por lo menos de la sección superior del receptáculo para el combustible a quemar, dicha placa es estanca para el paso de humo y gases.

15. Este invento consiste en una placa de cierre para estufas, hornos, hornillas y similares, etc, caracterizada por poseer una serie de nervaduras o salientes dirigidas o preparadas para dirigirse al combustible a quemar en el interior del aparato, aumentando con aquellos de modo apreciable la extensión superficial de la placa de cubierta en su cara dirigida hacia el combustible, con respecto a la extensión superficial expuesta al exterior del aparato.

25. Este invento consiste además, en una placa de cierre según lo indicado en el párrafo anterior, en la que las nervaduras o salientes tienen la forma de anillos concéntricos con discontinuidades en sus periferias, y las soluciones de continuidad, por lo menos, en algunos de los anillos adyacentes, están
30. escalonadas en relación circunferencial unas con otras.

Este invento consiste además en que las nervaduras o salientes, cerca del centro de la placa, pueden ser de una altura distinta de las mas alejadas del centro.

35. Los dibujos adjuntos representan por vía de ejemplo solamente, varios tipos de este invento relativos a placas de cierre amovibles, circulares, en las que,

40. La fig. 1, es una vista en planta de la cara inferior de una placa dotada de nervaduras del tipo de anillos concéntricos.



La fig. 2, es un alzado lateral de la placa de la fig. 1.

La fig. 3, es una vista en planta de la cara inferior de una placa con salientes triangulares.

45. La fig. 4, es un alzado lateral de la placa de la fig. 3.

La fig. 5, es una vista en planta de la cara inferior de una placa dotada de salientes cilíndricos.

50. La fig. 6, es un alzado lateral de la placa de la fig. 5.

La fig. 7, es una vista ^{en planta} de la cara inferior de una placa con salientes del tipo de sectores, y

La fig. 8, es un alzado lateral de la placa de la fig. 7.

55. Con referencia a las figs. 1 y 2, las placas de cubierta de estas figuras, así como las de todas las demás, son del tipo amovible, preparadas para descansar en una abertura de un armazón circular y para quedar expuestas, por su cara inferior, al fuego del aparato.

60. Esta forma de construcción está provista de una serie de nervaduras concéntricas 1, 2, 3 y 4, fundidas solidariamente con la placa circular 5. La nervadura central 4, es cilíndrica y continua, y rodea la depresión central 6, mientras que las nervaduras 1, 2 y 3, son cilíndricas y discontinuas, para proporcionar soluciones de continuidad 7, 8 y 9, a través de las cuales circulan los gases y pasan en la dirección circunferencial de las nervaduras, poniéndose en contacto con la gran superficie así proporcionada y cediendo efectivamente su calor a la placa de

70. cierre. Por este medio, una gran cantidad del calor que

48353



75. en otro caso se desperdiciaría al dirigirse a la chimenea del aparato, se utiliza para calentar la placa de cubierta y hacer pasar el calor al exterior del aparato, bien para calentar el aire o, por ejemplo, un utensilio de cocina, que descansa en la placa de cubierta.

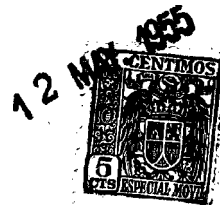
80. Puede observarse que algunas de las nervaduras pueden encontrarse escalonadas para estar a través de las soluciones de continuidad de los otros anillos, mientras que algunas, de aquellas, alternadas, se dotan de paredes 10 que actúan para dividir los gases al pasar por la abertura 8 en ambas direcciones, para eliminar todavía con mayor efectividad el calor de dichos gases. Puede observarse que las alturas de las nervaduras disminuyen progresivamente hacia el centro de la placa de cubierta.

85. En la construcción representada en las figs. 3 y 4, las nervaduras tienen forma de figura cerrada, en este caso triangular como se indica en 11 y 12, con pasos 13 entre ellas, que hacen que los gases se vean obligados a circular sobre una gran extensión superficial, 90. donde ceden su calor.

95. Las figs. 5 y 6, y 7 y 8, muestran otras construcciones en las que las nervaduras presentan la forma de figuras cerradas; las 14 de las figuras 5 y 6, son cilíndricas, mientras que las 15 de las figs. 7 y 8, tienen forma de sector; el objetivo, como anteriormente, es hacer que los gases calientes circulen por una gran extensión superficial, y aumentar la transmisión efectiva de calor desde los gases a la placa de cierre.

100. En estas últimas construcciones, la nervadura, central es de menor altura que las demás, pero si se

- 5 -
48353



desea, puede ser de la misma altura, o mas alta.

Debe tenerse presente que los tipos de este invento anteriormente descritos se facilitan por via de ejemplo, solamente y que las placas de cierre pueden ser de otras formas tales como cuadradas o hexagonales, o estar fijas o constituir una parte de la cara superior de una estufa, un horno o una hornilla y, sin separarse del campo de este invento, pueden variarse otros detalles para aplicarlo a la práctica.

105.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento, corresponde a una Patente presentada en Inglaterra con fecha 22 de febrero de 1954, nº 5,181, acogiendose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Placas de cierre perfeccionadas para estufas, hornos, hornillas y similares"; caracterizándose por lo siguiente:

110.

1º.- Placas de cierre, perfeccionadas, para estufas, hornos, hornillas y similares, caracterizadas porque aquellas tienen una serie de nervaduras o salientes dirigidas o preparadas para dirigirse hacia el combustible a quemar en el aparato, para de este modo aumentar apreciablemente la extensión superficial de la

125.

130.

483 5312 M



placa de cubierta por esta cara, con respecto a la extensión superficial expuesta al exterior del aparato.

135. 2^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 1^a, caracterizadas, porque las nervaduras o salientes tienen la forma de anillos concéntricos, con soluciones de continuidad en sus periferias.

140. 3^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 2^a, caracterizadas porque las soluciones de continuidad, por lo menos en algunos de los anillos adyacentes, están escalonadas en relación circunferencial entre sí.

145. 4^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 3^a, caracterizadas porque algunas por lo menos de las partes de los anillos situadas frente a soluciones de continuidad de un anillo adyacente, están preparadas con paredes salientes para dividir los gases en direcciones circunferencialmente opuestas, 150. despues de haber pasado a través de una solución de continuidad.

155. 5^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 1^a, caracterizadas porque las nervaduras o salientes más próximas al centro de la placa de cierre son de un altura distinta a la que tienen las mas alejadas del mencionado centro.

160. 6^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 5^a, caracterizadas porque las nervaduras o salientes más próximas al centro de la placa de cubierta son las más cortas.

483 532 M



7^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 1^a, caracterizados porque las nervaduras o salientes tienen la forma de figuras cerradas huecas y separadas que constituyen entre ellas pasos abiertos en la cara inferior de la placa de cierre.

8^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 7^a, caracterizados porque las figuras cerradas o cuerpos son de forma cilíndrica y están dispuestas simétricamente alrededor del centro de la placa.

9^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 7^a, caracterizadas porque las figuras cerradas o cuerpos son de forma triangular y forman un dibujo simétrico alrededor del centro de la placa.

10^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 7^a, caracterizadas porque las figuras cerradas o cuerpos presentan la forma de sectores y constituyen un dibujo simétrico alrededor del centro de la placa.

11^a.- Placas de cierre, según lo especificado en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las placas son circulares y tienen una nervadura o saliente central cilíndrica de fondo abierto y separada de las demás.

12^a.- Placas de cierre, según lo especificado en la reivindicación 11^a, caracterizadas porque las placas son fácilmente separables del aparato con el que se emplean.

13^a.- Placas de cierre, perfeccionadas, para

- 8 -
48353



estufas, hornos, hornillas y similares; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 FEB. 1955

JAMES SIEBER.

por Poder de J. GÓMEZ ACERO



48353

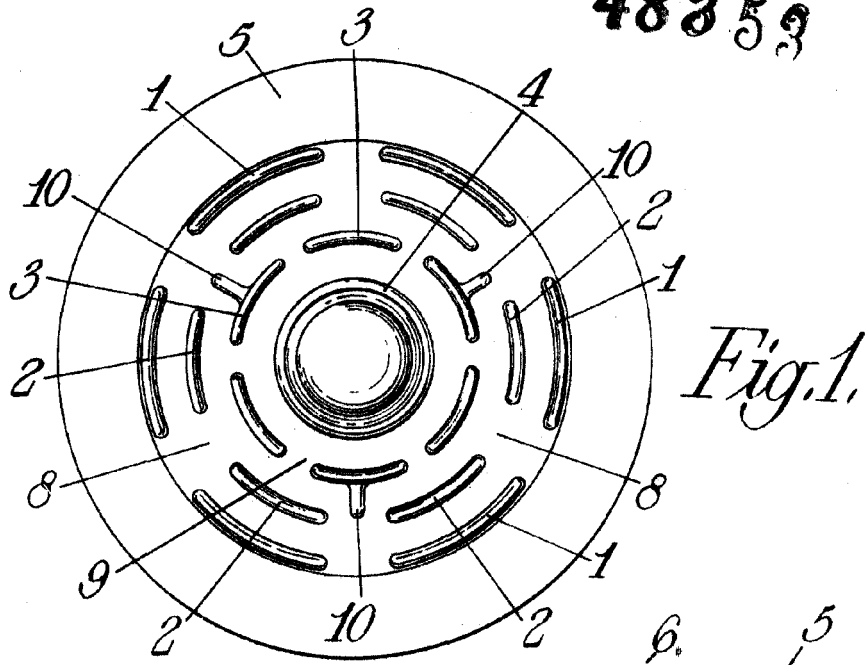


Fig. 1.

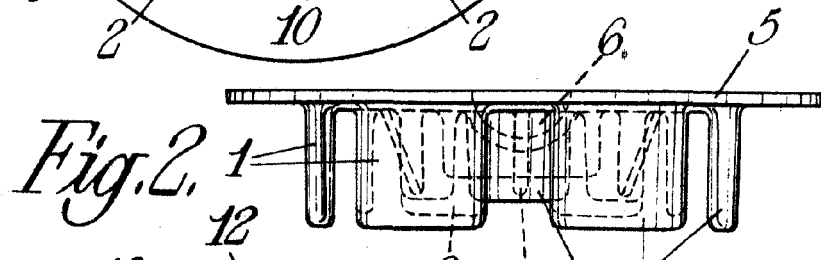


Fig. 2.

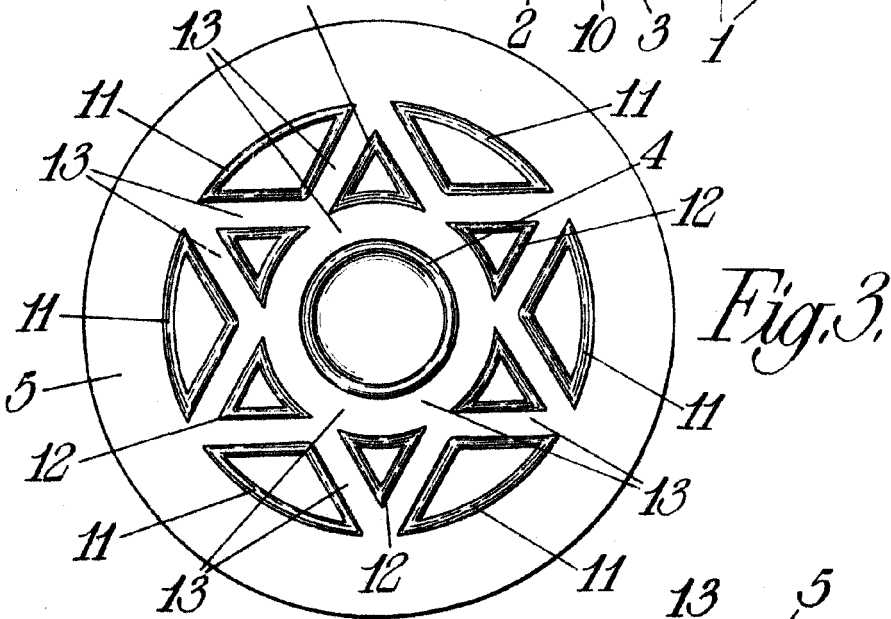


Fig. 3.

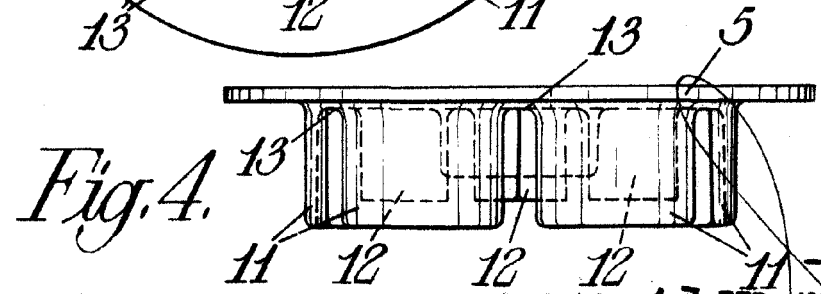


Fig. 4.

Madrid, 17 FEB. 1955

J. GÓMEZ AGEBO Y MODE.
P. P.



483 58

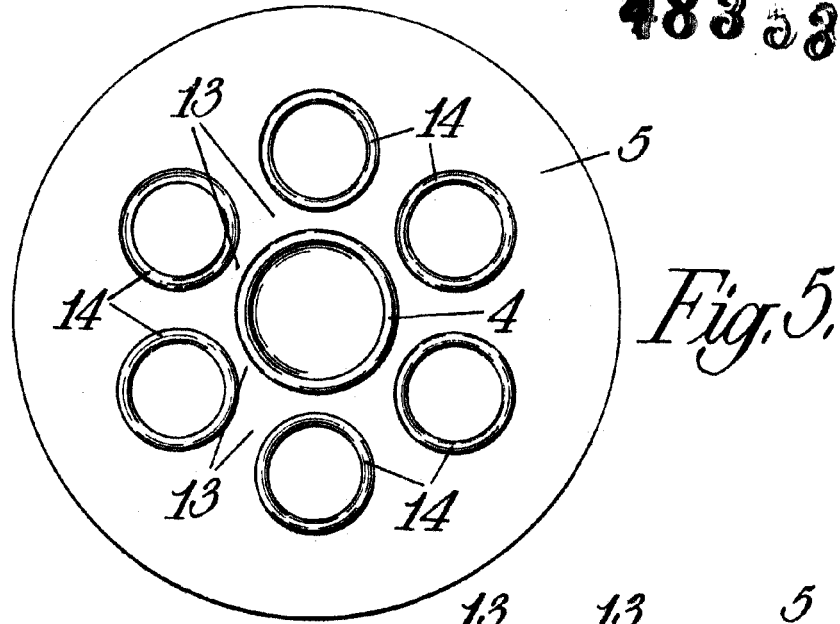


Fig. 5.

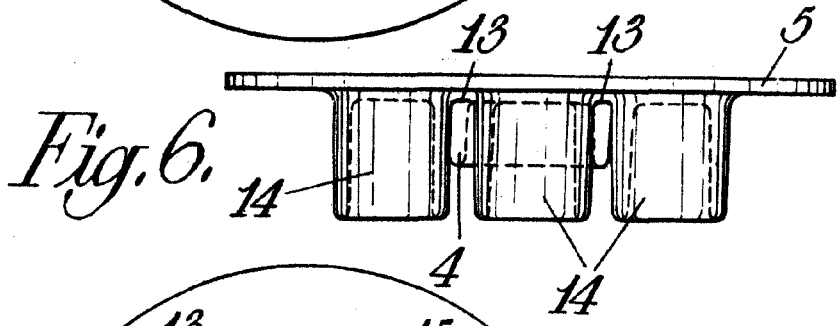


Fig. 6.

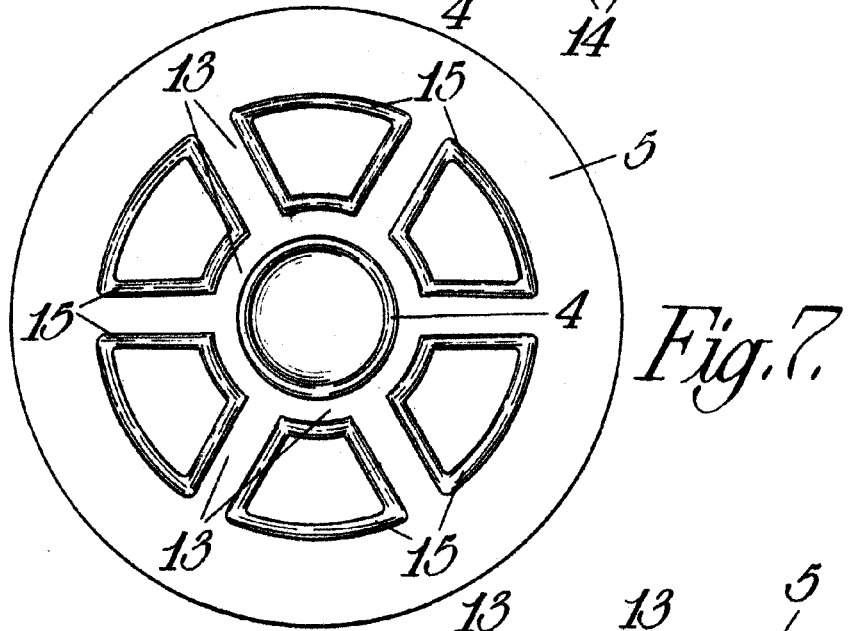


Fig. 7.

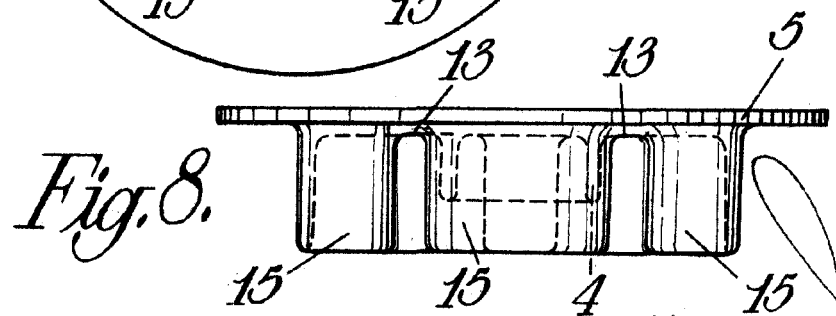


Fig. 8.

Madrid, 17 FEB. 1955

J. GÓMEZ ACEBO Y MODESTO
P. P.