



M O D E L O D E U T I L I D A D

per "UN PULIDOR PERFECCIONADO", a favor de Don Manuel ROIG
SERRA, de nacionalidad española, residente en Barcelona,
calle Muntaner, 53. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo hace referencia a un disco pulidor
para metalistería, que presenta una particularidad de plega-
do en las telas que lo componen, el cual le otorga cualida-
des que mejoran o benefician la operación o trabajo que le
está confiado.

5

Hasta el presente, todas las pulidoras consistían en
una platina formada por la superposición de telas cortadas
circularmente, hasta un grosor determinado, colocándelas
planas u horizontales unas sobre otras. El disco así efec-
tuado, se movía al serle imprimido el movimiento de giro,
en un sentido rectilíneo que, por mucho que aumentara su
velocidad, no producía ningún trastorno en el aire circun-
dante, a causa de que la resistencia del ambiente contra el

10



paso de una arista delgada y rectilínea, en el mismo sentido rectilíneo, no crea reacción alguna, y, por lo tanto, la temperatura del aire no sufría cambio alguno. Por el contrario y como quiera que la fricción engendra calor, las piezas metálicas sometidas a la acción de aquel trabajo, llegaban a calentarse en extremo.

Ante la necesidad de evitar esta contingencia, resuelve el recurrente la fabricación de unos discos pulidores en los que las telas no se hallan colocadas longitudinalmente de canto al sentido de rotación, sino transversalmente, lo que se logra uniéndolas entre sí en forma de plisado, logrando, como consecuencia, que al girar a cualquier velocidad, produzcan un desplazamiento de aire a modo de ventilador, que llega a rebajar la temperatura en la pieza que se trabaja.

Para dar una idea más clara de la nueva estructuración de estos discos, se reproducen en el gráfico adjunto, donde en la Fig. 1, aparece uno de ellos visto frontalmente; en la Fig. 2, el mismo disco observado diagonalmente; y en la Fig. 3, observado por la línea media seccionada.

Siguiendo los diseños, observamos que las telas -1-, cuyo patronaje se halla cortado al bias, se pliegan sobre sí mismas a modo de abanico, recogándose y comprimiéndose en su línea central, contenidas por el atado de uno o más cordones -2-, que han sido pasados por distancias equivalentes a un espaciado hilván que, al reducir su círculo y anudarlo, deja efectuado el plisado. En la Fig. 2, puede apreciarse que el borde visible adopta una línea sinuosa -3-, que con la fuerza centrífuga del aumento de velocidad



rotativa, se dilata y amplía al extremo de crear una fuerte expulsión de aire.

5

Los discos así elaborados, tienen, como los anteriores, las dos placas metálicas -4-, de fibra o de otro material equivalente, con su orificio central para el eje -5- de arrastre, teniendo uno de ellos, en una sola cara, una pieza adosada a su superficie consistente en una cruz de seis aspas -6-, entre cuyos vértices coinciden los orificios -7-, con el fin de que, entrando en ellos el aire por el lado opuesto, salga por el otro lado, orientándose y siguiendo las direcciones de las aspas de la cruz, acción que se debe a la fuerza radial centrífuga y a la presencia de los bordes o cantos de esta pieza.

10

15

De este modo se facilita el cosido u otro medio de fijación entre las telas y las placas, lo cual puede efectuarse por diversos procedimientos que se apartan de la línea de la presente exposición.

20

Se ha efectuado la descripción sobre un caso particular de realización práctica del modelo, a título de ejemplo no limitativo, ya que todas las variantes en tamaño, calidad, presentación y acabado, no alterarán ni modificarán, la esencialidad del mismo.

- N O T A -

25

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

1.º.- Un pulidor perfeccionado, que se caracteriza esencialmente, por la estructuración dada a unas bandas o tiras de tela, cortadas al bias, cuyo montaje tiene por objeto hacerles perder el paralelismo rectilíneo entre ellas y dejarlas plisadas o dobladas en dobleces iguales que dan a



sus bordes un perfil de trazado sinuoso o en zig-zag, con la finalidad de que, al girar, produzcan una dilatación que expulsa aire en forma centrífuga.

5

2º.- El propio pulidor perfeccionado de la reivindicación anterior, en el que, para la contención de las telas en la forma indicada, son atados por uno o más hilos o alambres que las reúnen en su zona central en forma concentrada, donde pueden ser fijadas por las dos placas centrales que completan el pulidor.

10

3º.- El propio pulidor perfeccionado de las reivindicaciones anteriores, cuyo disco central tiene unos agujeros que, por la fuerza centrífuga de la pulidora en marcha, hace que entre el aire por estos agujeros y salga por el canto del disco de tela, refrigerando así la pieza que se está puliendo.

15

4º.- UN PULIDOR PERFECCIONADO.

Madrid, 27 de Mayo de 1955

FERNANDO PERAIRE
P. P.

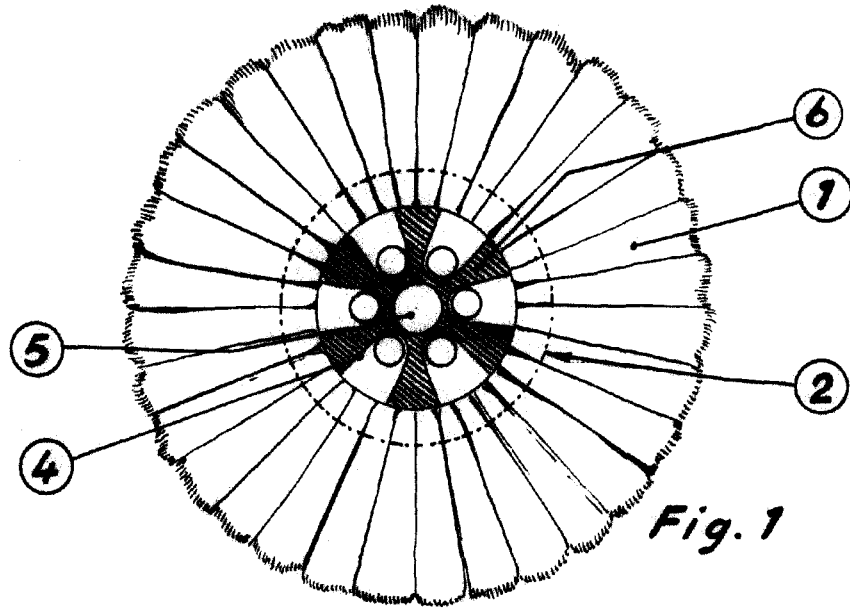


Fig. 1

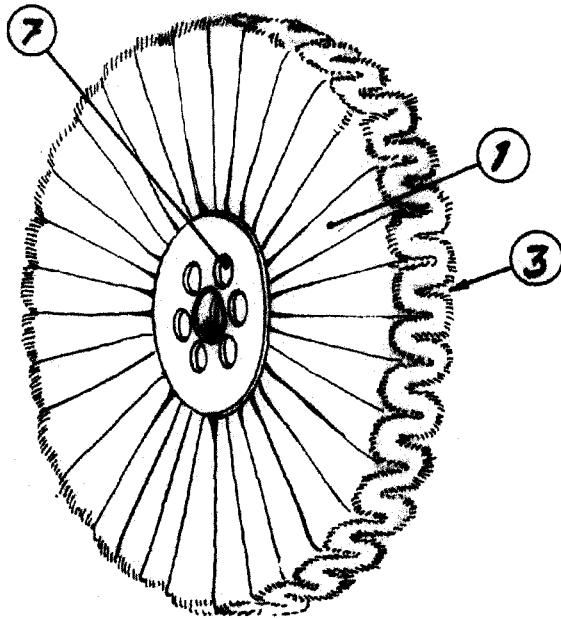


Fig. 2

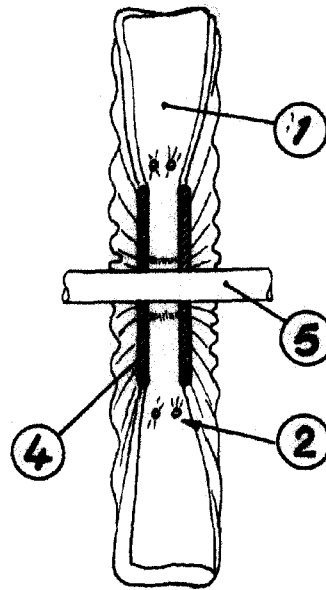


Fig. 3

Fernando Peraire
P.R.

Escala variable.