

MODELO DE UTILIDADMEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

**"CINTA PERFECCIONADA DE TRANSMISION, PARTICULARMENTE  
APROPIADA PARA EL ACCIONAMIENTO DE LOS HUSOS EN MAQUINAS  
DE HILAR, RETORCER Y SIMILARES".**

**Solicitante: Don JOAQUIN MONTANE MARTI,  
de nacionalidad española, residente en  
SABADELL (Barcelona), Virgen de la Cabeza, 6.**

La presente invención se refiere a una cinta perfeccionada de transmisión, particularmente apropiada para el accionamiento de los husos en máquinas de hilar, retorcer y similares.

5        Como es sabido, el accionamiento de los husos en las máquinas de hilar se efectúa desde un tambor giratorio por medio de cordones o cintas sin fin según el tipo de máquina de que se trate. En el caso de los cordones, se venían utilizando simples cordones hechos sin fin mediante  
10        anudado de sus extremos hasta la aparición en el mercado de los cordones elásticos sin fin objeto del Modelo de

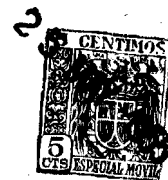


Utilidad N° 4.394, concedido a favor del propio solicitante. En cuanto a las cintas, se continúan empleando cintas constituidas simplemente por trozos de largo determinado con sus extremos libres superpuestos y unidos entre sí por pegado, cosido u otro medio.

Estas conocidas cintas hechas sin fin del modo dicho, al igual que los antiguos cordones anudados, constituyen una solución deficiente del problema del accionamiento de los husos, pues dados la gran velocidad a que éstos han de girar y el pequeño diámetro de sus poleas, el doble grosor en la zona de juntura de los citados extremos libres produce un golpeo/continuo que no solamente da lugar a una marcha irregular del huso, sino que origina el rápido desgaste y consiguiente rotura de la cinta.

Estos inconvenientes quedan salvados por completo mediante la cinta perfeccionada que constituye el objeto de la presente invención, caracterizándose la misma, esencialmente, por estar constituida por varias tiras de igual longitud, superpuestas con ligero desplazamiento longitudinal e íntimamente unidas entre sí en toda su extensión a excepción de un trecho en cada extremo que queda sin unir formando lengüetas que por superposición ulterior con sus respectivos límites enfrentados permiten unir fuertemente entre sí dichos extremos sin solución de continuidad, para constituir una cinta sin fin de grosor uniforme.

Otra característica de la invención consiste en que la terminación de los extremos libres de las lengüetas



mencionadas está cortada según una línea que se aparta de la perpendicular a los bordes longitudinales de la cinta.

5 Con el fin de evitar que los extremos libres de las repetidas lengüetas puedan deshilacharse hasta el momento de su superposición y fijación para constituir la cinta sin fin, las mismas llevan adherida por su cara externa, de acuerdo con otra característica de la invención, una película de protección de cualquier material, por ejemplo  
10 de plástico.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo y esquemáticamente, una forma de realización de la cinta perfeccionada de que se trata.

15 En dichos dibujos:

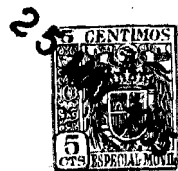
Fig. 1 es una vista en perspectiva, parcialmente acortada, de dicha cinta con los extremos acercados uno al otro.

20 Fig. 2 ilustra en vista parcial, también en perspectiva, una variante de los extremos de la misma cinta.

Fig. 3 muestra una vista en perspectiva de la cinta según Fig. 1 con los extremos unidos entre sí.

Fig. 4 es una vista parcial a mayor escala de la zona de unión de la cinta según Fig. 3.

25 La cinta representada está constituida por dos tiras 1 y 2 de igual longitud, superpuestas con ligero desplazamiento longitudinal e íntimamente unidas entre sí, por pegado, vulcanizado u otro medio, entre las líneas 3 y 4,



es decir con un trecho en cada extremo sin unir, formando lengüetas 1', 2' y 1", 2". Las lengüetas de cada extremo son de diferente longitud como consecuencia de dicho desplazamiento longitudinal de las tiras 1 y 2, correspondiéndose las lengüetas corta 1' y larga 2' de uno de los extremos respectivamente con las lengüetas larga 1" y corta 2" del otro extremo y permitiendo las mismas unir dichos extremos fuertemente entre sí, sin solución de continuidad, por superposición y fijación ulterior de ellas enfrentando sus respectivos límites, para constituir una cinta sin fin de grosor uniforme, según puede apreciarse en las Figs. 3 y 4, en las que se designan las distintas partes con los mismos números de referencia de las Figs. 1 y 2. La unión entre las lengüetas puede efectuarse por pegado, cosido u otro medio. La línea de arranque 3 y 4, respectivamente, de las lengüetas 1', 2' y 1", 2" está prevista preferentemente en sentido no perpendicular a los bordes longitudinales de las tiras superpuestas 1, 2 y, análogamente, la terminación de los extremos libres de las lengüetas mencionadas se prevé según una línea que se aparta también de la perpendicular de los citados bordes longitudinales. En el ejemplo de las Figs. 1, 3 y 4, dicha terminación está cortada según una línea en zig-zag conforme puede verse en 5, 6, 7 y 8, correspondiéndose la terminación 5 de la lengüeta 1' con la 7 de la lengüeta 1" y la terminación 6 de la lengüeta 2' con la terminación 8 de la lengüeta 2". En el ejemplo de la Fig. 2, los extremos libres de las referidas lengüetas



están cortados al biés según puede apreciarse en 9, 10, 11 y 12, correspondiéndose en este caso la terminación 9 de la lengüeta 1' con la terminación 11 de la lengüeta 1" y la terminación 10 de la lengüeta 2' con la terminación 12 de la lengüeta 2". Con objeto de evitar que los extremos libres de las repetidas lengüetas puedan deshilacharse hasta el momento de su superposición y fijación para constituir la cinta sin fin, las mismas llevan adherida por su cara externa una película de protección de cualquier material, por ejemplo de plástico. Esta película se ilustra en las Figs. 1 y 2 con líneas cruzadas y se designa con 13, pudiendo quitarse la misma en el momento de efectuar el enlace de las lengüetas o bien dejarla aplicada, ya que por su mínimo grosor no influye en el perfecto funcionamiento de la cinta y desaparece por sí sola después de un corto tiempo.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.



N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Cinta perfeccionada de transmisión, particularmente apropiada para el accionamiento de los husos en máquinas de hilar, retorcer y similares, caracterizada por estar constituida por varias tiras (1, 2) de igual longitud, superpuestas con ligero desplazamiento longitudinal e íntimamente unidas entre sí en toda su extensión a excepción de un trecho en cada extremo que queda  
10 sin unir formando lengüetas (1', 2' y 1'', 2'') que por superposición ulterior con sus respectivos límites enfrentados permiten unir dichos extremos fuertemente entre sí sin solución de continuidad, para constituir  
15 una cinta sin fin de grosor uniforme.

2ª.- Cinta perfeccionada de transmisión según reivindicación 1ª, caracterizada porque la terminación de los extremos libres de las lengüetas mencionadas está cortada según una línea que se aparta de la perpendicular a los  
20 bordes longitudinales de la cinta.

3ª.- Cinta perfeccionada de transmisión según reivindicación 1ª, caracterizada porque los extremos libres de las lengüetas mencionadas llevan adherida por su cara externa una película de protección de cualquier material.

25 4ª.- CINTA PERFECCIONADA DE TRANSMISION, PARTICULARMENTE APROPIADA PARA EL ACCIONAMIENTO DE LOS HUSOS EN MAQUINAS DE HILAR, RETORCER Y SIMILARES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente

48243



memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid,

25 MAY. 1955

JOAQUIN MONTANE MARTI  
P.P.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET  
P. P.

ESCALA VARIABLE.

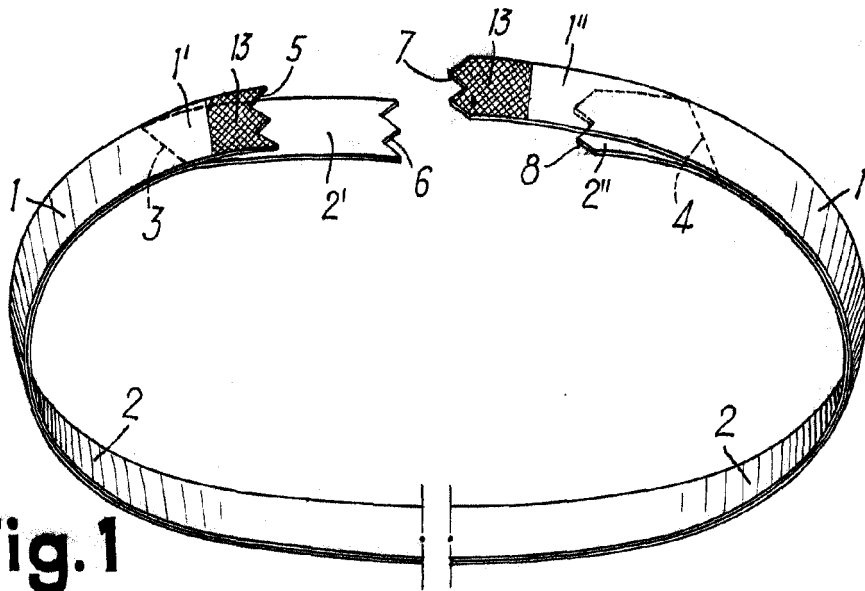


Fig. 1

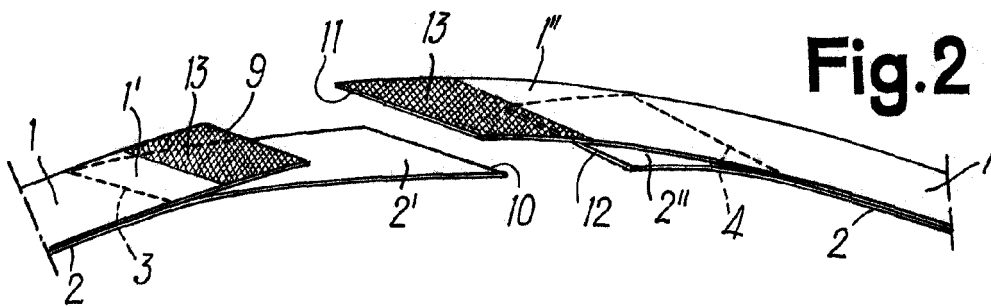


Fig. 2

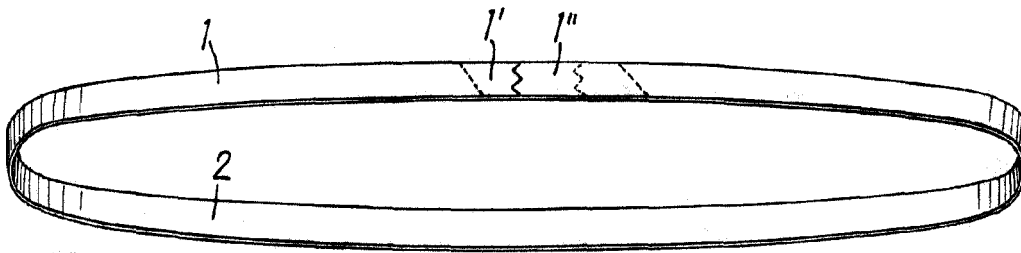


Fig. 3

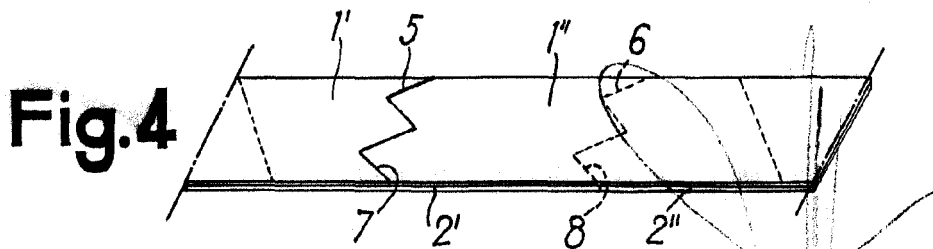


Fig. 4

25 MAY. 1955

MADRID,  
JOAQUÍN MONTANÉ MARTÍ  
P.P.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET  
P.P.