

48 183

P.- 13.325.-

0-Sp/9741-B/vP.



1955

48 183

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de GERRIT TEGELAAR, de nacionalidad holandesa, residente en Hooglandstraat 52, Rotterdam, Holanda, por:

"UN DISPOSITIVO PARA SU EMPLEO EN EL LAVADO, PLANCHADO Y TRATAMIENTO AL VAPOR DE CORBATAS".

5 El invento se refiere a un dispositivo para su empleo en el lavado, planchado y tratamiento al vapor de corbatas, y se propone crear un dispositivo de esta clase, mediante cuya utilización se faciliten en grado considerable las manipulaciones más arriba mencionadas.

En el lavado y tratamiento al vapor de corbatas se presenta la dificultad, de que prácticamente siempre la corbata se deforma casi por completo. El dar des-



pués a la corbata nuevamente su forma correcta por planchado, es un trabajo dificultoso y penoso. A menudo se des-
se también completamente la corbata antes del lavado y del
tratamiento al vapor, se plancha en posición desdoblada, y
5 a continuación se vuelve a coser. El planchado de la cor-
bata en posición desdoblada se considera además por lo co-
mún necesario, puesto que si no, debido a la presión de apli-
cación de la plancha, los bordes y costuras de la cara pos-
terior de la corbata quedan marcados en la tela de la cara
10 anterior de la corbata.

Con objeto de orillar todos estos inconvenien-
tes, el dispositivo de acuerdo con el invento se caracteri-
za por consistir en un elemento de apoyo plano alargado, he-
cho de metal o de cualquier otro material duro resistente
15 al calor y a la humedad, de forma sustancialmente triangu-
lar o de un estrecho trapecio isósceles con lados muy lar-
gos hacia arriba, y cuyas dimensiones son tales, que pueda
ser introducido en la corbata de manera que se adapte estre-
chamente a ella, manteniéndola en su forma durante el lava-
do, el tratamiento al vapor y/o el planchado.
20

El elemento es introducido en la corbata antes
del lavado, con su punta o lado estrecho hacia delante, y
si está provisto de lados rebordeados, con su cara plana ha-
cia arriba, de tal forma, que la corbata se tense ceñidamen-
te alrededor del elemento de apoyo, manteniéndose durante el
25 lavado dentro de la corbata, con lo cual se conserva por com-
pleto la forma de ésta, sin que tampoco sufra desperfectos el

48183



forro de la corbata. También durante el secado de la corbata lavada se puede dejar tranquilamente el elemento de apoyo dentro de la corbata, así como igualmente durante el planchado. Durante el planchado, se puede, o bien humedecer la propia corbata, o bien, para evitar que se quemee, recubrirla con un trozo de tejido textil humedecido.

El recubrimiento de la corbata con un trozo de tejido textil es especialmente importante en los casos, en que se trate de planchar telas, que por efectos del calor puedan ser dañadas fácilmente, tales como tejidos de nylon, de punto, seda de acetato, corduroy y terciopelo.

Si el tejido textil se impregna con vinagre, amoníaco o similares, entonces tiene lugar al mismo tiempo que el planchado, una limpieza química de la corbata.

Con el fin de conservar la forma de la corbata, el elemento de apoyo no necesita consistir nada más que en un elemento de alambre doblado en forma de triángulo, o bien en un triángulo de tiras metálicas. Preferentemente se compone el elemento de apoyo de una placa triangular continua. Se consigue con ello, que durante el planchado, la cara anterior de la corbata quede completamente apoyada, de modo que dicha cara anterior puede ser planchada lisa del todo.

La placa de apoyo triangular está formada preferentemente por un trozo de tela metálica de mallas finas. Ello tiene la ventaja importante, de que cuando la tela de la corbata es planchada en estado humedo o empleando un tro-

48183



5 metálica de dimensiones mayores cualesquiera y de forma por ejemplo rectangular. Entonces la plancha no puede entrar en contacto directo con la corbata, de manera que la tela de la misma no puede quemarse, ni deformarse por efectos del calor.

El trozo rectangular de tela metálica puede combinarse con el tejido textil para formar una unidad, uniéndose para ello la gama metálica y el tejido textil de manera fija o que pueda soltarse.

10 Con objeto de evitar deterioros de la tela de la corbata, así como de los bordes de la misma, se acanalaban preferentemente los bordes del trozo de tela metálica. Con igual objeto se puede dotar también el extremo superior de la placa triangular de una caperuza protectora, con lo cual se consigue, que al ser introducido el elemento de apoyo en la corbata, no pueda desgarrarse el forro de la misma.

20 Resulta evidente, que en el caso de que la placa de apoyo no esté provista de bordes acanalados, hay que introducir el dispositivo en la corbata con el rebordado hacia abajo, con el fin de que los bordes no se marquen en la tela de la corbata.

25 Si así se desea, se puede también revestir la tela metálica por ambos lados, o al menos por el lado superior, con un tejido textil, para así proteger la tela de la corbata.

Para reforzar la placa de tela metálica, se

48188



5 pueden proveer sus bordes, o por lo menos los bordes longitudinales, con tiras metálicas. Con el fin de que al plancharse la corbata no se marque el contorno de estas tiras en la tela, se sujetan preferiblemente en la cara inferior del tejido. Una sujeción sencilla y muy práctica se consigue, cuando cada una de las tiras metálicas está formada por una tira doblada por dos veces, estando estas tiras dispuestas con el dobléz hacia la cara interior del dispositivo, introduciéndose y sujetándose el borde de la tela metálica en la cara exterior, entre las dos partes de las tiras.

15 Con objeto de poder introducir cómodamente el elemento de apoyo en la corbata y de que una vez introducido en ella se apoya ceñidamente e incluso con alguna tensión contra la cara interior de la corbata, resulta recomendable prever medios para estrechar el elemento de apoyo por su cara interior, apretando para ello contra la acción de un muelle. Esto puede conseguirse por ejemplo doblando entre sí las tiras unidas a los bordes longitudinales de la tela metálica, que sobresalen por el extremo inferior del tejido, y sujetándolas a escasa distancia entre ellas en un mango de madera, material sintético u otro material similar, de tal modo, que haciendo girar el mango con relación al elemento de apoyo alrededor de su eje longitudinal, se someten 20 los dos extremos de las tiras a una torsión, con lo cual, después de soltar el mango, el elemento de apoyo vuelve a adoptar su forma primitiva, debido a la elasticidad del tejido

48183



y/o de las tiras.

5 Con el fin de conseguir un efecto elástico todavía mayor, se construye el dispositivo de acuerdo con el invento en una forma de realización preferida, en la que entre las dos tiras unidas a los bordes longitudinales del tejido, se ha dispuesto junto o cerca del extremo inferior del tejido, un muelle de presión, el cual preferentemente se dispone rodeando una barra, que une las dos tiras, estando dicha barra apoyada de manera desplazable en taladros dispuestos en los extremos de las tiras.

10 La placa triangular de apoyo puede estar formada, además de por un trozo de tela metálica de mallas finas, dado el caso también por una placa hecha de una chapa plana continua, o de otro material igualmente duro.

15 Preferiblemente se compone entonces dicha placa, de una placa dura inferior y un revestimiento dispuesto en una de las caras de dicha placa, por toda su superficie, y consistente en una capa de un material poroso elástico.

20 En una forma de realización preferida, se emplea para ello un material esponjoso y de poros pasantes, de forma que resulta posible una circulación del aire o del vapor a través de este material. Se utiliza por ejemplo una materia sintética espumosa de cloruro de polivinilo u otro polímero vinílico plástificado.

25



48183

El empleo de tal revestimiento proporciona en general el mismo éxito que la utilización de una placa de soporte hecha de tela metálica. Así, cuando el elemento de apoyo se halla en la corbata con su revestimiento poroso hacia arriba, el vapor generado durante el planchado de la misma, escapa por los poros del revestimiento, de igual manera que es el caso por las celdas formadas por las mallas de la tela metálica. Por lo tanto, tiene aquí lugar una circulación de vapor similar, y al enfriarse el vapor, se genera en los poros del material de revestimiento una disminución de la presión, con lo cual las fibras de la tela de la corbata son aspiradas hacia el interior, se fomenta el secado de la tela, y se extraen las impurezas contenidas en la tela de la corbata.

Este efecto de aspiración se refuerza en comparación al empleo de una tela metálica mediante el empleo de una capa porosa por el hecho de que el material poroso y elástico es oprimido por la presión de la plancha, después de lo cual vuelve a estirarse, con lo cual los poros algo comprimidos del material, vuelven a ensancharse. Además, el revestimiento blando ofrece la ventaja, de que el material del revestimiento tendrá por lo general una mayor blandura que el material de la corbata, siendo la superficie del revestimiento absolutamente plana, de manera que no pueden marcarse impresiones en la tela de la corbata. Esta queda además protegida contra deterioros.

Como el material poroso puede absorber fácil-

48183



mente humedad, se recomienda, introducir el elemento de apoyo, durante la limpieza de la corbata, con el revestimiento hacia abajo, y frotar la corbata con un paño no muy mojado, formando entonces la cara inferior lisa de la placa un eficaz apoyo para la tela de la corbata, y no introduciéndose la humedad en el revestimiento. Durante el planchado, como es natural, se introduce la placa de apoyo en la corbata, con su revestimiento hacia arriba. Con el fin de evitar que se acumule demasiada humedad en los poros de la materia de revestimiento, se pueden disponer en la placa inferior, a poca distancia entre sí, una pluralidad de aberturas, a través de las cuales puede escapar la humedad y el vapor.

La capa de revestimiento puede sujetarse de manera adecuada a la placa inferior. Convenientemente se pega la capa sobre la placa inferior mediante una clase de cola apropiada. Ahora bien, a su vez se puede doblar la capa alrededor de los bordes de la placa metálica, y sujetarse a la cara inferior de la misma, o también se pueden unir entre sí los bordes vueltos en diversos puntos, mediante cintas. Con ello se conserva la posibilidad de hacer el revestimiento recambiable. Para el embellecimiento del dispositivo, se puede, si así se desea, adornar la capa de revestimiento con toda clase de colores.

El invento será a continuación ilustrado con más detalles a base del dibujo.

La figura 1 muestra un dispositivo según el invento, visto desde abajo.

La figura 2 es una sección parcial según la línea II-II.



4
48183

La figura 3 es una vista desde abajo de una forma de realización preferida del dispositivo de acuerdo con el invento.

5 La figura 4 es una sección parcial según la línea IV-IV.

La figura 5 es una vista desde abajo de otro ejemplo de realización.

La figura 6 muestra el extremo superior del dispositivo en una forma de realización preferida.

10 La figura 7 muestra una sección parcial de acuerdo con las figuras 2 y 4, a través del mismo ejemplo preferido de realización del dispositivo.

La figura 8 es una sección transversal a través de un dispositivo de acuerdo con el invento, en una realización modificada.

15 La figura 9 muestra un dispositivo para ser colocado sobre la corbata, al plancharse ésta.

La figura 10 es una realización modificada de este dispositivo.

20 El dispositivo mostrado en la figura 1 se compone de un trozo de tela metálica l de mallas finas, de forma alargada, principalmente triangular. La tela metálica es preferentemente un trozo corriente de tejido metálico, tejido en ángulo recto, cuyas dimensiones y peso pueden ser
25 de 40 alambres por cada 25,3 mm y con un diámetro de alambre de alrededor de 0,22 mm. Los bordes del tejido, según se desprende de la figura 2, están recalcados por todo su al-

48183



rededor (2).

Se obtiene un borde muy fuerte, empleando la forma de rebordeado mostrada en la figura 7, de los bordes de la tela metálica. La realización mostrada en la figura 7 en sección parcial, se caracteriza porque los bordes de la tela metálica están doblados por dos veces, de tal modo, que primeramente se doblan los bordes en un cierto ancho de manera plana hacia dentro, contra la cara inferior de la tela metálica, después de lo cual esta doble capa de material se dobla nuevamente por la mitad de dicho ancho y en el mismo sentido, de modo que el material está dispuesto por el borde del dispositivo en una capa cuádruple, colocándose el primer dobléz sobre el borde de la tela metálica. Preferentemente se dobla la tela metálica primeramente por un ancho de aproximadamente 6 milímetros, después de lo cual esta capa doble se vuelve a doblar por 3 milímetros. El borde tiene entonces un ancho de 3 milímetros y un grueso de cuatro veces el grueso de la tela metálica.

Las proporciones de medidas de la tela metálica se eligen convenientemente de tal modo, que el dispositivo terminado mida aproximadamente una longitud de 60 centímetros, mientras que su ancho mayor es de unos 95 milímetros, midiendo el lado estrecho en el otro extremo del dispositivo alrededor de 20 milímetros. El dispositivo se adapta así estrechamente a una corbata usual.

En la forma de realización mostrada en la fi-



48183

gura 3, el trozo de tela metálica 3, sustancialmente trian-
gular, está provisto en sus dos bordes laterales con tiras
metálicas dispuestas en su cara inferior. Estas tiras me-
tálicas consisten cada una de ellas, según muestra la fi-
gura 4, en una tira doblada por dos veces, dispuesta con
5 el dobléz 5 hacia la cara interior del trozo de tela metá-
lica. Los bordes de ésta están colocados sobre la tira
correspondiente, doblados hacia atrás por la cara exterior,
y sujetos entre las dos partes de la tira. Por encima del
10 extremo superior del trozo de tela metálica se ha dispues-
to una caperuza protectora metálica, que se adapta de for-
ma ceñida alrededor de las dos tiras y del extremo supe-
rior del trozo de tela metálica.

En la forma de realización preferida mostra-
15 da en la figura 6, la caperuza protectora está formada por
una placa metálica 14, sustancialmente rómbica, que por sus
dos ángulos opuestos 15, está doblada alrededor de los bor-
des de la tela metálica 13, de manera que la superficie su-
perior de la placa recibe la forma de un hexágono. En la
20 parte superior de la placa metálica se dispone convenien-
temente un taladro, del cual se cuelga el dispositivo. De
manera aproximadamente similar puede, dado el caso, estar
la caperuza protectora también formada por una placa redon-
da, doblándose entonces dos segmentos de la placa por sen-
25 dos lados alrededor de los bordes de la tela metálica.

En el ejemplo de realización según la figura
3, los extremos de las dos tiras en los dos extremos an-

48183



chos de la tela metálica opuestos a la caperuza protectora, no están doblados por dos veces. La superficie de la tira se encuentra aquí perpendicular sobre la superficie de la tela metálica, y cada uno de los extremos de las tiras está provisto aquí en 7, de un taladro. En los dos taladros está apoyada de forma desplazable una barra 8. En los extremos exteriores está provista esta barra de la manera usual con salientes impresos hacia afuera, con objeto de que la barra no pueda salirse hacia dentro del taladro. Con objeto de que al manipular con el dispositivo no se puedan herir las manos contra estos extremos, se han dispuesto además sobre ellos, botocintos protectores 9. Alrededor de la barra se ha dispuesto un muelle helicoidal 10. Como la barra 8 puede ser desplazada en los taladros, resulta que los dos extremos de las tiras podrán ser apretados entre sí en contra de la acción del muelle helicoidal 10, con lo cual se estrecha el dispositivo por su extremo inferior, de manera que puede ser introducido fácilmente en la corbata. En cuanto cesa el aprieto de los dos extremos de las tiras, el muelle helicoidal vuelve a separar los extremos de las tiras.

En el ejemplo de realización de acuerdo con la figura 5, se han hecho sobresalir los dos extremos de las tiras por encima del extremo inferior del trozo de tela metálica, curvándose en 11, y en 12 se sujetan a un mango de madera 13, a alguna distancia entre sí. Si se sujeta la parte de tela metálica del dispositivo en su posi-

48183



ción original y al mismo tiempo se hace girar el mango alrededor de su eje longitudinal, entonces los extremos inferiores 12 de las tiras son girados un poco entre sí, con lo cual las partes 11 de las tiras son atraídas entre sí, de
5 manera que el extremo inferior de la tela metálica es comprimido. Una vez suelto el mango, el dispositivo vuelve a adoptar su posición primitiva, debido a la elasticidad de la tela metálica y/o de las tiras torcidas.

En el dispositivo mostrado en sección en la
10 figura 8, la placa de soporte no está formada por un trozo de tela metálica, sino por una placa metálica dura, revestida de un material poroso. Con 16 ha sido designado un trozo alargado de placa metálica de forma sustancialmente triangular. Sobre esta placa, y mediante una capa de co-
15 la 17, se halla sujeta por una de sus caras y a lo largo de toda su superficie, una capa 18 de una materia sintética espumosa, que tiene la misma forma y dimensiones que la placa metálica. Con objeto de conseguir una buena adherencia de la capa superior sobre la placa inferior, se hace
20 convenientemente áspera la superficie de la placa, antes de pegar sobre ella la capa de materia sintética.

El dispositivo mostrado en la figura 9, está compuesto de un trozo de gasa metálica 19 de forma rectangular, sobre el cual se ha cosido un trozo de tejido textil 20 mediante un pespunte 21. Con 22 ha sido designado
25 un lazo para colgar el dispositivo. Si así se desea, se pueden unir la gasa y el tejido textil de forma, que puedan



48183

5 soltarse, por ejemplo mediante dobladillos dispuestos en el tejido textil, o mediante cantoneras triangulares (23) dispuestas en las esquinas del trozo de tejido, que pueden recibir las esquinas del trozo de gasa metálica (véase la figura 10). Los bordes de la gasa metálica están preferiblemente rebordeados de la misma manera, que en la placa de apoyo triangular descrita de gasa metálica.

 Dado el caso, se puede emplear este dispositivo también para el planchado de otras prendas de vestir.

10 Como es natural, la idea del invento no se limita en manera alguna, a los ejemplos de realización mostrados, siendo posibles diversas variaciones dentro de la idea del invento.

---- N O T A ----

15 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, son los siguientes:

1º. Un dispositivo para su empleo en el lava-



48183

do, planchado y tratamiento al vapor de corbatas, caracterizado por consistir en un elemento de apoyo alargado plano, de metal u otro material cualquiera resistente al calor y a la humedad, de forma sustancialmente triangular o de estrecho trapecio isósceles con lados muy largos hacia arriba, y de dimensiones tales, que pueda ser introducido de manera que se adapte estrechamente a la corbata, manteniendo la forma de ésta durante el lavado, el tratamiento al vapor y/o el planchado.

10 2°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el elemento de apoyo consiste en una única placa triangular de una sola pieza.

15 3°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que la placa de apoyo está constituida por una pieza de tela metálica de mallas finas.

 4°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado por que los bordes de la tela metálica están acanalados.

20 5°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado por que los bordes de la tela metálica están rebordeados doblemente, de modo que los bordes del material están doblados primeramente en un cierto ancho, de forma plana, hacia el interior contra la cara inferior del tejido, después de lo cual se vuelve a doblar a forma plana esta doble capa de material por la mitad de dicho ancho en el mismo sentido, de modo que el material a lo

25

48183



largo del borde del dispositivo, queda dispuesto en una capa cuádruple, colocándose el primer dobléz sobre el borde de la tela metálica.

5 6°. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que por encima del extremo superior del elemento triangular de apoyo, se dispone una caperuza protectora de metal o de cualquier otro material liso.

10 7°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado por que la caperuza protectora está formada por una placa metálica, sustancialmente rombica, dos de cuyos ángulos opuestos se doblan alrededor de sendos lados por el borde del elemento de apoyo.

15 8°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado por que la caperuza protectora está formada por una placa metálica redonda, dos segmentos de la cual se doblan alrededor de sendos lados por el borde del elemento de apoyo.

20 9°. Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 3-4, caracterizado por que para el refuerzo de la placa, los bordes longitudinales de ésta han sido provistos de sendas tiras metálicas sujetas a ellos.

25 10°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado por que las tiras metálicas sujetas a los bordes longitudinales de la placa, consisten en sendas tiras plegadas por dos veces, estando dispuestas dichas tiras con el pliegue hacia la cara interior del



dispositivo, e introduciéndose y sujetándose el borde de la tela metálica por la cara exterior entre las dos partes de las tiras.

5 11°. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por haberse previsto medios para estrechar el elemento de apoyo por su cara inferior, apretando en contra de la acción de un muelle.

10 12°. Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 9-11, caracterizado por que las tiras unidas con los bordes longitudinales de la tela metálica, transcurren a lo largo del borde inferior de la tela, están curvadas entre sí y se hallan sujetas a escasa distancia entre sí en un mango de madera, materia sintética u otro material similar, de tal modo, que haciendo girar el
15 mango con relación al elemento de apoyo alrededor de su eje longitudinal, se someten los dos extremos de las tiras a una torsión, con lo cual es oprimido el extremo inferior del elemento de apoyo, después de lo cual, al volver a soltar el mango, el elemento de apoyo vuelve a adquirir su forma primitiva, debido, a la elasticidad del tejido y/o de las
20 tiras.

25 13°. Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 9-11, caracterizado por que entre las dos tiras unidas a los bordes longitudinales del tejido, se ha dispuesto junto e a lo largo del extremo inferior del tejido, un muelle de presión.

14°. Un dispositivo de acuerdo con la reivin-

48.183



5 dicación 13, caracterizado por que las dos tiras están unidas entre sí mediante una barra apoyada de manera desplazable en taladros dispuestos en cada uno de los extremos de las tiras, y porque alrededor de dicha barra se ha dispuesto un muelle helicoidal.

15º. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 14, caracterizado por que los dos extremos de la barra están provistos de botoncitos protectores.

10 16º. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, 3-15, caracterizado por que una o ambas superficies de la tela metálica, están recubiertas por un tejido textil.

15 17º. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que la placa de apoyo está formada por una placa plana inferior, hecha de chapa o de otro material igualmente duro, la cual por una de sus caras, está recubierta preferentemente por toda su superficie con una capa de un material elástico y poroso.

20 18º. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 17, caracterizado por que el revestimiento consiste en una hoja de un material esponjoso con poros pasantes, tal como una materia sintética espumosa de cloruro de polivinilo u otro polímero vinílico plastificado.

25 19º. Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 17 y 18, caracterizado por que el revestimiento está pegado a la placa plana inferior.

20º. Un dispositivo de acuerdo con una de las

48183



reivindicaciones 17-19, caracterizado por que en la placa inferior se ha previsto una pluralidad de agujeros, dispuestos a poca distancia entre sí.

5 21°. Un dispositivo para su empleo en el planchado de prendas de vestir, caracterizado por consistir en un trozo de gasa metálica de forma discrecional, por ejemplo rectangular, sobre el cual, dado el caso, se ha dispuesto un trozo de tejido textil.

10 22°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 21, caracterizado por que el tejido textil y el tejido metálico están unidos entre sí de manera que pueden soltarse, para lo cual se disponen en las esquinas del tejido textil, cantoneras triangulares, donde se reciben las esquinas del tejido metálico.

15 23°. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 22, caracterizado por que los bordes del tejido metálico están rebordeados de acuerdo con la reivindicación 5.

20 24°. Un dispositivo para su empleo en el lavado, planchado y tratamiento al vapor de corbatas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

25 Esta Memoria consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

4 JUN 1955

P. A.

Alberto de Elzaburo

48183

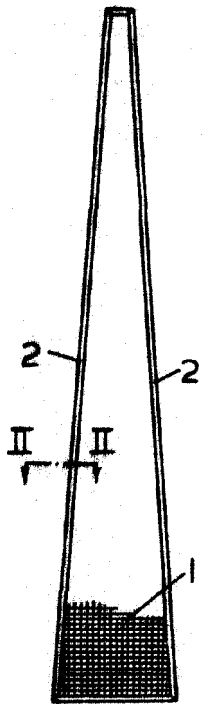


FIG. 1

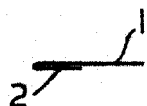


FIG. 2

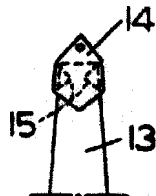


FIG. 6

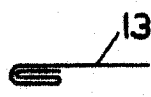


FIG. 7

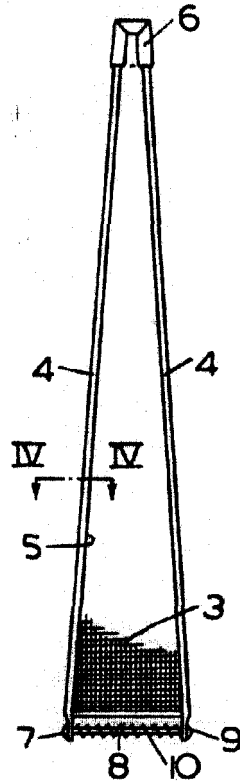


FIG. 3



FIG. 4

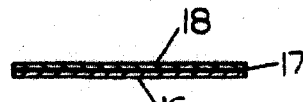


FIG. 8

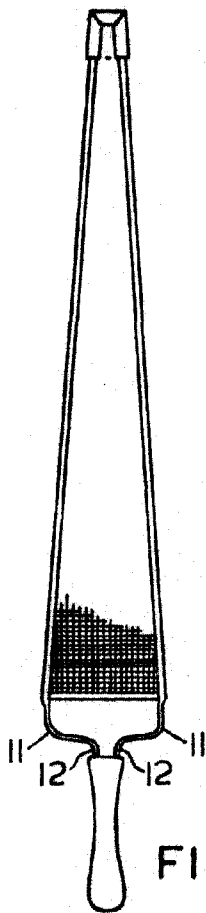


FIG. 5

Carle

48183

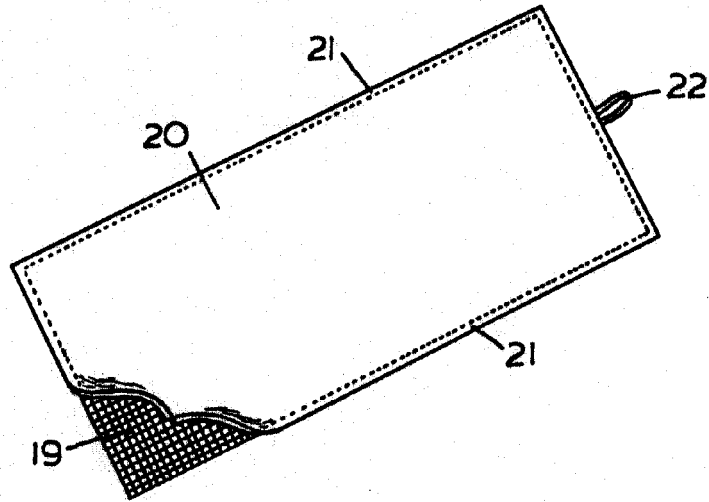


FIG. 9

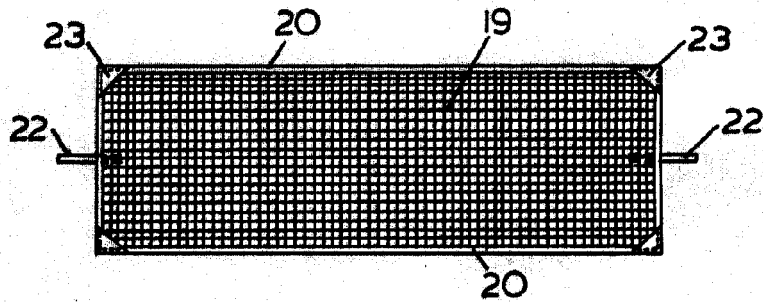


FIG. 10

Gerrit Tegelaar