

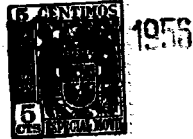
48 020 .

P- 12.660.-

17.914.-

23 JUN. 1956

48020



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
MODELO DE UTILIDAD
en
ESPAÑA
por VEINTE años

a nombre de KRISTIAN STARK A/S., entidad danesa esta-
blecida en Nørrevold 48, Copenhague, Dinamarca, por:

* UN CONTRACHAPADO PERFILADO *.

-0-

5 El invento se refiere a un procedimiento
para la fabricación de contrachapados perfilados, espe-
cialmente para paneles decorativos, revestimientos de
puertas y de paredes y otros elementos constructivos pe-
ro también para muebles y partes de muebles, tales como



48020

asientos de sillas, respaldos de sillas y armarios, así como para envases decorativos.

Es sabido que se acamalan mortajas rec-
tas en la superficie exterior de al menos una de las
5 capas exteriores de un tablero de contrachapado consis-
tente en varias capas de madera plamas, estando estas
mortajas en un número plural y yuxtapuestas y teniendo
una dirección uniforme, y ello de tal modo que las mor-
tajas corran en la dirección de las fibras de la capa
10 exterior correspondiente. Se ha visto que es posible fa-
bricar de este modo contrachapados perfilados que poseen
una gran resistencia al alabeo de la madera y, caso de
que las mortajas, de acuerdo con el invento, atraviesen
todo el grueso de la capa exterior, y la capa exterior
15 y la capa limítrofe del contrachapado son de especies de
madera distintas, se consigue un efecto decorativo espe-
cial.

Con el fin de conseguir una superficie
lisa del fondo y de los lados de cada mortaja, es conve-
20 niente disponer la dirección longitudinal de las morta-
jas paralela a la dirección de las fibras de la madera
de la capa exterior.

En los casos en que las mortajas atravie-
san en todo su grueso la capa exterior, por ejemplo, si
25 la capa exterior de una madera noble, por ejemplo, caoba
o nogal y, por tanto, por razones económicas, es de muy
poco espesor, la dirección de las fibras de la madera de

23 JUN 1954



48020

la capa exterior y la dirección de las fibras de la madera de la capa limítrofe del contrachapado deben ser preferiblemente paralelas.

5 Para conseguir la mayor resistencia de forma posible del contrachapado es ventajoso emplear un contrachapado con por lo menos 5 capas, y caso de que las ranuras atraviesen la capa exterior del contrachapado en todo su grueso, disponer las direcciones de las fibras de la madera de las dos capas exteriores y de las dos capas
10 limítrofes a cada una de ellas del contrachapado en sentido paralelo. Con ello se limitan a un mínimo las tensiones internas en la placa de contrachapado terminada y, por tanto, el peligro del alabeo del contrachapado.

15 La anchura de las ranuras y de las láminas situadas entre ellas del cuerpo exterior pueden dimensionarse de cualquier modo y las distancias entre cada dos ranuras contiguas, de curso uniforme, puede mantenerse igual o variarse, por ejemplo, de acuerdo con la forma que se verá por algunos modos de realización del contrachapado fabricado de acuerdo con el invento que se describirán a continuación con referencia al dibujo.
20

En el dibujo:

25 La figura 1 es una parte del contrachapado perfilado fabricado de acuerdo con el invento que en un lado tiene una capa exterior cortada por ranuras en todo su grueso.



48020

La figura 2, es una sección según la línea II-II a través de la placa de contrachapado perfilada mostrada en la figura 1.

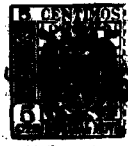
5 Las figuras 3, 4 y 5 son fragmentos en perspectiva de un contrachapado perfilado fabricado de acuerdo con el invento con diversos modelos o dibujos formados por las ranuras.

10 La figura 6, muestra en perspectiva un fragmento de un contrachapado perfilado con ranuras que atraviesan la capa exterior en todo su grueso y se extienden todavía en la capa limitrofe: y

15 La figura 7, es un fragmento de un contrachapado perfilado de acuerdo con el invento, cuya capa exterior está provista de una pluralidad de ranuras agrupadas en dos direcciones diferentes que se cortan en ángulo recto y cada uno de cuyos grupos consiste en varias ranuras de curso uniforme.

20 Se hace observar que la forma de la sección transversal de las ranuras representada en el dibujo y la distancia recíproca en que están dispuestas en la capa exterior, constituyen solamente ejemplos y pueden ser variadas a voluntad.

25 En las figuras 1 y 2, 1 designa una de las caras exteriores de un contrachapado que consiste en cinco capas 1, 3, 5, 7 y 9 encoladas entre sí con un adhesivo apropiado. En la capa 1 se han acanalado ranuras rectas 2 de cuerpo uniforme que están limitadas por las par-



480 20

tes de la capa exterior que forma listones o láminas
4.

En la forma de ejecución representada
en las figuras 1 y 2 las ranuras 2 cortan la capa exte-
rior en todo su grueso y se extienden con la capa limítrofe 3 que por tanto queda visible a través de las ranuras 2, que en las figuras 1 y 2 tiene forma de sección rectangular.

Se hace observar que el rayado mostrado en
las figuras 2 de las capas 1, 3, 5, 7 y 9 no indica las direcciones de las fibras en las diferentes capas, sino que solo quiere indicar que la figura 2 representa una sección a través del contrachapado.

En el contrachapado perfilado fabricado
de acuerdo con el invento en el cual las ranuras 2 atraviesan toda la capa exterior y se extienden eventualmente también a la capa limítrofe 3, véase fig. 6, es ventajoso, como antes se ha dicho, con el fin de limitar al mínimo un abaleo del contrachapado hacer coincidir la dirección de las fibras de la madera de las capas 1 y 3, y por las mismas razones es asimismo ventajoso, disponer la dirección de las fibras de madera de las capas 7 y 9 del otro lado del contrachapado paralelo a la dirección de las fibras de las dos capas 1 y 3. La dirección de las fibras de la capa central 5 es transversal a la dirección de las fibras de las otras cuatro capas 1, 3, 7 y 9.



48020

En el contrachapado perfilado fabricado según la figura 1, las ranuras 2 están hechas por pares a dos distancias distintas a y b entre sí, siendo la distancia b considerablemente mayor que la distancia a.

5 La relación de las distancias a y b entre sí, sin embargo, puede variarse a voluntad y también la amplitud de cada ranura 2 puede dimensionarse en relación con la amplitud de los listones o láminas 4 limitados por cada par de ranuras de un modo arbitrario; por ejemplo, las

10 ranuras 2 y las láminas 4 pueden tener la misma amplitud, véanse las figuras 3 y 6.

Para fabricar contrachapados perfilados, éstos pueden hacerse pasar dos veces por la máquina mortajadora acanalando con ello las ranuras en dos operaciones y ello de tal modo que en la primera operación se

15 acanala una pluralidad de ranuras 2 de curso uniforme en la capa exterior véase fig. 7 y en la segunda operación se acanala en la misma capa exterior una pluralidad de ranuras de curso uniforme 2 pero que están en ángulo recto a las ranuras 2, véase la fig. 7

20

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Noruega el 25 de Junio de 1954 bajo el número 113.947, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



48020

- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5

1º.- Un contrachapado perfilado con varias ranuras rectas contiguas, que transcurren en la dirección de las fibras de la capa correspondiente y hechas por lo menos en una de las capas exteriores caracterizado porque estas ranuras atraviesan la capa exterior del contrachapado en todo su grueso, siendo la capa exterior correspondiente de una madera que en lo que respecta a su estructura o color o coloración se diferencia de la madera de la capa siguiente del contrachapado.

10

2º.- Un contrachapado perfilado de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la madera de la capa exterior ranurada y la de la capa contigua a ella muestran la misma dirección de las fibras.

15

3º.- Un contrachapado según la reivindicación 1, caracterizado porque una de las capas exteriores del contrachapado tiene un número de ranuras rec-

20

23



480 20

tas acanaladas, de curso uniforme, en dos direcciones distintas.

4º.- Un contrachapado perfilado.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas y la presente escritas a máquina por una sola cara.

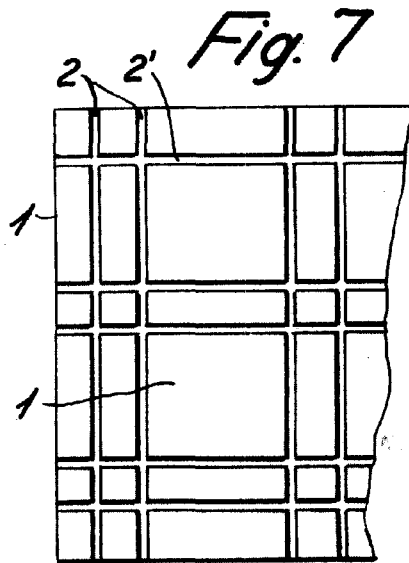
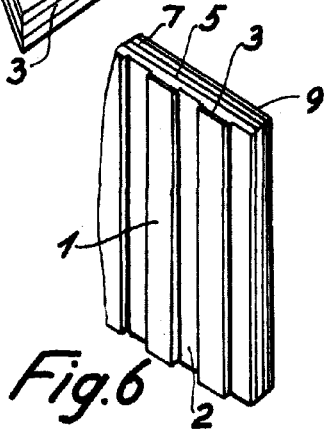
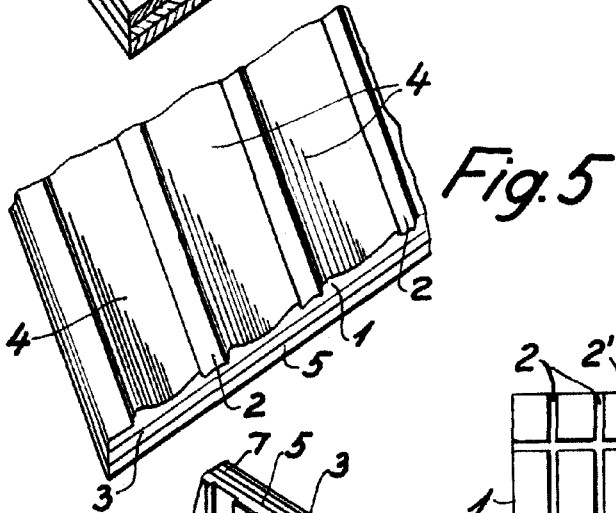
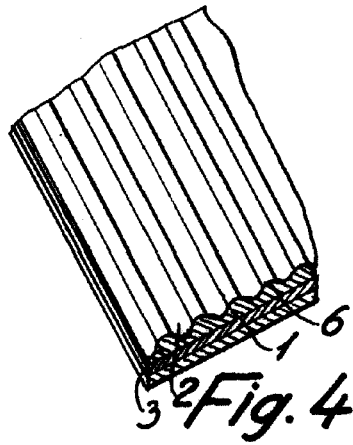
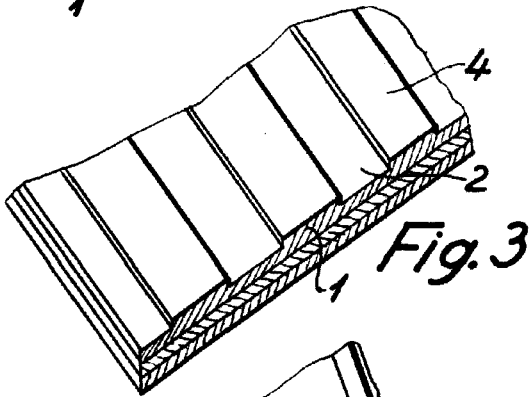
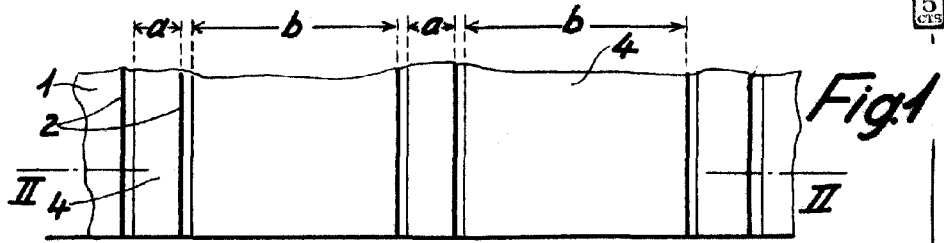
Madrid,

23 JUN. 1956

P. A.
Albarrán de E.

If.

480 20



Arb.