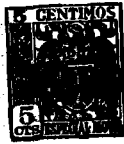


48019

48019.

P.- 13.209.-  
Pos. VGF 851.



1955

13 MAY 1955

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de VEREINIGTE GLANZSTOFF-FABRIKEN A.G., entidad alemana, establecida en Am Laurentiusplatz, Wuppertal-Elberfeld, Alemania, por:

"UNA CAJA COLECTORA PARA EL TRANSPORTE DE BOBINAS DE HILO".

-----

El objeto del invento son cajas colectoras de madera o de materias sintéticas, para el transporte de bobinas de hilo, que se cargan directamente desde la máquina y que al ser utilizadas, hacen innecesario el embalaje de las bobinas de hilo en papel, celofán u otros materiales de envolver.

Hasta ahora era conocido, el emplear para el embalaje de tales bobinas de hilo, planchas que se inserta-



ban en la caja de embalaje como capas intermedias entre las bobinas de hilo, situadas verticalmente, y que mediante salientes o taladros, provocaban una fijación de las bobinas dentro de las cajas de embalaje. Se han dado a conocer ya también cajas colectoras, que se superponían y en las cuales las bobinas de hilo se fijan superpuestas mediante barras de soporte, que se introducen por abajo en el interior del tubo.

La presente innovación se refiere a una caja co-  
10 lectora, que consiste en varios miembros colectores, cada uno de los cuales se compone, a su vez, de una placa de fondo y cuatro paredes laterales, y en la cual la cara superior de la placa de fondo está dotada de resaltes a manera de tarugos, estando provista la cara inferior de la placa de fondo del miembro colector superpuesto en cada caso, de taladros  
15 en los que encajan los tubos de las bobinas de hilo. Si se combinan estos miembros colectores para formar una caja co- lectora cerrada, entonces las bobinas de hilo se encuentran siempre dentro de las cuatro paredes laterales y entre las  
20 placas de fondo de cada uno de los miembros colectores, fijadas tanto axial, como también radialmente. Como cada uno de los miembros colectores está fabricado de manera encolada o de una materia sintética encolada o soldada, queda asegurado un cierre sin juntas dentro de cada uno de los miembros  
25 colectores. Las juntas con el miembro colector inmediatamente superpuesto, quedan obturadas de manera suficientemente estanca contra el polvo, mediante capas de papel in-



tercaladas, puesto que las paredes laterales de la caja inferior, junto con los rebajos del fondo de la caja superior, aprisionan el pliego de papel. Para la fijación de los diversos miembros colectores, se hallan rebajados los fondos de las cajas superiores hacia abajo a lo largo del borde, de manera que se sostienen **inmovibles** en el borde superior de las cajas inferiores, habiéndose dispuesto además en la parte superior de las paredes laterales, cantoneras de chapa, que sobresalen del alto interior superior de las mismas, facilitando el encajado de los miembros colectores superiores. Estas cantoneras de chapa, como es natural, pueden ser dispuestas también en la parte inferior de un miembro colector, bien sea por la parte de fuera del perfil lateral, o bien sobre la placa de fondo, en el interior del perfil de las paredes laterales.

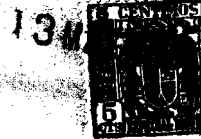
La innovación será descrita con más detalle a base de los dibujos. En ellos muestran:

La figura 1, un miembro colector, en el que pueden verse los resaltes en forma de tarugos sobre la placa de fondo en el interior del miembro colector;

la figura 2, el mismo miembro colector, en el que se vé la cara inferior de la placa de fondo;

la figura 3, una batería de miembros colectores, combinados para formar una caja colector.

En las figuras 1 y 2, se ha designado con 1 las placas de fondo dobles, y con 2, las paredes laterales de un miembro colector 3. En el interior de este miembro colector



3 han sido dispuestos tacos de forma 4, sobre los que se enchufan las bobinas de hilo o alternativamente los tubos vacíos 5. En la cara inferior de la placa de fondo 1 del órgano colector 3 se han previsto taladros 6, que tienen dimensiones tales, que encajan en ellos con holgura las cabezas de los tubos de hilo 5. Varios de estos miembros colectores 3 se superponen para formar una batería, encargándose los herrajes de chapa 7 de la guía lateral del miembro colector superpuesto en cada caso, cuando se realiza el montaje.

Una vez superpuesto el miembro colector superior, se mantiene éste siempre por su rebaje de fondo 8 dentro de la pared lateral 2 del miembro colector de debajo.

Por encima de los miembros colectores 3 ya llenos, se coloca antes del montaje, una delgada hoja de papel 9, que sirve de obturación contra el polvo y que se aprisiona entre las cabezas de las bobinas de hilo o alternativamente de los tubos vacíos 5 y en los taladros 6 del miembro colector superior, calculados con exceso. La batería de miembros colectores se une entonces junto con una plataforma 10 como base y una tapa 11 como cubierta, para formar una sólida caja colectora, empleándose para ello correas o flejes de acero 12, y puede ser ya transportada sin otro embalaje alguno.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 15 de Mayo de 1954, bajo el Número V. 4124/81c Gm, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.



-----  
---- N O T A ----  
-----

Los puntos que como característica de novedad, se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, son los siguientes:

5                   1º. Una caja colectora de madera o de material sintético, para el transporte de bobinas de hilo, caracterizada por que cada uno de los miembros colectores de la caja colectora se compone de una placa de fondo doble y cuatro paredes laterales con una altura de pared adaptada al  
10                   largo de los tubos, y porque sobre la placa de fondo se han previsto tarugos de forma.

                  2º. Una caja colectora de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por que la cara inferior de la placa de fondo de cada uno de los miembros colectores superponibles, está dotada a lo largo de su borde, de rebajes y  
15                   tiene taladros en su interior.

                  3º. Una caja colectora de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por que por la parte de fuera de las esquinas de las paredes laterales de cada uno



de los miembros colectores, se han dispuesto cantoneras de chapa.

4º. Una caja colectoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada por que entre cada uno de los diversos miembros colectores se dispone una hoja de papel.

5º. Una caja colectoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que los diversos miembros colectores se mantienen unidos por medio de correas o de flejes de acero.

6º. Una caja colectoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada por que por debajo del miembro colector inferior se encaja una plataforma.

7º. Una caja colectoras para el transporte de bobinas de hilo.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

13 MAY 1955

P. A.

Alberto de Elzagué

Por Patente

48019

13M

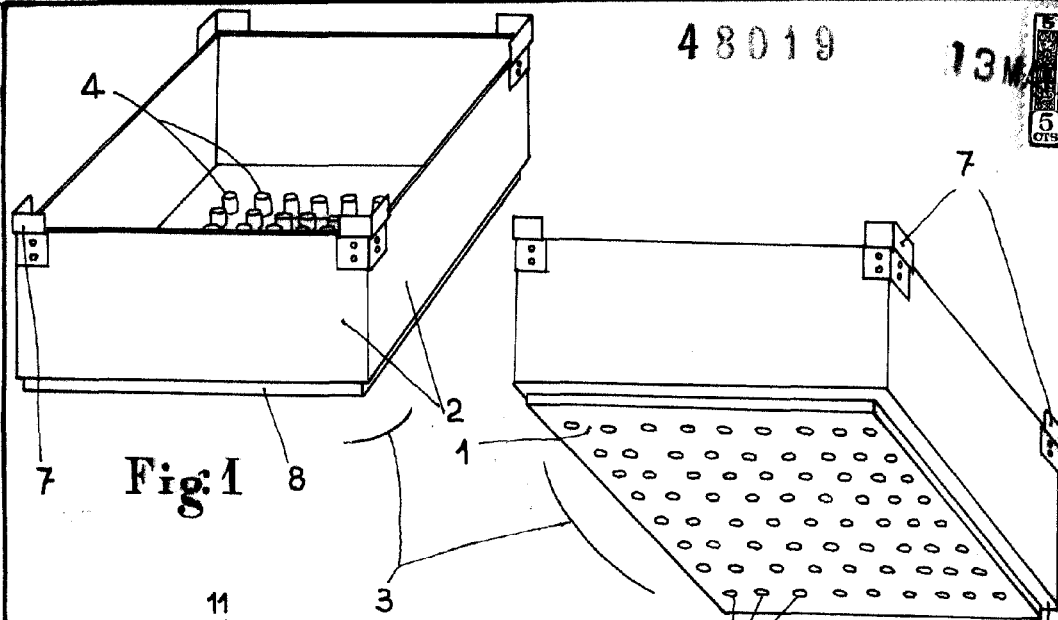


Fig: 1

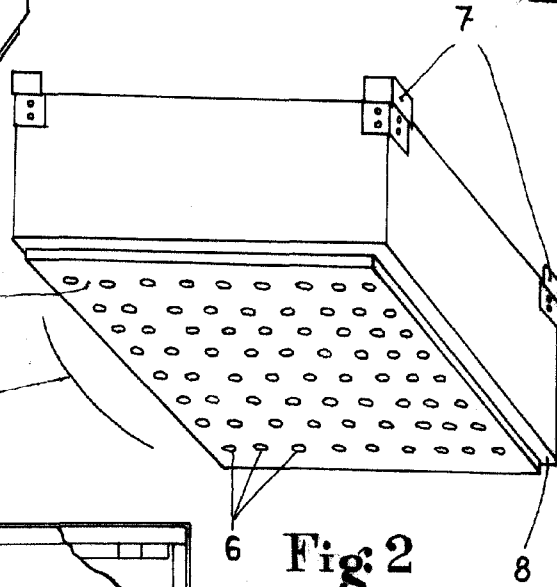


Fig: 2

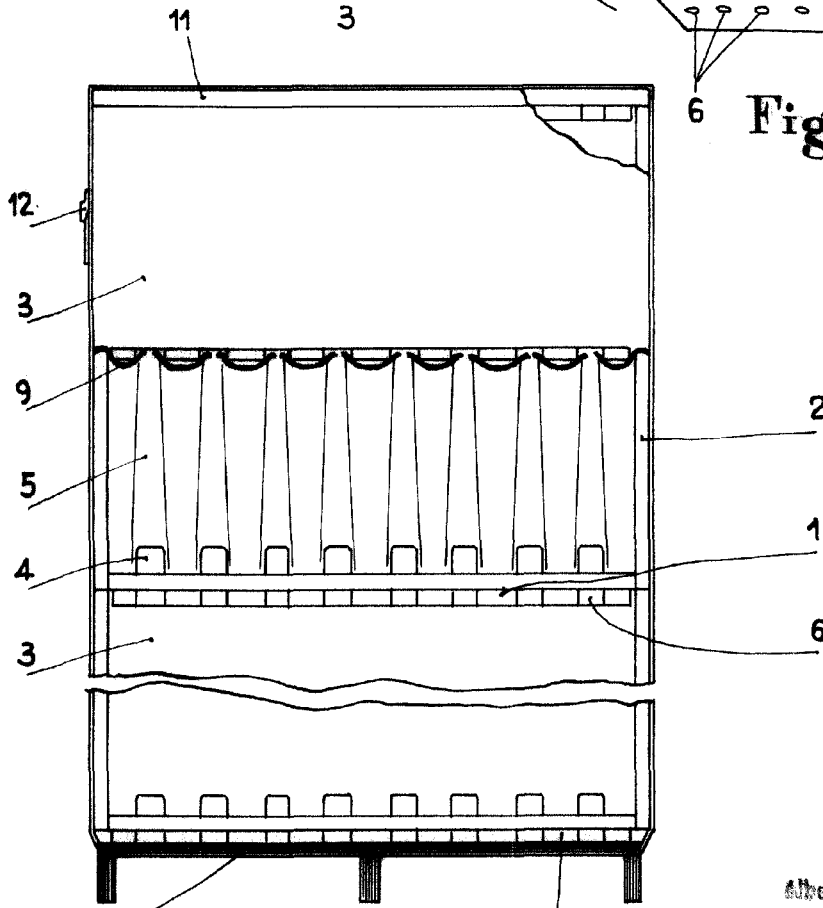


Fig: 3

Alberto de Elzaburu  
Per. P. 1912