

47560



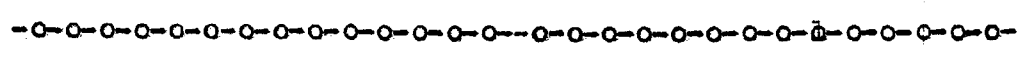
MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
MODELO DE UTILIDAD
en
ESPAÑA
por VEINTE años
por "Timbre perfeccionado"

A nombre de:

Don Juan GAJU RIUS y Don Ramón FARRAN PONS,
ambos de nacionalidad española,

domiciliados en:

RUBI (Barcelona), calle 18 de Julio, 21



El timbre es un aparato eléctrico en el cual los gastos de conservación deben ser cero, ya que de otra manera cualquier reparación ocasiona unos gastos iguales o casi iguales al coste.

En estos aparatos existe el contacto intermitente, con



el circuito cerrado, estableciendo el paso de corriente a través de tornillo roscado. Este tornillo, de paso fino, resulta caro de mecanización, así como la pieza donde va montado, amén de que solamente tiene ésta 2 kilos de rosca. Esto presenta un serio problema, tanto en el montaje en fábrica, como una vez instalado, ya que tratándose de fabricación en serie las piezas deben quedar mecanizadas a medida dentro de unos límites de tolerancia, y así ocurre que muchas veces la tuerca queda con el límite superior de tolerancia y el tornillo con la inferior y como solamente se aguanta por pocos kilos de rosca resulta que a causa de las intermitencias de contacto puede aflojarse. En un caso no funciona el timbre por falta de contacto y en otro queda siempre en circuito cerrado quemándose las bobinas.

Por otra parte en el montaje debe irse galgando el contacto, cuya operación resulta laboriosa y no siempre eficiente.

El timbre perfeccionado a cuya solicitud de Modelo de Utilidad se acompaña la presente memoria, elimina totalmente estos defectos y reduce sensiblemente el coste del conjunto.

El perfeccionamiento consiste esencialmente en sustituir el tornillo tope de contacto y su tuerca, por una embutición practicada en la pieza borne donde monta el contacto, o bien por pieza remachada, también con su contacto.

Con ello se consigue que al mismo tiempo de matizar la pieza borne tengamos el tope de contacto eliminando el tornillo, tuerca y la operación de roscado de dicha pieza. Además de que una vez esté ajustada la matriz de estampar y recortar tendremos la seguridad de que todas las piezas serán iguales y en el montaje del timbre no existen las ope-

475 RÑ

20



raciones de poner tornillo y tuarca.

40 Para mejor comprensión de lo anteriormente expuesto
hacemos referencia a los dibujos adjuntos, donde se repre-
senta una modalidad de ejecución, tan solo a título de ejem-
plo, pues podía ser variable cuanto se estime pertinente
mientras quede subsistente la esencialidad de la nueva dis-
posición que lo caracteriza.

45 Así vemos en la figura I que cerrando el circuito a
través de un pulsador al llamar y tener establecido contac-
to la pieza borne -1- a través de la embutición -2- equipa-
do con el contacto correspondiente con el muelle -3- también
con su contacto montado sobre el martillo -4- que comunica
50 con las bobinas -5-. Al tener esta corriente atraen al mar-
tillo -4- desapareciendo el contacto entre la pinza borne
-1- y el contacto -3- a través de la mencionada embutición
-2-. En este punto quedan las bobinas sin corriente y por
consiguiente el martillo -4- vuelve a su posición inicial
estableciendo contacto nuevamente de forma segura y sin com-
plicaciones en cuanto a conservación y robustez del sistema,
55 amén de obtener una considerable reducción en el precio de
coste del timbre.

-:- N O T A -:-

60 Los puntos de invención propia y nueva que se presen-
tan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en Es-
paña, por veinte años, son los siguientes:

1º.- Timbre perfeccionado, caracterizado por llevar en
el borne una embutición o pieza remachada en la cual va mon-
tado el contacto.

2º.- "TIMBRE PERFECCIONADO".

65 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede,

47580

20



representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20 de Abril de 1955

V.P. / Barrio

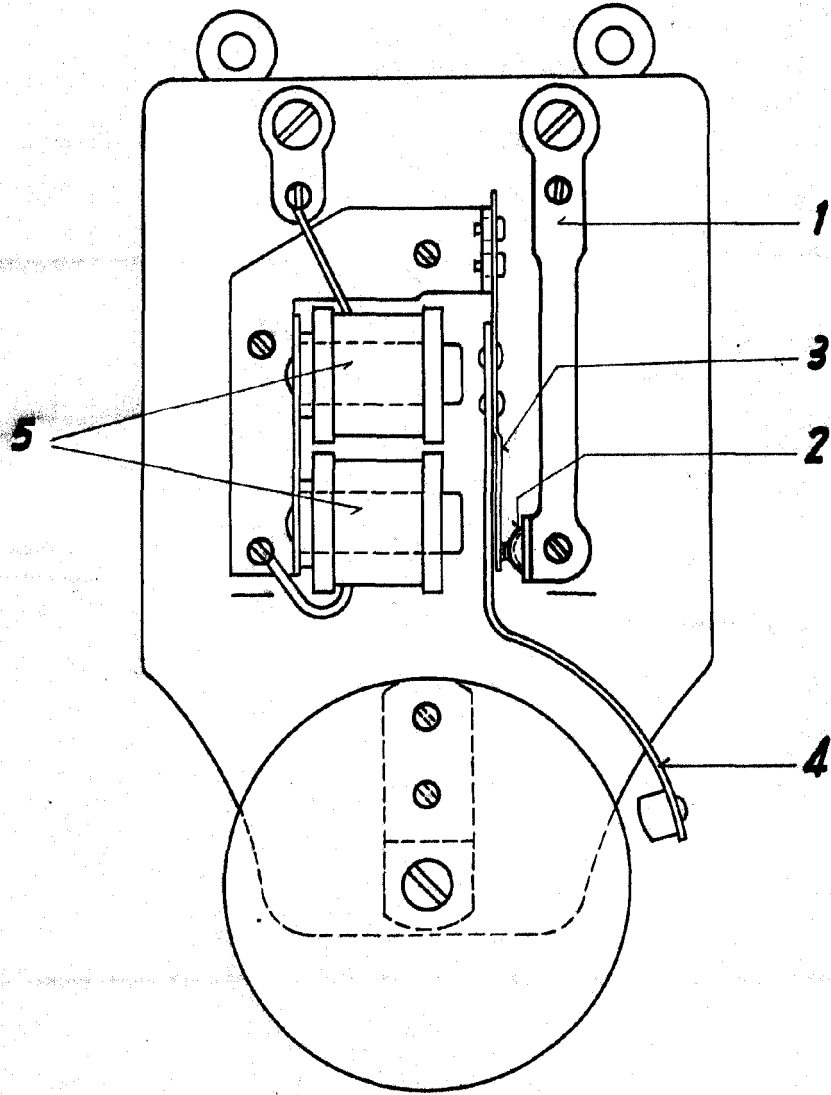


Fig. I

P.R. Ramón
[Signature]

Escala variable