





15

sonda plástica alcanza, con suma facilidad, cualquier cavidad orgánica, bien a través de conductos anatómicos normales o patológicos, ó artificiales, resultando muy estimable la absoluta inocuidad del cateterismo que esta plasticidad determina, aunque sea practicado por manos inexpertas.

20

El material plástico (polivinilo) de que la nueva sonda, objeto de éste MODELO DE UTILIDAD, se encuentra construída, es perfectamente tolerado por los tejidos orgánicos, que tan fácilmente muestran su hostilidad y reacción inflamatoria consiguiente ante cualquier cuerpo extraño, que en definitiva es lo que toda sonda representa, y que por el contrario, con la que se pretende registrar, se muestran absolutamente indiferentes.

25

30

La impermeabilidad total del material plástico (polivinilo) de que la presente sonda está construída, permite que los líquidos que discurren por su interior no la mojen, deslizándose dichos líquidos con gran rapidez, no existiendo la posibilidad de obstrucción (tan común en las sondas de goma, así como en las de seda recubiertas de goma laca). Por consecuencia, su capacidad de drenaje llega hasta el máximo, superando a las actuales sondas en decenas de veces.- A mayor abundamiento, al resultar esta sonda, inerte, desde el punto de vista químico, la hace inatacable a la acción de los líquidos que por ella puedan discurrir, no produciéndose por tanto, precipitaciones de sales ó sustancias que pudieran obstruir su conducto interior.

35

40

45

Otra de las propiedades que la presente sonda posee es la de que, a causa de no ser posible la obstrucción, su funcionamiento (drenaje) es perfecto y continuo, permitiendo por tanto el que permanezca aplicada al con-



dueto ó cavidad orgánica todo el tiempo preciso, no existiendo la posibilidad de que pueda ser expelida por los citados conductos ó cavidades.

50 Las propiedades y cualidades características que la nueva sonda plástica, objeto del presente registro, posée, la hacen muy superior a las actualmente utilizadas en medicina, cirugía ó veterinaria, pues las empleadas hasta la fecha están fabricadas en goma (las llamadas blandas), ó bien a base de un devanado  
55 de seda ó "nylon", recubiertas de goma laca, siendo ello causa de que, por ser muy blandas las primeras (las de goma), no sean prácticas en el uso, al efectuar el cateterismo precisado, por la dificultad con que se tropieza para alanzar el conducto ó cavidad orgánica. En cuanto  
60 a las segundas (las de seda recubierta de goma laca), llamadas semirrígidas, poséen tal grado de dureza que resultan en extremo traumatizantes, pudiendo convertirse, incluso en manos no muy expertas ó bien en casos de un probable error de diagnóstico, en instrumento agresivo,  
65 pernicioso para el paciente. Tanto unas cómo otras, provocan reacciones en los tejidos circundantes, grandes contracciones, espasmos musculares y reacciones que alteran, en breve espacio de tiempo, las paredes de la sonda, ó bien, obstruyen su luz interior, amén de otros muchos  
70 inconvenientes, harto conocidos de los facultativos (médicos ó veterinarios) y que es obvio señalar.

75 Con el fin de subsanar las deficiencias é inconvenientes, precedentemente expuestos, el peticionario que suscribe, ha creado, tras largos estudios y ensayos practicados, una nueva sonda que reúne las condiciones y propiedades más óptimas y ambiciosas (desde el punto de vista médico, quirúrgico ó veterinario), ya que por encontrarse fa-



80 bricada en material plástico (polivinilo) y tener su  
extremidad interior, ó sea aquélla por la cual ha de  
ser introducida en conductos ó cavidades orgánicas,  
85 en forma de pico de flauta ó biselada, ó bien, afilada  
y en forma olivar, (según se representa gráficamente  
en las Figuras 1, 2 y 3, de la adjunta hoja de dibujos),  
en ambos casos abierta y con orificios laterales en  
90 número variable, pero conservando siempre las dos pro-  
piedades características fundamentales (objeto de éste  
Modelo de Utilidad), ó sean las de ser fabricada en  
material plástico (polivinilo), y poseer siempre la  
extremidad interior totalmente atraumática, reúne las  
95 cualidades específicas exigidas para llevar a efecto un  
drenaje en perfectas condiciones para el paciente.

DESCRIPCION :

Consiste pues la nueva sonda plástica, para uso  
médico, quirúrgico ó veterinario, objeto de este MODELO  
95 DE UTILIDAD, en un conducto tubular, fabricado en mate-  
rial plástico (polivinilo), con su extremidad interior  
(aquélla por la cual ha de ser introducida en el con-  
ducto ó cavidad orgánica, a drenar), totalmente atraumá-  
tico, en forma de "pico de flauta" ó mas bien biselada,  
100 ó bien, afilada y en forma olivar, pero en ambos casos  
abierta y con orificios laterales en número variable  
(según las necesidades de cada caso).

La otra extremidad distal ó exterior, que pu-  
diéramos llamar libre (ó sea la opuesta a la interior,  
105 anteriormente citada), termina dicho conducto tubular,  
en un ensanchamiento en forma de pabellón, pudiendo  
hacerlo, en otros casos, conservando el mismo diámetro  
del tubo.

A título de ejemplo, se representan en la adjunta



110 hoja de dibujos, varias de las formas de ejecución de  
la nueva sonda plástica, objeto de este MODELO DE UTILI-  
DAD, a saber:

115 La Figura 1, representa una sonda plástica, con  
extremidad interior abierta, en forma de "pico de  
flauta", con orificios laterales y extremidad distal  
(opuesta a la interior), en pabellón.

120 La Figura 2, nos muestra una sonda plástica,  
igual a la anterior (1) y con las mismas características  
fundamentales de aquélla, con la extremidad interior en  
forma cónico-olivar, recta, con orificios laterales y  
extremidad distal u opuesta, en pabellón.

125 La Figura 3, es una representación de una sonda  
plástica (igual a las anteriores 1 y 2), con la extreni-  
dad interior abierta, y forma cónico-olivar, acodada, con  
orificios laterales y extremidad distal, en pabellón.

130 Todas ellas poseen las propiedades característi-  
cas de encontrarse fabricadas en material plástico (poli-  
vinilo) y con sus respectivas extremidades interiores,  
atraumáticas, en forma de "pico de flauta", cónico-olivar,  
recta, ó cónico-olivar, acodada, pudiendo terminar por sus  
extremidades distales ú opuestas a la interior (que pudiéramos llamar libre) en un ensanchamiento ó forma de pabellón  
(tal y cómo se representa en los dibujos), ó bien, conser-  
vando el mismo diámetro del tubo.

135 Otra de las cualidades que posee la nueva sonda  
plástica a que nos venimos refiriendo, es la de ser más  
aséptica que las hasta la fecha conocidas, ya que su este-  
rilización resulta sumamente fácil, por simple inmersión  
en alcohol.

140

V A R I O S :

En lo que respecta a las dimensiones y configura-



31 MAR



175 "pico de flauta" ó biselada, ó bien afilada y en forma cónico-olivar, recto ó acodado, pero siempre abierto y con orificios laterales en número variable (según las necesidades de cada caso).

180 2ª.- Nueva sonda plástica, para uso médico, quirúrgico ó veterinario, según la anterior reivindicación, igualmente caracterizada porque, la extremidad distal ó exterior (ó sea la opuesta a la interior, ésta descrita en la reivindicación 1ª), termina en un ensanchamiento en forma de pabellón, ó bien, conservando el mismo diámetro del conducto tubular.

185 3ª.- Nueva sonda plástica, para uso médico, quirúrgico ó veterinario, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, que esencialmente se caracteriza por encontrarse fabricada en material plástico (polivinilo), y poseer la extremidad interior, atraumática, ello a causa de la plasticidad que ofrece dicho material.

190 4ª.- " NUEVA SONDA PLASTICA, PARA USO MEDICO, QUIRURGICO O VETERINARIO ".

200 Todo conforme a lo descrito en la precedente Memoria, que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, representándose a título de ejemplo, no limitativo, en la hoja de dibujos y diseños que se acompañan.

Madrid, 31 de Marzo de 1955.

P. A. EL AGENTE OFICIAL DE LA  
REGISTRAR GENERAL  
HELIÓCRO POLO  
P. A.

Rafael Llofrill López

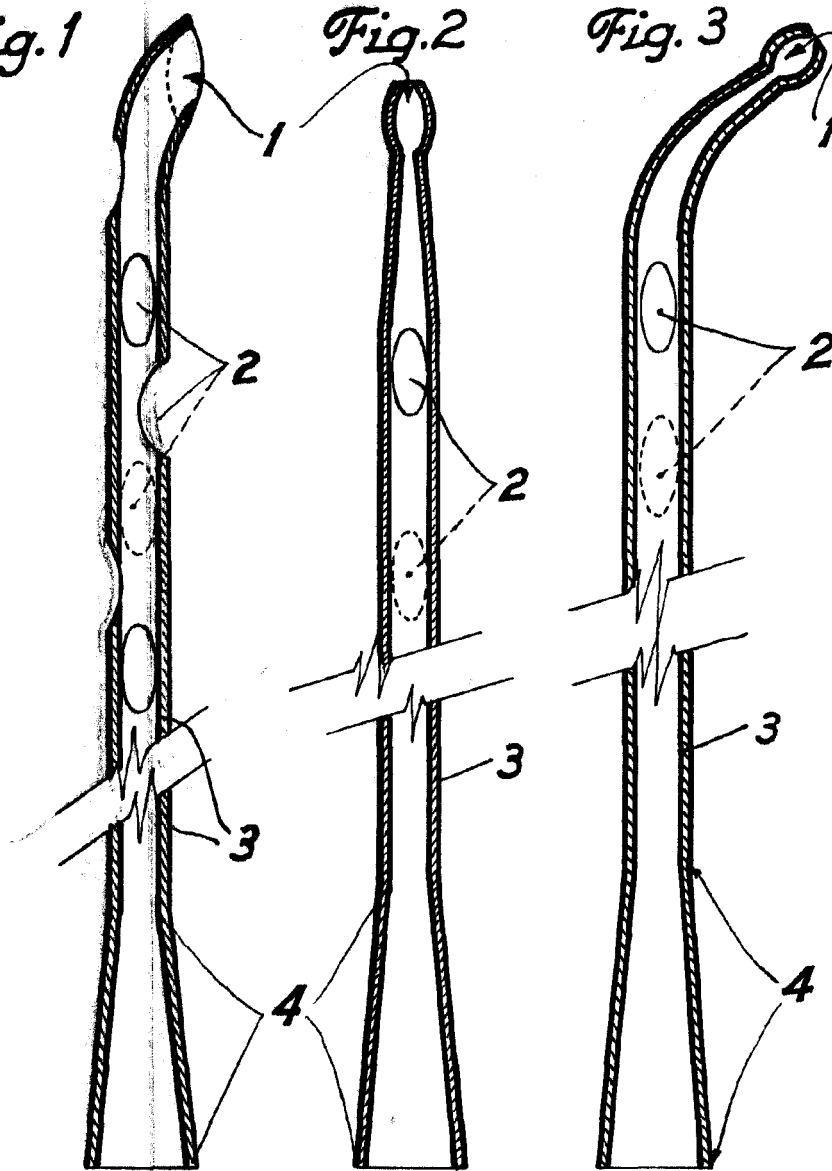
47277 Hoja única



Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 31 marzo 1955

Escala variable