

47254

31



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Doña Maria Samper Morán, de nacionalidad española, domiciliada en Valencia, Calle de Mestre Racional nº 12

p o r

=";=";=";=";=" " NUEVA HERRAMIENTA " =;=";=";=";=";=";=";=";=";=";



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5 En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la constitución de una nueva herramienta no conocida ni practicada en España, que ofrece particularidades especiales de sumo interes y utilidad para un gran número de aplicaciones industriales, principalmente en albañilería para el fraccionamiento de azulejos y baldosas, y en general para todos aquellos casos en que se trate de cortar en determinadas porciones objetos recubiertos por una capa vitrea, de barniz



10 vitrificado, de cemento o de otra materia dura.

No siendo España productora de diamantes, la importación de los diamantes industriales constituye una carga para los saldos de divisas, de ahí su carestía y lo limitado de su uso, en herramientas en las que su empleo sería de gran utilidad. El nuevo Modelo de herramienta a que nos vamos a referir en esta descripción, viene a solucionar satisfactoriamente este problema, ya que prescindiendo de diamantes y empleando materias de abundante producción nacional, pone a disposición de la industria un utensilio con el que se obtienen excelentes resultados, facilitando la perfección del trabajo, por lo que se hace merecedor al privilegio de exclusividad que se solicita.

En esencia, esta nueva herramienta se compone de un soporte o vástago metálico, de forma y longitud variable, pero siempre de modo que resulte manejable con una o ambas manos, provisto o no de un elemento blando protector, para que su manejo sea cómodo y no perjudique, que ofrece la particularidad de que en su extremo lleva alojado un cuerpo de wolframio o tungsteno debidamente soldado en su alojamiento, o unido por otro medio y conformado en punta, la cual sobresale para constituir el elemento de corte, cuya función se halla capacitado para desempeñar, gracias al alto grado de dureza de dicho metal.

Para facilitar la comprensión de las características generales de esta nueva herramienta, que anteriormente se han descrito, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctica, que habrá de interpretarse en su más amplia acepción y sin carácter restrictivo alguno.



40 En los mencionados dibujos, la figura 1, representa
una vista en alzado de la herramienta por un lado y la
figura 2, una vista igual por el otro; la figura 3, es
una sección transversal; la figura 4, es un detalle de
45 la punta del soporte o mango, sin el elemento de corte
y la figura 5, nos muestra dicho elemento de corte sepa-
rado de su alojamiento.

Con arreglo a los mencionados dibujos, la constitu-
ción de la nueva herramienta que en ellos se representa
como ejemplo, es como sigue: consta de un soporte o man-
50 go metálico -1-, que en el caso de los gráficos es de
sección triangular, para facilitar su manejo, el cual
tiene en uno de sus extremos una contera de goma -2-. En
su extremo opuesto, dicho mango -1-, tiene su punta algo
aguzada, con un corte -3- en su centro, que forma a mo-
55 do de una horquilla, (fig 4), en cuyo corte va incrusta-
da la pieza de volframio o tungsteno -4-, con una punta
-5-, existiendo también en el fondo del corte -3-, una
dilatación -6- que al alojar la pieza de volframio -4-,
queda cerrada, constituyendo un orificio circular.

60 Como fácilmente se comprenderá, si tomamos esta
herramienta abarcando el mango -1- con una mano y apoyan-
do el dedo pulgar en la contera de goma -2-, podremos
hacer deslizar la punta -5- sobre la superficie del ob-
jeto que deseemos cortar, por ejemplo un azulejo, y al
65 hacer presión al propio tiempo del deslizamiento, la pun-
ta -5- aguzada abre un surco o raya en la superficie bar-
nizada, debido a su extrema dureza, resultando luego fa-
cil el partir el azulejo por el lugar señalado, y sin
peligro de roturas.



70 Una vez descrita la naturaleza de esta nueva herra-
 mienta, asi como su manejo, solo nos resta hacer constar
 la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños,
 formas y materiales (las partes accesorias), pudiendo
 introducir en ella cualquier modificación de detalle que
 75 no altere lo fundamentalmente característico, expuesto en
 la siguiente

N O T A

80 Los puntos característicos no conocidos ni practica-
 dos en España, que se reivindican en el presente Modelo
 de Utilidad, son:

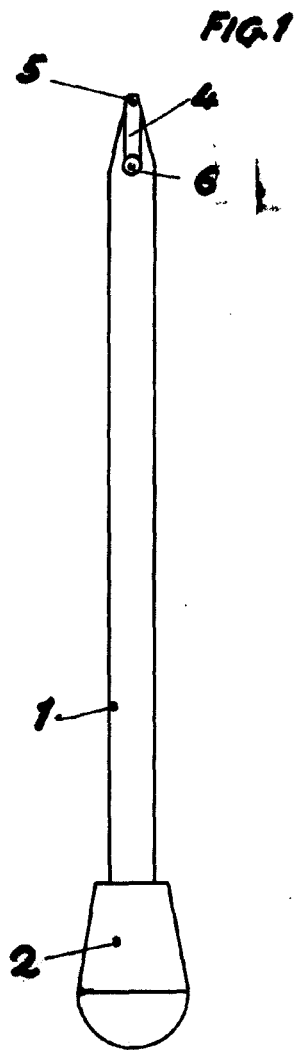
1ª.-Nueva herramienta, compuesta por un mango metá-
 lico con la correspondiente contera de goma, caracteriza-
 da porque el extremo aguzado de dicho mango tiene practi-
 cado un corte central con una dilatación en el fondo en
 85 forma de orificio circular, en el cual va encajada y uni-
 da solidariamente una pieza de wolframio provista de una
 aguzada punta que constituye el elemento de corte manual. Y

2ª.-" NUEVA HERRAMIENTA ", de conformidad en un todo
 en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la
 90 precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representa-
 do en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

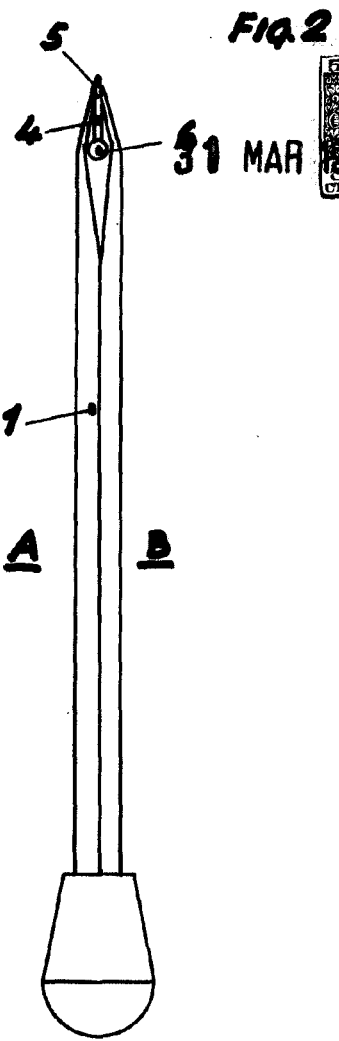
Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o meca-
 nografiadas por una sola cara a doble espacio en 91 lí-
 neas.

Valencia, 24 de Marzo de 1.955

Por autorización de la interesada.



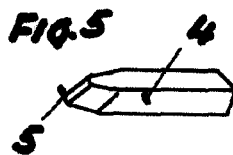
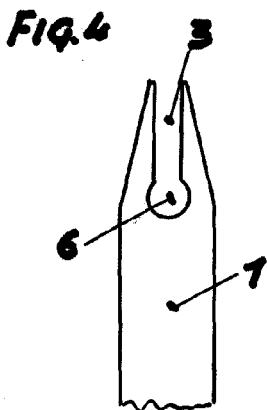
47254



31 MAR



FIG. 3



ESCALA VARIABLE
 VALENCIA, 21 DE MARZO 1955
 P.A.