



47112

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José García Vega, D. Vicente Rocabert Pascual y D. Juan Salaffier Piqueres, todos de nacionalidad española, domiciliados en Valencia, Instituto Candela nº 9

p o r

=;=;=;=;=;=;=;= " NUEVO ENVASE " =;=;=;=;=;=;=;=



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la constitución y particularidades de un nuevo envase especialmente proyectado para la industria conservera de productos alimenticios en la cual ha de reportar su adopción grandes beneficios de orden técnico y económico, por cuyos motivos se hace acreedor a que se otorgue a sus peticionarios el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en



10 España, Colonias y Protectorado, que supone el presente Modelo.

15 El envase objeto de la invención comprende como característica esencial una especial disposición y acoplamiento del elemento de obturación que hace posible el empleo de las materias plásticas en la constitución del envase, aprovechando así sus excelentes propiedades que, en esta original aplicación, presentan las siguientes ventajas.

a) Hacer innecesaria la importación de hojalata o plancha estañada.

20 b) Mejora de las condiciones higiénicas y sanitarias de los productos conservados al no existir el peligro de la formación de sales nocivas, como suele ocurrir con los actuales envases metálicos, por reacción de las materias en contacto con el metal.

25 c) Reducción del peso muerto del envase a la tercera parte que el de los actuales metálicos.

d) Posibilidad de ver el género o contenido, fabricando el envase transparente, sin los inconvenientes que presenta el cristal debido a su fragilidad.

30 e) Reducción del espacio para su almacenamiento vacío, por la posibilidad de alojarlos unos dentro de otros al ser troncocónicos.

35 f) Mejor base de asentamiento para la formación de pilas, una vez llenos, al introducirse la base de uno en un alojamiento de la parte superior del inmediato inferior.

Este nuevo envase está compuesto como ya se ha indicado, por un recipiente o bote de materias plásticas

24 MAR



47112 - 3 -

40 de cualquier clase apropiada, sean termoplásticas o ter-
moestables que independientemente de su forma, sea cilin-
drica, troncocónica, prismática, u ovalada, deberá tener
en su borde superior un escalón perimétrico formado por
un doble dobléz de la zona cercana a su borde superior.
Este envase o bote se tapará mediante una tapa, también
45 de materias plásticas, la cual presentará su borde con
dos dobleces, para conformar un canal alrededor de todo
su perímetro, cuyo canal debe ser de una anchura sufi-
ciente para que dispuesta la tapa sobre el recipiente,
el canal ajuste y cubra el borde de su boca. Dispuesta
50 la tapa en la forma indicada, el cierre del envase, una
vez lleno de la materia a conservar, se realiza haciendo
pasar el bordon o nervio resultante alrededor de la par-
te superior del envase, entre dos rodillos de un aparato
termo-eléctrico, que suelda las dos caras de contacto
55 del borde del envase, con las dos caras internas de las
paredes del canal de la tapa, uniendo a estos dos cuer-
pos en forma sólida y hermética, cuya unión puede tam-
bién alcanzarse mediante un pegamento apropiado.

60 El inconveniente que pudiera existir respecto a la
esterilización o tratamiento en autoclave, queda perfecta-
mente eliminado, a base de realizar dicha esterilización
por radiaciones.

65 Dada la sólida unión que se realiza entre la tapa
y el recipiente o envase, este puede ser incluso de ta-
maños relativamente grandes, sin peligro alguno de pér-
didas ya que la soldadura es uniforme por fusión de las
zonas de contacto o mediante el pegado de las materias
plásticas, para lo cual existen muy buenos pegamentos.

24 MAR



47112 - 4 -

70 En las figuras del adjunto plano hemos representa-
do uno de los nuevos envases objeto del invento, con el
fin de facilitar la comprensión de sus características,
más comodentro de los principios en que se basa, caben
otras muchas realizaciones de formas y proporciones di-
ferentes, conviene tener en cuenta el caracter de ejem-
75 plo de estos dibujos, para no tomarlos en sentido res-
trictivo, sino más bien amplio y general.

Los mencionados dibujos representan en la figura 1,
una sección vertical del envase o recipiente sin la tapa;
la figura 2, nos muestra una sección de dicha tapa; la
80 figura 3, es una vista en media sección y medio alzado,
del envase con su tapa y finalmente la figura 4, repre-
senta un detalle de la forma de unión de la tapa a la
boca del envase.

Las diferentes partes del envase representadas en
85 los referidos dibujos se hallan señaladas en ellos como
sigue: con -1- se indica el recipiente o envase de ma-
terias plásticas, con su fondo -2- algo curvado para dar
le mas resistencia y sus paredes -3- algo inclinadas,
pues en el caso del ejemplo, adopta forma de tronco de
90 cono, que es una de las que se estiman como más convenien-
tes. Con -4- se señala el borde de la boca del recipien-
te -1- que, como puede verse, ofrece un doble doblez con
sección en L, para crear un escalón -5-, alrededor de
todo su perimetro. Con -6- hemos indicado la tapa com-
95 puesta también de plástico, la cual, según se aprecia
principalmente en las figuras 2 y 4, tiene alrededor de
todo su contorno, un canal -7- obtenido mediante un do-
ble doblez de la zona del borde, para limitar dicho ca-



100 nal con dos paredes verticales -8- y -9-. Según se pue-
de ver mas claramente en el detalle -A- de la figura 4,
la tapa -6- va encajada en la boca del envase o recipien-
te -1-, a base de que el borde -4- de este quede intro-
ducido en el canal -7-, cuyas dos superficies internas
de las paredes -8- y -9-, quedan fuertemente unidas al
105 borde -4- mediante las dos zonas soldadas -10-, o uni-
das con pegamento.

Por último solo nos resta consignar la posibilidad
de que estos envases se fabriquen en diversas formas,
tamaños y estructuras de acuerdo con las diferentes apli-
110 caciones, materias a contener, o exigencias del mercado,
pudiendo ser variable su colorido, el que sean o no
transparentes y en general cualquier otro detalle secun-
dario, que no sea capaz de alterar los puntos esenciales,
que se resumen en la siguiente

115

N O T A

En el presente Modelo de Utilidad se reivindica co-
mo nuevo y de propia invención:

120 1º.-Nuevo envase, caracterizado por estar integrado
de un recipiente de plástico que en todo el perimetro
de su boca tiene un escalon conformado mediante un doble
doblez de la zona cercana a su borde.

125 2º.-Nuevo envase, caracterizado por constar de una
tapa de plásticos que tiene sus bordes dispuestos con
un doble dobléz mediante el cual se dá forma a un canal
perimétrico de anchura relacionada con el grueso del bor-
de de la boca del recipiente.

3º.-Nuevo envase, caracterizado porque la tapa de

47112

- 6 -



24 MAR 1955

130

la precedente reivindicación va dispuesta con su canal perimétrico montado a caballo del borde de la boca del recipiente con las superficies de contacto de ambos lados de dicho borde, unidas y hechas solidarias de las caras internas de las paredes del canal. Y

135

4.º.-" NUEVO ENVASE "de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

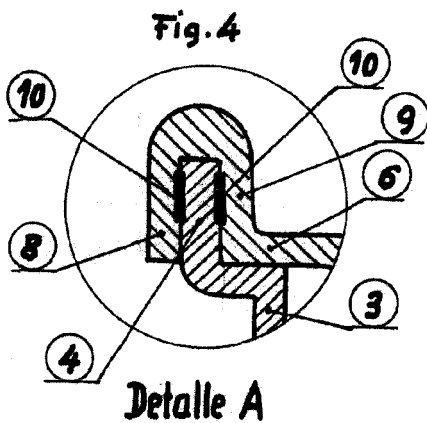
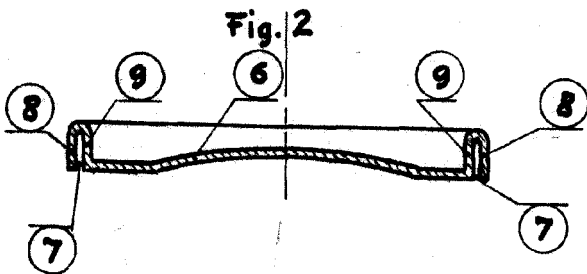
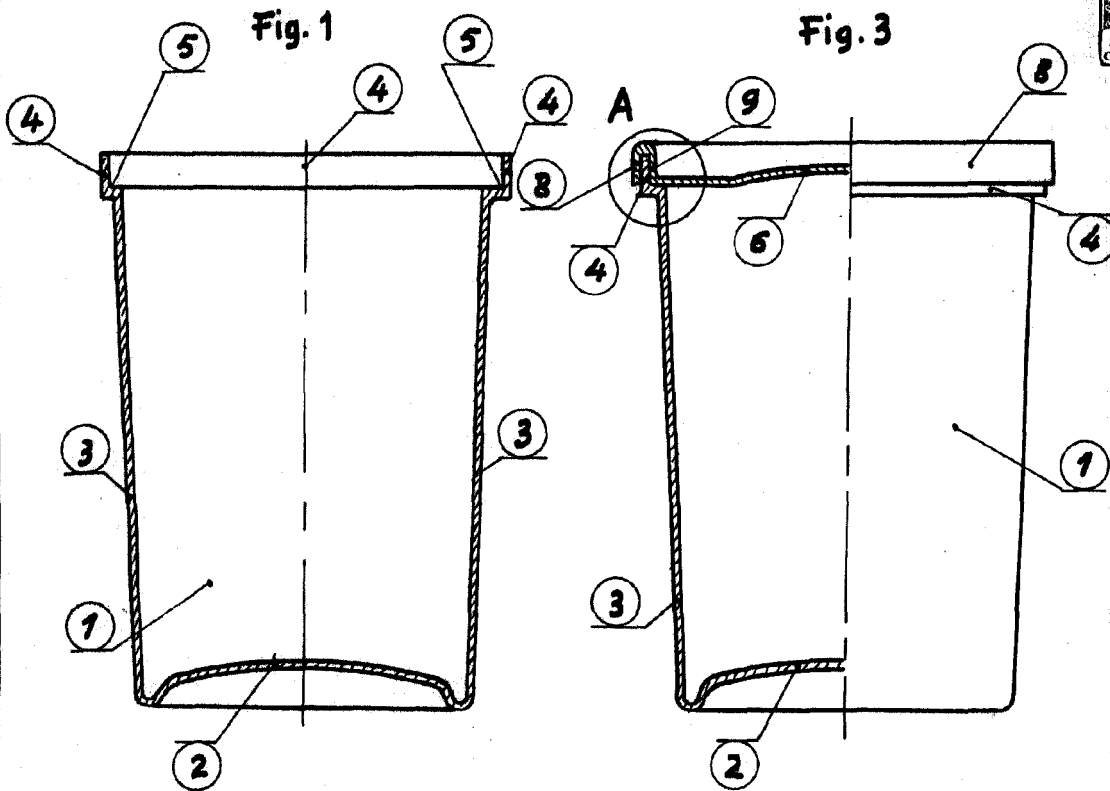
Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 136 líneas.

Valencia, 12 de Marzo de 1.955

Por autorización de los interesados.

47112

24 M



ESCALA VARIABLE
Valencia, 10 marzo 1955

P.A.
[Handwritten signature]