

47063!



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

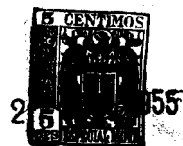
cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio nacional, sus colonias y
el protectorado de Marruecos, a favor de:

WALDES Y CIA., S.R.C.

entidad española, domiciliada en Barcelona,
calle Enna, núm. 111 al 121, relativo a:

"BROCHE DE CIERRE A PRESION MEJORADO"

☞ ☞ ☞ ☞ ☞ ☞ ☞ ☞ ☞



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

- Desde hace tiempo se conocen los broches de cierre a presión compuestos de una pieza macho provista de una cabeza y de una pieza hembra provista de un agujero, en el que actúan medios elásticos dispuestos de forma que permiten la retención de dicha cabeza y, por consiguiente, la unión de los elementos (tejido, cuero, etc.) en donde se hallan fijadas las referidas piezas. Los medios elásticos usualmente empleados consisten, bien sea
5. en alambres haciendo la función de resorte, bien sea en una constitución especial de las paredes del agujero de la pieza hembra que le confiere la necesaria elasticidad lateral. Prescindiendo de los elementos de cierre que se unen por remachado, es usual que las dos piezas estén provistas de una aleta periférica en la que se hallan practicadas una serie de ventanas que facilitan el cosido de cada pieza sobre el género que debe soportarlo. - - - - -
- 10.
- 15.

- Como sea que los referidos broches a presión van destinados a ser cosidos uno a uno, ya sea a máquina, ya sea a mano, que es lo más frecuente, la forma del contorno de la citada aleta periférica suele ser siempre circular. Esta circunstancia, muy ventajosa cuando se trata de coser las piezas individualmente, representa un inconveniente para las confecciones en serie, en las cuales interesa poder efectuar la sujeción de las piezas mediante dos o más líneas de costura longitudinal que van afectando sucesivamente a los distintos elementos de cierre existentes en los bordes de las partes o piezas que se desean
- 20.
- 25.



30. unir o cerrar. El mismo inconveniente se presenta en la fabricación de bandas continuas longitud prácticamente indefinida, provistas de piezas de cierre a presión cosidas a lo largo de la banda y destinadas a ser insertadas en los bordes de la abertura que se desea cerrar, después de haber cortado una porción de banda de longitud adecuada. - - - - -

35.

A la vista de estos inconvenientes se ha ideado el broche de cierre a presión perfeccionado que constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, el cual se caracteriza en sustituir el contorno circular, usual en la aleta periférica de cada pieza, por un contorno sensiblemente cuadrado, en cada uno de cuyos ángulos se dispone una ventana para facilitar el cosido. Otra característica consiste en que dicho contorno posee un achaflanamiento en cada uno de los vértices al objeto de suprimir los ángulos vivos que podrían ser lesivos para el usuario o para las prendas. - - - - -

40.

45.

Para facilitar la comprensión de las ideas precedentes, se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos que acompaña a la presente Memoria, en donde se representa un caso práctico de ejecución de las mismas, que dada su índole meramente ilustrativo, deberá ser considerado como desprovisto de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. En los dibujos:

50.

55. Figura 1ª representa una pieza macho vista su



cesivamente por su anverso, en sección y por su reverso.

Figura 2ª corresponde a una pieza hembra vista sucesivamente por su reverso, en sección y por su anverso. - - - - -

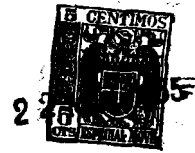
60. En ambas representaciones, se observan las aletas (1) y (1'), cuyo contorno viene delimitado por los lados (2) y (2'), constituyendo una figura sensiblemente cuadrada. Los agujeros de cosido vienen representados por (3) y (3') hallándose situados en cada uno de

65. los ángulos del referido cuadrado. El achaflanado de los vértices se obtiene mediante los lados (4) y (4') que pueden ser rectilíneos o bien de forma ligeramente arqueada. Con esta disposición se aprecia que las líneas de cosido (5) y (5') fácilmente pueden quedar dispuestas en forma paralela y de manera que sucesivamente vayan produciendo la fijación de una serie de elementos de cierre, dispuestos en forma alineada cerca del borde de cada una de las partes que deben quedar unidas entre sí. - - - - -

70. En el ejemplo de realización que se describe se observan, además, los bordonados (6) y (6') que afectan al canto de las aletas (1) y (1') haciendo desaparecer los cantos vivos de la plancha metálica empleada en la construcción de los elementos de cierre, cantos que podrían ser causa de roturas o desgastes del tejido o de los hilos de cosido. Como es usual en es-

75. - - - - -

80. - - - - -



85. te tipo de cierres, la pieza macho está dotada de la cabeza (7), dimensionada de manera que pueda introducirse en la cavidad (8) de la pieza hembra, quedando retenida mediante los alambres (9), que en parte sobresalen por el interior de dicha cavidad. - - - - -

90. Describas convenientemente las características que concurren en el objeto del presente Modelo de Utilidad, debe hacerse constar que, sin perjuicio para el mismo, podrán variarse ampliamente las dimensiones, detalles constructivos, formas accesorias y materiales empleados en la construcción de las piezas que constituyen el broche, siempre que con ello no sufra menoscabo ni resulte desvirtuada su esencialidad que es la que se resume y concreta en los términos de la siguiente,

95.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, sus colonias y el protectorado de Marruecos, las siguientes:

100.

R E I V I N D I C A C I O N E S

105. 1ª.- Broche de cierre a presión mejorado, caracterizado por el hecho de que tanto la aleta de la pieza macho como la de la pieza hembra, tienen un contorno sensiblemente cuadrado en cada uno de cuyos ángulos se halla practicada una ventana de cosido. - - - - -

- 64147063

22



2ª.- Broche de cierre a presión mejorado, caracterizado por el hecho de que el contorno cuadrado reivindicado en la nota anterior posee los vértices achaflanados.-----

110.

3ª.- "BROCHE DE CIERRE A PRESION MEJORADO". --

Todo ello tal y como se ha descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.-----

Madrid, 22 de Marzo de 1.955.

115.

P.A. de

WALDES Y CIA, S.R.C.

Leis Juliana Arroyo

p. p.



Fig. 1ª

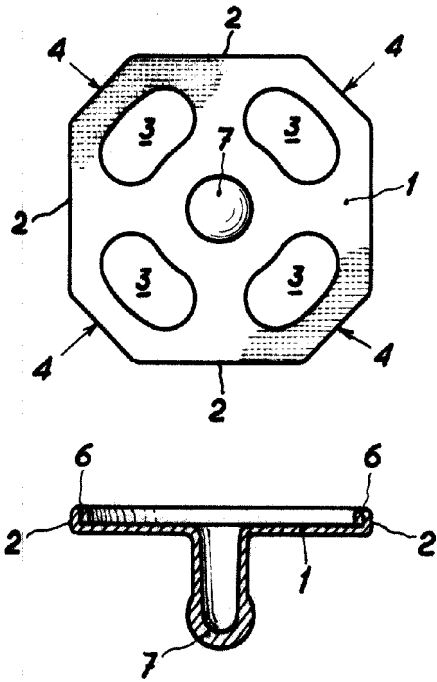
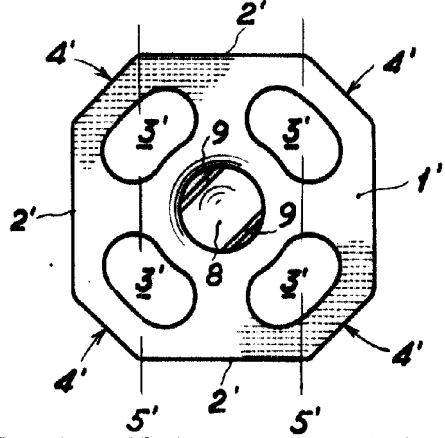
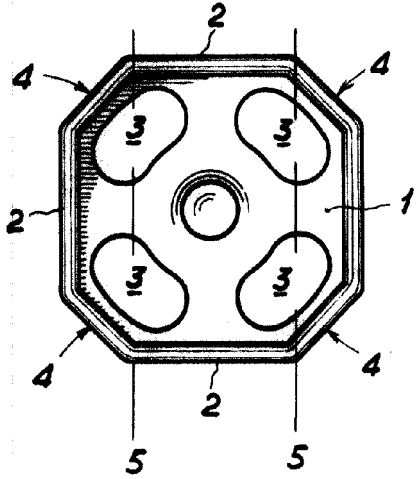
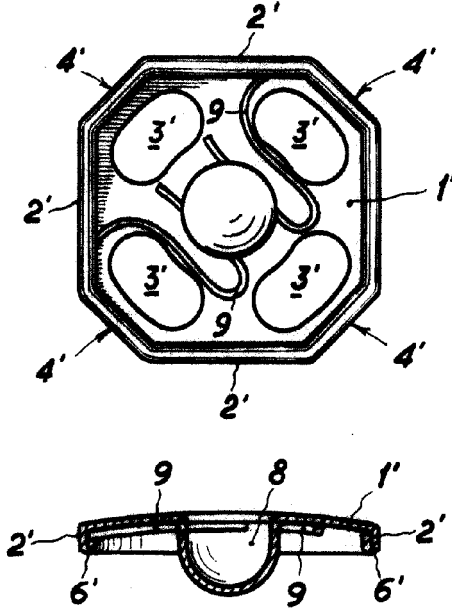


Fig. 2ª



Madrid, 22 de Marzo de 1.955.

P. A. de
Waldés y Cia

Luis Jiriana Arroyo

D. P.

Escala variable