

47016

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Humberto MARRUGAT Monrabé, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Provenza numero 355, por: " UNA VENTANA PREFABRICADA PARA VEHICULOS " .

5 El presente Modelo de Utilidad hace referencia a una ventana prefabricada para vehículos, especialmente indicada para autocares, tranvías, autobuses y similares, por la facilidad que representa su montaje sobre las aberturas destinadas a ventana, practicadas en la carrocería, sin necesidad de ta-
ladros de ninguna especie.

10 A fin de facilitar su descripción, en los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo se representa un caso particular de realización práctica de la ventana objeto del presente Modelo de Utilidad, mostrando la figura 1 una vista en corte longitudinal y la figura 2 un alzado.

Siguiendo los diseños vemos que la característica fundamental de esta ventana consiste en que el quicio de la misma



15 está formado por un bastidor doble, siendo de plancha tro-
 quelada cada uno de los marcos y piezas que integran dicho
 bastidor. La parte interior -1- del bastidor, queda unida-
 a la parte exterior -2- del mismo, por medio de unos torni-
 llos o pasadores -3-, los cuales atraviesan la pieza exte-
 rior -1- y una pestaña -4- que forma parte del bastidor ex-
20 terno -2- el cual se halla integrado por una lámina soporte
 -5- y una lámina de retención -6-, ambas convenientemen-
 te troqueladas y en la segunda de las cuales queda estable-
 cida la pestaña -4-. Sobre el bastidor externo -2- quedan
 establecidas las guías -7- y -8-, la primera de las cuales
25 soporta la lámina transparente o cristal -9- que es inmó-
 vil, en tanto que la segunda soporta la lámina corredera -
 -10- que queda sujeta dentro de la guía -8- por unos resor-
 tes laminares -11-, dispuestos en toda su longitud y que
 en la zona correspondiente al cristal o lámina transparen-
30 te inmóvil -9- se hallan complementados por otro resorte-
 laminar -12- situado entre los mismos, de forma que entre-
 ambos retienen y guían el cristal o lámina transparente -10-
 cuyo canto inferior desliza sobre unas bolitas de rodadu-
 ra, retenidas por dichos resortes.

35 El marco o bastidor externo -2- retiene en su interior-
 una pieza tubular de caucho o material análogo -13- que
 sirve para hacer junta contra el canto -14- de la carrocería
 -15-.

40 En el caso concreto representado, la carrocería forma-
 una pestaña saliente -16- que es atravesada por los torni-
 llos de sujeción -3-, si bien dicha pestaña no es neces-
 ria, pues basta la acción de mordaza que ejercen los bordes
 -17- y -18- de los marcos -1- y -2- respectivamente, para
45 quedar totalmente inmovilizada la ventana con su bastidor-
 completo en la apertura de la carrocería .



1955

Se fabricará la ventana descrita con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que la integran, variando sus dimensiones, forma y acabado, así como la aplicación a que se destine y en general, variarán todos aquellos detalles que no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

Como queda indicado presenta esta ventana prefabricada la ventaja de poderse montar rápidamente en las aberturas destinadas a ventanas de cualquier vehículo, sin necesidad de practicar en los bordes de las mismas ninguna perforación y además la ventaja de poder fabricar fácilmente en serie todos sus elementos constitutivos, mediante máquinas de troquelar y embutir, completando la acción con la soldadura necesaria u otro medio de unión de láminas entre sí.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1ª.-Una ventana prefabricada para vehículos, esencialmente constituida por un bastidor compuesto de dos marcos o piezas opuestas, unidas entre sí por tornillos o pasadores, entre las cuales queda sujeto el borde o canto de la carrocería donde se quiera colocar la ventana, provista o no, según se desee de orificios de seguridad para paso de los tornillos de retención, presentando uno de los marcos, las guías necesarias para la sujeción y deslizamiento de los cristales o láminas transparentes, una fija y otro desplazable, y un reborde para la sujeción de un tubo de caucho o goma para formar junta estanca con el canto de la carrocería.

2ª.- Una ventana prefabricada para vehículos, según rei-



- 75 vindicación 1ª., que esencialmente se caracteriza porqué uno
de los bastidores que componen el marco soporte está consti-
tuido a su vez por dos láminas, convenientemente unidas, una
de las cuales forma un reborde o pestaña en toda la exten -
sión de su perímetro, provisto de los orificios necesarios -
80 para la fijación de los tornillos de unión al segundo basti-
dor, en tanto que otra de las dos piezas laminares que compo-
nen dicho bastidor, forma un reborde para retención de una
junta de goma que determina el cierre estanco entre el marco
y el canto de la abertura de la carrocería.
- 85 3ª.- Una ventana prefabricada para vehículos, según reivindi-
caciones anteriores, caracterizada por dos guías establecidas -
en una pieza laminar solidaria de la que soporta la junta es-
tanca, una de las cuales constituye el alojamiento del cristal
o lámina transparente inmóvil, la cual abarca la mitad o algo
90 más de la longitud total de la ventana, en tanto que la segun-
da guía, que abarca toda su longitud y que soporta el cristal
o lámina transparente desplazable, está provista de unos re-
sortes laminares de sujeción de la lámina los cuales retienen
unas pequeñas bolas sobre las cuales desliza suavemente el -
95 cristal o lámina transparente.
- 4ª.- Una ventana prefabricada para vehículos.
- Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
98 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 11 de Marzo de 1.955.

P. A.

M. LLORT

P. P.

Don Humberto Marrugat Marrabdt.

47016

Moje Uncas.

Fig. 2

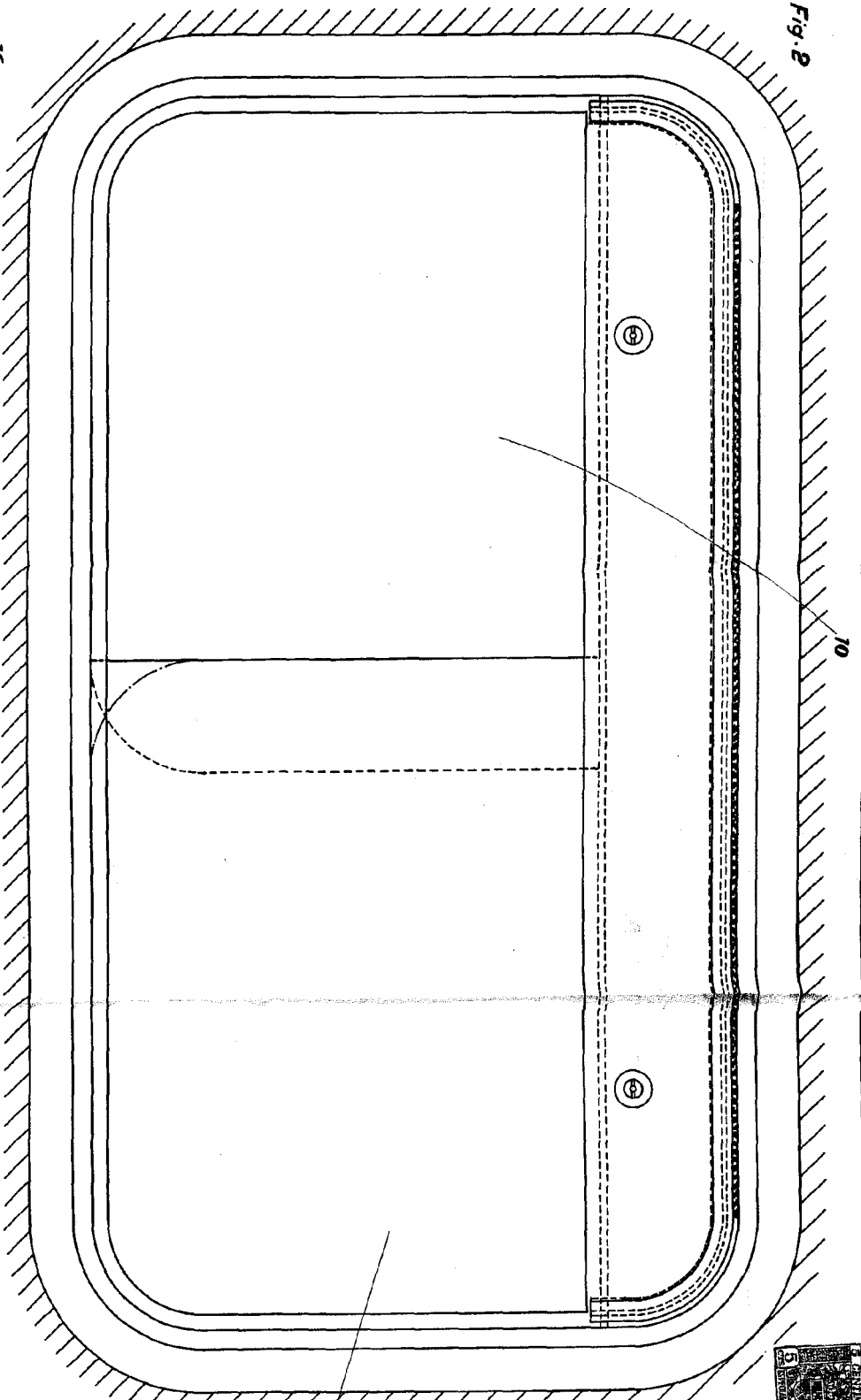
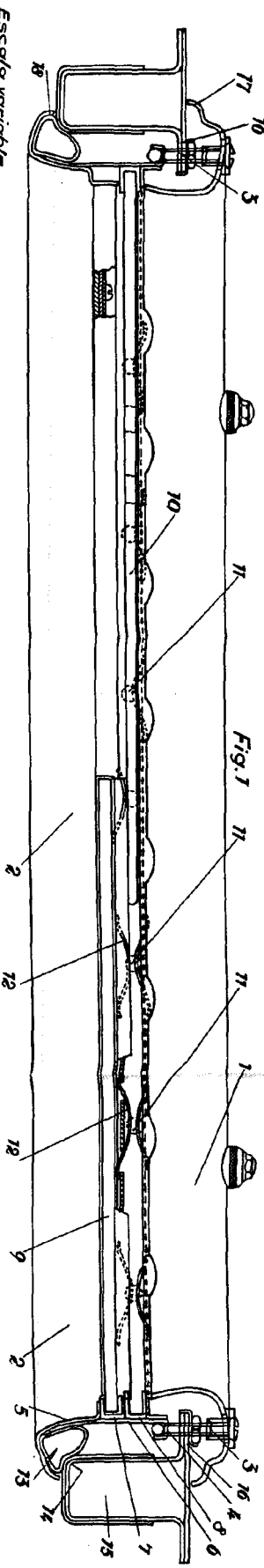


Fig. 1



Escalera variable.

H. Young 54
H. Young

