



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Caolita, S. A. Sociedad española,  
domiciliada en Valencia, Calle de Jorge Juan nº 1

P O R

="NUEVO MOLDE INTERIOR PARA LA FABRICACION DE PIEZAS  
TUBULARES ACODADAS DE FIBROCEMENTO"=";=";=";=";=";=";=";=";=";=";



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5

En la fabricación de tuberías de fibrocemento suele emplearse un procedimiento que da excelentes resultados, consistente en utilizar un molde interior neumático, de goma, con un alma formada por un cilindro de madera, A este molde se enrolla la lámina blanda de fibrocemento sin fraguar, previamente depositada en la cuna, y se golpea para soldar o unir sus bordes, pasandose luego al molde metálico, en donde a base de insuflar aire en el



10 molde interior neumático, se moldea el tubo de fibrocemento sobre las paredes del molde externo, contra las cuales se vé presionado por el tubo interior de goma al dilatarse, expulsando a la vez el agua.

15 Con estos elementos y procedimiento se fabrican tramos de tubos rectos, pero hasta la fecha no ha podido ser aplicado en la fabricación de tubos acodados, a causa de la imposibilidad de extraer el alma interna, por la rigidez del cilindro de madera. Debido a esto, las piezas acodadas vienen fabricandose con los tradicionales procedimientos anticuados, costosos en tiempo y mano de obra y de resultados deficientes por no conseguirse con ellos un perfecto acabado.

20 El nuevo molde interior objeto del invento, tiene la finalidad de hacer posible la aplicación del procedimiento del molde interno neumático, a la fabricación de tubos acodados de fibrocemento, posibilidad esta que supone una mejora de consideración para esta clase de industrias motivo por el cual se hace merecedora la solicitante a que se le otorguen los derechos de exclusividad sobre este nuevo resultado industrial, para su explotación en España, Colonias y Protectorado en las indicadas condiciones.

30 El nuevo molde interior a que nos venimos refiriendo se compone como los hasta ahora empleados, de una cámara neumática de goma, debidamente conformada con arreglo a la configuración interna de la pieza tubular acodada que haya de fabricarse, pero presenta la particularidad de que el cilindro interno de madera, necesario para formar



una masa solida y dura de apoyo para el arrollado de la lámina de fibrocemento sobre dicho molde y para permitir golpearla para unir los bordes, es totalmente articulado, estando integrado por unos discos de madera con sus planos de contacto orientados en dirección radial y todos ellos unidos entre si por una cinta externa, un hilo interno u otro medio, similar, de modo que al tirar del molde interno, despues de desinflada la cámara neumática, el cuerpo solido o alma interna, pueda salir sin dificultad porque su condición articulada le permite flexionarse y doblarse adaptandose a las curvas o desviaciones internas de la pieza acodada, una vez ya moldeada, cosa esta no conseguida hasta la fecha.

Con el fin de facilitar la comprensión de las características esenciales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctica de uno de estos moldes, con la salvedad de que tales dibujos no deben interpretarse con caracter limitativo, sino en su más amplio sentido, dada su condición de meros ejemplos aclaratorios.

En los expresados dibujos representamos en la figura 1, una vista lateral en alzado del molde interno; en la figura 2, una sección longitudinal y en las figuras 3 y 4, dos secciones transversales.

Ateniendonos a los mencionados dibujos, vemos que la constitución general de este molde interior, es como sigue: está integrado de una cámara neumática -1- totalmente hermetica, con una boquilla -2- para su inflado, siendo -3- la parte mas gruesa o dilatada para conformar



la copa de enchufe, y -4- el extremo opuesto, que adopta una pequeña porción recta, también para conformar la parte que servirá en la pieza de fibrocemento para conectarse a los tubos inmediatos. El alma interna vemos en las figuras 2, 3 y 4, que está integrada por una serie de discos de madera -5- de planos convergentes, para que al disponerse en contacto unos con otros, formen en su conjunto el cilindro curvo, sólido y ajustado, que constituye el alma interna de la cámara neumática -1-. En la referida figura 2, se observa también que el extremo -6- del alma interna que ocupa la dilatación -3-, no precisa que se halle subdividido en discos, ya que será el extremo primero en salir, mientras que los discos -7- que ocupan el tramo recto -4-, no precisan tener cortes o planos convergentes sino paralelos, para que correspondan a la figura que ocupan. Todos los referidos discos -5-, -6-, y -7- se hallan unidos entre si por medio de la cinta -8-, que puede sujetarse a ellos por cualquier medio, y situarse simplemente sobrepuesta, o introducida en un rebaje para que no resalte.

Como se comprenderá, una vez desmoldada la cámara neumática -1-, después de moldeada la pieza acodada y sacada esta conjuntamente con el molde interno de la moldeadora, resultará fácil extraer el molde interno representado en las figuras, del interior de la pieza acodada, pues al tirar del extremo -3-, el alma interna formada por las piezas -5- y -7- se articula y su flexibilidad hace que el molde pueda deslizarse por las curvas internas pues va doblándose a medida que se extrae.



Despues de descrita la constitución y modo de actuar de este molde, solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales, asi como el que puedan variar algunos detalles accesorios, siempre que con ello no se altere lo que es fundamental y caracteristico del invento, expuesto en la siguiente

N O T A

\*\*\*\*\*

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su protección en el presente modelo de utilidad, son:

1º.-Nuevo molde interior para la fabricación de piezas tubulares acodadas de fibrocemento, caracterizado porque el alma, en forma de cuerpo cilindrico solido que ocupa el interior de la cámara neumática de goma, es articulada y flexible.

2º.-Nuevo molde interior para la fabricación de piezas tubulares acodadas de fibrocemento, caracterizado porque el alma articulada y flexible de la precedente reivindicación, está integrada por una serie de discos de madera con sus caras en contacto directo y unidos entre si por una cinta que les permite articularse y separar sus caras de contacto para adaptarse, durante su extracción del interior de la pieza fabricada, a las curvas y desviaciones de ella. Y

3º.-" NUEVO MOLDE INTERIOR PARA LA FABRICACION DE PIEZAS TUBULARES ACODADAS DE FIBROCEMENTO ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y grá-

46798

8 MAR



- 6 -

125

ricamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 126 líneas

Valencia, 22 de febrero de 1.955

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ  
D.P.

46798

8 MAR



FIG. 1

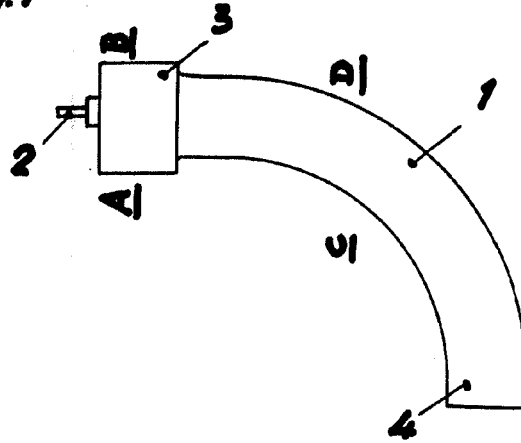


FIG. 2

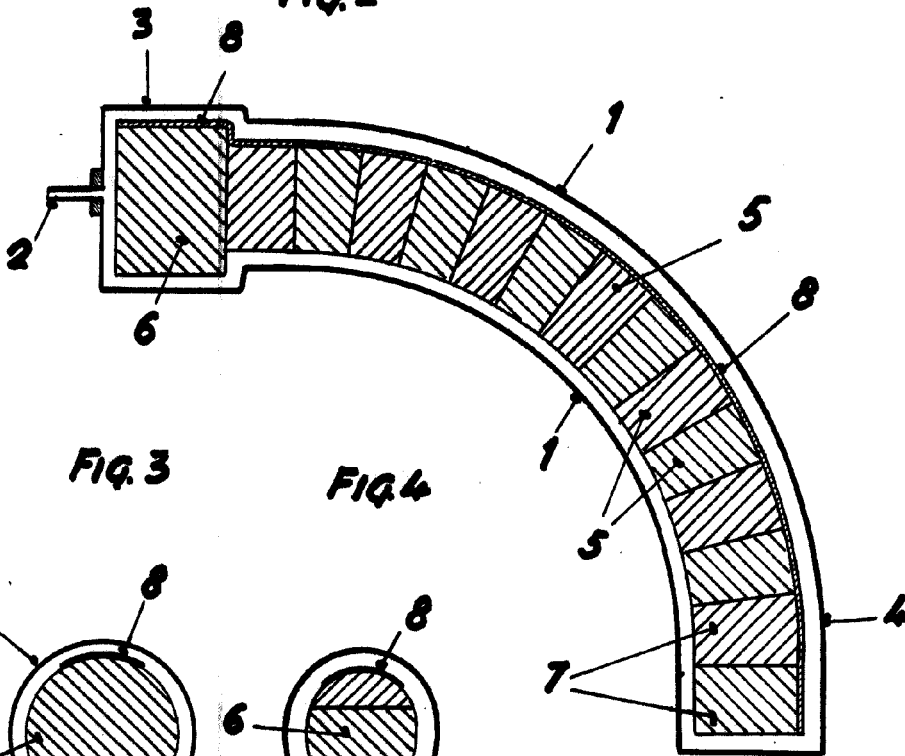
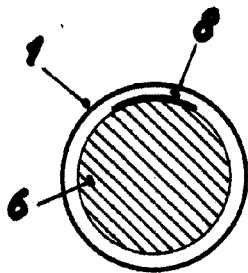
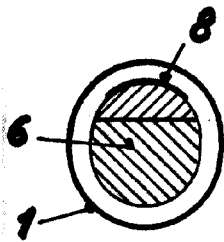


FIG. 3



SECCIÓN A-B

FIG. 4



SECCIÓN C-D

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 25 FEBRERO 1955

P. A.

JOSÉ LÓPEZ

AR