

46777.



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Hermanos Pascual S.R.C.
entidad española, establecida en Zaragoza, o/
Riela nº 9, por:

"CARRETE-ESTUCHE PERFECCIONADO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- Los carretes hasta la fecha utilizados para acondicionamiento de ciertos productos, en particular cintas adhesivas tales como esparadrapo, cintas aislantes, etc. suelen estar constituidos por un cuerpo central de sección cilíndrica con dos discos fijados en sus extremos.

Estos carretes, si bien cumplen en buenas condiciones la misión para la que específicamente han



sido concebidos, es evidente que pueden perfeccionarse por ello, el actual modelo de utilidad, tiene por objeto la creación de un nuevo carrete-estuche, para los fines que se indican, el cual, cumple su trabajo con una seguridad y eficacia máximas.

5.-

Entre los propositos que con el actual modelo se persiguen, figuran:

Crear un carrete-estuche perfeccionado que debido a su especial diseño y organización simultaneamente, forma una caja o estuche en la que la cinta adhesiva o similar queda debidamente protegida; constituir dicho carrete envase mediante dos cuerpos independientes de características propias; prevéer la posibilidad de que las piezas que forman este carrete-estuche puedan agruparse y retenerse recíprocamente con gran facilidad, de manera que una actua de soporte o base del estuche, y la otra, como tapa de cierre y protección para el producto; dotar a dichas piezas de los medios necesarios para su fácil y reciproca retención; constituir el carrete-envase que se preconiza con materiales adecuados pero con preferencia materias plasticas que se moldean mediante el correspondiente proceso de fundición inyectada o prensado. En resumen, crear un carrete-envase de características y para los fines que se indica, mejorado en sus características de proyecto y montaje, todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.

10.-

15.-

20.-

25.-

Otros objetos relacionados con los beneficios y la



economía del invento se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de esta memoria;

- 5.- De conformidad con un conjunto del invento, se consideró conveniente constituir una pieza base para el carrete-estuche, que simultáneamente constituye el soporte en el que se recibe y retiene ordenadamente el rollo de cinta adhesiva o similar, estando constituida dicha pieza-base por un cuerpo discoidal, de cuyo centro se proyecta, en sentido de elevación, un cuerpo de sección cilíndrica-tubular en el cual, se ensarta el rollo de cinta que queda así incorporado a la base del carrete. De conformidad con otro conjunto del invento, se consideró como de utilidad el dotar al apéndice cilíndrico-tubular solidario de la base, de una o más crestas o nervaduras que se proyectan en sentido radialmente por la superficie exterior de dicho cuerpo tubular, creando unas nervaduras que se incrustan en el aro soporte del rollo de cinta, de tal manera que este queda inmovilizado y fijamente retenido con la base del carrete.
- 10.-
- 15.-
- 20.-

- 25.- De conformidad con otro conjunto del modelo se consideró conveniente, crear una tapa para la pieza soporte que retiene ordenadamente el rollo de cinta, cuya tapa, cierra todo el conjunto y está provista de un apéndice tubular solidario del fondo o base de la tapa y sirve para ajustar en forma telescópica con el sector tubular solidario de la base que comporta el rollo de esparadrapo;.



5.-

El ajuste entre estas piezas queda asegurado, mediante unas nervaduras producidas en el interior del sector tubular de la base o bien en la superficie exterior del sector tubular que comporta la tapa. Esta especial disposición proporciona un ajuste suave entre dichas piezas de tal manera que cuando sea necesario abrir la caja, bastará con separar ambas piezas con suave presión.

10.-

Es evidente que el especial diseño de este carrete-envase, proporciona señaladas ventajas, por cuanto que no solamente permite acondicionar ordenadamente los rollos de cinta sobre un carrete, sino que además se dota a éste de una tapa que cubre y protege el producto envasado.

15.-

Es importante hacer resaltar que los sistemas actuales del acondicionamiento de cintas adhesivas exigen disponer la cinta entre los discos del carrete, y como quiera que estos son fijos, se dificulta la extracción de la cinta en particular, cuando se trata de cintas impregnadas de adhesivo.

20.-

En el actual modelo, este problema ha sido totalmente resuelto porque al desplazar totalmente la tapa que simultaneamente constituye una de las alas del carrete, queda todo el rollo de cinta completamente al descubierto, sin perder su organización sobre la base discoidal del envase.

25.-

Antes de proseguir esta memoria se hace la aclaración de que los detalles que aquí se exponen corres-



penden a un caso posible de realización del carrete-envase que se preconiza por consiguiente, al ser éste un ejemplo, se hace la aclaración de que los detalles expuestos deben considerarse desde un punto de vista ilustrativo más bien que desde un punto de vista restrictivo.

5.-

Una mejor idea del modelo que se describe la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en los cuales se representan los conjuntos preferidos de la idea del Modelo. En dichos planos se representa por:

10.-

La fig. 1a, es una vista en elevación con sección por un plano vertical de las distintas partes que integran el carrete envase objeto de este registro.

15.-

La fig. 2a, es una vista análoga a la figura anterior en la cual los elementos que forman el carrete aparecen agrupados. En esta figura igualmente se ha producido una sección vertical con objeto de que puedan apreciarse con facilidad los detalles de acondicionamiento y disposición de las distintas partes que integran el carrete-envase despues de cerrado.

20.-

La fig. 3a, es una vista en planta del cuerpo discoidal que constituye el soporte para el rollo de cinta, así como la base para el estuche.

25.-

La fig. 4a, representa en planta inferior la tapa del envase que simultaneamente forma uno de los la-



dos o alas del carrete.

5.- Haciendo referencia a dichos planos se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se señala el cuerpo discoidal, base o soporte del rollo de cinta, de cuyo centro se proyecta verticalmente el cuerpo cilíndrico tubular -2- que ensarta el rollo de cinta, cuyo sector tubular posee en su interior una pluralidad de nervaduras -3- que le permiten recibir y retener la tapa que cierra el envase.

10.- El nº -4- indica un regresado producido en el borde de la base -1-. El nº -5- corresponde al anillo de cartón, que generalmente se utiliza para organizar el rollo de cinta, cuyo anillo se ensarta en el cuerpo tubular -2- quedando inmovilizado merced a la nervadura -11- que dicho cuerpo tubular -2- posee. Mediante esta disposición -2- el rollo de cinta adhesiva -6- queda materialmente incorporado y solidamente retenido sobre la base -1-.

15.- Los números -7- y -8- señalan la tapa del conjunto la cual en el centro de la superficie -7- cuenta con una comunicación en forma de casquillo tubular -10- que ajusta en forma telescópica con el interior del sector tubular -2-, de tal manera que al producirse el recíproco ajuste de ambas piezas el conjunto queda correctamente cerrado alojándose en su interior el rollo de cinta adhesiva conforme se representa en la figura 2a.

20.- El nº -9- indica un remate que facultativamente pue-



de disponerse por el borde angular de la tapa -7- y -8-.

- 5.- En la fig. 4a, se ha representado el interior de la tapa, pudiendo apreciarse con facilidad las nervaduras que su sector tubular -3- posee para asegurar la retención de la tapa. Se comprende con facilidad que la unión y ajuste entre las piezas -1- y -7- pueden quedar aseguradas igualmente disponiendo las nervaduras -3- por el exterior del casquillo -10- ya que esta modificación no altera el modelo.
- 10.-

N O T A

Se declaran de novedad en España, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 15.- 1a.- Carrete-estuche perfeccionado que comprende un cuerpo discoidal con un calado central rematado por un casquillo solidario, cuyo casquillo esta provisto en su superficie exterior de una pluralidad de nervaduras radiales estrategicamente distribuidas para recibir y retener el rollo de cinta o producto que se acondiciona.
- 20.- 2a.- Carrete-estuche perfeccionado, que esta constituido por un cuerpo discoidal con un casquillo solidario que recibe y retiene el rollo de cinta adhesiva, caracterizandose además dicho sector tubular por presentar en su superficie interior una pluralidad de nervaduras para recibir y retener por ajuste telescopico a una tapa circular igualmente pro-
- 25.-

46777



1955

-8-

vista de un casquillo de ajuste, cuya tapa y base al agruparse constituyen el carrete y el envase.

5.- 3a.- Carrete-estuche perfeccionado, constituido por una base discoidal sobre la que se acondiciona el producto, y una tapa circular con una comunicación central con su correspondiente casquillo que ajusta telescópicamente sobre el aditamento tubular que posee la pieza-base.

4a.- CARRETE-ESTUCHE PERFECCIONADO.

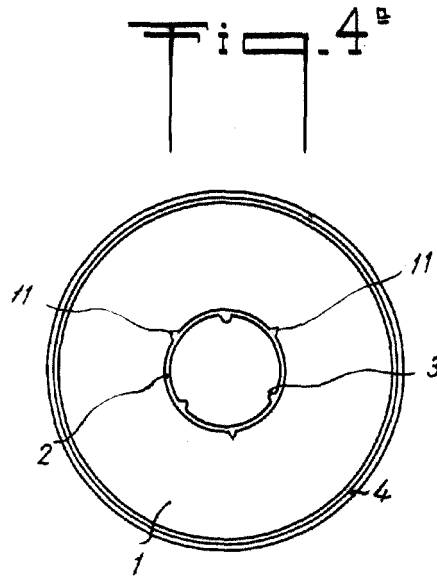
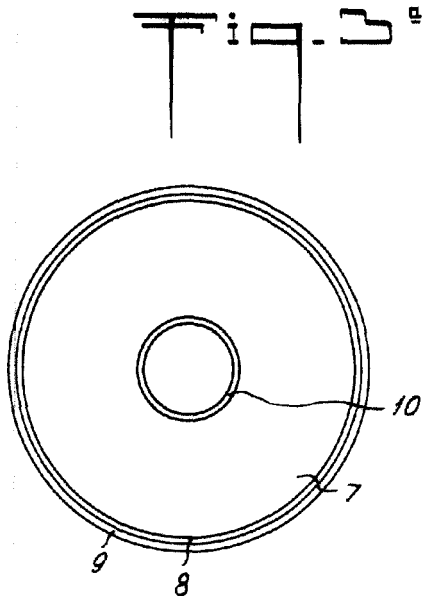
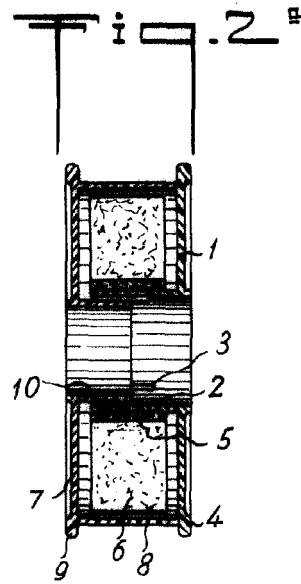
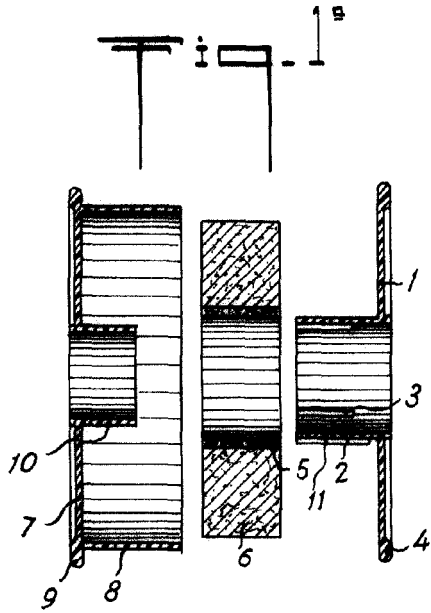
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que cuenta con ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 5 de Marzo de 1.955

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

Paul G. Vacas

46777



MADRID, 5 DE MARZO DE 1955
 D.º E. GONZALEZ VACAS.
 E. GONZALEZ VACAS
 P.º.

E. Gonzalez Vacas

ESCALA VARIABLE.