

46643

26 FEB. 1935



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Bernardo Martinez Salvador,  
de nacionalidad española, domiciliado en Masamagrell  
(Valencia), Calle de Salvador Bafion nº 8

p o r

="PIEZA DE CERAMICA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS"="



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5

El encarecimiento del hierro y su escasez, ha obli-  
gado a la industria de la construcción a buscar otras  
soluciones que le sustituyan, entre las cuales ha dado  
grandes resultados el empleo de piezas de cerámica, no  
solo para la formación de techos a base de bovedillas  
prefabricadas, sino también para la constitución de las  
viguetas de sustentación de dichas bovedillas, mediante  
piezas de cerámica convenientemente armadas, procedi-



10 miento este que tiene la ventaja de permitir la fabricación de las viguetas a pié de obra, con el consiguiente abaratamiento en los costes y transporte y con la posibilidad de ir fabricando estas viguetas a medida de las necesidades.

15 El invento se refiere precisamente a una pieza de cerámica especialmente estudiada, para que con la unión armada de varias de ellas pueda constituirse una vigueta de gran resistencia a la carga y de excelentes condiciones para disponerse sobre las vigas maestras y sopor-  
20 tar entre sus vanos las bovedillas con que se forman los pisos. Por otra parte, ha sido calculada para que su fabricación a pié de obra sea lo más rápida y sencilla posible, y para que dentro de los coeficientes de seguridad necesarios de potencia y resistencia, se emplee en su fabricación la menor cantidad posible de hierro para su armado. Por estas propiedades, la nueva pieza de cerámica a que nos referimos, constituye un objeto  
25 utilitario que mejora considerablemente las cualidades de sus similares, de modo que su creador se hace merecedor al privilegio de exclusividad que se solicita.

30 En esencia, esta nueva pieza de cerámica presenta una forma alargada, en sección aproximada de doble T, teniendo en su base, o sea entre las dos aletas inferiores, un canal para su armado a base de introducir en el mismo hormigón y una varilla de hierro que, al comprender  
35 diversas piezas de cerámica colocadas en hilera y a testa, las una a todas. El cuerpo de la pieza será hueco para aligerar su peso y dividido por dos tabiques hori-



- 3 - 46643

40 zontales que lo compartimentan en tres conductos. La  
cabeza o parte superior tendrá igualmente dos oquedades  
o conductos internos situados uno en el interior de cada  
45 aleta y en el centro de la cara superior, existirá  
practicado un canal mas estrecho que el de la base, que  
tendrá el mismo fin, o sea el servir de encofrado para  
la formación de un nervio de hormigón, con una varilla  
50 metálica interna que, en combinación con el similar de  
la base, servirá para la unión a testa de todas las piezas  
que componen la vigueta, la cual dispone así, de dos  
nervios dispuestos en el mismo plano vertical, que le  
facilitan la imprescindible flexibilidad y la necesaria  
resistencia para soportar cualquier carga normal prevista  
de las que se le asigne dentro de su cometido.

55 Con el fin de favorecer la buena comprensión del  
objeto del invento, hemos acompañado una lámina de dibujos  
en los que se representa a título de ejemplo un  
caso de realización práctica, con la salvedad de que  
tales dibujos no deben limitar el alcance del registro,  
sino interpretarse en su mas amplio sentido.

60 En los mencionados dibujos, la figura 1, nos muestra  
una vista en perspectiva de una de estas piezas y  
en la figura 2, otra vista en perspectiva de una porción  
de vigueta compuesta con varias de las piezas de cerámica  
objeto de la invención.

65 De acuerdo con los referidos dibujos, esta nueva  
pieza de cerámica representada en la figura 1, en la  
que se señala con -A-, se compone de: dos aletas -1-,  
en su base y entre ellas un canal -2-; de tres conduc-



70

tos -3- de sección rectangular en su cuerpo, separados por dos tabiques horizontales -4-; de dos aletas -5- en su parte superior o cabeza, que en su interior tienen practicados los conductos -6- y finalmente de un pequeño canal -7- dispuesto en el centro de su cara superior.

75

En cuanto a la vigueta podemos ver en la figura 2, que esta compuesta por la unión a testa de varias piezas -A-, no de las cuatro que representa el dibujo, sino de las que sean necesarias para alcanzar a cruzar el vano entre las dos vigas maestras en que se apoya, apreciando también como el canal -2- de la base se halla relleno de hormigón -8- y tiene en su interior una varilla -9-, todo lo cual forma el nervio que une unas piezas con otras. Aunque es independiente de las características de estas piezas, conviene conocer que dicho hormigón -8- y varilla -9- se colocan situando todas las piezas -A- invertidas, dejando que irague, para luego volver a colocarlas en su posición normal.

80

85

Vemos también que en el canal superior -7- van alojados el nervio de hormigón -10- y la varilla -11-, que tienen también por misión unir todas las piezas -A- entre sí para mantenerlas cohesionadas formando la vigueta.

90

95

Habiendo descrito la constitución y particularidades de la nueva pieza objeto del presente Modelo de utilidad, falta solo hacer constar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas accesorias y materiales, siempre que con dichas variaciones no se



altere lo que es propio y característico, que se resume en la siguiente

N O T A

100 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

105 1ª.-Pieza de cerámica para la formación de viguetas, caracterizada porque en el centro de su cara superior, y entre las dos aletas de su cabeza, tiene practicado un canal longitudinal que sirve para el alojamiento de una varilla y relleno de hormigon los cuales constituyen un nervio de unión a testa de las diversas piezas componentes de la vigueta a formar.

110 2ª.-Pieza de cerámica para la formación de viguetas, caracterizada porque en la base y entre las aletas inferiores, tiene practicado un canal longitudinal que, una vez relleno de hormigon y con una varilla en su centro, forma un nervio que, en combinación con el nervio

115 similar superior de la precedente reivindicación, constituyen los medios estructurales que dan resistencia y cohesión a la vigueta a formar. Y

120 3ª.-" PIEZA DE CERAMICA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 122 líneas.

Valencia, 17 de Febrero de 1.955  
Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ

P. P.

46648

D. JERNARDO MARTÍNEZ MODELO DE UTILIDAD HOJA ÚNICA



26 F

FIG. 1

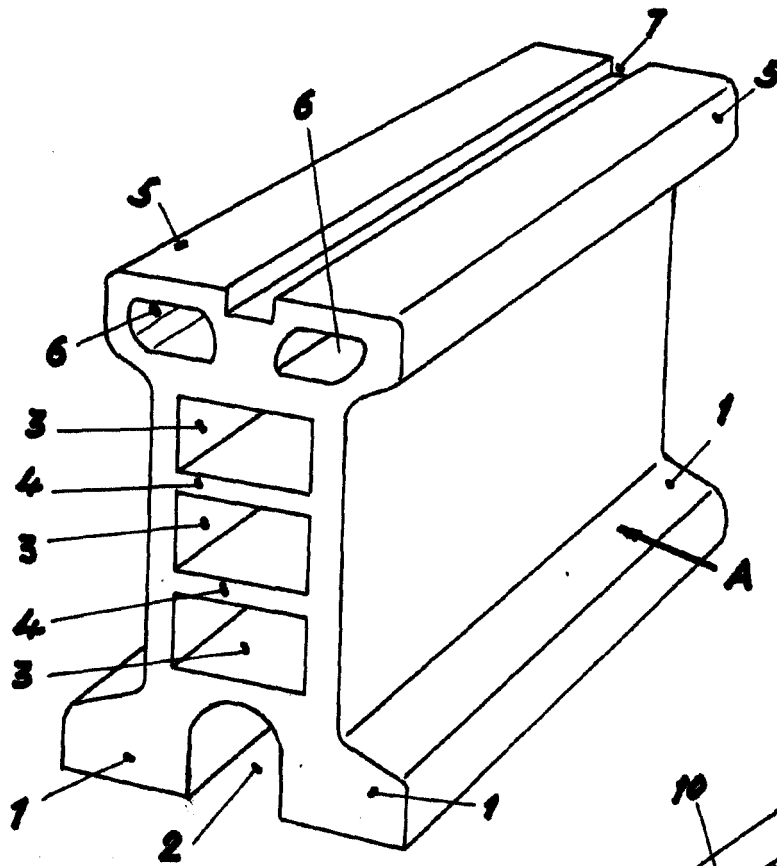
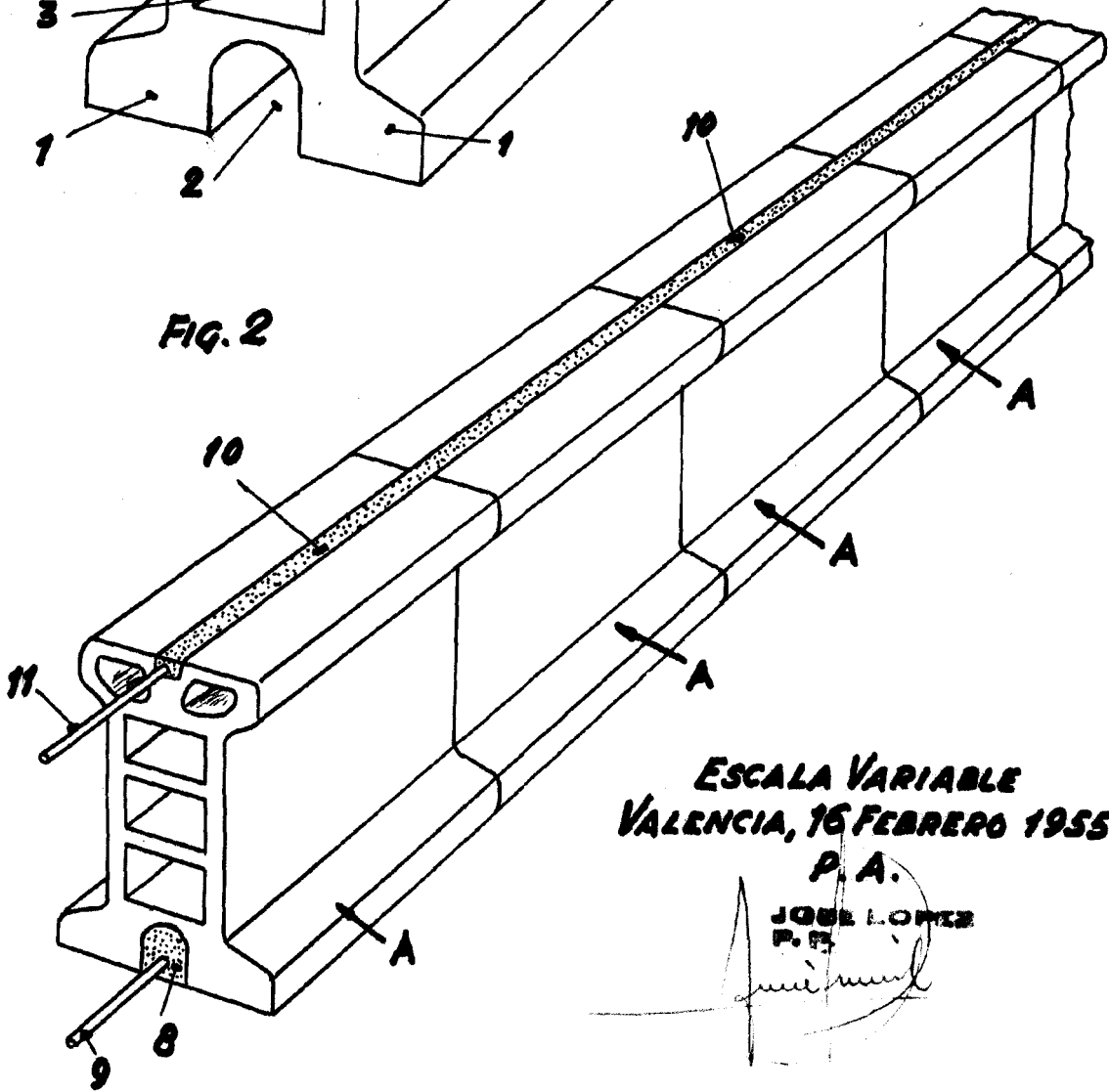


FIG. 2



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 16 FEBRERO 1955

P. A.

JOSE LÓPEZ  
P. R.