





10

lar el suave funcionamiento de esta. Por estas importantes mejoras, la presente compuerta supone un perfeccionamiento técnico para la industria de panadería y pastelería, que hace merecer a su inventor el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Protectorado que supone este modelo.

15

La compuerta para hornos de pastelería y panadería a que nos estamos refiriendo esta esencialmente compuesta por un bastidor metálico, generalmente de forma rectangular o de cualquier otra acorde con la de la boca del horno a que aplique, que se halla dividido en dos espacios: el superior en el que hay montado un cristal templado al crisol para admitir grandes temperaturas, el cual constituye la ventana de observación y el inferior de menor extensión destinado a la puerta, en cuya disposición es en donde radica precisamente la particularidad de la invención. El mencionado bastidor tiene por la cara recayente al interior del horno, una visera que contornea el marco o espacio de la puerta, dispuesta por tanto en el transversal horizontal medio del bastidor y en los lados de dicha abertura, de modo que en la parte de estos lados ofrece una disminución de anchura que dá a sus bordes una inclinación de aproximadamente  $45^\circ$ . En la parte inferior del referido bastidor va montada la puerta en su correspondiente eje de giro, siendo de tal dimensión que cubra la abertura que ofrece la visera indicada en cuyos bordes se apoya, de modo que la puerta cerrada se halla con una inclinación aproximada de  $45^\circ$ , sobre poco mas o menos, circunstancia de

20

25

30

35



40 gran importancia, pues ahorra la mitad del tiempo y es-  
fuerzo que se requiere para la apertura de las puertas  
hasta ahora empleadas con el mismo fin. Otra importante  
particularidad radica en que el contrapeso dispuesto en  
la manivela o palanca solidaria del eje de la puerta,  
es de posición variable, para lo cual dispone de un tor-  
45 nillo prisionero de palomilla, permitiendo con ello  
graduar a voluntad la suavidad de apertura de la puerta,  
para que baste un ligero empujón de la punta de la pala  
para que se abra, y por el contrario, pueda cerrarse  
automaticamente inmediatamente que se saca la pala. En  
el frente del bastidor va montada una plataforma desmon-  
50 table, generalmente conocida en la industria de panade-  
ria con el nombre de "patipal", la cual tiene en su par-  
te interior un nervio para su apoyo y para mantener la  
horizontalidad. Así mismo, en la parte superior, tiene  
el bastidor unos ganchos o garras para facilitar el mon-  
55 taje y desmontaje de la compuerta.

Para facilitar la comprensión de la descripción ge-  
neral anteriormente efectuada, hemos creído conveniente  
aportar una lámina de dibujos en los que se representa  
un caso de realización práctica de una de estas compu-  
60 tas, si bien debe hacerse notar que tratándose de un  
mero ejemplo aclaratorio, tales dibujos no deben inter-  
pretarse con carácter limitativo, sino en su mas amplio  
sentido.

65 En la figura 1, de los mencionados dibujos repre-  
sentamos una vista frontal de la compuerta; en la figu-  
ra 2, una vista lateral y finalmente en la figura 3, ve-



mos una planta por su base de la plataforma, y una vista de perfil.

Refiriendonos a los expresados dibujos, podemos ver  
70 que las diferentes partes de la compuerta que a titulo de ejemplo representa, se hallan señaladas como sigue: -1- es el bastidor metálico general en el que cabe señalar el larguero transversal interno -2- que lo divide en dos espacios de diferente extensión; con -3- se señala el  
75 cristal acoplado al bastidor -1-, cerrando el espacio o abertura superior, cuyo cristal va protegido del bastidor -1- con unas juntas intermedias de amianto, mientras que por la parte posterior va sujeto con un marco -4-, también metálico con interposición de otras juntas de  
80 amianto y mediante unos tornillos -5-, siendo -6- los dos ganchos de la parte superior, para facilitar el montaje y desmontaje de la compuerta en la boca del horno; en la figura 2, podemos ver que la visera se señala con  
-7- la cual contornea el transversal -2-, del cual nace una  
85 puesta horizontalmente y sigue luego por los laterales -8-, en donde se estrecha ofreciendo unos bordes con una inclinación de 45°; con -9- señalamos la puerta, que como se aprecia en las figuras 1 y 2, cubre totalmente el contorno de la visera -7-, a cuyos bordes va acoplada, quedando así cerrada indirectamente la abertura o venta  
90 na longitudinal de carga y trabajo, que ofrece el bastidor -1- en su parte inferior, el eje en que va solidariamente montada la puerta -9-, se señala con -10- y con  
-11- los topes para su adecuada sujeción, siendo -12-  
95 la unión entre el mencionado eje -10- y la palanca -13-, en la cual vemos el contrapeso movable -14- que se ase-



100 gura en la posición fija deseada, mediante el tornillo  
-15- de palomilla; por último con -16- se señalan los  
enganches dispuestos en la parte inferior frontal del  
bastidor -1-, a fin de montar en ellos la plataforma  
-17- o patipal (fig. 3), la cual cuenta para dicho fin  
con los apéndices -18- doblados en ángulo. Esta plata-  
forma desmontable -17-, sirve para cubrir el desnivel  
105 existente entre la base de la compuerta y la repisa  
del horno, y para mantenerse horizontal, tiene un nervio  
-19- longitudinal.

Para el montaje de la compuerta descrita, bastará  
abrir al máximo la puerta del horno y empotrarla en su  
boca, dejando apoyar la puerta sobre la parte superior  
110 de la compuerta, con lo que queda inmóvil.

Con el uso del tipo de compuerta descrita y repre-  
sentada, se consigue el ahorro de un crecido porcentaje  
de combustible, sea leña, gas-oil o electricidad, que  
puede cifrarse aproximadamente en un 25%, a causa de  
115 hacer innecesaria la apertura de la puerta del horno  
para observar la marcha del proceso de cocción, ya  
que esto se consigue perfectamente a través de la venta-  
na de observación protegida con el cristal -3- el cual  
evita al hornero el calor sofocante durante su trabajo  
120 y le ahorra posturas incómodas. Otra importante ventaja  
de esta compuerta radica en la comodidad y rapidez con  
que se puede abrir la puerta -9- para la carga o extrac-  
ción del género cocido, cosa que se consigue sin accio-  
nar ninguna puerta con la mano, pues basta un ligero em-  
125 puje de la pala a dicha puerta -9-, para que esta se



130 abra ayudada por el contrapeso -14-, que al efecto se  
regula para el mas suave funcionamiento de la puerta,  
mientras que el cierre de ella es automatico, tambien  
por efecto del mencionado contrapeso, movimientos estos  
de cierre y apertura que gracias a la visera -7- que  
le da a la puerta -9- la inclinación de 45°, requieren  
la mitad del esfuerzo y tiempo que en cualquier otra  
clase de compuertas.

135 Descrita suficientemente la constitución general y  
particularidades de esta nueva compuerta auxiliar, asi  
como su funcionamiento, solo nos resta consignar la po-  
sibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, for-  
mas y materiales y con las pequeñas variaciones de de-  
talle que cada caso de aplicación requiera, siempre que  
140 con ello no se altere fundamentalmente lo que es propio  
y característico del invento, expuesto en la siguiente

N O T A  
=====

145 Los puntos nuevos y de propia invención que se pre-  
sentan para que sean objeto de reivindicación en el pre-  
sente modelo de utilidad, son:

150 1ª.-Nueva compuerta supletoria para hornos de pa-  
naderia y pasteleria, caracterizada porque la puerta  
que cierra la boca de carga y extracción se halla dis-  
puesta en la posición de cerrada, con una inclinación  
aproximada de 45°, en relación con el plano vertical  
del bastidor de la compuerta.

2ª.-Nueva compuerta supletoria para hornos de pa-  
naderia y pasteleria, caracterizada porque su bastidor  
tiene en la parte recayente al interior del horno una



155 visera que nace en el larguero transversal intermedio  
que separa la ventana de observación protegida con un  
cristal, de la boca de carga, y continua por los late-  
rales hacia la base, en los cuales se estrecha, tenien-  
do los bordes de este estrechamiento con una inclinación  
160 aproximada de 45°.

3°.-Nueva compuerta supletoria para hornos de pa-  
naderia y pasteleria, caracterizada porque la puerta de  
la boca de carga y extracción de la reivindicación pri-  
mera, va dispuesta de modo que sus bordes se apoyan so-  
bre los bordes de la visera de la precedente reivindica-  
165 ción que es la que le obliga a mantenerse inclinada y  
separada por tres de sus lados del marco que forma la  
boca de carga.

4°.-Nueva compuerta supletoria para hornos de pa-  
naderia y pasteleria, caracterizada porque el contrapeso  
170 dispuesto en la palanca solidaria del eje de giro de la  
puerta, que va situado en el transversal interior de la  
base, esta sujeto al brazo de dicha palanca mediante un  
tornillo prisionero que lo hace movable, para graduar  
la suavidad de apertura de la puerta. Y

5°.-" NUEVA COMPUERTA SUPLETORIA PARA HORNOS DE PA-  
NADERIA Y PASTELERIA ", de conformidad en un todo en lo  
esencial y fines industriales a lo descrito en la pre-  
cedente memoria Descriptiva y gráficamente representado  
175 en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

180 Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o me-  
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 180  
líneas.

Valencia, 18 de febrero de 1.955  
Por autorización del interesado.

FIG. 1

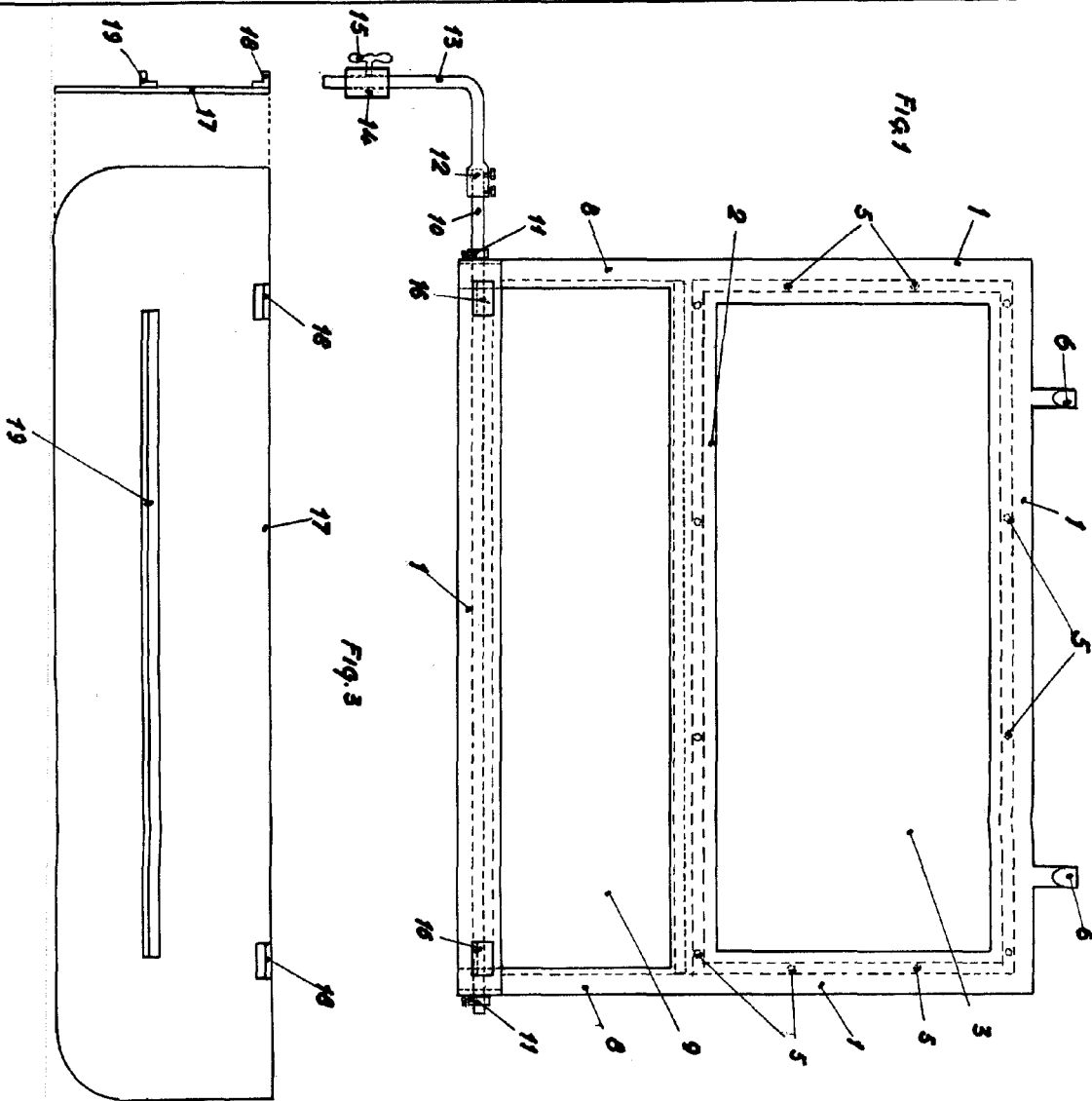


FIG. 3

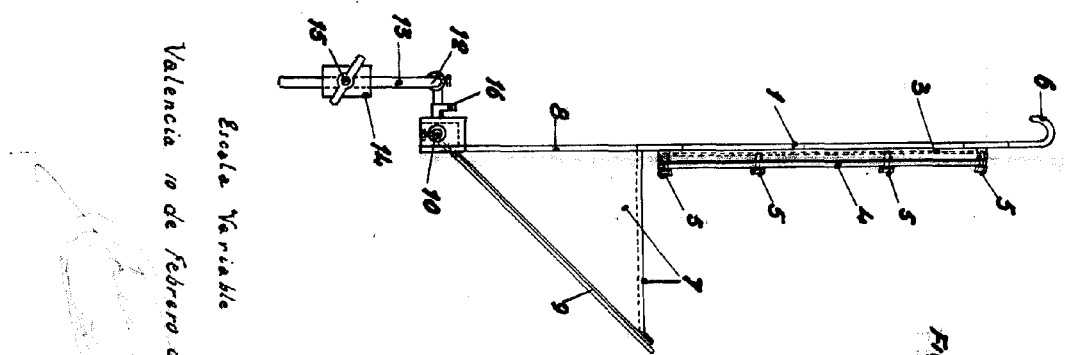


FIG. 2

Escala Variable

Valencia 10 de Febrero de 1935

