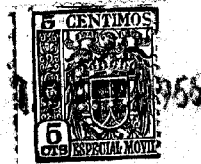


46539

46539

19 FEB 1955



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de GUILLERMO LINHOFF LENGO, de nacionalidad española, residente en Avenida de José Antonio 47, Madrid,

por:

«UN DISPOSITIVO PARA EL LLENADO CONJUNTO DE ENVASES INDIVIDUALES».

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o -

Esta solicitud se refiere a un dispositivo para el llenado de supositorios, lápices de labios y similares. En lo que sigue, la descripción se hará únicamente con referencia a supositorios, pero se entenderá que ello

46539



no pretende limitar el invento, sino que sólo se hace con fines de ilustración del objeto de la solicitud.

Se conocen ya dispositivos destinados al mismo objeto. En ellos, sin embargo, se presentan diversos inconvenientes, sobre todo en lo que se refiere a la rapidez de la operación. Por lo general, estos dispositivos consisten en placas de colada provistas de agujeros en los que se introducen los envases de plástico que han de contener la materia medicinal. Se comprenderá que la introducción uno a uno de estos envases, es muy engorrosa y lenta y dá como resultado una capacidad de producción pequeña en el laboratorio, pudiendo decirse lo mismo del desmoldeo de los envases llenos, que ha de realizarse también uno por uno con la consiguiente pérdida de tiempo.

El dispositivo objeto de esta solicitud elimina este inconveniente al permitir una carga más rápida de los envases en la placa de colada y también un desmoldeo automático de los envases llenos, permitiendo así aumentar la capacidad de producción del laboratorio mediante el empleo del dispositivo objeto de esta solicitud.

El dispositivo se caracteriza por componerse, en combinación, de un marco que tiene en las caras interiores de sus dos largueros mortajas longitudinales, tiras de moldeo con vaciados en forma de semi-círculos que se deslizan en las mortajas interiores del marco de forma que yuxtaponiendo una pluralidad de estas tiras de moldeo, las diversas tiras se acoplan entre sí para formar una placa de mol-

46539



deo en la que los orificios de colada están formados por la yuxtaposición de cada par de semi-círculos enfrentados y vaciados en las tiras, un testero desmontable del marco y un tornillo roscado dentro de este testero que, cuando es montado en el marco, es capaz de apretar fuertemente las tiras de moldeo haciendo presión mediante el tornillo del testero contra la primera de estas tiras de forma que se consiga la inmovilidad del conjunto.

Para que no haya dudas en la comprensión del objeto de esta solicitud, a continuación damos una descripción del mismo con referencia al dibujo anejo, cuya única figura muestra el dispositivo en cuestión.

El dispositivo se compone de un marco 1 formado por dos largueros 2 y 3, un testero posterior 4 y un testero anterior 5, que, como puede verse en el dibujo, no ocupa en espesor más que la mitad de espesor del marco.

En las caras interiores de los largueros 2 y 3 hay fresadas mortajas 6 en las cuales puede correr una multiplicidad de tiras de moldeo 7 que tienen practicados en sus caras laterales vaciados semicirculares o semicilíndricos 8.

Se comprenderá que la yuxtaposición de estas tiras de moldeo da como resultado la formación de una placa 9, como se indica en la parte posterior de la figura, en la cual pueden introducirse en la forma que se prefiera, según el modelo de supositorio, los envases de plástico destinados a contener la materia medicinal.

La firmeza de esta posición queda asegurada



46539

mediante el semi-testero desmontable 9, capaz de introducirse en sus extremos en cajas 10 y 11 practicadas en los largueros y cuyo semi-testero tiene un tornillo tensor 12 que, introducido el semi-testero en su alojamiento, es capaz de apretar firmemente las tiras entre sí, por presión de dicho tornillo contra la primera tira de moldeo.

El funcionamiento de este dispositivo es evidente por la descripción que antecede, es decir, que una vez introducidos los envases en los orificios, se practica la colada en la forma usual, se rasca el material en exceso y entonces desenroscando el tornillo 12, las tiras de moldeo pueden separarse ligeramente quedando en libertad los supositorios llenos que entonces se desmoldean de modo automático.

Como se ve, el dispositivo consigue las ventajas mencionadas al principio al permitir un considerable aumento en la producción del laboratorio por la engorrosa supresión del desmoldeo manual e individual de los supositorios llenos.

20

- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de



46539

Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Un dispositivo para el llenado conjunto de envases individuales, caracterizado porque se compone, en combinación, de un marco que tiene en las caras interiores de sus dos largueros, mortajas longitudinales, 5 tiras de moldeo con vaciados en forma de semi-círculos que se deslizan en las mortajas interiores del marco de forma que yuxtaponiendo una pluralidad de estas tiras de moldeo, las diversas tiras se acoplan entre sí para formar una placa 10 de moldeo en la que los orificios de colada están formados por la yuxtaposición de cada par de semi-círculos enfrentados y vaciados en las tiras, un testero desmontable del marco y un tornillo roscado dentro de este testero que, cuando se monta en el marco, es capaz de apretar fuertemente 15 las tiras de moldeo haciendo presión mediante el tornillo del testero contra la primera de estas tiras de forma que se consiga la inmovilidad del conjunto.

2º. - Un dispositivo para el llenado conjunto de envases individuales.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 19 FEB 1955

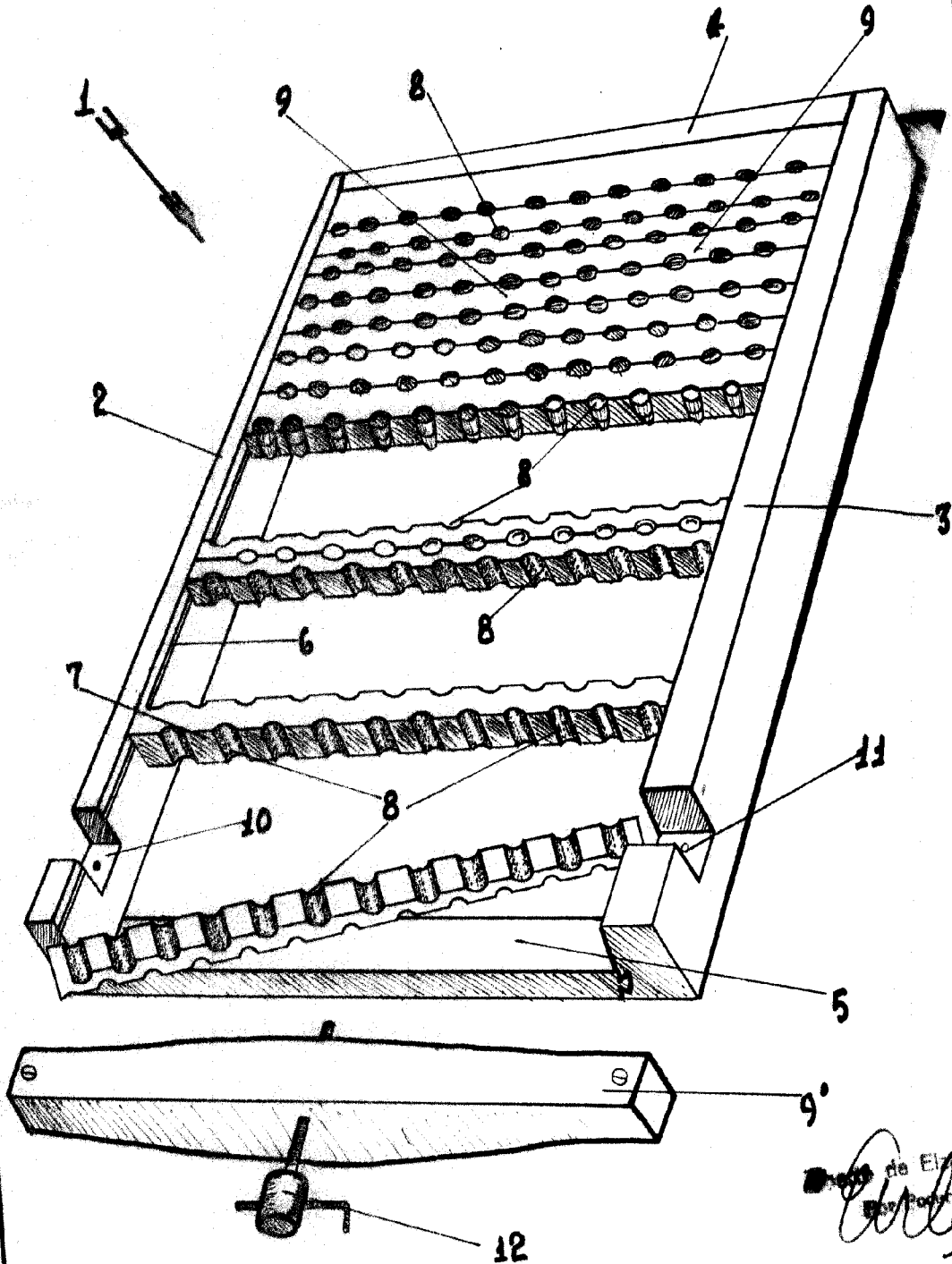
P. A.

Alberto de Elizalde
D. A. Elizalde

DG/.



46539



de Elzburu
[Signature]