

19



MODELO DE UTILIDAD
=====

46585

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Tapones de materiales moldeados".

=====

Solicitante : HENRI MAROEL, de nacionalidad francesa,
residente en Francia (Rhone).

===

Este invento se refiere a tapones para botellas, fabricados con materiales termoplásticos moldeados.

- Es conocida la fabricación de tapones de la índole mencionada, por medio de un cuerpo elástico, especialmente un cuerpo hueco de forma generalmente cilíndrica, solidario por moldeo de una cabeza de maniobra, sobresaliente. El inconveniente es que la cabeza, que representa obligatoriamente un volumen relativamente importante de material plástico, ha de ser del mismo material que el cuerpo, o sea, de un material relativa-
- 5.
 - 10.

46535

19



15. mente costoso, a causa de las elevadas cualidades de elasticidad y de estabilidad necesarias. Puede evitarse indudablemente este inconveniente, construyendo la cabeza en forma de una pieza separada de material poco costoso, que se encaja o acopla inmediatamente en el cuerpo moldeado.

20. El inconveniente de este modo de proceder es que la adherencia o fijación de la cabeza en el cuerpo, constituye una operación costosa y de resultado incierto.

25. En el caso en que se desee que el tapón lleve una marca, una indicación de procedencia o una publicidad, pueden colocarse en la cara superior de la cabeza, disponiendo un grabado adecuado en el fondo del molde correspondiente. Pero los caracteres, tipos o dibujos, resultan poco visibles cuando se preparan de este modo. Evidentemente, por este procedimiento no pueden conseguirse efectos de colorido. Es desde luego posible colocar sobre la cabeza una etiqueta impresa que se sujeta por un adhesivo y que eventualmente se recubre de un barniz incoloro y transparente, pero esto exige una mano de obra considerable y el resultado es mediocre; la etiqueta se arranca rápidamente en servicio, o se araña fácilmente o se estropea por usuarios de mala fe.

35. Este invento trata de conseguir la obtención de tapones de cabeza acoplada, en los que la cabeza se sujete en su sitio por medios muy sencillos y de gran seguridad, cuya aplicación no grave en modo alguno, el precio de coste y que no estan sujetos a ningún riesgo de desprendimiento intempestivo.

40.

46535

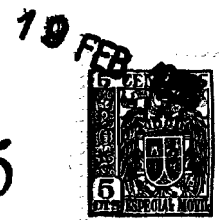


Otro objeto de este invento es el permitir realizar facilmente y a poco coste la fabricaci3n de tapones con cualesquiera inscripci3n, marca o dibujo deseados, de uno o varios colores, y en los que 3sta inscripci3n
45. marca o dibujo, no pueda en modo alguno rasgarse, enmendarse o substituirse.

De acuerdo con una primera caracteristica de este invento, el tap3n comprende un cuerpo cilindr3co o pr3cticamente tal, y una cabeza provista de un taladro cerrado por un extremo en el que el cuerpo se hunde;
50. el taladro mencionado est3 dotado de dientes inclinados; en forma de dientes de trinquete que permiten el hundimiento del cuerpo a su sitio, y se oponen inmediatamente a su salida o extracci3n. Se comprende que si la cabeza
55. se construye de un material relativamente duro, mientras que el cuerpo, por el contrario, se hace de un material mas blando como ocurre generalmente a causa de las cualidades de flexibilidad exigidas al cuerpo, los dientes dispuestos en el taladro de la cabeza se enganchan
60. en cierto modo en la pared del cuerpo asegurando as3 entre las dos piezas un acoplamiento inseparable, sin destrucci3n de una de 3llas, por lo menos. Se concibe tambi3n que el montaje del tap3n, de acuerdo con este invento no ofrece dificultad alguna y puede realizarse
65. autom3ticamente, ya que bastan hundir forzadamente el cuerpo en la cabeza con la ayuda de un punz3n adecuado, sin tener que emplear ning3n producto adhesivo cualquiera, en caliente o en frio.

De acuerdo con otra caracteristica de este
70. invento, el cuerpo tiene por lo menos un fondo superior,

46535



la cabeza está constituida por un material transparente, y entre el fondo del cuerpo y el del taladro de la cabeza se introduce, al montar, un disco de papel, cartón metal o similar, que contenga las inscripciones, marcas o dibujos, que se desee hacer figurar en el tapón. El disco así dispuesto, forma entonces parte integrante del tapón y no puede retirarse en ningún caso sin destruir éste, lo que impide todo riesgo de fraude.

75. El dibujo adjunto, dado a título de ejemplo, permitirá la mejor comprensión de este invento, sus características y las ventajas que puede proporcionar.

80. La fig. 1, es una vista en perspectiva de un tapón dispuesto de acuerdo con este invento.

85. La fig. 2, es un corte longitudinal del mismo. Las figs. 3, 4 y 5, representan los distintos elementos constitutivos del tapón, separados unos de otros, pero presentados en condiciones de acoplamiento.

La fig. 6, es una vista en alzado parcial de otra forma de aplicación de este invento.

90. El tapón representado en la fig. 1, está destinado a botellas de un aperitivo de marca. Debe obturar la botella de modo estanco y llevar la indicación de la marca en forma de inscripción, dibujo, etc, en colores si es preciso.

95. Como indican las figs. 3 y 5, este tapón comprende un cuerpo 1, (fig. 5) en forma de cilindro hueco de espesor relativamente reducido, abierto por su extremo inferior, y cerrado por su extremo superior mediante un fondo 1a. La periferia de este cuerpo está

100. dotada de nervaduras circulares 1b equidistantes entre sí,

46535



del modo descrito en la Solicitud de Patente presenta el 24 de noviembre de 1952, a nombre del solicitante, para: "Perfeccionamientos en los tapones de material plástico y similares". Pero se comprende que el cuerpo podría

105. hacerse de cualquier otro modo deseado, sin salir por ello del campo de este invento. El cuerpo 1, se moldea de una sola pieza y de un material plástico relativamente blando y perfectamente neutro con respecto a las bebidas, tales como vino, aperitivos y otras.

110. El tapón representado en las figs. 1 y 2, contiene también una cabeza 2, de forma cilíndrica, exteriormente provista de un moldeado que da origen a salientes tales como 2a (fig. 1). Esta cabeza está vaciada por un taladro cerrado 2b que desemboca hacia

115. abajo, y cuyo diámetro es igual, o incluso ligeramente inferior, al del extremo superior del cuerpo 1. La pared de este taladro contiene dientes 2c de aristas vivas, en forma de dientes de trinquete orientados hacia arriba, o sea que contienen un flanco o cara inferior

120. muy oblicuo y un flanco superior recto. La cabeza 2 se moldea de un material plástico transparente, relativamente duro.

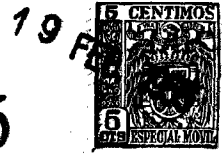
Finalmente, el tapón de la fig. 1, comprende además un disco 3 (fig. 4) que puede ser por ejemplo

125. de cartón delgado adecuadamente impreso en negro o en color. Su diámetro es tal que pueda entrar con un juego reducido en el taladro 2b.

Para montar el tapón, se introduce el disco 3 en el fondo de la cabeza 2 y se ensarta o enchufa

130. forzadamente el extremo superior del cuerpo 1 en el

46535



135. taladro 2_b de dicha cabeza. A causa de la plasticidad relativa del material constitutivo del cuerpo 1, este ensartado en su sitio, resulta posible a pesar de la presencia de los dientes 2_c, por deformarse el material del cuerpo 1, en grado suficiente para el paso de estos dientes. Cuando el cuerpo 1 se ha introducido en su sitio por completo, se obtiene el conjunto representado en la fig. 2.

140. El conjunto así obtenido está protegido contra todo desacoplamiento ulterior, ya que los dientes 2_c se han introducido en la pared de la parte superior del cuerpo 1 y tienen este extremo en su sitio, de modo enérgico. En realidad, si se trata de separar la cabeza 2 del cuerpo por tracción, solo se consigue desgarrando el cuerpo e inutilizando por consiguiente el tapón completamente. El disco 3 se encuentra por tanto protegido contra todo intento de enmienda, rasgado, sustitución u otro tipo de fraude. Este disco 3 permanece perfectamente visible a través de la cabeza transparente 2, si se ha tenido, claro está, que utilizar un molde suficientemente pulido, cosa fácil. La impresión está resguardada de los agentes atmosféricos y de la humedad, y puede conservarse indefinidamente.

155. Claro está que la cabeza 2 podría estar ligeramente coloreada, dado el caso, especialmente cuando el disco 3 tiene impresiones en negro, que a la coloración no puede influenciar en alto grado. La cara superior de la cabeza 2 puede estar ligeramente bombeada con objeto de constituir una lupa de aumento para las inscripciones, marcas o dibujos, que contenga el disco 3 que

160.

46535

19 FEB



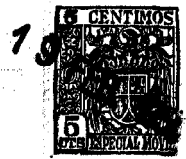
puede ser no solamente de cartón, sino de cualquier otro material adecuado para el objeto que se persigue, por ejemplo metal esmaltado, materia plástica adecuadamente coloreada o adornada, etc.

165. El tapón que acaba de describirse es de un precio de coste extremadamente reducido, dado que la cabeza 2 puede hacerse de un material poco costoso, y la operación de acoplamiento, que no implica ningún encolado, es muy fácil y rápida y puede llevarse a cabo sin dificultad en una máquina adecuada.

170. La fig. 6, representa una variante en la que la cabeza 2 presenta la forma de la parte superior de un tapón de champagne. En tal caso, la mayor parte de las veces no se trata de que este tapón lleve una marca, inscripción o dibujo, aunque dado el caso, ello es perfectamente posible; la parte superior bombeada 2b del tapón constituye lupa de aumento como se ha indicado ya anteriormente.

180. Debe desde luego tenerse presente que la descripción anterior solo se ha dado a título de ejemplo, y que no limita en modo alguno el alcance del invento que no se rebasaría substituyendo los detalles de construcción que se han descrito por cualesquiera otros equivalentes. Tal como antes se dijo, el cuerpo 1, puede presentar cualquier forma deseada, distinta de la que se indica, por ejemplo tronco-cónica, y se comprende desde luego que cuando no se desea que el tapón contenga un disco tal como 3, este cuerpo puede perfectamente carecer del fondo superior 1a. Asimismo, cuando no es necesario prever 3, la cabeza 2 puede hacerse de un
- 185.
- 190.

46535



material opaco. Dado el caso, la cabeza 2 puede disponerse para sobresalir del cuello de la botella y acoplarse o enchufarse en éste.

N O T A

195. Descripta suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Tapones de materiales moldeados"; caracterizándose por lo siguiente:
- 200.
- 1º.- Tapones de materiales moldeados, caracterizados porque estos tienen una cabeza acoplada y un cuerpo cilíndrico o practicamente tal y la cabeza está provista de un taladro cerrado por un extremo en el que se hunde o enchufa el cuerpo; el taladro mencionado tiene dientes inclinados en forma de dientes de trinquete
- 205.
210. que permiten el hundimiento a su sitio del cuerpo y se oponen a continuación a su desprendimiento o extracción.
- 2º.- Tapones de materiales moldeados, caracterizados porque el cuerpo tiene un fondo superior, la cabeza es de un material transparente, y entre el fondo del cuerpo y el del taladro o vaciado de la cabeza
215. se intercala, al montar, un disco que lleva las inscripciones, marcas o dibujos que se desee que el tapón contenga.
- 3º.- Tapones de materiales moldeados; tal y



como queda substancialmente descrito en la presente
220. memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de nueve hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 FEB. 1955

HENRI MARCEL.

J. GOMEZ ACEBO Y MODET

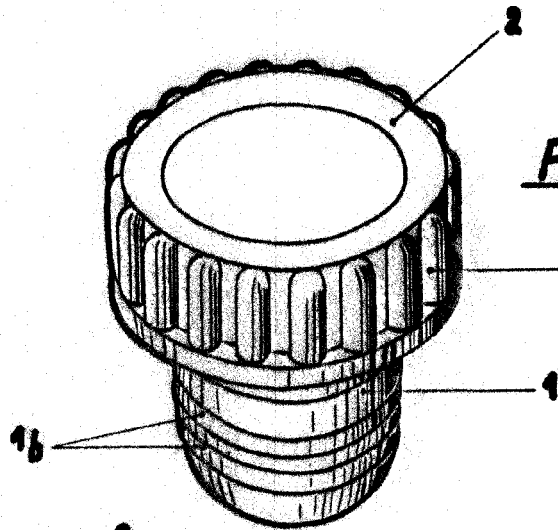
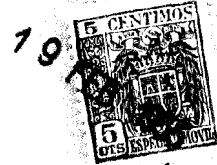


Fig. 1

46535

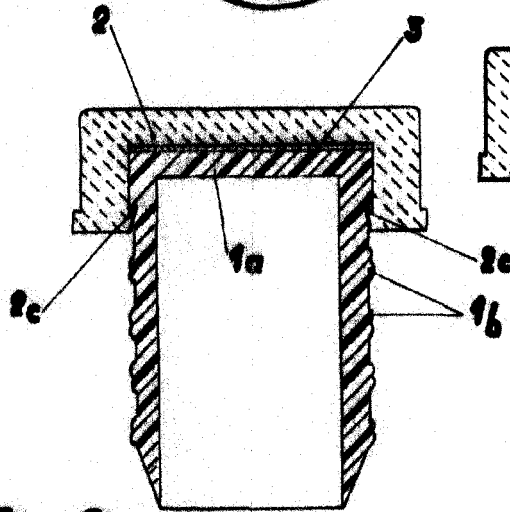


Fig. 2

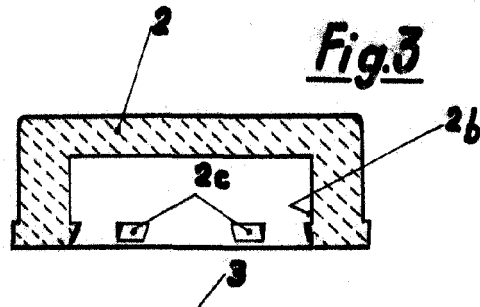


Fig. 3

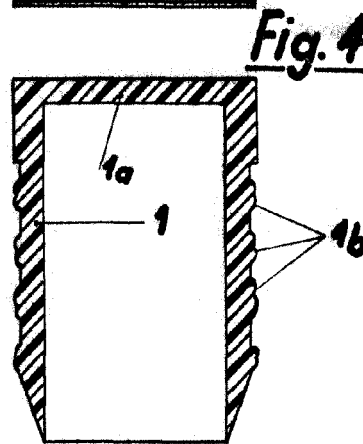


Fig. 4

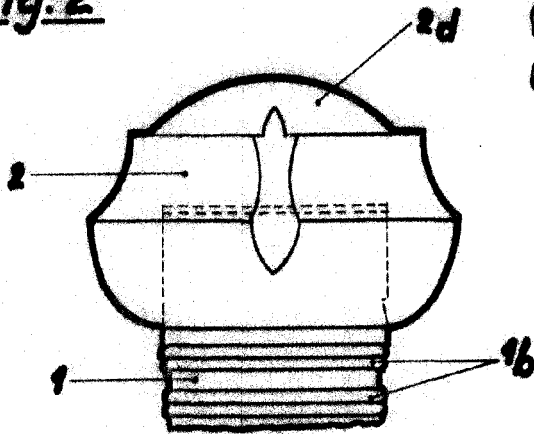


Fig. 5

Fig. 6

19 FEB 1935

J. GÓMEZ ABEJO Y MODET
P. I.