



46487

Dn. Francisco Freixas Estela, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Badal nº 71, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "UN CLAVO PERFECCIONADO".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, lo constituye un clavo especial, fabricado de plancha estampada y embutida, que se caracteriza por presentar una cabeza cilíndrica hueca, interiormente roscada y una punta cónica doblada longitudinalmente en forma de teja, cuyas aristas están cortadas al bisel con relación al eje del clavo.-

10 Dicho clavo perfeccionado ofrece la ventaja de poder ser clavado directamente en una pared, u otra superficie adecuada, dejando sobresalir solo una pequeña parte de su cabeza para poder recibir un tornillo, que se rosca dentro del fileteado, previsto en el interior de dicha cabeza.-

15 El nuevo clavo que se patenta tiene múltiples aplicaciones, entre las que citaremos la fijación de canalizaciones de agua, gas, electricidad y calefacción, ya que con los tornillos que se rosca en el clavo, se pueden fijar las grapas que sujetan los tubos, cables o cañerías, que forman tales canalizaciones.-

20 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa una rea-



lización práctica del clavo perfeccionado, objeto del invento.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto del clavo,-

25 Fig.2. Sección longitudinal del clavo representado en la Fig.1.

Fig.3. Vista en planta del desarrollo de la plancha - que se emplea para la fabricación del clavo.-

30 Según se demuestra gráficamente por los dibujos de referencia, el clavo se obtiene partiendo de un trozo de plancha -1-, recortada según el contorno mostrado en la vista en planta de Fig. 3, el cual está determinado por una porción rectangular, que forma una sola pieza con otra triangular que dá lugar a la formación de la punta -1'- del clavo.-

35 Al cerrar sobre sí misma en sentido circular, la parte rectangular del trozo de plancha -1-, se obtiene la cabeza cilíndrica -2-, quedando establecida una línea de junta -3-, por la coincidencia de las dos aristas longitudinales de la parte rectangular de la plancha, las cuales se bifurcan formando las aristas que determinan la punta biselada -1'-.-

40 Dichas aristas forman unos filos, que facilitan la penetración del clavo.-

45 El enlace entre la punta -1'- del clavo y su cabeza cilíndrica -2-, se establece por unas embuticiones -5-, producidas al mismo tiempo que se dá al conjunto de la punta la forma de teja, que le confiere resistencia mecánica, para facilitar la penetración, al percutir sobre la cabeza del clavo.-

50 Una vez configurado el clavo en la forma descrita, se practica en el interior del cuerpo cilíndrico, que constituye su cabeza, una rosca -4-, de paso adecuado al filetea-



do del tornillo -t-, que se roscará en su interior y mediante el cual puede fijarse, sobre el clavo, cualquier objeto adecuado.-

55           Igualmente se puede cubrir la parte sobresaliente del clavo, mediante un pequeño plafón o capuchón de adorno, - sujeto por el propio tornillo.-

60           Se sobreentiende que podrán fabricarse clavos del tipo descrito, de cualquier tamaño, con pasos de rosca distintos, utilizando plancha metálica adecuada y sometiendo luego los clavos a tratamientos de temple o cementación - para aumentar la dureza del material.-

65           El Modelo de Utilidad, por: "UN CLAVO PERFECCIONADO", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

#### REIVINDICACIONES

70           1ª.- "UN CLAVO PERFECCIONADO" caracterizado por el hecho de que está constituido por un trozo de plancha, - recortada según un contorno, formado por una porción rectangular y otra triangular, que determinan, respectivamente, la cabeza y la punta del clavo, formándose la cabeza al cerrar sobre si mismo, en sentido circular, la parte -  
75           rectangular, que dá lugar a la formación de un cilindro hueco, mientras que la parte triangular al ser doblada - longitudinalmente en forma de teja, constituye la punta, cuyas aristas longitudinales, que están cortadas al bisel respecto al eje del clavo, forman dos filos, que facilitan la penetración del clavo.-  
80



2ª.- "UN CLAVO PERFECCIONADO" según la primera reivindicación, caracterizado por el hecho de que la cabeza del clavo está roscada interiormente, para poder recibir un tornillo, con el que se sujeta cualquier objeto.-

85

3ª.- "UN CLAVO PERFECCIONADO". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 12 de Febrero de 1955.

P.A. de Dn. Francisco Fraixas Estela.-

*Juan B. Rentería*  
JUAN B. RENTERÍA

2

46487

D. Francisco Freixas Estela

Hoja Única



Fig. 1

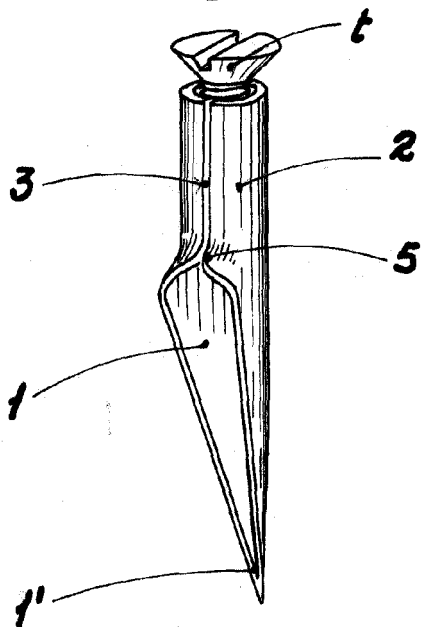


Fig. 2

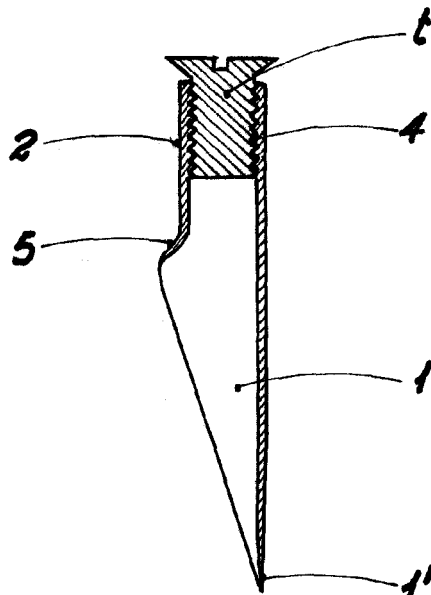
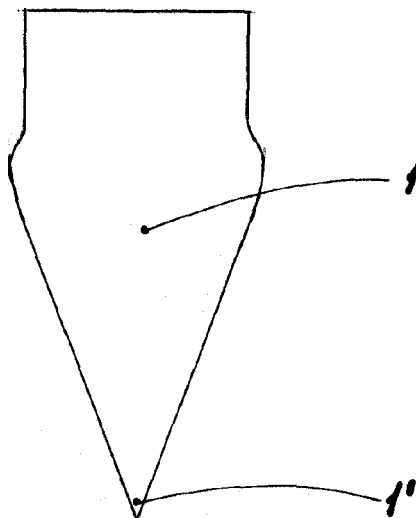


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 12 Febrero 1955

R.R. *Juan B. Renter Ridauro*  
Juan B. Renter Ridauro