

46471.

46471



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

en España, a favor de la razón social HERMANOS  
PASCUAL S.R.C. entidad española, establecida en  
Zaragoza, c/ Ricla no 9, por:

"CARRETE-ESTUCHE PERFECCIONADO"

-----  
MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo se relaciona con unacarrete-estuche  
perfeccionado de multiples usos, encontrando  
su más directa aplicación como estuche para  
acondicionar esparadrapo y otras cintas adhesivas.

5.-

Hasta aquí, las cintas adhesivas han sido en-  
vasadas sobre carretes de diversos materiales  
que estaban constituidos por un cuerpo central  
tubular enlazado en sus extremos con dos discos



46471

paralelos, entre cuyas alas se enrolla la cinta adhesiva y el conjunto así organizado se introduce en una caja quedando en condiciones de servir al consumidor.

- 5.- Este sistema de acondicionamiento y envase si bién cumple en buenas condiciones la función para la que específicamente ha sido concebido, ofrece el inconveniente de resultar muy elevado de precio, como consecuencia de su complicada mecanización, y lo que es más importante que no preserva en debida forma el producto envasado y exige conservarlos en lugares frescos.

Estos inconvenientes se resuelven satisfactoriamente con el objeto que constituye el actual modelo, el cual entre otros persigue los siguientes fines:

- 15.- Constituir un envase perfeccionado, en el cual las cintas adhesivas quedan perfectamente ordenadas y protegidas; formar dicho carrete, a base de dos cuerpos discoidales obtenidos por prensado, troquel o fundición inyectada y dotar a dichos cuerpos de unas depresiones y/o abultamientos que al enfrentarse forman en conjunto un carrete de discos separados; encajar dichos abultamientos de los discos en el interior del anillo que enrolla la cinta adhesiva de modo que el anillo quede encajado en dichos salientes reteniendolos; proteger el conjunto así dormado por una banda autónoma en la que son alojados los discos y la cinta adhesiva de manera que formen un envase discoidal; dotar a dicha banda exterior de unos salientes o protuberancias que ajus-



46471

-3-1

- tan y permiten la retención de la banda sobre los bordes del carrete; en resumen, constituir un carrete estuche perfeccionado para los fines que se indican, mejorado en sus características de proyecto y de montaje, todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.
- 5.- Otros objetos y detalles del modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de ésta memoria en la que, tan sólo por vía de ejemplo se hace referencia a los conjuntos preferidos del modelo.
- 10.- De acuerdo con un conjunto del modelo se consideró como conveniente formar un carrete mediante dos cuerpos discoidales en cuyo centro se han producido unas depresiones y consecuentemente esta depresión coincide en la cara opuesta con un abultamiento central en cuyo abultamiento es recibido el anillo formado por la cinta adhesiva despues de enrollada sobre un pequeño anillo de cartón o similar.
- 15.- El modelo ha previsto igualmente la formación del carrete mediante dos discos del tipo descrito en el parrafo precedente, uno de los cuales encaja por su saliente, en el interior del anillo de cartón o hueco formado por el centro de la cinta, mientras que el carrete opuesto, penetra por el otro lado del mismo conjunto de cinta, quedando dichos discos retenidos sobre dicha cinta para formar el carrete.
- 20.- De acuerdo con otro conjunto del invento, se estimó como conveniente constituir un carrete envasado mediante dos discos provistos de un saliente
- 25.-
- 30.-



B. 1955

46471

5.4

o abultamiento central al que se adapta ajustadamente el bloque de cinta adhesiva y protege este conjunto mediante una banda anular que ajusta correctamente con el borde de los discos que integran el carrete para constituir un envase correctamente cerrado.

10.-

El modelo igualmente prevé la posibilidad de dotar a dicha banda de cierre de unos abultamientos o protuberancias en su superficie interior a fin de adquirir el perfecto ajuste y la retención de dicha banda sobre el carrete.

15.-

Antes de proseguir esta descripción se hace constar que los detalles que aquí se exponen se dan sólo a título de ejemplo, ya que durante la realización práctica del modelo se podrán introducir modificaciones de detalle que queden dentro del alcance de este registro.

20.-

Una idea más amplia del carrete envase que aquí se preconiza, la proporciona la descripción siguiente al ser considerada en unión de la lámina de dibujos que a la misma se acompaña, en la que se aprecian los conjuntos preferidos del modelo .

25.-

En dichos dibujos, la fig. 1ª corresponde a una vista en elevación con sección por un plano vertical de un carrete organizado de acuerdo con el modelo en el cual las distintas partes que lo integran aparecen sensiblemente desplazadas.



46471

La fig. 2a, es una vista análoga al caso anterior, en la cual el conjunto aparece ya agrupado.

La fig. 3a, es una vista en planta del mismo conjunto al que se ha desprovisto de uno de los discos, a fin de apreciar con facilidad la disposición del conjunto.

5.-

Haciendo simultaneamente referencia a esta lámina de dibujos se hace la aclaración de que mediante

10.-

los números -1- y -2- se señalan los discos que forman el carrete en cuyos bordes -3- y -4- presenta un bordoneado que los remata y proporciona resistencia; los números -5- y -6- corresponden a las depresiones que crean los abultamientos -7- y -8- para constituir el eje del carrete propiamente dicho,

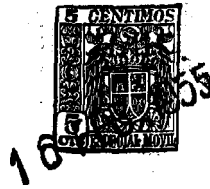
15.-

los cuales encajan en el interior del anillo de cartón o similar -9- sobre el que se encuentra enrollada ordenadamente, la cinta adhesiva -10-; el nº -11- indica la banda exterior que cubre la abertura creada al agrupar los discos -1- y -2-, cuya banda -11- presenta unos pequeños abultamientos -12- -13- y -14- para permitir el correcto encaje y retención del carrete en el interior de la banda -11-.

20.-

Un carrete envase para esparadrapo y similar de las características que recomienda el actual modelo, nunca se dió a conocer en el mercado, sin embargo éste carrete resulta muy estimable desde el punto de vista de su empleo, por cuanto que puede manejarse con suma facilidad ya que el envase puede abrirse

25.-



46471

se facilmente y asimismo el carrete se puede desmontar cuando se desée para usar la tira de banda adhesiva que interesa. La disposición de cierre asegura una mayor duración del producto.

5.-

Se comprenderá que dada la sencillez de mecanización de este modelo, permite su fabricación en serie dentro de una manufactura barata. Este detalle de economía ofrece gran importancia si se tiene en cuenta que todos los años se consumen muchos millones de carretes para estos mismos usos.

10.-

Tambien es de gran importancia la disposición del carrete descrito que permite con toda facilidad extraer el extremo de la cinta adhesiva cuando ya se ha consumido importante cantidad de ella, bastando con desplazar un disco que forma el carrete.

15.-

Esencialmente estas son las características del modelo de utilidad que aquí se preconiza, sin embargo conforme antes se expuso es evidente que durante su realización podrán introducirse rodas aquellas variantes que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las modificaciones que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

20.-

M O T A

25.-

Se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a.- Carrete estuche perfeccionado, constituido por dos cuerpos discoidales que en su centro y por una



46471

- de sus caras, presenta una depresión que forma un abultamiento de ajuste en la cara opuesta.
- 2a.- Carrete estuche perfeccionado, caracterizado por estar constituido mediante dos cuerpos discoidales con abultamientos en su centro, que se introducen en ambos lados del anillo central que comporta el rollo de cinta, formando un conjunto el carrete.
- 5.-
- 3a.- Carrete estuche perfeccionado, caracterizado porque el ajuste entre los abultamientos de los discos y el rollo de cinta, facultativamente se producen a través de un anillo complementario sobre el cual se encuentra ordenadamente enrollada la cinta.
- 10.-
- 4a.- Carrete estuche perfeccionado caracterizado porque el borde del carrete sobre el que se encuentra organizada la cinta se recubre con un aro laminar que ajusta con los bordes de ambos discos del carrete, caracterizándose además dicha banda de recubrimiento por contar, en su superficie interior con varios abultamientos de ajuste.
- 15.-
- 20.-
- 5a.- "CARRETE ESTUCHE PERFECCIONADO".

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lamina de planos que la ilustran.

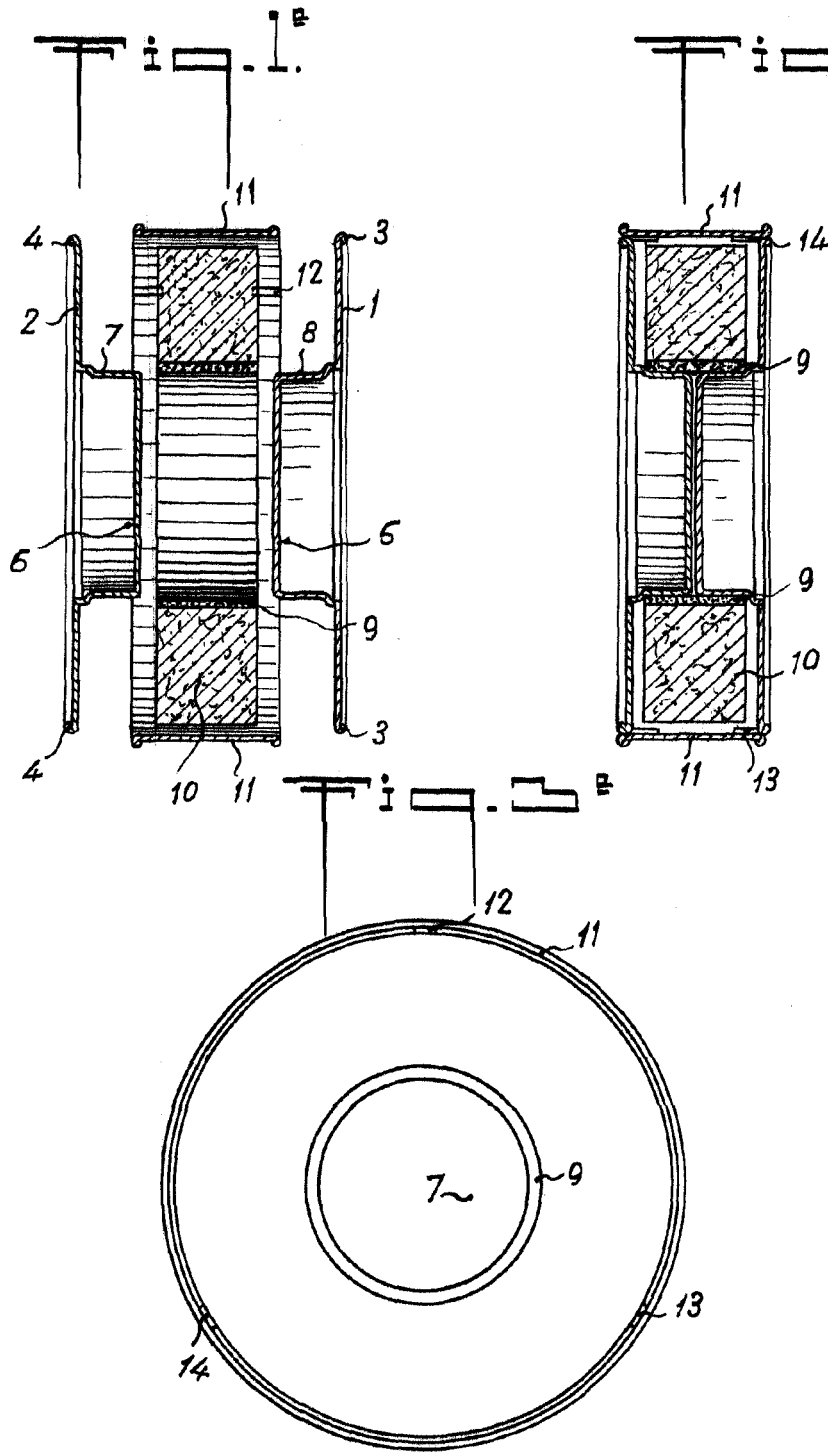
Madrid, 16 de Febrero de 1.955

  
FIRMADO: E. González Vacas

46471

HERMANOS PASCUAL S.R.C

HOJA UNICA



10

MADRID 16 FEBRERO DE 1955  
P. S. E. GONZALEZ VACAS.

*G. Gonzalez Vacas*

ESCALA VARIABLE.