



8

NO 5

46446

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un MODELO DE UTILIDAD a nombre de:
GUTEHOFFNUNGSHUTTE STERKRADE AKTIEN-
GESELLSCHAFT, domiciliada en Oberhau-
sen/Rheinland, Lipperfeld, 1 (Alema-
nia), por "MARCO METALICO PERFECCIO-
NADO PARA LAS GUARNICIONES O REVESTI-
MIENTOS ROZANTES DE POLEAS DE MAQUI-
NAS ELEVADORAS".

=====

Las poleas motrices de máquinas elevadoras y similares están generalmente provistas de una capa rozante no metálica, de una guarnición o revestimiento de fricción, el cual se compone de diversas láminas delgadas dirigidas radialmente y colocadas en serie por capas en dirección periférica de la polea, o también de tacos algo más gruesos. Para esta cubierta de fricción se emplea generalmente cuero, madera dura, caucho o similares.

Las láminas o se fijan directamente mediante piezas en cufia en una ranura de la corona de la polea motriz o se meten en marcos individuales, los cuales a su vez se reúnen en un anillo cerrado en la periferia de la polea motriz y se sujetan al cuerpo de esta polea mediante tornillos tensores.

Prescindiendo de ejecuciones especiales aisladas, por ejemplo de un marco dividido longitudinalmente y acoplado y

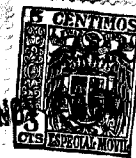


sujeto mediante tornillos tensores para las piezas de la guarnición, dicho marco se compone ordinariamente de una pieza con una ranura en forma de cola de milano para encajar las diversas láminas. Después de llenar la ranura con las láminas se sujetan
20 en las caras frontales del marco placas de madera para cerrarlas.

Si para el marco se emplea (por ejemplo para obtener una mayor seguridad) metal en lugar de madera, entonces para colocar las placas de cierre hay que abrir en el marco agujeros ros-
25 cados.

Para ahorrar este trabajo que, teniendo en cuenta el número algo grande de diversos marcos correspondientes a una periferia completa de la polea, resulta considerable y abaratar con ello la disposición total y también el recambio al emplear
30 marcos metálicos, el invento consiste en que las dos caras frontales del marco se prevén opuestas entre sí y radiales unas ranuras abiertas hacia adentro para recibir cada una una placa de cierre, preferentemente de madera, convenientemente conformada y por él lo sujeta automáticamente no solo contra la ac-
35 ción de la fuerza centrífuga, sino también en dirección periférica de la polea. Estas placas después de llenado el marco con las láminas solo necesitan clavarse en las correspondientes ranuras desde abajo o encajarse en ellas, sin que se necesiten medios adicionales de sujeción, como tornillos tensores y simi-
40 lares.

Por lo demás conviene hacer los marcos de metal ligero y proveerlos de escotaduras por los dos lados longitudinales. La reducción de peso con esto lograda resulta también ventajosa dinámicamente ya que ante todo los pesos situados en la perife-
45 ria de la polea, son los que determinan el valor del momento de inercia de las masas, cuya reducción hay que procurar para evi-



el caso por arriba y por abajo de modo que queden al rás de la cara superior y de la inferior del marco.

80 En el caso de una polea motriz estrecha (figura 4) los diversos marcos se cubren por sus lados longitudinales mediante placas 5 que se preven en el manto 6 de la polea motriz. A estas envuelven de modo usual los anillos frenadores 7.

85 Para poleas motrices anchas (figura 5) se colocarian a ambos lados de los marcos montados sobre el manto 6 de la polea motriz unos tacos 8, por ejemplo de madera dura o similar, cuya superficie exterior de rodadura se cerraria al ras de la superficie del marco y por fuera quedarian sujetas mediante placas 5'.

90

REIVINDICACIONES.

1.- Marco metálico perfeccionado para las guarniciones o revestimientos rozantes de poleas de máquinas elevadoras, caracterizado porque en los dos lados frontales del mismo, opuestas entre sí y abiertas radialmente hacia adentro, se estable-
95 cen unas ranuras destinadas a recibir sendas placas de cierre que, preferentemente construidas en madera y sólidamente encajadas en las repetidas ranuras, donde hacen asiento a presión, quedan firmemente sujetas para resistir la acción de la fuerza centrífuga y dispuestas en dirección periférica de la polea.

100

2.- Marco metálico perfeccionado, según lo reivindicado en el punto primero, caracterizado por constituirse en material ligero y estar dotado en sus dos lados longitudinales de escotaduras reductoras de su peso.

3.- MARCO METALICO PERFECCIONADO PARA LAS GUARNICIONES O
105 REVESTIMIENTOS ROZANTES DE POLEAS DE MAQUINAS ELEVADORAS'

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria

== 5 == 46446

8 NO



descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de una láminade dibujos.

Madrid, 8 de Noviembre de 1.954.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
P. P.

46446



Fig.1

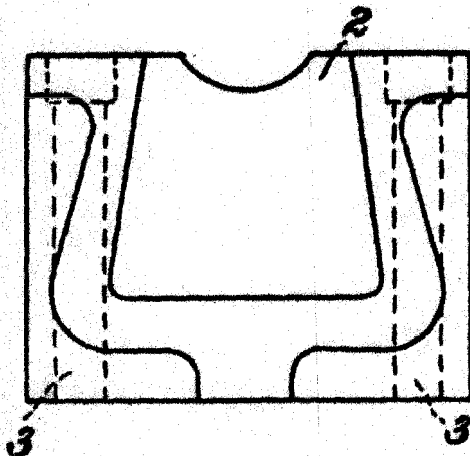


Fig.2

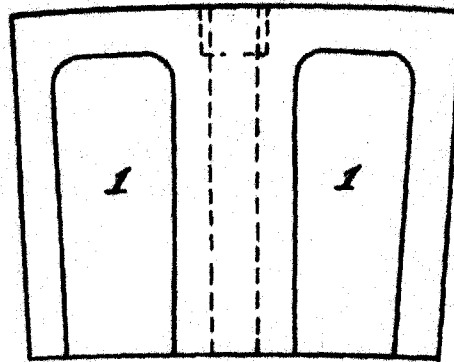


Fig.3

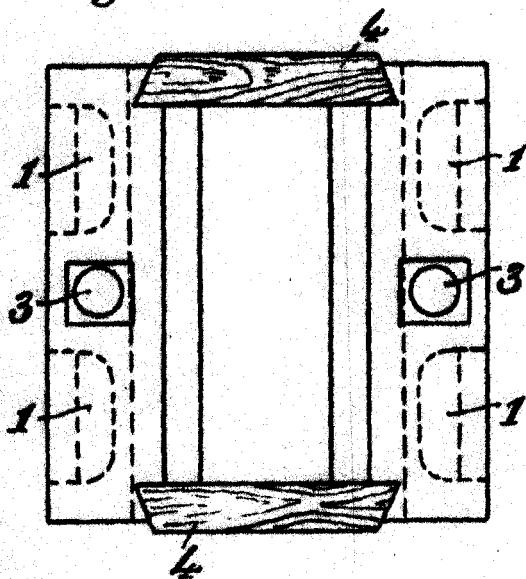


Fig.4

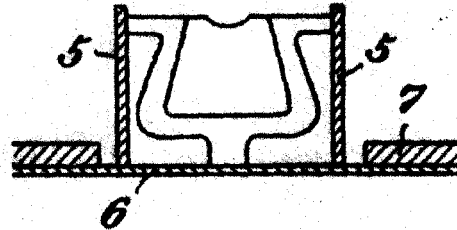
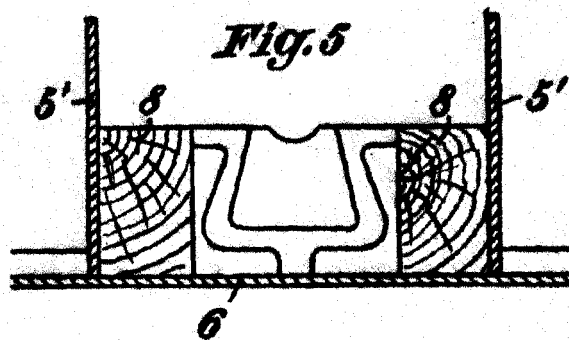


Fig.5



por: GUTEHOFFNUNGSHÜTTE STERKRADE AKTIENGESELLSCHAFT.
Madrid, 8 de Noviembre de 1954.

ANTONIO FERRANDEZ PASCUAL
* P.