



30 FL.

46342

MEMORIA DESCRIPTIVA
DEL
MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON TEODORO BALAGUER RODAREDA, de nacionalidad española, residente en LA MAMBLA DE ORIS, (BARCELONA-ESPAÑA), calle San José, 27-28, por: "UN DISPARADOR AUTOMATICO ELECTRO-MECANICO"

--o-o-o-o-o-o-o--

Este modelo de utilidad que nos ocupa y cuyo registro se solicita, se caracteriza por constituirlo un disparador automático electro-mecánico aplicable a las maquinarias textiles (especialmente las mehera), el cual por la forma y disposición en que está concebido y desarrollado ofrece muchas y grandes ventajas entre las que se cuenta la de que con su aplicación a las dichas máquinas éstas dan más producción, más calidad y menos mano de obra.

Este disparador automático por su hábil e ingeniosa combinación electro-mecánica en el momento de producirse la rotura de un hilo se para automáticamente la máquina encendiéndose al mismo tiempo una luz eléctrica cerca del lugar donde se

46342 10 FEB.

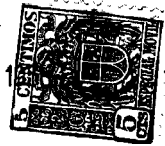


ha producido la rotura del mismo.

15 Dicho disparador automático electro-mecánico se caracteriza por estar constituido en la forma siguiente:

Por una pieza (A-fig.1) llamada conductor mediante la cual se efectúa el contacto automático estando constituida por un alambre (1-fig.1) enrollado en forma de espiral tubular unido convenientemente a unos tubos (2 y 3-fig.1) construido en metálico, 20 madera, plástico o cualquier otra clase de material apropiado para ello, llevando el tubo (3-fig.1) un taladro pasante (4-fig.1) por el que pasa un cable eléctrico (5-fig.1) conductor de la corriente y en la parte superior un cable metálico (6-fig.1) soldado al tubo (2-fig.1) y apoyado en la pequeña paletilla (7-fig.1) que va 25 soldada al extremo del tubo (3-fig.1), llevando el tubo (2-fig.1) acoplada por su extremo delantero una pieza (8-fig.1) llamada escobilla hueca y de forma bien cuadrada, circular o poligonal cualquiera, llevando unos pequeños tornillos (9-fig.1) y un muelle (10-fig.1) mediante el que va sujeta y fija al dicho tubo (2-fig.1) 30 por su extremo, estando todo este conjunto de piezas montado con movimiento de giro sobre una pieza bisagra escuadra (11-fig.1).

La pieza (B-fig.1) teóricamente llamada aleta por llevar dos aletas o brazos (12 y 13-fig.1) es llamada tambien de sobrenombre araña de mechera, siendo una de las tantas que llevan 35 estas máquinas, habiendosele aplicado la pieza (14-fig.1) acoplada convenientemente sobre la parte superior (15-fig.1) las cuales van rigurosamente aisladas entre sí de todo contacto mediante un material aislante apropiado colocado entre las dos piezas (14 y 15-fig.1) acoplándose sobre la pieza (14-fig.1) la pieza escobilla 40 (8-fig.1), actuando la dicha pieza (14-fig.1) a su vez de colector y conector mediante un hilo eléctrico (16-fig.1) que lleva soldado a ella y aislado de la pieza (15-fig.1) pasando por



el interior de la aleta o brazo (13-fig.1) saliendo al exterior por un pequeño taladro (17-fig.1) para su conexión con la pieza (E-fig.1).

Esta dicha pieza (E-fig.1) llamada teóricamente compresor está formada por una varilla tubular (18-fig.1) soldada al compresor formando todo una sola pieza, estando dicho compresor constituido por un tubo (19-fig.1) de taladro pasante por el que pasa el cable eléctrico (16-fig.1) que viene por el interior desde la pieza (14-fig.1) y que sale al exterior por un taladro (20-fig.1) muy cerca de la pieza paletilla (21-fig.1) y que va soldado a la pieza (22-fig.1) pieza ésta unida y atornillada fuertemente con la pieza paletilla (21-fig.1) estando las dos entre sí muy aisladas mediante material aislante apropiado efectuando ambas el trabajo de conmutador mediante el muelle (23-fig.1) que va soldado con la pieza paletilla (21-fig.1) del compresor verificándose que al romperse el hilo (24-fig.1) de la máquina el muelle (23-fig.1) y la pieza (22-fig.1) quedan conmutadas, pasando la corriente eléctrica a una bobina (25-fig.2) quedando ésta montada atrayendo el imán que se produce en ella a un hierro pasante (26-fig.2) metiéndose éste dentro de una abertura (27-fig.2) del brazo (28-fig.2) que trabaja dentro de la caja (29-fig.2) con movimiento de vaiven accionado por una excéntrica (30-fig.2) que va atornillada en el cilindro (31-fig.2) levantándose el brazo (28-fig.2) un poco en el lugar en que se ha metido el hierro pasante (26-fig.2) accionando hacia arriba al gancho (32-fig.2) y disparándose entonces hacia atrás mediante el muelle (33-fig.2) la barra (34-fig.2) que lleva la horquilla (35-fig.2) parándose entonces la máquina automáticamente. Este disparador automático electro-mecánico va combinado con la corriente eléctrica mediante un cable que conduce dicha corriente, estando co-



75 nectado a la masa de la máquina actuando toda ella de cable, llevando otro cable distribuidor a cada uno de los usos de la dicha máquina por conducto de cables independientes o rozamientos rigurosamente aislados.

80 Todo formando el disparador automático electro-mecánico que nos ocupa, el cual podrá ser construido en mayor o menor tamaño así como en diferentes clases de materiales apropiados para ello, según se detalla en los dibujos adjuntos que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La fig.1 El disparador automático visto en su conjunto y en alzado y

La fig.2 Un detalle del mecanismo disparador.

85

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

90 1) Un disparador automático electro-mecánico, caracterizado por estar constituido por una pieza llamada conductor mediante la que se efectúa el contacto automático, estando formado por un alambre enrollado en forma de espiral tubular unido a dos tubos, llevando uno de ellos un taladro pasante por el que entra un cable eléctrico conductor de la corriente y una pequeña paletilla soldada a su extremo y apoyada sobre un cable metálico que va a su vez soldado
95 al otro tubo, el cual lleva acoplada por su extremo delantero una pieza escobilla hueca y de forma especial dotada de unos pequeños tornillos y de un muelle por el que va sujeta y fija al extremo de dicho tubo, estando todo este conjunto montado con movimiento de giro sobre una bisagra escuadra.

100 2) Un disparador automático electro-mecánico, según 1ª reivindicación, caracterizado por llevar acoplada convenientemente sobre la parte superior de las aletas de la máquina una pieza casquillo

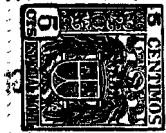


105 dispuesta y aislada rigurosamente sobre ella en la que acopla la
escobilla, actuando dicha pieza a su vez de colector y conector
mediante un hilo eléctrico que va soldado a ella y aislado de la
pieza sobre la que acopla pasando dicho hilo por el interior de
la aleta y saliendo al exterior por un pequeño taladro para co-
nectar con la pieza compresor.

110 3) Un disparador automático electro-mecánico, según 1ª y 2ª reivin-
dicación, caracterizado por estar formado el compresor por una va-
rilla tubular por la que pasa interiormente el cable eléctrico que
viene de la pieza sobre la que va montada la escobilla, saliendo
al exterior por un pequeño taladro muy cerca de una pieza paleti-
115 lla que lleva acoplada y que va soldado a otra pequeña pieza unida
fuertemente a la anterior y aisladas rigurosamente entre si, efec-
tuando ambas el trabajo de conmutador mediante un pequeño muelle
soldado a la pieza paletilla.

120 4) Un disparador automático electro-mecánico, según 1ª a 3ª reivin-
dicación, caracterizado porque al producirse la rotura del hilo de
la máquina se forma un circuito mediante el cual pasa la corriente
eléctrica a una bobina, quedando esta montada atrayendo a un hierro
pasante que se mete dentro de una abertura que lleva un brazo que
trabaja en el interior de una caja con movimiento de vaivén accio-
nado por una excéntrica atornillada a un cilindro, levantandose di-
125 cho brazo un poco en el sitio en que se ha metido el hierro pasante,
accionando hacia arriba a un gancho y disparandose hacia atrás me-
diante un muelle la barra del disparador y a una horquilla que lle-
va parandose la máquina automáticamente.

130 5) Un disparador automático electro-mecánico, según 1ª a 4ª reivin-
dicación, caracterizado porque va combinado con la corriente eléc-
trica mediante un cable que conduce dicha corriente, el cual va
conectado a la masa de la máquina actuando toda ella de cable, lle-
vando otro cable distribuido a cada uno de los usos de la máquina



135 por conducto de cables independientes o rozamientos rigurosamente aislados.

6) "UN DISPARADOR AUTOMATICO ELECTRO-MECANICO".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 10 Febrero de 1.955-

Redo de la Torre
P. P.

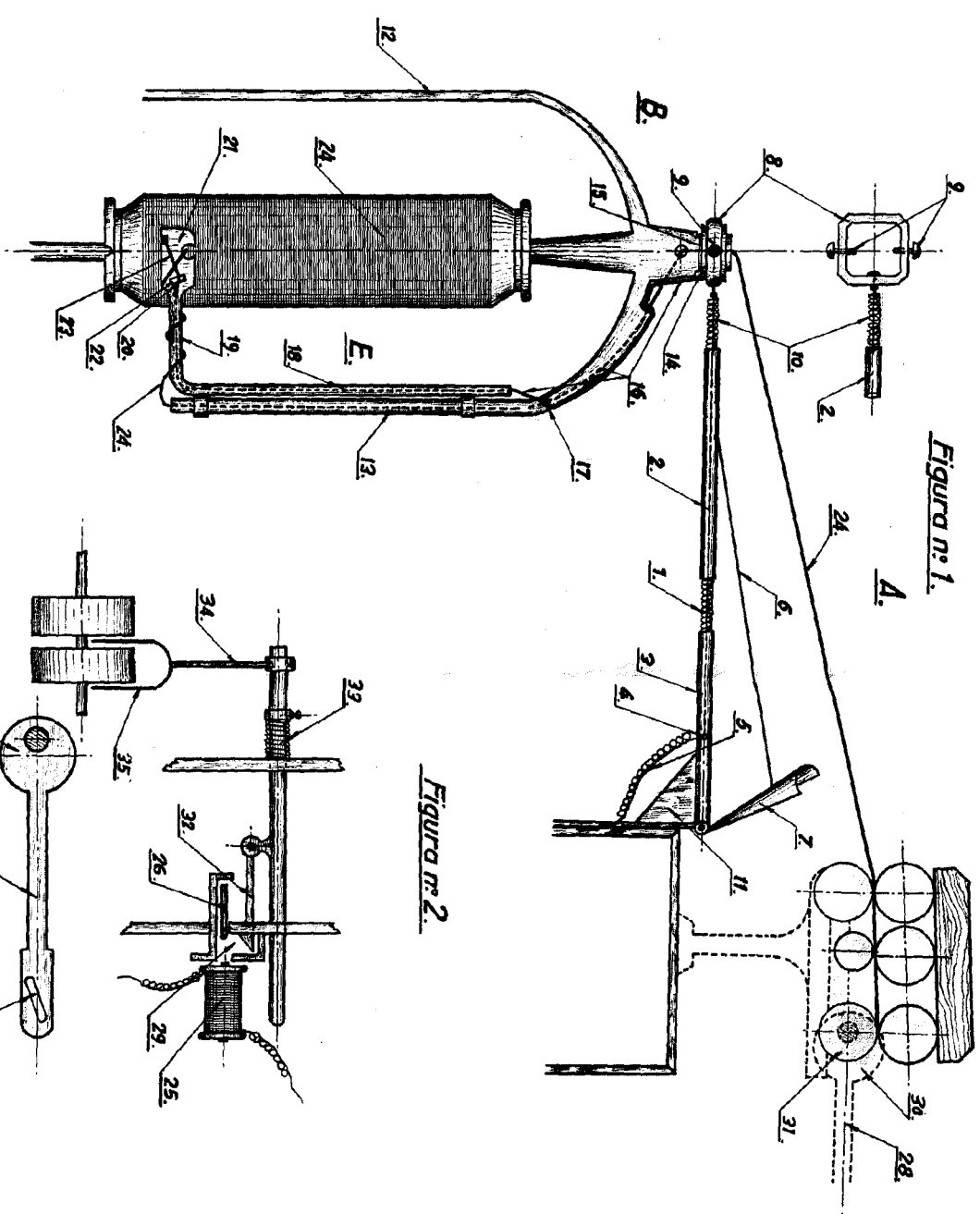


Figura n.º 1.

Figura n.º 2.

Escala variable.

[Handwritten signature]