

46307



46307.

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN APAREJO PARA TRATAMIENTOS ELECTROLITICOS DE PE
QUEÑAS PIEZAS EN SERIE", a favor de D. Laureano Señor
Badenas, de nacionalidad española, domiciliado en Bar-
celona, Ricart, 25.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El aparejo que se describe por este Modelo de
utilidad, se relaciona con los tratamientos electrolíti-
cos aplicados a piezas de reducido tamaño. Su finalidad
es poder tratar estas piezas con perfección, sin prácti-
camente tocarlas, y operando en grandes series.

10 El aparejo que nos ocupa está representado, a
título de ejemplo, en los dibujos adjuntos, apareciendo
en perspectiva el conjunto del mismo montado sobre la
cuba electrolítica, en disposición de trabajo en la fi-
gura I, y con más detalle, su sección axial, en la figu-
ra II y en sección transversal en la III.

Puede observarse, en estas dos figuras, que el



aparejo estricto consiste en un tambor prismático -1- rotativo alrededor de su eje -2- fijo a la base plana y cerrada -3-, o sea que queda montado al aire; accionado a mano, o, como se indica, por ataque de correa sobre las poleas -4-. Con este eje -2- apoyado sobre el cojinete -5- fijo a la cuba electrolítica -10-; y con la otra base -8- resuelta según un tronco de pirámide -6-, cuya base menor -7- está abierta.

Las paredes de este tambor, que son de material aislante, están perforadas y presentan interiormente, a partir de sus aristas laterales, las aletas inclinadas -9-, todas según la misma orientación.

Frente a la base menor -7-, o boca, la pared de la cuba -10- presenta unas guías -11- que permiten apoyar sobre ellas una canal -12-.

Para cargar se depositan las piezas a tratar en la canal -12- y se introduce un extremo de ésta dentro del tambor, a través de -7-, se coloca inclinada la canal -12'- para que resbalen las piezas dentro del tambor, se conecta el baño y se hace girar el tambor según la flecha -13- para que las paletas -9- remuevan las piezas a tratar.

Terminado el tratamiento se coloca de nuevo la canal -12-, esta vez horizontal, apoyada en las guías -11- y se hace girar, al revés, al tambor, y las propias aletas -9- depositarán a las piezas sobre -12-.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del aparejo descrito, será variable a los efectos del actual modelo.

N O T A .

Se reivindica como objeto de este registro



por Modelo de utilidad:

- 45 1 - Un aparejo para tratamientos electrolíticos de pequeñas piezas en serie, que esencialmente consta de un tambor prismático de paredes perforadas, según el calibre de las piezas a tratar, con una de sus bases cerrada y plana y la otra resuelta según un tronco de pirámide con su base menor abierta montada al aire sobre un eje solidario a su base mayor cerrada, dispuesto horizontalmente y sostenido por cojinete de apoyo y rodadura fijo al borde superior de la cuba electrolítica; y sobre el borde opuesto de la propia cuba, y centradas con la boca menor abierta, dos guías paralelas para colocar y manejar una canal que podrá introducirse en el tambor para la carga y descarga de las piezas a tratar.
- 50
- 55 2 - El propio aparejo de la reivindicación anterior, caracterizado porque el tambor presente una serie de aletas inclinadas todas en igual sentido, fijas a las aristas internas del prisma.
- 60

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

- 65 3 - "UN APAREJO PARA TRATAMIENTOS ELECTROLITICOS DE PEQUEÑAS PIEZAS EN SERIE".

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

70 Barcelona, veintisiete de enero de mil novecientos cincuenta y cinco.

P.A. de D. Laureano Señor Badenas,

L. DORÁN
P. P.

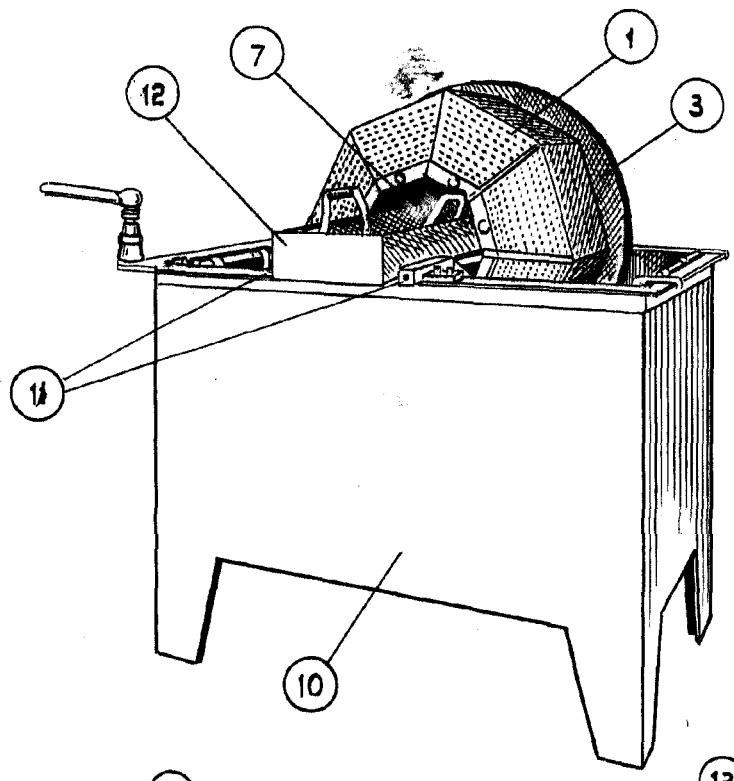


Fig. I

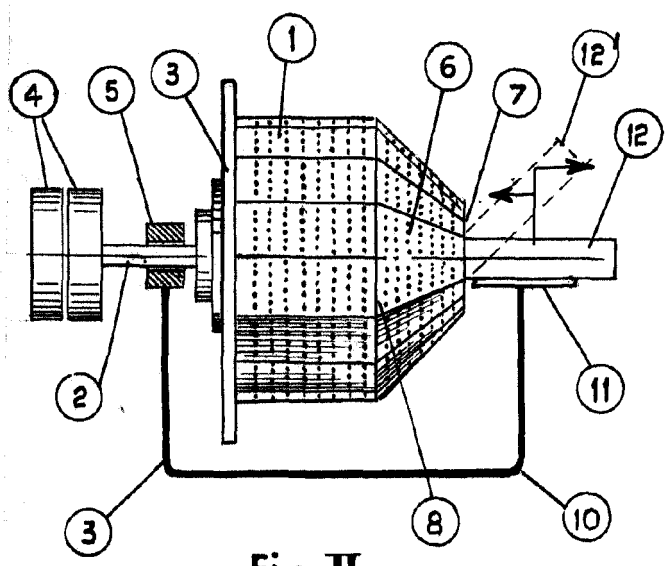


Fig. II

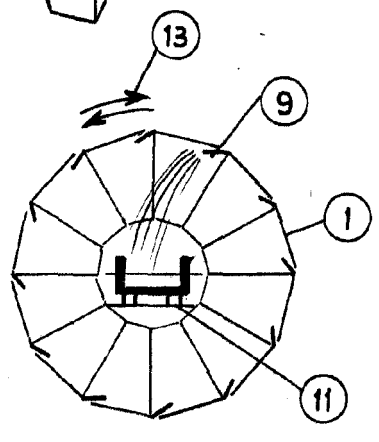


Fig. III

ESCALA VARIABLE